CZ



Construction trade
Produktový katalog

Czech | 2018-19

Prémiové brusné nástroje od roku 1919
www.tyrolit.com

Construction trade
Produktový katalog



Skupina TYROLIT
Globální podnik

Jako jeden z předních světových výrobců kompozitních brusných, rozbrušovacích, řezacích, vrtacích a orovnávacích nástrojů a zároveň systémový poskytovatel nástrojů a strojů pro stavební průmysl je rodinný podnik TYROLIT již od roku 1919 synonymem pro výrobky nejvyšší kvality, inovačního úsilí a počtu služeb.

Odborníci společnosti TYROLIT denně vypracovávají řešení na míru pro zákazníky z celého světa a přispívají tak k úspěchu jejich podnikání. Zhruba 80 000 dostupných výrobků stanovuje standardy v nejrůznějších odvětvích.



Obory podnikání

Společnost TYROLIT svým zákazníkům v současnosti zajišťuje hospodárná a ekologická řešení ve čtyřech oborech podnikání. Díky celosvětovému odbytu a týmu zkušených aplikačních techniků navíc společnost TYROLIT nabízí maximum i v oblasti kvality služeb.



Stavebnictví

V obchodním oboru stavebnictví je společnost TYROLIT předním systémovým dodavatelem vrtacích systémů, pil k podřezávání stěn a lanových pil, podlahových řezacích pil a řešení pro opracování povrchu betonových silnic.



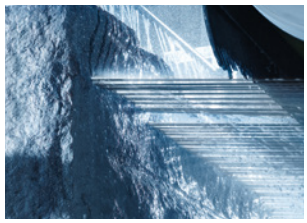
Obchod

Díky celosvětovému odbytu je společnost TYROLIT synonymem nejen pro špičková výrobková řešení ve třech základních oblastech (řezání, broušení a ošetřování povrchů), ale i pro marketingovou podporu s maximální orientaci na zákazníky, která je spojena s oborem obchodu.



Obrábění kovu / precizní broušení

Od přesného obrábění v odvětví výroby motorů a hnacích ústrojí až po výrobu rozbrušovacích kotoučů pro ocelářský průmysl – nabídka výrobků v obchodním oboru obrábění kovu / precizní broušení zahrnuje technologicky vyspělé nástroje pro nespočet způsobů použití.



Kámen – keramika – sklo

Na míru přizpůsobené diamantové nástroje a brusná řešení v obchodním oboru Kámen – keramika – sklo vás přesvědčí svou výjimečnou výkonností a kvalitou.

Kvalita a inovace

Společnost TYROLIT patří v celosvětovém měřítku k lídrům na trhu v tomto odvětví. Záleží nám na maximální přesnosti – jak z hlediska kvality našich výrobků, tak i v souvislosti s tématem inovací. Pokračující vývoj a zlepšování výrobků ve všech obchodních oborech je ústředním cílem celého podniku.

Know-how pro zákazníky

Svým zákazníkům nabízíme prvotřídní služby v oblasti poradenství a průběžné péče. Tým odborníků s mnohaletými zkušenostmi z konkrétních odvětví vám stojí po boku ve všech obchodních oborech našeho podniku po celém světě – aby vám nabídl péči na míru přímo na pracovišti.

Výrobky podle rozměrů

Společnost TYROLIT nabízí široký sortiment výrobků pro mnoho různých oblastí použití. Týká se to jak standardních výrobků pro každodenní použití, tak individuálně přizpůsobených zvláštních výrobků určených pro vlastní postupy konkrétních zákazníků.

Výrobní a prodejní místa po celém světě

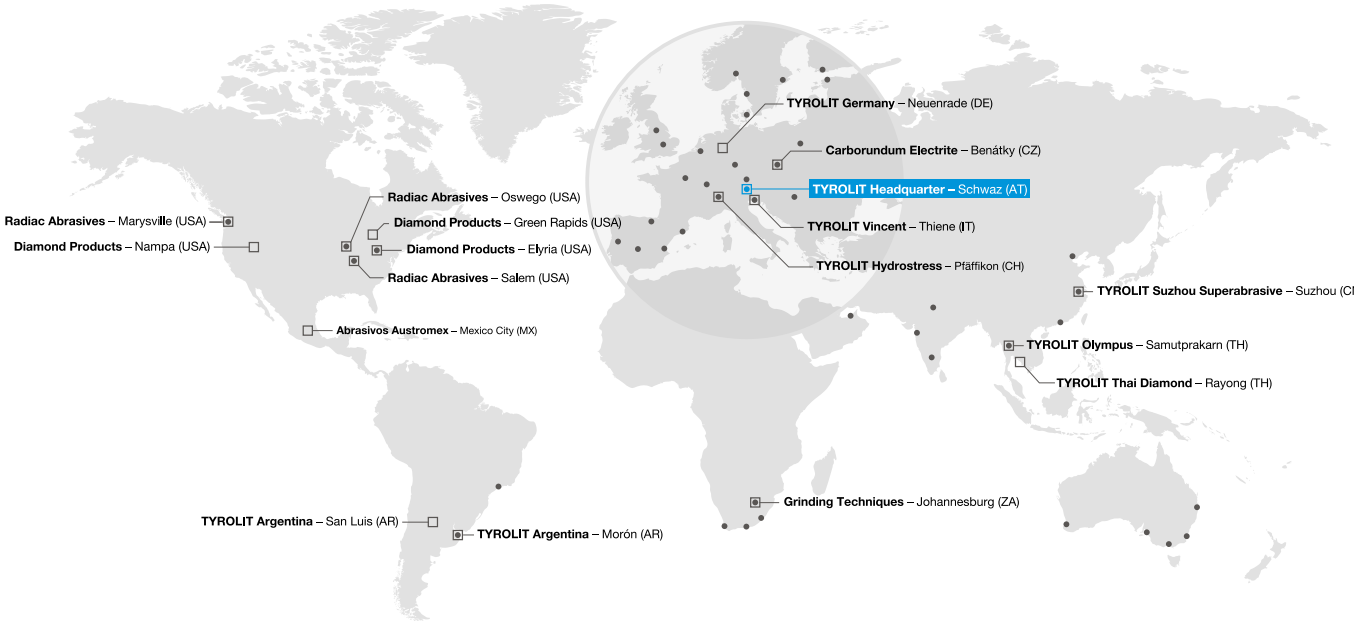
Skupina TYROLIT je zastoupena ve 29 zemích prostřednictvím vlastních výrobních a odbytových společností a v dalších 65 zemích spolupracuje s místními partnery.

Několik stovek našich spolupracovníků – prodejců působících přímo v terénu je každodenně ve styku s našimi koncovými zákazníky, kterým tak můžeme poskytovat poradenství i praktickou podporu. Při těchto nespočetných návštěvách se samozřejmě stále setkáváme s novými aplikačně-technickými výzvami, která nám dávají šanci přicházet s novými výrobky.



Vlastní prodej v Argentině, Austrálii, Belgii, Brazílii, České republice, Číně, Dánsku, Estonsku, Finsku, Francii, Indii, Indonésii, Itálii, Jihoafrické republice, Kanadě, Maďarsku, Německu, Nizozemsku, Norsku, Polsku, Portugalsku, Rakousku, Spojených arabských emirátech, Španělsku, Švédsku, Švýcarsku, Thajsku, USA a Velké Británii.

Distributoři ve více než 65 zemích po celém světě.



Výrobní závody společnosti TYROLIT pod unikátními názvy

Prodejní místa společnosti TYROLIT pod unikátními názvy | včetně servisních provozoven

Globální zaměření

Značku TYROLIT charakterizuje globální myšlení a obchod. Díky celosvětové prodejní síti, která momentálně pokrývá 65 zemí, a výrobním závodům ve 11 zemích nabízíme svým zákazníkům veškeré výhody globálně působícího podniku.

Místní dostupnost

Myslet globálně, jednat lokálně – v místním jazyce a přímo u vás na pracovišti. Od této zásady odvíjíme náš přístup k zákazníkům. Díky místním kontaktním partnerům a technickému odbytu v mnoha zemích můžeme zaručit tu nejlepší možnou péči o zákazníky.

Služby zákazníkům

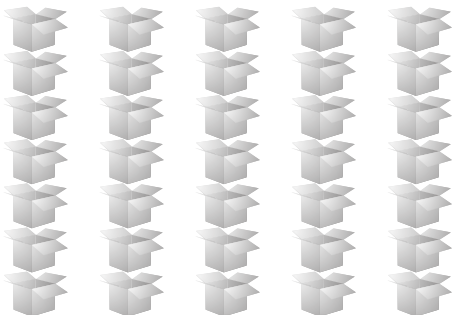
Vyladěný dodavatelský řetězec – od výroby až po expedici – garantuje zákazníkům maximum z hlediska spolehlivosti dodání. Díky moderním systémům plánování a týmu specializovaných spolupracovníků zaměřených na služby zákazníkům je navíc zajištěno rychlé a bezproblémové vyřizování objednávek.

Celosvětová logistika

S celkem 10 sklady po celém světě zaručujeme zákazníkům tu nejlepší možnou dostupnost výrobků po 365 dní v roce.

Sklady společnosti TYROLIT

- Argentina
- Brazílie
- Francie
- Španělsko
- Thajsko
- Česká republika
- Velká Británie
- USA
- Rakousko
- Jihoafrická republika



3 300 000
zásilek ročně se vypraví ze skladu v Benátkách n. Jizerou.

7 700 000
zásilek ročně se vypraví ze skladu ve Schwazu.

Kvalitativní řady

Již takřka 100 let je společnost TYROLIT předním výrobcem nástrojů pro profesionály, popř. pro všechny profesionální aplikace.

Abychom vám usnadnili hledání toho nejvhodnějšího výrobku, rozdělili jsme svůj program do tří výkonnostních řad. Díky tomu nabízíme skvělé řešení pro nejrůznější použití!



★★★
PREMIUM

- Maximální řezivost a výkon při úběru materiálu
- Nadprůměrná trvanlivost a životnost
- Nejlepší pracovní výsledky
- Maximální hospodárnost
- Velmi široký sortiment – skvělý výrobek pro nejrůznější použití
- Použití maximálně inovativních technologií a nejlepších surovin
- Maximální komfort díky minimálním vibracím a hlučnosti



★★
STANDARD

- Velmi dobrá řezivost a výkon při úběru materiálu
- Nadprůměrná trvanlivost a životnost
- Velmi dobré pracovní výsledky
- Vysoká míra hospodárnosti
- Široký sortiment – pro nejdůležitější způsoby použití



★
BASIC

- Dobrá řezivost a výkon při úběru materiálu
- Dobrá trvanlivost a životnost
- Dobré pracovní výsledky

Specifické informace
Diamantové nástroje

Produktové štítky diamantových kotoučů

Registrovaná ochranná známka

Max. otáčky

Stupeň kvality

Piktogramy ohledně používání a bezpečnosti

TYROLIT, zakládající člen rganizace oSa®



Specifikace

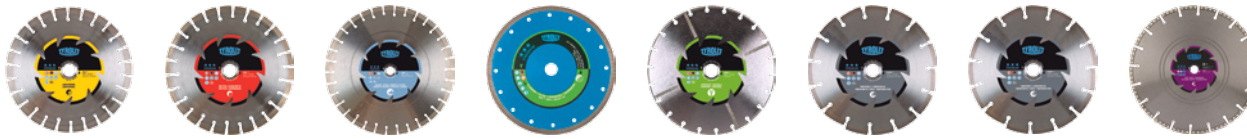
Rozměry – vnější × vnitřní Ø

Výška a délka segmentu

Objednací číslo

Vhodné materiály

Barevné kódy



Štítek							
Univerzálnix	Beton	Tvrdé kamenivo	Dlaždice	Mramor	Asfalt	Abrazivní materiály	Litina
Barevný kód							
ŽLUTÝ	ČERVENÝ	MODRÝ	MODRÝ	ZELENÝ	GRAU	GRAU	FIALOVÁ
Werkstoffe							
Universelle Baumaterialien	Beton	Hartgestein	Fliesen, Keramikwerkstoffe	Weichgestein, Marmor	Abrasive Materialien	Abrasive Materialien	Litina

Technologie, **které přesvědčí**

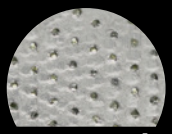


TGD®
TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

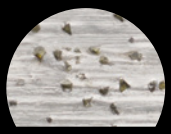
TGD® – TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

Diamantové nástroje TYROLIT s technologií TGD® umožňují díky inteligentnímu rozložení diamantů dosahování rovnoměrného rozdělení zatížení, optimalizovaného chlazení a konstantního vysokého řezného výkonu. Nástroj tak vydrží o poznání déle a stroje jsou méně namáhány.

+ Dlouhá životnost
+ Vysoká řezivost
+ Zvýšená efektivita



Segment TGD®



Konvenční segment

Výrobky vybavené jednotlivými technologiemi jsou na následujících stranách označeny těmito ikonami.

P2®
PERMANENT
POWER

P2® - PERMANENT POWER

P2® - PERMANENT POWER - je vysokofrekvenční technologie registrovaná společností TYROLIT, která nejlepším možným způsobem slučuje v jediném stroji kompaktní konstrukci elektrických systémů se spolehlivosti a výkonem hydraulických systémů. Tato inovativní koncepce pohonu je založena na principu hnacích motorů s permanentními magnety a umožňuje pracovat s vysokým točivým momentem při současném snížení otáček motoru. Konstrukční skladba kompaktních strojů, která je nenáročná na údržbu, přitom usnadňuje servisní práce a snižuje náklady.

+ Vysoká spolehlivost
+ Vysoký výkon
+ Kompaktní konstrukce



Modular
System

Modular System

Díky stavebnicovému principu modulárního systému TYROLIT lze jednotlivé komponenty používat volitelně v rámci téže oblasti použití, ale i pro různé způsoby použití. To nejen zjednodušuje a zefektivňuje práci, nýbrž rovněž šetří náklady. Součástí modulárního systému TYROLIT je například rychloupínací systém ModulDrill™, který umožňuje rychlou výměnu našich vrtačích motorů mezi různými vrtacími stojany TYROLIT.



+ Vysoká hospodárnost
+ Úsporná práce
+ Jednoduché použití





Ruční řezání

Kotouče pro řezání za sucha
Hrncové brusné kotouče
Kotouče pro ruční a prstencové pily
Stroje

Stolové řezání

Kotouče pro stolní pily
Stroje

Podlahové řezání

Kotouče pro řezání spár
Stroje

Jádrové vrtání

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha
Vrtání dlaždic
Jádrové vrtačky

Rozbrušování a broušení

Řezací kotouče pojené umělou pryskyřicí
Brusné kotouče pojené umělou pryskyřicí

Bezpečnost

Bezpečnost
Tabulka doporučených otáček
Adresy TYROLIT

Symboly

Bezpečnost
Materiál
Stroje
Technologií


TYROLIT
TYROLIT
TYROLIT
HYDROSTRESS

Ruční řezání

Řezání za sucha **15**

Informace 16

Diamantové kotouče pro řezání za sucha 18

Diamantové hrncové brusné kotouče **33**

Informace 34

Diamantové hrncové brusné kotouče 36

Ruční prstencová pila **41**

Informace 42

Kotouče pro ruční a prstencové pily 44

Stroje 46


TYROLIT
TYROLIT
WORK WEAR

Řezání za sucha





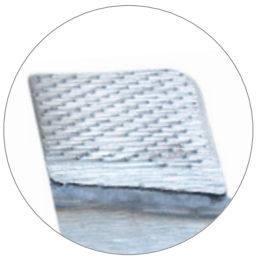
Diamantové kotouče pro řezání za sucha **pro úhlové brusky a benzínové rozbrušovačky**

Společnost TYROLIT nabízí laserem svařené i přímo spékané kotouče pro řezání za sucha, které vyhovují těm nejvyšším kvalitativním i bezpečnostním standardům.

S kotouči pro řezání za sucha značky TYROLIT lze kromě mnoha standardních materiálů, jako je například tvrdé kamenivo, beton či asfalt, opracovávat i plasty, sklolaminát nebo pancéřové sklo. Inovativní výrobky, jako například supertenké a zvukově izolované kotouče pro řezání za sucha, podtrhují neustálé zdokonalování a optimalizaci diamantových výrobků.

Technologie TGD®

Technologie TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) je jedinečná techno- logie vyvinutá společností TYROLIT, která díky optimalizovanému rozdělení zrn zajišťuje řezný výkon s konstantní rychlostí, velmi dlouhou životnost a znatelně klidný chod. Výsledkem je nejen čistý řez, bez potřeby jakékoli další dodatečné úpravy, ale i významné snížení vibrací. Novinka chrání uživatele i stroj před nadměrným zatížením. zejména v dlouhodobém provozu jsou tyto přednosti znatelné i ekonomicky: Uživatel může svůj výkon rovnoměrně rozdělit na celý den a stroje zůstanou déle připravené k použití.



TGD®
TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

Služby

+ Rychlé dodání
+ Dostupnost všech potřebných průměrů
+ Běžné rozměry trvale na skladě

Pokyny / doporučení

+ Dodržujte pokyny týkající se bezpečnosti a způsobu použití
+ Informace týkající se bezpečnosti je možno zaslat na přání
+ Maximální pracovní rychlost činí 80 m/s

Doporučený způsob použití



Stupeň kvality	Specifikace	Univerzální	Beton	Tvrdé kamenivo	Abrazivní materiály	Měkké kamenivo	Asfalt	Dlaždice	Běžná ocel	Plast	Litina	Stránky
★★★ PREMIUM	DCU*** 4in1 TGD®	●	●	●					●			18
	DCU***	●										19
	DCU***-FC 4in1	●										19
	DCU***-S	●										19
	DCC***		●									21
	DCC***-FC		●									22
	DCH*** TGD®			●								23, 24
	DCH***			●								24
	DCH***-FC			●								24
	DCAB***				●							25
	DCAB*** Fréza na zdivo				●							25
	DCM***					●						26
	DCT***							●				26
	DCA***						●					27
	DCA+C*** 2in1		●				●					28, 29
	Kotouč na střešní krytiny	●										30
	FOCUR SA										●	31
	DCCI*** Combi									●		31
★★ STANDARD	DCU**	●										20
	DCU**-FC	●										20
	DCC**		●									22
	DCC**-LL		●									23
	DCA**						●					27
	DCA+C** 2in1		●				●					29
★ BASIC	DCU*	●										20
	DCU*-FC	●										21
	DCH*			●								25
	DCAB*				●							26
	DCT*							●				27
	DCA*						●					28
	DCA+C* 2in1		●				●					29

FC - FASTCUT **S - SILENT** **LL - LONGLIFE**

★★★
PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCU*** 4in1 | v technologii TGD®

+ **Nízké náklady na řezání** díky vysoké rychlosti řezání.

+ **Univerzální použití** na beton, tvrdé kamenivo, abrazivní materiály a ocel.



+ **Nižší zatížení obsluhující osoby** zásluhou jedinečně klidného chodu.

Obrobitelné materiály: běžné stavební materiály, jako je například beton, přírodní kámen, cihly, pórobeton atd. Podrobnosti: Diamantový kotouč pro řezání za sucha DCU*** 4in1 vás přesvědčí skvělými hodnotami výkonu při řezání betonu, tvrdého kameniva, abrazivních materiálů i oceli. Tyto univerzální možnosti použití nabízejí uživateli výrobek, který je i bez nutnosti vyměňovat kotouč vždy připraven k použití a zajišťuje úspěšné dokončení projektu.

★★★
PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCU* 4in1 | v technologii TGD®**

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C3W	704617	230x2,4x22,23	14	
			736088	300x2,6x20	14	
			22373	300x2,6x22,23	14	
			59580	300x2,6x25,4	14	
			736102	350x3x20	14	
			22377	350x3x25,4	14	
			59543*	400x3,2x20	14	
			59545*	400x3,2x25,4	14	

**Řezání dovoleno pouze za mokra*

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCU***

Obrobitelné materiály: běžné stavební materiály, jako je například beton, cihly, přírodní kámen atd.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C6W	464537	115x2,2x22,23	10
			464539	125x2,2x22,23	10
			464540	150x2,4x22,23	12
			464543	180x2,4x22,23	12
			464544	230x2,4x22,23	12
			464545	300x2,6x20	12
			464546	300x2,6x22,23	12
			464549	300x2,6x25,4	12
			464551	350x3x20	12
			464552	350x3x22,23	12
			464553	350x3x25,4	12
			464555	400x3,2x20	12
			464556	400x3,2x25,4	12
DCU*-FC 4in1**					
		C6R	474743	115x2x22,23	10
			474746	125x2x22,23	10
			474751	150x2,4x22,23	9
			474752	180x2,4x22,23	9
			474753	230x2,4x22,23	9
DCU*-S | SILENT**					
		C3G	474771	230x2,6x22,23	9

★★ STANDARD Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCU**

Obrobitelné materiály: běžné stavební materiály, jako je například beton, cihly, přírodní kámen atd.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C3	467443	115x2x22,23	7	
			467444	125x2x22,23	7	
			467445	150x2,6x22,23	9	
			467446	180x2,6x22,23	9	
			467448	230x2,6x22,23	9	
			464853	300x2,6x20	10	
			464854	300x2,6x22,23	10	
			464855	300x2,6x25,4	10	
			464858	350x3x20	10	
			464859	350x3x25,4	10	
			465667	400x3,2x20	10	

DCU**-FC

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C3R	467414	115x2x22,23	7	
			467416	125x2x22,23	7	
			467428	150x2,4x22,23	9	
			467430	180x2,4x22,23	9	
			467431	230x2,4x22,23	9	
			467433	300x3x20	10	
			467434	300x3x22,23	10	
			467435	300x3x25,4	10	
			467436	350x3x20	10	
			467439	350x3x25,4	10	

★ BASIC Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCU*

Obrobitelné materiály: běžné stavební materiály, jako je například beton, cihly, přírodní kámen atd.

Podrobnosti: při průměru 105 mm se v balení dodává redukční kroužek 20–16 mm.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C3	466082	105x2x20	7	
			466083	115x2x22,23	7	
			466084	125x2x22,23	7	
			466086	150x2,6x22,23	9	
			466087	180x2,6x22,23	9	
			466090	230x2,6x22,23	9	

▶

◀

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C3	466093	300x2,6x20	10	
			466094	300x2,6x22,23	10	
			466095	300x2,6x25,4	10	
			466096	350x3x20	10	
			466098	350x3x22,23	10	
			466099	350x3x25,4	10	
			529399	400x3,2x25,4	10	
			529401	450x3,2x25,4	10	
DCU*-FC						
		C3R	467266	105x2x20	7	
			467267	115x2x22,23	7	
			467268	125x2x22,23	7	
			467271	150x2,4x22,23	9	
			467273	180x2,4x22,23	9	
			467276	230x2,4x22,23	9	
			467280	300x3x20	10	
			467281	300x3x22,23	10	
			467282	300x3x25,4	10	
			467285	350x3x20	10	
			467288	350x3x22,23	10	
			467289	350x3x25,4	10	

★★★ PREMIUM Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCC***



Obrobitelné materiály: beton, armovaný beton, betonové výrobky, tvrdé materiály atd.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu	
		C6W	465488	115x2,2x22,23	10	
			465489	125x2,2x22,23	10	
			465490	150x2,4x22,23	12	
			465491	180x2,4x22,23	12	
			465492	230x2,4x22,23	12	
			465493	300x2,6x20	12	
			465494	300x2,6x22,23	12	
			465495	300x2,6x25,4	12	
			465496	350x3x20	12	
			465498	350x3x22,23	12	
			465499	350x3x25,4	12	
			465501	400x3,2x20	12	

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCC***-FC drážkovačka na zdivo

Obrobitelné materiály: beton, cihly, pórobeton. Podrobnosti: Nástroj pro frézování trhlin v betonu a zdivu. Určena k použití se všemi běžnými drážkovacími frézami na zdivo.

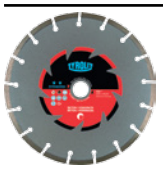
	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C3R	598008	125x2x22,23	7
			598010	140x2,4x22,23	9
			598011	150x2,4x22,23	9

★★ STANDARD

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCC**

Obrobitelné materiály: beton, armovaný beton, betonové výrobky, tvrdé materiály atd.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C3	474774	115x2x22,23	7
			474775	125x2x22,23	7
			536789	130x2,2x22,23	7
			474777	150x2,6x22,23	9
			474778	180x2,6x22,23	9
			474780	230x2,6x22,23	9
			465503	300x2,6x20	10
			465505	300x2,6x22,23	10
			465507	300x2,6x25,4	10
			465509	350x3x20	10
			465662	350x3x22,23	10
			465512	350x3x25,4	10
			485041	400x3,2x20	10

★★ STANDARD

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCC-LL**

Obrobitelné materiály: beton, armovaný beton, betonové výrobky, tvrdé materiály atd.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C3W	484994	300x2,6x20	10
			484996	300x2,6x22,23	10
			484999	300x2,6x25,4	10
			485001	350x3x20	10
			485003	350x3x22,23	10
			485004	400x3,2x20	10

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCH*** | v technologii TGD®

+ **Nízké náklady na řezání** díky vysoké rychlosti řezání.

+ **Žádné následné úpravy** díky velmi čistým řezným hranám.

+ **Nižší zatížení obsluhující osoby** zásluhou jedinečně klidného chodu.



+ **Řezný výkon s konstantní rychlostí, velmi dlouhá životnost a znatelně klidný chod** s technologií TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), jedinečnou technologií optimalizovaného rozdělení zrn vyvinutou společností TYROLIT.

Obrobitelné materiály: betonové tvárnice, žula, rula, porfyr, chodníkové dlaždice atd. Podrobnosti: Diamantový kotouč pro suché řezání DCH*** s technologií TGD®, vyvinutý speciálně pro použití na tvrdé kamenivo, zapůsobí svou řezivostí a klidným chodem.
Nižší nároky na vynaloženou sílu během celé životnosti umožňují vyšší produktivitu. Segmenty skvěle optimalizované pro použití vytvářejí čisté hrany bez vylamování a zajišťují skvělý výsledek.

▶

◀

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCH* | v technologii TGD®**



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C3W	707365	230x2,4x22,23	14
		736095	300x2,6x20	14
		43485	300x2,6x25,4	14
		736105	350x3x20	14
		43490	350x3x25,4	14

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCH*

Obrobitelné materiály: žula, rula, porfyr, chodníkové dlaždice, tvrdý vápenec atd.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C6W	464698	125x2,2x22,23	10
		464702	300x2,6x20	12
		464703	300x2,6x22,23	12
		464706	300x2,6x25,4	12
		464707	350x3x20	12
		464710	350x3x22,23	12
		464711	350x3x25,4	12
		464712	400x3,2x20	12

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCH*-FC**

S nástrojem DCH***-FC od společnosti TYROLIT může obsluhující osoba provádět řezací práce bez velkého silového namáhání, rozměrově přesně a rychle. Model DCH***-FC je supertenký diamantový řezací kotouč s tloušťkou segmentu 1,2 popř. 1,9 mm. Vyznačuje se také extrémní řezivostí, malým zatížením prachem i optimálně klidným chodem.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C3	475790	115x1,2x22,23	7
		475793	125x1,2x22,23	7
	C3W	475797	180x1,9x22,23	9
		475800	230x1,9x22,23	9

★ BASIC

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCH*

Obrobitelné materiály: žula, porfyr, chodníkové dlaždice, tvrdý vápenec atd.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C3	467386	115x2x22,23	7
		467387	125x2x22,23	7
		467388	180x2,6x22,23	9
		467389	230x2,6x22,23	9
		467391	300x2,6x20	10
		467392	300x2,6x22,23	10
		467394	300x2,6x25,4	10
		467395	350x3x20	10
		467396	350x3x22,23	10
		467400	350x3x25,4	10

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCAB***

Obrobitelné materiály: abrazivní beton, pórobeton, potěr, omítka, pemza atd.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C3W	465976	115x2,2x22,23	10
		465977	125x2,2x22,23	10
		465979	150x2,2x22,23	10
	C3SW	465980	230x2,4x22,23	10

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCAB* fréza na zdivo**

Obrobitelné materiály: maltové spáry. Podrobnosti:
Nástroj určený k vyfrézování a opravě maltových spár.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	FRSU	563873	115x7,2x22,23	7
		535829	125x7,2x22,23	7

★ BASIC Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCAB*

Obrobitelné materiály: abrazivní beton, pórobeton, potěr, omítka, pemza atd.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C3W	465672	115x2,2x22,23	9
		465674	125x2,2x22,23	9
		465677	150x2,2x22,23	10
		465686	230x2,4x22,23	10

★★★ PREMIUM Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCM***

Obrobitelné materiály: mramor, GFK, PVC, uhlíková vlákna, kompozitní materiály, sklolaminát, pancéřové sklo atd. Podrobnosti: s galvanickým povlakem, hodí se i k záchranným pracím.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	UC3	315968	115x2,5x22,23	2
		315967	125x2,5x22,23	2
		547611	150x3x22,23	2
		315966	180x3x22,23	2
		315965	230x3x22,23	2
		490961	350x3x20	2,5
		490962	350x3x25,4	2,5

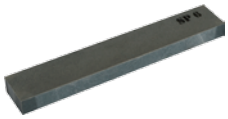
★★★ PREMIUM Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCT***

Obrobitelné materiály: keramické dlaždice, jemné kamenivo, porcelán. Podrobnosti: při průměru 105 mm se v balení dodává redukční kroužek 20–16 mm.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	1A1R	639558	105x1x20	10
		639559	115x1,2x22,23	10
		639560	125x1,2x22,23	10
		639634	180x1,4x22,23	10
		676791	200x1,6x22,23	10
		639635	230x1,6x22,23	10

Příslušenství pro kotouče na řezání za sucha
Ostřící deska



	Objednací číslo	Rozměry
SP6	662791	55x25x320

★ BASIC

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCT*

Obrobitelné materiály: keramické dlaždice.

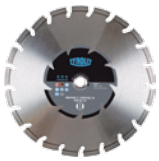


Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	1A1R	475975	100x1,6x22,23	7
		475978	115x1,6x22,23	7
		475980	125x1,6x22,23	7
		475983	180x2x22,23	9
		475986	230x2x22,23	9

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCA***

Obrobitelné materiály: asfalt, brusný kámen, extrémně abrazivní materiály.
Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.

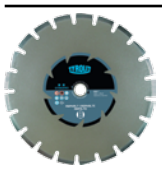


Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C7SW	465982	300x2,8x20	10
		465983	300x2,8x22,23	10
		465984	300x2,8x25,4	10
		465985	350x3x20	10
		465987	350x3x25,4	10

★★ STANDARD

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCA**

Obrobitelné materiály: asfalt, brusný kámen, extrémně abrazivní materiály.
Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1SW	465519	300x2,8x20	10
		465520	350x3x20	10
		465522	350x3x25,4	10
		465525	400x3,2x25,4	10
		465526	450x3,6x25,4	10

★ BASIC

Diamantové kotouče pro řezání za sucha
DCA*

Obrobitelné materiály: asfalt, brusný kámen, extrémně abrazivní materiály.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C1SW	465649	300x2,8x20	10
			465656	300x2,8x22,23	10
			465650	300x2,8x25,4	10
			465651	350x3x20	10
			465652	350x3x25,4	10
			529402	400x3,2x25,4	10
			529403	450x3,6x25,4	10

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCA+C*** 2in1

+ **Vyšší flexibilita** se k řezání betonu a asfaltu.

+ **Lze použít pro podlahové řezací pily a řezání za mokra** díky optimalizované specifikaci.



+ **Šikmé ochranné segmenty jako ochrana proti ztrátě segmentů** zmenšují účinek podříznutí nosného tělesa.

Obrobitelné materiály: asfalt, čerstvý beton s měkkým či tvrdým kamenivem a za určitých podmínek vyzrálý beton. Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.

▶

◀

★★★ PREMIUM

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCA+C* 2in1**





Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C73SW	465640	300x2,6x20	10
		465642	350x3x25,4	10





★★ STANDARD

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCA+C 2in1**



Obrobitelné materiály: asfalt, čerstvý beton s měkkým či tvrdým kamenivem a za určitých podmínek vyzrálý beton.

Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1SW	34168634	300x2,8x20	10
		34237091	300x2,8x25,4/20	10
		34168635	350x3x20	10
		34237092	350x3x25,4/20	10





★ BASIC

Diamantové kotouče pro řezání za sucha

DCA+C* 2in1



Obrobitelné materiály: asfalt, čerstvý beton s měkkým či tvrdým kamenivem a za určitých podmínek vyzrálý beton.

Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.



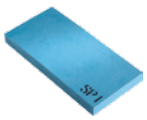
Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1SW	736309	300x2,8x20	10
		736311	300x2,8x25,4	10
		736313	350x3x20	10
		80653	350x3x25,4	10





Příslušenství pro kotouče na řezání za sucha

Ostřící deska



	Objednací číslo	Rozměry
SP1	497322	55x25x320
	484627	160x30x320
	484672	320x55x320

★★★
PREMIUM

Kotouč na střešní krytiny

+ **Univerzální použití**
pro všechny běžně střešní materiály.

+ **Bez přehřívání**
i při intenzivním zatížení.



+ **Žebrovaná řezná vrstva**
pro minimální řezací tlak.

+ **Zajišťuje přímé řezy**
a čisté řezné hrany.

Kotouč na střešní krytiny TYROLIT byl vyvinut speciálně na mnohostranné použití při pokrývačských pracích a je vhodný na rozbrušování všech běžných střešních materiálů – od betonu přes jílové střešní tašky až po vláknitý cement. Žebrovaná řezná vrstva a kalené ocelové jádro zajišťují po celou dobu životnosti minimální řezací tlak a čisté, přímé řezy.

★★★
PREMIUM

Kotouč na střešní krytiny

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C6R	103283	230x2,4x22,23	9

★★★ PREMIUM

FOCUR SA

Diamantový rozbrušovací kotouč pro broušení šedé litiny a litiny s kuličkovým grafitem

Diamantové rozbrušovací kotouče FOCUR SA vyráběné společností TYROLIT představují optimální nástroje k řezání šedé litiny a litiny s kuličkovým grafitem. Tyto produkty slučují vysokou trvanlivost s maximální hospodárností.

Rozbrušovací kotouče FOCUR SA se dodávají v průměrech 115 až 230 mm.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		UC3	34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
			34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
			102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
			102813	230x3,0x22,23	DC CI	1

★★★ PREMIUM

FOCUR SA

Diamantový rozbrušovací kotouč pro broušení šedé litiny a litiny s kuličkovým grafitem pro stroje s nižšími otáčkami

Vs. = 50 m/s

Diamantové rozbrušovací kotouče FOCUR SA vyráběné společností TYROLIT představují optimální nástroje k řezání šedé litiny a litiny s kuličkovým grafitem. Tyto produkty slučují vysokou trvanlivost s maximální hospodárností.

FOCUR SA řezný kotouč byl speciálně vyvinut pro stroje s nižšími otáčkami a vyrábí se pouze v pr. 350 mm.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		UC3	34367418	350x4,1x20	3 DC CI	1

★★★ PREMIUM

Řezací/zabrušovací kotouč

DCCI* Combi**

Nový rozbrušovací a segmentový kotouč DCCI*** Combi byl vyvinut zejména k opracování plastových trubek. Galvanizované ostří a zkosení s diamantovým povlakem umožňují stejnoměrný a čistý řez se souběžným srážením hran. Hloubkový doraz při řezu slouží jako pomůcka.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		UC3	34228075	125x3x22,23	3



Diamantové hrncové brusné kotouče





Diamantové hrncové brusné kotouče **pro úhlové brusky**

Diamantové hrncové brusné kotouče značky TYROLIT umožňují rychlé a přesné obrábění povrchů z betonu, kameniva a potěru. Vedle univerzálního spektra použití patří k přednostem diamantových hrncových brusných kotoučů značky TYROLIT také vysoké výkony při úběru materiálu a dlouhá trvanlivost

Služby

+ Rychlé dodání
+ Dostupnost všech potřebných průměrů
+ Běžné rozměry trvale na skladě

Pokyny / doporučení

+ Dodržujte pokyny týkající se bezpečnosti a způsobu použití
+ Informace týkající se bezpečnosti je možno zaslat na přání

Doporučený způsob použití

Stupeň kvality	Specifikace	Tvrdé kamenivo	Beton	Abrazivní materiály	Univerzální	Stránky
★★★ PREMIUM	DGU*** Turbo				●	36
	DGU***				●	37
★★ STANDARD	DGU** jednořadý				●	37
	DGU** dvouřadý				●	37
	DGU** Turbo				●	38
	DGU**-T | Continuous				●	38
	DGAB**			●		38
	DGC**		●			39
	DGH**	●				39
	DGU**-FC				●	39

FC - Fastcut **S - Silent** **LL - Longlife**

★★★
PREMIUM

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGU***-Turbo | W-Segment

+ **Skvělý vzhled brouseného povrchu a čisté obrábění hran** díky brusné hraně v provedení turbo.

+ **Rychlý odvod prachu.**



+ **Přesvědčivý výkon** a životnost.

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály. Podrobnosti: Brusná hrana v provedení Turbo pro skvělý vzhled broušeného povrchu a čisté obrábění hran. Rychlý odvod prachu. Při průměru 100 mm se v balení dodává redukční kroužek 22,23–16 mm.

★★★
PREMIUM

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGU*-Turbo | W-Segment**

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-T	598061	100x20x22,23	5
		34179930	125x23x22,23	5
		34179971	180x32x22,23	5

★★★ PREMIUM

Diamantové hrncové brusné kotouče
DGU***

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály.
Podrobnosti: S výplní z polyuretanové pěny pro klidný výbrus a čisté obrábění hran.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STHD	356569	100x18x22,23	5
		350694	110x18x22,23	5
		367833	110x18xM14	5
		348387	125x18x22,23	5
		828013	180x19x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče
DGU** jednořadý

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály.
Podrobnosti: Jednořadá segmentace pro velký úběr materiálu.
V balení se dodává redukční kroužek 22,23–16 mm.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-S	494333	100x18x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče
DGU** dvouřadý

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály.
Podrobnosti: Dvouřadá segmentace pro středně velký úběr materiálu a dlouhou životnost. Při průměru 100 a 110 mm se v balení dodává redukční kroužek 22,23–16 mm.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-D	494339	100x18x22,23	5
		494349	110x18x22,23	5
		494361	125x18x22,23	5
		494394	180x32x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGU**-Turbo

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály. Podrobnosti: Brusná hrana v provedení Turbo pro skvělý vzhled broušeného povrchu a čisté obrábění hran. Rychlý odvod prachu. Při průměru 100 mm se v balení dodává redukční kroužek 22,23–16 mm.

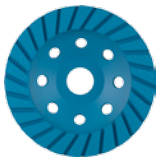
	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-T	494342	100x18x22,23	5
		494365	125x20x22,23	5
		494391	180x32x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGU**-T | Continuous

Obrobitelné materiály: beton, přírodní kámen a všechny stavební materiály. Podrobnosti: Brusná hrana v provedení Turbo pro nejjemnější jakost povrchu a zároveň vysoký brusný výkon

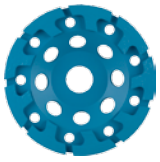
	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-TC	34247005	100x18,5x22,23	6
		34247126	115x18,5x22,23	6
		34247127	125x18,5x22,23	6
		34247128	180x18,5x22,23	6

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGAB** | T-Segment

Obrobitelné materiály: abrazivní beton, pórobeton, potěr, omítka, pemza, atd. Podrobnosti: Diamantový talířový brusný kotouč se segmentem T na abrazivní materiály. Vynikající brusný výkon.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 STS-TS	34247129	100x21x22,23	5
		34247130	115x21x22,23	5
		34247151	125x21x22,23	5
		34247152	180x30,2x22,23	5

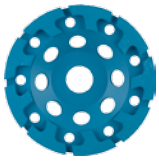
★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGC** | T-Segment

Obrobitelné materiály: beton a všechny stavební materiály. Podrobnosti: Diamantový talířový brusný kotouč se segmentem T pro univerzální použití.

Vynikající brusný výkon.



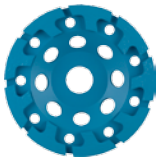
Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
STS-TS	34247153	100x21x22,23	5
	34247154	115x21x22,23	5
	34247155	125x21x22,23	5
	34247156	180x30,2x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGH** | T-Segment

Obrobitelné materiály: přírodní kámen, žula, tvrdé stavební materiály. Podrobnosti: Diamantový talířový brusný kotouč se segmentem T na tvrdé materiály. Vynikající brusný výkon.



Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
STS-TS	34247157	100x21x22,23	5
	34247158	115x21x22,23	5
	34247159	125x21x22,23	5
	34247160	180x30,2x22,23	5

★★ STANDARD

Diamantové hrncové brusné kotouče

DGU**-FC | L-Segment

Obrobitelné materiály: beton a všechny stavební materiály. Podrobnosti: Talířový brusný kotouč se segmentem L, s obzvláště velkými otvory pro lepší odsávání, pro univerzální použití.

Verze Fast Cut – velmi vysoký výkon při úběru materiálu.



Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
STS-LS	34247161	100x20,5x22,23	5
	34247162	115x20,5x22,23	5
	34247164	125x20,5x22,23	5
	34247165	180x30x22,23	5


TYROLIT

Ruční prstencová pila





Kotouče pro ruční a prstencové pily **pro benzínové rozbrušovačky**

Předností společnosti TYROLIT jsou zkušenosti s výrobou a používáním kotoučů pro ruční pily, které byly shromažďovány po mnoho desetiletí. Díky nim umožňujeme dosahování hospodárných výsledků při každodenním používání na staveništi.

Kotouče pro ruční pily jsou vhodné zejména k vytváření otvorů a průchodů ve stěnách a stropech s malými hloubkami.
Kotouče pro ruční a prstencové pily TYROLIT se vyznačují rychlou a jednoduchou manipulací a rovněž čistými řeznými hranami. Přesvědčivý řezný výkon zůstává konstantní po celou dobu životnosti kotoučů.

Výrobní program společnosti TYROLIT pokrývá všechny běžné způsoby použití i typy strojních okružních pil (hydraulické, elektrické, poháněné spalovacím motorem).

Doporučený způsob použití

Použití pouze při mokrém řezání

Stupeň kvality	Specifikace	Beton	Stránky
★★★ PREMIUM	HSL*** TGD®	●	44
	RSL***	●	44
	RSL***-C	●	45
	RSL***-FC	●	45
	RSM***	●	45
★★ STANDARD	HSL**-FC	●	44

Barevný kód

Low Power / pro tvrdé, neabrazivní materiály	●
Medium Power / pro měkké, abrazivní materiály	●

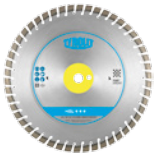
★★★ PREMIUM

Kotouč pro ruční pily

HSL* | v technologii TGD®**

Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 15 cm.

Podrobnosti: Použití v systému se spalovacími, elektrickými nebo hydraulickými rozbrušovacími stroji.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C77W	54902	405x2,8x25,4	10
			732290	416x2,8x25,4	10

★★ STANDARD

Kotouč pro ruční pily

HSL-FC**

Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 15 cm.

Podrobnosti: Použití v systému se spalovacími, elektrickými nebo hydraulickými rozbrušovacími stroji.

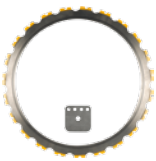
	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C7W	34291707	350x4,2x25,4	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro prstencové pily

RSL* | Ø 406 mm / 506 mm**

Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 40 cm (Ø 506 mm) / 30 cm (Ø 406 mm). Podrobnosti: Kotouče pro prstencové pilu byly optimalizovány tak, aby nabízely skvělý soulad se stroji TYROLIT Hydrostress HRG500***. Při každé výměně kotouče by se měla vyměnit také kluzná deska, která je součástí každého kotouče pro prstencové pilu.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C1W	738471	406x3,9x326,8	10
			738473	506x3,9x421,7	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro prstencové pily

RSL* | Ø 366 mm**

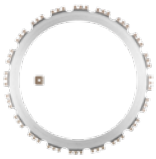
Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 26 cm. Podrobnosti: Použití v systému se spalovacími, elektrickými nebo hydraulickými prstencovými pilami. Při každé výměně kotouče by se mělo vyměnit také hnací kolo, které je součástí každého kotouče pro prstencovou pilu.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C1W	739886	366x4,2x288	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro prstencové pily
RSL*-C | Ø 406 mm**

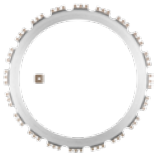
Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 30 cm (Ø 406 mm). Podrobnosti: Kotouče pro prstencovou pilu byly optimalizovány tak, aby nabízely skvělý soulad se stroji TYROLIT Hydrostress HRG500***. Při každé výměně kotouče by se měla vyměnit také kluzná deska, která je součástí každého kotouče pro prstencovou pilu.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1W	34058668	406x3,9x326,78	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro prstencové pily
RSL*-FC | Ø 306 mm / Ø 406 mm**

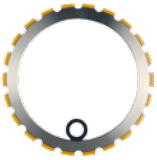
Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 30 cm (Ø 406 mm). Podrobnosti: Kotouče pro prstencovou pilu byly optimalizovány tak, aby nabízely skvělý soulad se stroji TYROLIT Hydrostress HRG500***. Při každé výměně kotouče by se měla vyměnit také kluzná deska, která je součástí každého kotouče pro prstencovou pilu.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1W	34249061	306x3,9x225,2	10
		34258692	406x3,9x326,78	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro prstencové pily
RSM* | Ø 366 mm**

Obrobitelné materiály: Použití na armovaný či nearmovaný beton s tloušťkou stěny až do 26 cm. Podrobnosti: Použití v systému se spalovacími, elektrickými nebo hydraulickými prstencovými pilami. Při každé výměně kotouče by se mělo vyměnit také hnací kolo, které je součástí každého kotouče pro prstencovou pilu.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1W	739887	366x4,2x25,4	10

● = *low* ● = *medium*

★★★
PREMIUM

Ruční pila HBE350***

Hloubka řezu až 125 mm





Diamantový kotouč (355 mm) s hloubkou řezu až 125 mm



Elektromotor s výkonem 2,8 kW s plně integrovanou elektronikou



Zabudované připojení vysavače umožňuje bezprašnou, příp. čistou práci

Pila HBE350*** je elektrická ruční pila s hloubkou řezu až 125 mm. Pila se hodí k použití za sucha i za mokra. Integrované připojení vysavače umožňuje čistou práci.

Kompaktní konstrukce, nízká hmotnost i demontovatelné vodicí kladky ulehčují manipulaci a vedení stroje. Elektrický pohon s 230 V umožňuje flexibilní použití uvnitř i venku.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	125 mm
Max. Ø diamantového kotouče	355 mm
Upnutí kotouče	25,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Napětí / frekvence	230 V / 50–60 Hz
Výkon	2,8 kW

Rozměry a hmotnost	
Délka	625 mm
Šířka	250 mm
Výška	365 mm
Hmotnost (bez kotouče)	7,9 kg

Systém a příslušenství

Ruční pila HBE350* **	
10996674	Ruční pila HBE350*** / 230 V
10997263	Sací rám

★★★
PREMIUM

Ruční pila HBE400***

Hloubka řezu až 150 mm





Pilový kotouč (405 mm) s hloubkou řezu až 150 mm a funkcí řezu lícujícího s povrchem a volitelným příslušenstvím



Elektromotor s výkonem 3,2 kW s plně integrovanou elektronikou



Zabudované připojení vysavače umožňuje bezprašnou, příp. čistou práci

Pila HBE400*** je ruční pila s výkonem 3,2 kW s hloubkou řezu až 150 mm. Tato ruční pila v kombinaci s našim příslušenstvím se ideálně hodí k řezání lícujícímu s povrchem.

Tento model lze použít za sucha tak i za mokra a díky integrovanému připojení vysavače umožňuje čistou práci. Kompaktní konstrukce, nízká hmotnost i demontovatelné vodicí kladky ulehčují obsluhující osobě manipulaci a vedení stroje. Elektrický pohon s 230 V umožňuje flexibilní použití při práci uvnitř i venku.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	150 mm
Max. Ø diamantového kotouče	405 mm
Upnutí kotouče	25,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Napětí / frekvence	230 V / 50–60 Hz
Výkon	3,2 kW

Rozměry a hmotnost	
Délka	735 mm
Šířka	259 mm
Výška	365 mm
Hmotnost (bez kotouče)	9,1 kg

Systém a příslušenství

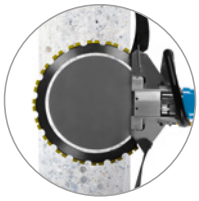
Ruční pila HBE400* **	
10991700	Ruční pila HBE400*** / 230 V

★★★
PREMIUM

Prstencová pila HRE400***

Hloubka řezu až 317 mm





Jedinečná hloubka řezu až 317 mm



Elektromotor s výkonem 2,8 kW s plně integrovanou elektronikou



Vynikající výjimečný přenos síly a zabránění prokluzu díky patentovanému systému hnacích kladek

Pila HRE400*** je elektrická ruční pila pro řezy do stěny a podlahy s hloubkou až 317 mm. Prstencová pila umožňuje provedení prací bez vrchních zářezů a nabízí tím alternativu k rohovému vrtání a diamantovým řetězovým pilám. Patentovaný samosvorný a protiskluzový systém hnacích kladek umožňuje výjimečný přenos síly a brání prokluzům. Pila přesvědčí svou velmi kompaktní, lehkou konstrukcí s inteligentním rozdělením hmotnosti. Elektrický pohon s 230 V umožňuje flexibilní použití uvnitř i venku.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	317 mm
Max. Ø diamantového kotouče	406 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Napětí / frekvence	230 V / 50–60 Hz
Volitelné napětí / frekvence	110 V / 50–60 Hz
Výkon	2,8 kW

Rozměry a hmotnost	
Délka	568 mm
Šířka	186 mm
Výška	450 mm
Hmotnost (bez kotouče)	10 kg

Systém a příslušenství

Prstencová pila HRE400* **	
10996672	Prstencová pila HRE400*** / 230 V
10996673	Prstencová pila HRE400*** / 110 V

Příslušenství	
10997013	Vedení řezu, celistvé 300 mm
10997014	Vedení řezu, celistvé 400 mm
10996678	Horní hnací kladka
10996679	Dolní hnací kladka
10997164	Nádobka s převodovým olejem (5 ml)


TYROLIT



Stolové řezání

Informace 54

Diamantové kotouče pro stolní pily 56

Stroje 60



Diamantové kotouče **pro stolní pily**

Kotouče pro stolní pily značky TYROLIT vás přesvědčí skvělým řezným výkonem i dlouhou životností. Jsou optimalizovány veškeré materiály i veškeré způsoby použití.

Kotouče pro stolní pily značky TYROLIT byly vyvinuty tak, aby nabízely skvělou souhru se stroji TYROLIT Hydrostress. Díky tomu garantují ty nejlepší výsledky při veškerých řezacích pracích a s nimi spojených výzvách.

Doporučený způsob použití

Stupeň kvality	Specifikace	 Univerzální	 Tvrdé kamenivo	 Pálených cihel	 Abrazivní materiály	 Měkké kamenivo	 Dlaždice	Stránky
★★★ PREMIUM	TSU***	●						56
	TSU***-SILENT	●						57
	TSH***		●					57
	TSH***-SILENT		●					57
	F40***				●			57
	TSS10***			●				58
	ES-T***					●		58
	DCT***						●	58

Služby

+ Rychlé dodání
+ Dostupnost všech potřebných průměrů
+ Běžné rozměry trvale na skladě
+ Vyvinuto pro dokonalou souhru stroji TYROLIT Hydrostress
+ V závislosti na průměru kotouče jsou přibaleny redukční kroužky a upínače

Pokyny / doporučení

+ Dodržujte pokyny týkající se bezpečnosti a způsobu použití
+ Informace týkající se bezpečnosti je možno zaslat na přání
+ Maximální pracovní rychlost činí 63 m/s
+ Nástroje jsou určeny pouze k použití při mokrém řezání (výjimky jsou výslovně uvedeny)

★★★
PREMIUM

Kotouč pro stolní pily

TSU***

+ **Univerzální použití**
pro různé stavební materiály, jako jsou například cihly, beton, silikátová tvárnice atd.

+ **Maximální výkon a životnost.**



+ **Velký výběr sortimentu.**

Obrobitelné materiály: pórobeton, silikátová tvárnice, pemza, cihly atd. Podrobnosti: do průměru 550 mm se v balení dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm. Od průměru 625 mm se v balení dodává redukční kroužek 60–55 mm.

★★★
PREMIUM

Kotouč pro stolní pily

TSU***

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C2W	34180849	250x2,2x35	10
			34180294	300x2,4x35	10
			34180293	350x2,8x35	10
			34180291	400x3,2x35	10
			34180270	450x3,2x35	10
			34218744	500x3,6x35	10
			34180268	550x3,6x35	10
		C1W	34180263	625x3,6x60/55	10
			34171018	650x3,9x60/55	10
			34171019	700x3,9x60/55	10
			34171020	900x4,8x60/55	10
			34171031	1000x4,8x60/55	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro stolní pily
TSU***-SILENT

Obrobitelné materiály: pórobeton, silikátová tvárnice, pemza, cihly atd.
Podrobnosti: do průměru 550 mm se v balení dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm. Od průměru 625 mm se v balení dodává redukční kroužek 60–55 mm.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C2GW	34180292	350x2,8x35	10
	C1GW	34181275	625x3,6x60	10
		34180295	700x3,9x60/55	10
		34305288	900x4,8x60/55	10

★★★ PREMIUM

Kotouč pro stolní pily
TSH***

Obrobitelné materiály: žula, rula, tvrdá silikátová tvárnice, tvrdé cihly. Podrobnosti: V balení se dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C2	34277672	250x2,2x35	10
		34221327	300x2,8x35	14
		34221325	350x2,8x35	14

TSH***-SILENT

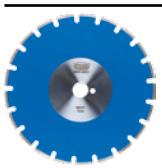


Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C2G	34221324	300x2,8x35	14
		34097755	350x2,8x35	14

★★★ PREMIUM

Kotouč pro stolní pily
F40***

Obrobitelné materiály: Typ F40 je určen především pro řezání žáruvzdorných výrobků.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C2W	817603	350x2,8x25,4	7
		817607	400x3,2x25,4	7
		547136	500x3,6x25,4	7

★★★ PREMIUM

Kotouč pro stolní pily
TSS10***

Obrobitelné materiály: Typ TSS10 byl koncipován speciálně pro obrábění ostře pálených cihel (např. stradalit).

Podrobnosti: V balení se dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C1	894258	350x2,8x35	9

★★★ PREMIUM

Kotouč pro stolní pily
ES-T***

Obrobitelné materiály: měkké kamenivo, jako například mramor a vápenec.
Podrobnosti: V balení se dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C2	5684	300x2,4x35	7
			5685	350x2,8x35	7

★★★ PREMIUM

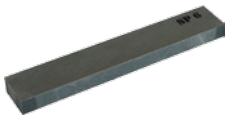
Kotouč pro stolní pily
DCT***

Obrobitelné materiály: keramické dlaždice, jemné kamenivo, porcelán, terasové dlaždicové desky.

Podrobnosti: Supertenké řezací kotouče s vynikajícími vlastnostmi. V balení se dodávají redukční kroužky 35–30 mm a 30–25,4 mm.

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		1A1R	639566	180x1,4x35	10
			701934	200x1,6x35	10
			639568	230x1,6x35	10
			639569	250x1,6x35	10
			639570	300x2x35	10
			639571	350x2x35	10

Příslušenství pro kotouče na řezání za sucha
Ostřící deska

		Objednací číslo	Rozměry
	SP6	662791	55x25x320



www.tyrolit.com

★★★
PREMIUM

Pila na dlaždice TRE250***

Hloubka řezu až 60 mm





Délka řezu do 1 m pro řezání velkých formátů dlaždic



Čistý řez díky přesnému vedení řezací hlavy a robustní konstrukci



Bezproblémová přeprava díky skládacím nohám a přepravním kolečkům

Pila na dlaždice TRE250*** umožňuje řezání různých tvarů a druhů dlaždic do délky řezu 1 m. Početné možnosti nastavení a použití zajišťují nejvyšší bezpečnost. Robustní konstrukce a přesné vedení řezací hlavy garantuje čisté řezy. Přepravní kolečka a skládací nohy stolu ulehčují přepravu a umístění v místě použití.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	60 mm
Max. Ø diamantového kotouče	250 mm
Délka řezu	940 mm (1 050 mm)*
Otáčky diamantového kotouče	2 800 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm

** Zapichovací řezání*

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Výkon	1,3 kW
Standardní napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Volitelné napětí / frekvence	110 V / 60 Hz
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Pohon diamantového kotouče	Přímý

Provedení
Plynule nastavitelné hloubky řezu
Funkce úhlového řezání (úhlový doraz)
Funkce řezání pod úhlem
Funkce kapovacího řezání
Elektrické vodní čerpadlo
Sklopné nohy

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 375 mm
Šířka	740 mm
Výška	1 275 mm
Hmotnost	79 kg

Systém a příslušenství

Pila na dlaždice TRE250* **	
10989500	Pila na dlaždice TRE250*** / 230 V
10989100	Pila na dlaždice TRE250*** / 110 V

Příslušenství	
10995459	Boční ochrana proti rozstřiku
10995489	Paralelní vedení

★★ STANDARD

Pila na zdivo TBE350**

Hloubka řezu až 110 mm





Otočná řezací hlava umožňuje řezání pod úhlem 45°



Dvě robustní nohy válce zajišťují nejlepší manévrovatelnost na místě použití



Přiložený úhlový doraz pro řezy od 30° do 90°

Stolní pila TBE350** nabízí poměr ceny a výkonu bez kompromisů při vyšší flexibilitě díky mnoha možnostem nastavení a použití. Solidní stolní pila s protiskluzovou opěrou garantuje čisté rezy. Otočná řezací hlava umožňuje jednoduché řezání pod úhlem. Demontovatelné nohy stolu a přepravní kolečka zajišťují bezproblémovou přepravu.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	110 mm
Max. Ø diamantového kotouče	400 mm
Délka řezu	600 mm
Otáčky diamantového kotouče	2 800 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Výkon	2,2 kW
Standardní napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Volitelné napětí / frekvence	110 V / 60 Hz
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Pohon diamantového kotouče	Přímý

Provedení
Plynule nastavitelné hloubky řezu
Funkce úhlového řezání (úhlový doraz)
Funkce řezání pod úhlem (otočná řezací hlava)
Funkce kapovacího řezání
Nádoba na vodu z oceli s práškovým nástřikem
Elektrické vodní čerpadlo
Rozložitelné provedení

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 140 mm
Šířka	640 mm
Výška	1 230 mm
Hmotnost	79 kg

Systém a příslušenství

Pila na zdivo TBE350**	
10981423	Pila na zdivo TBE350** / 230 V
10981424	Pila na zdivo TBE350** / 110 V

★★★
PREMIUM

Pila na zdivo TME700***

Hloubka řezu až 270 mm

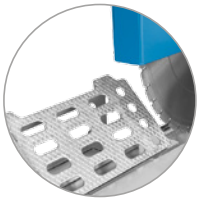




Výsuvná nádoba na vodu ulehčuje čištění



Stabilní vyvážený přepravní hák umožňuje bezproblémovou přepravu pomocí jeřábu



Přesné zkosené dorazy díky řezání pod úhlem

TME700*** přesvědčuje nejvyšší stabilitou a zatížitelností. Přesné vedení stolní pily z nerezové oceli garantuje čisté řezy. Vodicí kladka vhodná na staveniště, vedení pro vysokozdvižné vozíky a jeřábový hák zajišťují bezproblémovou přepravu. Umístění vodního čerpadla způsobem, který zabraňuje znečištění, minimalizuje servisní práce a zaručuje permanentní chlazení nástroje. Díky inteligentní konstrukci ochranného krytu kotouče je možná rychlá a jednoduchá montáž kotouče.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	270 mm
Max. Ø diamantového kotouče	700 mm
Délka řezu	600 mm
Otáčky diamantového kotouče	1 380 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	60 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	120 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Výkon	5,5 kW
Standardní napětí / frekvence	400 V / 50 Hz
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Pohon diamantového kotouče	Přímý

Provedení
Plynule nastavitelné hloubky řezu
Funkce úhlového řezání (úhlový doraz)
Funkce řezání pod úhlem (otočná řezací hlava)
Přepravní hák a vedení pro vysokozdvižné vozíky
Výsuvná nádoba na vodu
Elektrické vodní čerpadlo

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 470 mm
Šířka	910 mm
Výška	1 350 mm
Hmotnost	220 kg

Systém a příslušenství

Pila na zdivo TME700* **	
10989600	Pila na zdivo TME700*** / 400 V

Příslušenství	
10978735	Zkosený doraz (hrnčířský kruh)

★★★
PREMIUM

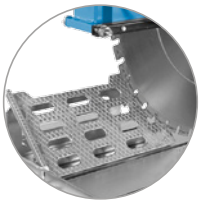
Pila na zdivo TME1000***

Hloubka řezu až 380 mm





Možná velká hloubka až do 380 mm (s řezacím kotoučem Ø 1 000 mm)



Přesné zkosené dorazy pomocí řezání pod úhlem



Vedení pro vysokozdvižné vozíky pro jednoduchou a bezpečnou přepravu

Pila TME1000*** přesvědčuje nejvyšší stabilitou a zatížitelností. Přesné vedení stolní pily z nerezové oceli garantuje čisté řezy. Vodicí kladka vhodná na staveniště, vedení pro vysokozdvižné vozíky a jeřábový hák zajišťují bezproblémovou přepravu.

Díky inteligentní konstrukci ochranného krytu kotouče je možná rychlá a jednoduchá montáž kotouče. Servisní práce jsou minimalizovány díky pohonu přes převodovku řezacího kotouče, který nevyžaduje velkou údržbu.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	380 mm
Max. Ø diamantového kotouče	1 000 mm
Délka řezu	660 mm
Otáčky diamantového kotouče	910 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	60 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	120 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Výkon	7,5 kW
Standardní napětí / frekvence	400 V / 50 Hz
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Pohon diamantového kotouče	Prostřednictvím převodovky

Provedení
Plynule nastavitelné hloubky řezu
Funkce úhlového řezání (úhlový doraz)
Funkce řezání pod úhlem (volitelný zkosený doraz)
Přepravní hák a vedení pro vysokozdvižné vozíky
Nádoba na vodu z plastu (výsuvná)
Elektrické vodní čerpadlo

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 800 mm
Šířka	1 030 mm
Výška	1 500 mm
Hmotnost	324 kg

Systém a příslušenství

Pila na zdivo TME1000* **	
10989800	Pila na zdivo TME1000*** / 400 V

Příslušenství	
10978735	Zkosený doraz (hrnčířský kruh)


TYROLIT
TYROLIT
TYROLIT

Podlahové řezání

Informace **70**

Kotouče pro řezání spár **70**

Pro vyzrálý beton 72

Pro asfalt 75

Pro čerstvý beton 77

Stroje **78**



Diamantové kotouče **pro podlahové řezací pily**

Předností společnosti TYROLIT jsou zkušenosti s výrobou a používáním kotoučů a nástrojů pro řezání spár, nasbírané v průběhu mnoha desetiletí. Díky nim můžeme nabídnout inovativní řešení pro velké projekty i hospodárné výsledky při každodenním použití na staveništi.

Kotouče pro řezání spár značky TYROLIT byly vyvinuty tak, aby nabízely skvělou souhru se stroji TYROLIT Hydrostress i se všemi běžně používanými podlahovými řezacími pilami.

+ Skvělý a konstantní řezný výkon i dlouhá životnost
+ Univerzální použitelnost
+ Inovativní uspořádání diamantových segmentů
+ Klidný chod při použití na výztuže
+ Čisté řezné hrany
+ Velký sortiment: průměr 300–1 200 mm s různými šířkami segmentu

Barevný kód

	Beton	Asfalt
Low Power (≤15 kW)		
Medium Power (>15–25 kW)		

Doporučený způsob použití

Stupeň kvality	Specifikace	Univerzální	Vyzrálý beton	Asfalt	Čerstvý beton	Stránky
★★★ PREMIUM	FSL***-C TGD		●			72
	FSM***-C TGD		●			73
	FSC***		●			74
	FSL***-A			●		75
	FSA***			●		76
	DCA+C***			●	●	76
★ BASIC	DCU*	●				74
	DCA*			●		76
	DCA+C* 2in1			●	●	77

Pokyny / doporučení

+ Optimální podmínky použití / obvodová rychlost

Asfalt		55–60 m/s
Vyzrálý beton	měkké kamenivo, s malým podílem výztuží	40–50 m/s
Vyzrálý beton	tvrdé kamenivo	35–45 m/s
Čerstvý beton		50–55 m/s

+ Při práci s podlahovými řezacími pilami bezpodmínečně dbejte upozornění týkajících se bezpečnosti a použití strojů, která jsou přiložena k našim strojům. Bezpečnostní příručku vám můžeme zaslat na přání.

Služby

+ Podle poskytnutých údajů je možno připravit vrtané a unášecí otvory pro speciální stroje

★★★
PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Vyzrálý beton

FSL***-C | v technologii TGD®

+ **Řezný výkon s konstantní rychlostí a znatelně klidný chod**
S technologií TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), jedinečnou technologií optimalizovaného rozdělení zrn vyvinutou společností TYROLIT.



+ **Velmi dlouhá životnost.**

Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i velmi tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Do průměru 1 200 mm svařováno laserem. Speciální tvar segmentu s ochrannou funkcí proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí). Vhodný pro renovace a demolice silnic,dálnic,letištních ploch,mostů a prumyslových budov,také pro opravy podlah do hloubky řezu 50 cm. Tyto kotouče charakterizuje extrémní rychlá řezná rychlost, velmi dlouhá životnost,a zároveň nízký tlak který snižuje opotřebení řezačky.

★★★
PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Vyzrálý beton

FSL*-C | v technologii TGD®**

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 C77W	620570	350x3,2x25,4	10
		620571	350x3,9x25,4	10
		612893	450x3,9x25,4	10
		613264	450x4,4x25,4	10
		613271	500x3,9x25,4	10
		613272	600x3,9x25,4	10
		638179	600x3,9x25,4	10
		648205	600x3,9x60/25,4	10
		613273	600x4,4x25,4	10
		615335	600x5x25,4	10
		103020	650x3,9x25,4	10

▶

◀

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		613274	700x3,9x25,4	10
		615338	700x4,4x25,4	10
		613276	800x3,9x25,4	10
		615339	800x4,4x25,4	10
		615340	900x4,4x25,4	10
		615341	1000x4,4x25,4	10
		646183	1200x4,4x35/25,4	10

★★★ PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Vyzrálý beton

FSM*-C | v technologii TGD®**



Stroje s výkonem do 25 kW / hydraulické pohony do 50 kW | na měkké i velmi tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Do průměru 1 200 mm svařováno laserem. Speciální tvar segmentu s ochrannou funkcí proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí).

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C77W	620572	350x3,2x25,4	10
			620573	350x3,9x25,4	10
			739750	350x3,9x35/25,4	10
			615342	450x3,9x25,4	10
			653498	450x3,9x35/25,4	10
			613277	450x5x25,4	10
			631830	450x5x35/25,4	10
			613280	500x3,9x25,4	10
			613284	600x3,9x25,4	10
			613285	600x4,4x25,4	10
			613286	600x5x25,4	10
			624783	600x5x35/25,4	10
			613287	700x3,9x25,4	10
			615343	700x4,4x25,4	10
			643676	700x4,4x35/25,4	10
			613288	800x4,4x25,4	10
			621887	800x4,4x35/25,4	10
			34167502	800x5x25,4	10
			613289	900x4,4x25,4	10
			613291	1000x4,4x25,4	10
			633953	1000x4,4x35/25,4	10
			620575	1200x4,4x25,4	10

● = *low* ● = *medium*

★★★ PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Vyzrálý beton

FSC***



Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Do průměru 600 mm svařováno laserem. S měřicím otvorem pro snadnou kontrolu opotřebení výšky segmentu.

U řezacích kotoučů s 35 mm otvorem se v balení dodává redukční kroužek 35–25,4 mm.



Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
 C7W	574853	300x3,2x25,4	12
	574854	350x3,2x25,4	12
	574855	400x3,2x25,4	12
	574856	450x3,6x25,4	12
	574857	500x3,6x25,4	12
	574858	600x3,6x25,4	12
	34237521	700x3,6x35/25,4	12
	34237523	800x3,9x35	12

★ BASIC

Spárovací řezný kotouč | Vyzrálý beton

DCU*



Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Všechny kotouče jsou svařeny laserem.

Hodí se i pro benzínové rozbrušovačky.



Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
 C3W	466095	300x2,6x25,4	10
	466099	350x3,0x25,4	10
	529399	400x3,2x25,4	10
	529401	450x3,6x25,4	10

★★★
PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Asfalt

FSL***-A

+ **Řezný výkon s konstantní rychlostí, dlouhá životnost** díky širokému ozubení.



+ **Šikmé ochranné segmenty** proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí).

Stroje s výkonem do 25 kW | na měkké i velmi tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Do průměru 600 mm svařováno laserem. S ochrannými segmenty proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí). U řezacích kotoučů s 35 mm otvorem se v balení dodává redukční kroužek 35–25,4 mm. Vhodný pro rekonstrukce asfaltových povrchů, pro instalace (kabelů, uličních kanálů, apod.), také pro odstraňování poničených asfaltových povrchů do síly 50 cm.

Kotouč je perfektní pro extrémně rychlé řezání. Má velmi dlouhou životnost a není třeba velkého přítlaku stroje.

★★★
PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Asfalt

FSL*-A**

	Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
		C7SW	620541	350x3,2x25,4	11
			620542	400x3,2x25,4	11
			620544	450x3,6x25,4	11
			621163	450x5x25,4	11
			599004	500x3,6x25,4	11
			620558	600x3,6x25,4	11
			621164	600x5x35/25,4	11
			34237486	700x4,7x35/25,4	11
			34237487	800x4,7x35/25,4	11
		C1S	620553	900x4,7x35/25,4	11
			620555	1000x4,7x35/25,4	11
			620556	1200x4,7x35/25,4	11

○ = *low* ● = *medium*

★★★ PREMIUM

Spárovací řezný kotouč | Asfalt

FSA***

Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i velmi tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Do průměru 600 mm svařováno laserem. S ochrannými segmenty proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí) a měřicím otvorem pro snadnou kontrolu opotřebení výšky segmentů. U řezacích kotoučů s 35 mm otvorem se v balení dodává redukční kroužek 35–25,4 mm.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C7SW	574838	300x3,2x25,4	9
		574844	350x3,2x25,4	9
		574845	400x3,2x25,4	9
		574846	450x3,6x25,4	9
		574848	500x3,6x25,4	9
		574850	600x3,6x25,4	9
		34237480	700x4,2x35/25,4	9
		34237482	800x4,2x35/25,4	9

★ BASIC

Spárovací řezný kotouč | Asfalt

DCA*

Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo. Podrobnosti: Všechny kotouče jsou svařeny laserem. S ochrannými segmenty proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí). Hodí se i pro benzínové rozbrušovačky.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C1SW	465650	300x2,8x25,4	10
		465652	350x3,0x25,4	10
		529402	400x3,2x25,4	10
		529403	450x3,6x25,4	10

★★★ PREMIUM

Spárovací řezný kotouč

DCA+C* 2in1**

Stroje s výkonem do 15 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo. Obrobitelné materiály: čerstvý beton, asfalt a za určitých podmínek i vyzrálý beton. Podrobnosti: Ve všech průměrech svařováno laserem. S ochrannými segmenty proti předčasnému opotřebení základního kotouče v oblasti připojení (účinek podříznutí). Hodí se i pro benzínové rozbrušovačky.



Tvar		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	C73SW	465640	300x2,6x20	10
		465642	350x3,0x25,4	10

= *low*

★ BASIC

Spárovací řezný kotouč
DCA+C* 2in1

Obrobitelné materiály: asfalt, čerstvý beton s měkkým či tvrdým kamenivem a za určitých podmínek vyzrálý beton.

Podrobnosti: Ochranné segmenty proti účinku podříznutí.

	Tvar	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	 C1SW	736309	300x2,8x20	10
		736311	300x2,8x25,4	10
		736313	350x3x20	10
		80653	350x3x25,4	10

★★★
PREMIUM

Podlahová řezací pila FSG513***

Hloubka řezu až 170 mm





Uživatelům nabízí optimální nastavení hloubky řezu a pohodlnou regulaci otáček



Optimalizované těžiště přes hřídel



Univerzální oblast použití díky funkci řezání doleva i doprava

Díky jeho výjimečně robustnímu a kvalitnímu podvozku poskytuje FSG513*** vysokou zatížitelnost a velkou flexibilitu prostřednictvím funkce řezání doleva i doprava a funkce rohového řezání se vznikem lícujících ploch. Spolehlivý zážehový motor Honda je vybaven cyklonovým filtrem.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	170 mm
Max. Ø diamantového kotouče	450 mm
Otáčky diamantového kotouče	2 600 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	57,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Benzínový
Typ	Honda
Výkon	8,2 kW / 11 PS
Palivo	Bezolovnaté
Palivová nádrž	6,1 l
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Posuv	Ruční
Pohon kotouče	Prostřednictvím klínového řemenu

Provedení
Ruční, plynulé nastavení hloubky řezu prostřednictvím vřetena
Ukazatel hloubky řezu
Chlazení nástroje prostřednictvím vidlice pro přívod chladicí vody
Funkce řezání doleva i doprava
Funkce rohového řezání se vznikem lícujících ploch
Nádrž na vodu 25 l

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 136 mm
Šířka	578 mm
Výška	1 016 mm
Hmotnost	113 kg

Systém a příslušenství

Podlahová řezací pila FSG513* **	
10988800	Podlahová řezací pila FSG513*** vč. sady nádrže na vodu

★★
STANDARD

Podlahová řezací pila FSG620**

Hloubka řezu až 230 mm





Nejsnadnější manipulace díky přehledně uspořádanému kontrolnímu panelu



Kontrolovaná práce díky digitálnímu počitadlu provozních hodin a spolehlivému palivoměru



Výměna stran ochranného krytu kotouče možná několika kroky

Díky jeho inteligentnímu rozdělení hmotnosti poskytuje FSG620** skvělé chování při řezání a funkce řezání doleva i doprava zvyšují flexibilitu.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	230 mm
Max. Ø diamantového kotouče	600 mm
Otáčky diamantového kotouče	2 120 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	57,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Benzínový
Typ	Honda
Výkon	13 kW / 18 PS
Palivo	Bezolovnaté
Palivová nádrž	7,6 l
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Posuv	Hydraulický
Pohon kotouče	Prostřednictvím klínového řemenu
Rychlost posuvu	0–24 m/min

Provedení
Ruční, plynulé nastavení hloubky řezu prostřednictvím vřetena
Chlazení nástroje prostřednictvím vidlice pro přívod chladicí vody
Funkce řezání doleva i doprava
Nádrž na vodu 25 l

Rozměry a hmotnost	
Délka	840 mm
Šířka	580 mm
Výška	1 030 mm
Hmotnost	184 kg

Systém a příslušenství

Podlahová řezací pila FSG620**	
10984041	Podlahová řezací pila FSG620**

Příslušenství	
10984389	Kit pro řezání čerstvého betonu kryt 350 mm a transformační set (na otáčky 3 000 rpm)

★★★
PREMIUM

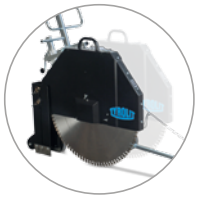
Podlahová řezací pila FSE811***

Hloubka řezu až 320 mm





Redukční převodovka zaručuje optimální rychlost řezání



Funkce řezání doleva i doprava



Řemenový pohon nevyžadující údržbu

Podlahová řezací pila FSE811*** byla vyvinuta speciálně pro těžce dostupná místa použití a umožňuje rychlou a jednoduchou výměnu z řezání doleva na řezání doprava. Kromě toho pila obsahuje plynulé nastavení hloubky řezu pomocí přesného a chráněného vřetena.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	320 mm
Max. Ø diamantového kotouče	800 mm
Otáčky diamantového kotouče	1 250 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	57,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Elektrický
Výkon	7,5 kW
Napětí / frekvence	400 V / 50 Hz
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Posuv	Ruční
Pohon kotouče	Prostřednictvím klínového řemenu

Provedení
Ruční, plynulé nastavení hloubky řezu prostřednictvím vřetena
Ukazatel hloubky řezu
Funkce chlazení kotouče
Funkce řezání doleva i doprava
Funkce rohového řezání se vznikem lícujících ploch

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 100 mm
Šířka	600 mm
Výška	980 mm
Hmotnost	158 kg

Systém a příslušenství

Podlahová řezací pila FSE811* **	
10992000	Podlahová řezací pila FSE811***

★★
STANDARD

Podlahová řezací pila FSD930**

Hloubka řezu až 350 mm





Jednoduché kontrolované práce díky přehlednému kontrolnímu panelu



Regulace vody pro optimální chlazení nástroje a užitečné osvětlení vždy na dosah



Přesné vyrovnání stroje pomocí ukazatele řezu

Díky svému promyšlenému rozložení hmotnosti obsahuje FSD930** skvělé chování při řezání. Hydraulický pohon posuvu i elektro-hydraulické nastavení hloubky řezu umožňují pohodlné a ergonomické ovládání.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Diamantový kotouč	
Max. hloubka řezu	350 mm
Max. Ø diamantového kotouče	900 mm
Otáčky diamantového kotouče	1 400 1/min
Ø upnutí diamantového kotouče	25,4 mm
Ø unašeče	11,5 mm
Ø roztečné kružnice	57,4 mm

Pohon	
Pohon / motor	Nafta
Typ	Deutz
Výkon	22 kW / 30 PS
Palivo	Nafta
Palivová nádrž	22,8 l
Chlazení motoru	Chlazení vzduchem
Posuv	Hydraulický
Pohon kotouče	Prostřednictvím klínového řemenu
Rychlost posuvu	0–61 m/min

Provedení
Elektro-hydraulický posuv do řezu
Ukazatel hloubky řezu
Chlazení nástroje prostřednictvím vidlice pro přívod chladicí vody
Funkce řezání doleva i doprava
Funkce rohového řezání se vznikem lícujících ploch

Rozměry a hmotnost	
Délka	1 170 mm
Šířka	820 mm
Výška	1 250 mm
Hmotnost	655 kg

Systém a příslušenství

Podlahová řezací pila FSD930**	
10984042	Podlahová řezací pila FSD930**

Příslušenství	
10984390	Kit na řezání čerstvého betonu kryt 450 mm a transformační set (na otáčky 2 300 rpm)

Dieselový filtr prachových částic a transformační set na poptání


TYROLIT
HYDROSTRESS



Jádrové vrtání

Vrtání za mokra **89**

Informace 90

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra 94

Příslušenství 103

Vrtání za sucha **105**

Informace 106

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha 108

Příslušenství 113

Vrtání dlaždic **115**

Vrták na dlaždice 116

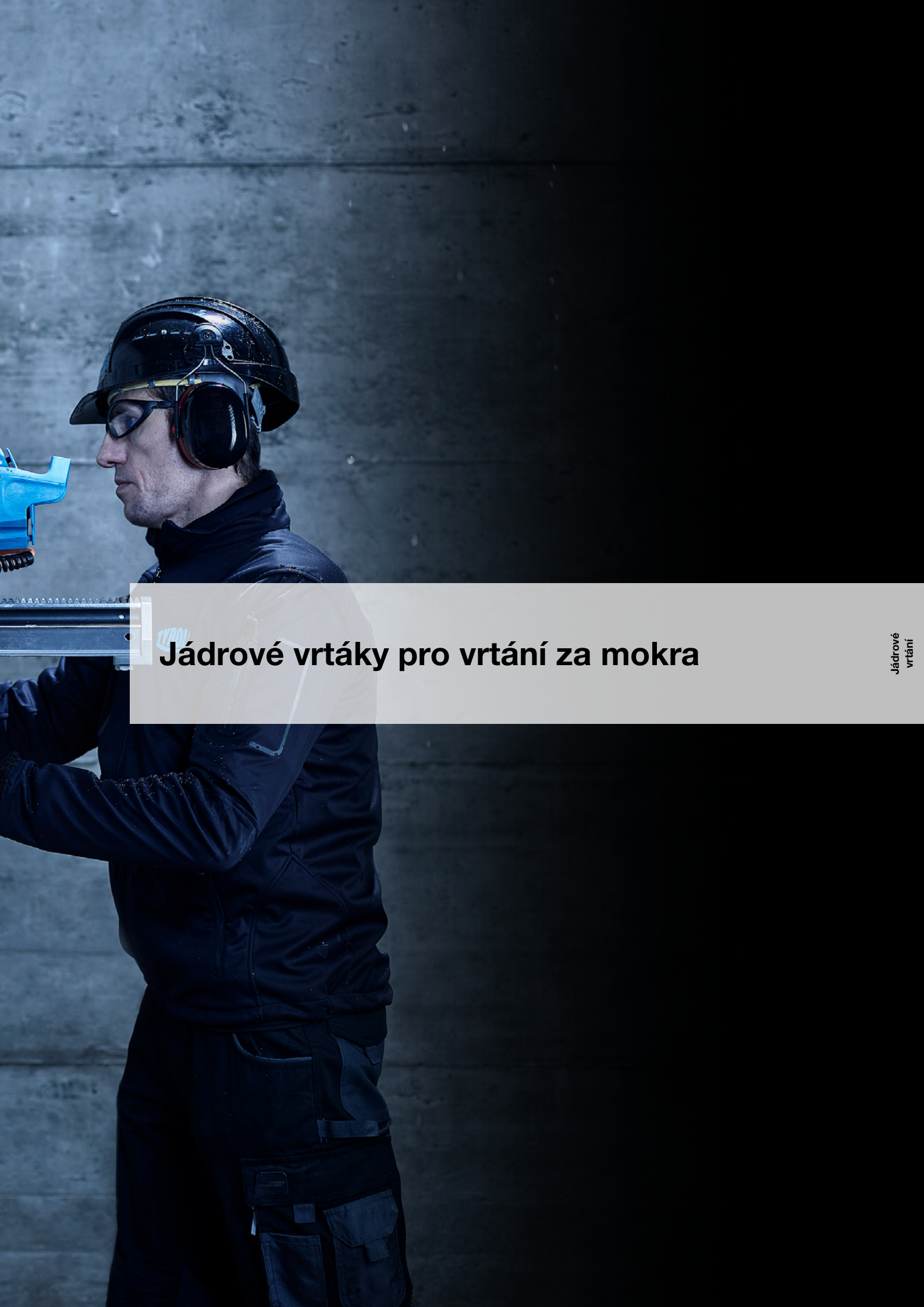
Sada vrtáků na dlaždice 117

Jádrové vrtačky **120**

Pomoc při výběru jádrových vrtaček 120

Stroje 122


TYROLIT
HYDROSTRESS



Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra



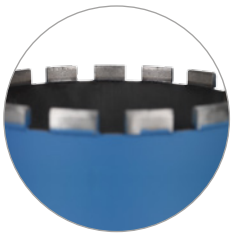
Jádrové vrtáky **pro vrtání za mokra**

Předností společnosti TYROLIT jsou zkušenosti s výrobou a používáním jádrových vrtáků a vrtaček, nasbírané v průběhu mnoha desetiletí.

Díky nim můžeme nabídnout inovativní řešení pro velké projekty i hospodárné výsledky při každodenním použití na staveništi. Hodí se zvláště k vrtání do armovaného či nearmovaného betonu. Používají se na vrtacích stojanech nebo pro volné ruční vrtání. Jádrové vrtáky značky TYROLIT byly vyvinuty tak, aby nabízely skvělou souhru se stroji TYROLIT Hydrostress.

Technologie TGD®

Technologie TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION umožňuje dosahování konstantního vysokého vrtacího výkonu díky optimalizovanému rozdělení zrn.



TGD®
TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

Počty otáček

Průměr	Počet otáček	Hnací výkon
	Betong (2–3 m/s)	
mm	min–1	kW
18	2 100–3 200	1
32	1 200–1 800	
42	900–1 400	
52	750–1 100	
62	620–950	2
72	550–800	
82	470–700	
102	370–550	
122	310–470	3
152	250–380	
162	240–350	
182	210–320	4
202	190–280	
250	150–230	
300	130–190	
400	100–140	
500	80–120	

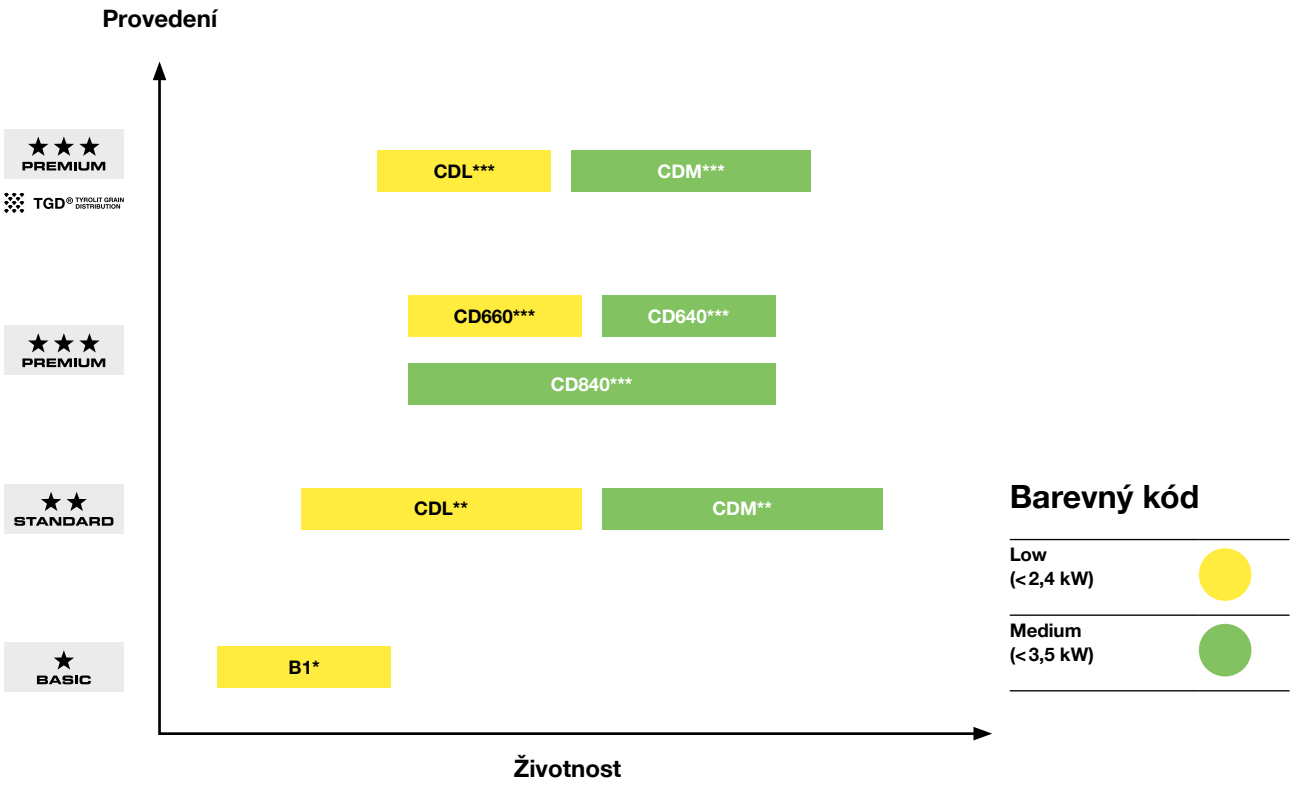
Služby

+ Výrobky určené k použití na beton (asfalt, zdivo, ocel a speciální použití na vyžádání)
+ Upnutí a připojovací závit je možno dodat v souladu s místními normami a uzpůsobit je pro všechny typy motorů (elektrické, hydraulické)
+ Skvělé systémové řešení v součinnosti s vrtacími motory a vrtacími stojany TYROLIT Hydrostress
+ Je možno dodat rozsáhlé příslušenství
+ Speciální rozměry a individuální řešení jsou k dispozici na vyžádání
+ Rádi vám nabídneme aplikačně technickou podporu a systémová řešení pro zvláštní staveniště

Pokyny / doporučení

+ Nejvyšší hodnoty výkonu při obvodové rychlosti 2–3 m/s na betonu (1,2–1,8 m/s na výztuži, 3,2–3,8 m/s u velmi abrazivních materiálů)
+ Od průměru vrtáku 450 mm doporučujeme jako adaptér vrtáku použít přírubu s velkým průměrem (GR-F). Vrtací program s upnutím GR-F je k dispozici na vyžádání
+ Bezpodmínečně nutné je správné upevnění vrtacího stojanu
+ Pro optimální vrtací výkon je důležité i správné množství chladiva („mléčná“ konzistence vyplacho- vací vody)
+ Před zahájením práce bezpodmínečně dbejte upozornění týkajících se bezpečnosti a použití strojů. Bezpečnostní příručku na téma vrtání vám můžeme zaslat na přání

Doby trvanlivosti
Vrtáky TYROLIT pro vrtání za mokra





Doporučené způsoby použití
Vrtáky TYROLIT pro vrtání za mokra

Vlastnosti materiálu

Specifikace	Kamenivo				Abrazivní účinek			Podíl výztuží		
	měkké	střední	tvrdé	velmi tvrdé	střední	střední	vysoký	střední	střední	vysoký
CDL* **	●	●	◑	○	◑	●	●	●	●	◑
CDM* **	◑	●	●	◑	○	●	●	◑	●	●
CD640* **	◑	●	●	●	○	◑	●	◑	●	●
CD660* **	●	●	◑	○	◑	●	◑	●	◑	
CD840* **	●	●	◑	○	○	●	●	●	●	◑
CDL**	◑	◑	○		○	◑	◑	◑	○	
CDM**	○	◑	●	●		○	●	◑	●	●
B1*	●	◑	◑		◑	◑	○	◑	○	
	Vápenec Žula	Křemen Žula	Rýnský oblázkový štěrk Dunajský oblázkový štěrk	Pazourek						

Výkon stroje

Specifikace	Výkon stroje			Počet otáček		
	–2,4 kW	–3,5 kW	>3,5 kW	střední	střední	vysoký
CDL* **	●	●	○	○	●	●
CDM* **	○	●	●	●	●	◑
CD640* **	◑	●	◑	○	●	◑
CD660* **	●	◑			◑	●
CD840* **	◑	●	●	◑	●	●
CDL**	◑	◑	○	○	◑	◑
CDM**	○	◑	●	◑	●	○
B1*	◑	◑		○	◑	◑

Vhodnost

Lze doporučit bez výhrad	●
Lze doporučit	◑
Lze podmíněně doporučit	○
Nelze doporučit	

★★★
PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra

CDL*** | v technologii TGD® (od Ø 47 mm)

+ **Řezný výkon s konstantní rychlostí a znatelně klidný chod** s technologií TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), jedinečnou technologií optimalizovaného rozdělení zrn vyvinutou společností TYROLIT.



+ **Velmi dlouhá životnost.**

Vrtací motory s výkonem do 3 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo do betonu. Kvalitní nástroje pro maximální nároky a hospodárnost. Skvělý a konstantní výkon, univerzální použití a bezproblémové vyjmutí jádra. Segmentovaný vrták od Ø 47 mm s technologii TGD® a novou výškou segmentu 11,3 mm. Laserem vařené segmenty až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost.

★★★
PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra

CDL* | v technologii TGD® (od Ø 47 mm)**

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL3	854317	14x400xR½"	7
		474990	15x400xR½"	7
		474991	16x400xR½"	7
		474993	18x400xR½"	7
		474995	20x400xR½"	7
		474997	22x400xR½"	7
		475000	24x400xR½"	7
		475009	25x400xR½"	7
		475010	28x400xR½"	7
		475011	30x400xR½"	7
		475012	32x400xR½"	7
		475014	37x450xR½"	7
		475015	40x450xR½"	7
		475016	42x450xR½"	7

● = *low*

▶

◀

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1	34178733	47x450x1¼"	11,3
		34067834	52x450x1¼"	11,3
		34072174	52x500xPIXIE	11,3
		34170724	57x450x1¼"	11,3
		34159556	62x450x1¼"	11,3
		34072175	62x500xPIXIE	11,3
		34067836	67x450x1¼"	11,3
		34178734	72x450x1¼"	11,3
		34072176	72x500xPIXIE	11,3
		34017777	82x450x1¼"	11,3
		34018370	82x500xPIXIE	11,3
		34018473	92x450x1¼"	11,3
		34018474	92x500xPIXIE	11,3
		34018475	102x450x1¼"	11,3
		34018476	102x500xPIXIE	11,3
		34018477	107x450x1¼"	11,3
		34018478	112x450x1¼"	11,3
		34018479	112x500xPIXIE	11,3
		34018480	117x450x1¼"	11,3
		34018511	122x450x1¼"	11,3
		34018512	122x500xPIXIE	11,3
		34018513	127x450x1¼"	11,3
		34018514	132x450x1¼"	11,3
		34018515	132x500xPIXIE	11,3
		34018516	138x500xPIXIE	11,3
		34018517	142x450x1¼"	11,3
		34018518	142x500xPIXIE	11,3
		34017778	152x450x1¼"	11,3
		34018519	152x500xPIXIE	11,3
		34018520	162x450x1¼"	11,3
		34018521	162x500xPIXIE	11,3
		34018523	172x450x1¼"	11,3
		34018524	172x500xPIXIE	11,3
		34018525	182x450x1¼"	11,3
		34018526	182x500xPIXIE	11,3
		34018527	186x500xPIXIE	11,3
		34018528	192x450x1¼"	11,3
		34017779	202x450x1¼"	11,3
		34018529	202x500xPIXIE	11,3
		34018530	212x450x1¼"	11,3
		34018531	226x500xPIXIE	11,3
		34018533	250x450x1¼"	11,3
		34018534	250x500xPIXIE	11,3

● = *low*

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra

CDM*** | v technologii TGD® (od Ø 82 mm)

Vrtací motory s výkonem přes 3 kW | na středně tvrdé a tvrdé kamenivo do betonu. Kvalitní nástroje pro maximální nároky a hospodárnost. Skvělý a konstantní výkon, univerzální použití a bezproblémové vyjmutí jádra. Segmentovaný vrták od Ø 82 mm s technologii TGD® a novou výškou segmentu 11,3 mm. Laserem vařené segmenty až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost.



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHL3	606482	47x450x1¼"	8,5
	606527	52x450x1¼"	8,5
	607085	52x500xPIXIE	8,5
	606530	57x450x1¼"	8,5
	606485	62x450x1¼"	8,5
	607086	62x500xPIXIE	8,5
	606536	67x450x1¼"	8,5
	606541	72x450x1¼"	8,5
	607087	72x500xPIXIE	8,5
HOHL1	34018562	82x450x1¼"	11,3
	34018563	82x500xPIXIE	11,3
	34018564	92x450x1¼"	11,3
	34018565	92x500xPIXIE	11,3
	34018566	102x450x1¼"	11,3
	34018567	102x500xPIXIE	11,3
	34018568	107x450x1¼"	11,3
	34018569	112x450x1¼"	11,3
	34018570	112x500xPIXIE	11,3
	34018571	117x450x1¼"	11,3
	34018572	122x450x1¼"	11,3
	34018573	122x500xPIXIE	11,3
	34018574	125x450x1¼"	11,3
	34018575	127x450x1¼"	11,3
	34018576	132x450x1¼"	11,3
	34018577	132x500xPIXIE	11,3
	34018578	138x500xPIXIE	11,3
	34018579	142x450x1¼"	11,3
	34018581	142x500xPIXIE	11,3
	34018584	152x450x1¼"	11,3
	34018585	152x500xPIXIE	11,3
	34018587	162x450x1¼"	11,3
	34018588	162x500xPIXIE	11,3
	34018589	172x450x1¼"	11,3
	34018590	172x500xPIXIE	11,3

▶

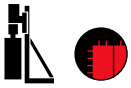
● = *medium*

◀

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1	34018601	182x450x1¼"	11,3
		34018602	182x500xPIXIE	11,3
		34018603	186x500xPIXIE	11,3
		34018604	193x450x1¼"	11,3
		34018605	202x450x1¼"	11,3
		34018606	202x500xPIXIE	11,3
		34018607	212x450x1¼"	11,3
		34018608	225x450x1¼"	11,3
		34018609	226x500xPIXIE	11,3
		34018610	250x450x1¼"	11,3
		34018611	250x500xPIXIE	11,3
		711343	300x450x1¼"	11,3
		711344	350x450x1¼"	11,3
		711347	400x450x1¼"	11,3
		711348	450x450x1¼"	11,3
		711349	500x450x1¼"	11,3

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CD840***



Vrtací motory nad 3 kW | měkké až středně tvrdé kamenivo do betonu.
Kvalitní nástroje pro maximální nároky a hospodárnost. Univerzální použití a bezproblémové vyjmutí jádra.
Nová výška segmentu 11,3 mm pro delší životnost, nová geometrie segmentu pro vyšší výkon úběru materiálu. Segmenty svařené laserem až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34235150	82x450x1¼"	11,3
		34235193	92x450x1¼"	11,3
		34233042	102x450x1¼"	11,3
		34235146	107x450x1¼"	11,3
		34239079	112x450x1¼"	11,3
		34235690	117x450x1¼"	11,3
		34239092	122x450x1¼"	11,3
		34235147	127x450x1¼"	11,3
		34235149	132x450x1¼"	11,3
		34239094	142x450x1¼"	11,3
		34233043	152x450x1¼"	11,3
		34239095	162x450x1¼"	11,3
		34239096	172x450x1¼"	11,3

▶

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CD840***

★★★ PREMIUM



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHL1D	34239097	182x450x1¼"	11,3
	34233045	202x450x1¼"	11,3
	34239999	212x450x1¼"	11,3
	34240000	250x450x1¼"	11,3
	34240001	300x450x1¼"	11,3
	34240003	350x450x1¼"	11,3
	34240004	400x450x1¼"	11,3
	34240005	450x450x1¼"	11,3
	34240006	500x450x1¼"	11,3

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CD640***

★★★ PREMIUM

Vrtací motory do 3 kW | středně tvrdé až velmi tvrdé kamenivo do betonu. Kvalitní nástroje pro maximální nároky a hospodárnost. Univerzální použití a bezproblémové vyjmutí jádra. Nová výška segmentu 11,3 mm pro delší životnost, nová geometrie segmentu pro vyšší výkon úběru materiálu.

Segmenty svařené laserem až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHL1D	34239204	47x450x1¼"	11,3
	34235195	52x450x1¼"	11,3
	34239032	57x450x1¼"	11,3
	34239056	62x450x1¼"	11,3
	34235196	67x450x1¼"	11,3
	34239057	72x450x1¼"	11,3
	34235197	75x450x1¼"	11,3
	34239058	82x450x1¼"	11,3
	34239059	92x450x1¼"	11,3
	34233006	102x450x1¼"	11,3
	34239060	107x450x1¼"	11,3
	34239071	112x450x1¼"	11,3
	34239072	122x450x1¼"	11,3
	34239073	127x450x1¼"	11,3
	34239074	132x450x1¼"	11,3
	34239075	142x450x1¼"	11,3
	34233007	152x450x1¼"	11,3
	34239076	162x450x1¼"	11,3
	34239077	172x450x1¼"	11,3

● = *medium*

◀

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34239078	182x450x1¼"	11,3
		34233008	202x450x1¼"	11,3
		34239991	212x450x1¼"	11,3
		34239992	250x450x1¼"	11,3
		34239993	300x450x1¼"	11,3
		34239994	350x450x1¼"	11,3
		34239995	400x450x1¼"	11,3
		34239996	450x450x1¼"	11,3
		34239997	500x450x1¼"	11,3

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CD660***

Vrtací motory do 2,5 kW | měkké kamenivo do betonu. Kvalitní nástroje pro maximální nároky a hospodárnost. Univerzální použití a bezproblémové vyjmutí jádra. Nová výška segmentu 11,3 mm pro delší životnost, nová geometrie segmentu pro vyšší výkon úběru materiálu.

Segmenty svařené laserem až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34239202	47x450x1¼"	11,3
		34238995	52x450x1¼"	11,3
		34238996	57x450x1¼"	11,3
		34238997	62x450x1¼"	11,3
		34238998	67x450x1¼"	11,3
		34238999	72x450x1¼"	11,3
		34239203	75x450x1¼"	11,3
		34239000	82x450x1¼"	11,3
		34239011	92x450x1¼"	11,3
		34233009	102x450x1¼"	11,3
		34239012	107x450x1¼"	11,3
		34239013	112x450x1¼"	11,3
		34239015	122x450x1¼"	11,3
		34239017	127x450x1¼"	11,3
		34239021	132x450x1¼"	11,3
		34239023	142x450x1¼"	11,3
		34233010	152x450x1¼"	11,3
		34239027	162x450x1¼"	11,3
		34239029	172x450x1¼"	11,3
		34239030	182x450x1¼"	11,3
		34233012	202x450x1¼"	11,3

▶

● = *low*

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CD660***



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHL1D	34239984	212x450x1¼"	11,3
	34239985	250x450x1¼"	11,3
	34239986	300x450x1¼"	11,3
	34239987	350x450x1¼"	11,3
	34239988	400x450x1¼"	11,3
	34239989	450x450x1¼"	11,3
	34239990	500x450x1¼"	11,3

★★ STANDARD

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CDL**

Vrtací motory s výkonem do 3 kW | na měkké i středně tvrdé kamenivo do betonu. Podrobnosti: Kvalitní nástroje pro každodenní použití. Přesvědčivý poměr rychlosti vrtání a životnosti. Univerzální použití, spolehlivá kvalita.

Laserem vařené segmenty až do průměru 250 mm pro maximální bezpečnost.



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHL3	475019	32x400xR½"	7
	475024	42x450xR½"	7
HOHL1D	34292638	52x450x1¼"	11,3
	34292640	62x450x1¼"	11,3
	34292816	72x450x1¼"	11,3
	34292820	82x450x1¼"	11,3
	34292821	92x450x1¼"	11,3
	34292823	102x450x1¼"	11,3
	34292824	107x450x1¼"	11,3
	34292826	112x450x1¼"	11,3
	34292827	122x450x1¼"	11,3
	34292828	127x450x1¼"	11,3
	34292829	132x450x1¼"	11,3
	34292831	152x450x1¼"	11,3
	34292832	162x450x1¼"	11,3
	34292833	182x450x1¼"	11,3
	34292834	202x450x1¼"	11,3
	34292835	250x450x1¼"	11,3

● = *low*

★★ STANDARD

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra

CDM**

Vrtací motory s výkonem přes 3 kW | na středně tvrdé a tvrdé kamenivo do betonu. Podrobnosti: Kvalitní nástroje pro každodenní použití. Přesvědčivý poměr rychlosti vrtání a životnosti. Univerzální použití, spolehlivá kvalita.

Laserem vařené segmenty až do průměru 250 mm pro maximální bezpečnost.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34293083	52x450x1¼"	11,3
		34293087	62x450x1¼"	11,3
		34293089	72x450x1¼"	11,3
		34293111	82x450x1¼"	11,3
		34293115	92x450x1¼"	11,3
		34293116	102x450x1¼"	11,3
		34293120	107x450x1¼"	11,3
		34293122	112x450x1¼"	11,3
		34293124	122x450x1¼"	11,3
		34293125	127x450x1¼"	11,3
		34293129	132x450x1¼"	11,3
		34293132	152x450x1¼"	11,3
		34293137	162x450x1¼"	11,3
		34293139	182x450x1¼"	11,3
		34293140	202x450x1¼"	11,3
		34293149	250x450x1¼"	11,3
		34292830	142x450x1¼"	11,3
		34334960	300x450x1¼"	11,3

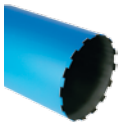
● = *medium*

★★ STANDARD

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
CDM tenkostěnný**

Na středně tvrdé a tvrdé kamenivo do betonu. Podrobnosti: Kvalitní nástroje pro každodenní použití. Přesvědčivý poměr rychlosti vrtání a životnosti. Univerzální použití, spolehlivá kvalita.

Šířka segmentu 2,0 mm do průměru 121 mm a 2,5 mm od průměru 131 mm.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL2	495674	36x350xR½"	7
		495817	41x350xR½"	7
		495818	51x350xR½"	7
		495820	61x350xR½"	7
		495824	71x350xR½"	7
		495826	81x350xR½"	7
		495830	91x350xR½"	7
		495832	101x400xR½"	7
		495833	111x400xR½"	7
		495834	121x400xR½"	7
		495836	131x400xR½"	7
		495837	141x400xR½"	7
		495838	151x400xR½"	7
		495841	161x400xR½"	7
		495842	171x400xR½"	7
		495843	181x400xR½"	7
		495844	191x400xR½"	7
		495845	201x400xR½"	7

★ BASIC

Jádrové vrtáky pro vrtání za mokra
B1*

Vrtací motory do 2,5 kW | měkké kamenivo do betonu. Kvalitní nástroje pro každodenní použití. Nová výška segmentu 11,3 mm pro delší životnost.

Segmenty svařené laserem až do Ø 250 mm pro maximální bezpečnost.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34239241	47x450x1¼"	11,3
		34239244	52x450x1¼"	11,3
		34239245	57x450x1¼"	11,3
		34206245	62x450x1¼"	11,3
		34206246	67x450x1¼"	11,3
		34239181	72x450x1¼"	11,3
		34206248	77x450x1¼"	11,3
		34206249	82x450x1¼"	11,3

▶

● = *low*

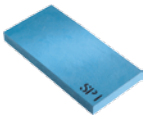
◀

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHL1D	34239183	92x450x1¼"	11,3
		34203877	102x450x1¼"	11,3
		34206261	107x450x1¼"	11,3
		34206262	112x450x1¼"	11,3
		34206263	122x450x1¼"	11,3
		34239093	127x450x1¼"	11,3
		34206265	132x450x1¼"	11,3
		34239186	142x450x1¼"	11,3
		34239187	152x450x1¼"	11,3
		34206267	162x450x1¼"	11,3
		34239188	172x450x1¼"	11,3
		34206269	182x450x1¼"	11,3
		34239189	202x450x1¼"	11,3
		34240086	212x450x1¼"	11,3
		34240087	250x450x1¼"	11,3

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Adaptér

		Objednací číslo	Připojení stroje	Připojení nástroje
	ADAPT	374035	1¼" F	R½" F
		381983	R½" M	1¼" M
		462700	HT 1,5 F	1¼" M
		681095	HT 2 F	1¼" M
		759007	R½" M	10
		909220	1¼" F	3-LOCH

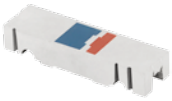
Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Ostřicí destičky

		Objednací číslo	Rozměry
	SP1	497322	55x25x320
		484627	160x30x320
		484672	320x55x320

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Přenášecí rukojeť

	Objednací číslo	Spojení
	34277925	½" / 1¼"

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Pájecí magnety

		Objednací číslo	Rozměry
	HMAG	529455	56x0,75x1
		529456	56x0,5x1,25

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Nástavce

		Objednací číslo	Délka	Spojení
	HVERL	400439	100	R½"
		378198	100	1¼"
		359475	200	R½"
		359471	200	1¼"
		359476	300	R½"
		359472	300	1¼"
		889232	400	R½"
		359473	400	1¼"
		707230	500	R½"
		359474	500	1¼"

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za mokra
Vodní vyplachovací pouzdra

		Objednací číslo	Spojení	Připojení nástroje
	WSPB	478074	SW12	R½"



Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha



Jádrové vrtáky **pro vrtání za sucha**

Předností společnosti TYROLIT jsou zkušenosti s výrobou a používáním jádrových vrtáků a vrtaček, nasbírané v průběhu mnoha desetiletí.

Díky nim můžeme nabídnout inovativní řešení pro velké projekty i hospodárné výsledky při každodenním použití na staveništi. Hodí se zvláště k vrtání do armovaného či nearmovaného betonu. Používají se na vrtacích stojanech nebo pro volné ruční vrtání. Jádrové vrtací korunky značky TYROLIT byly vyvinuty tak, aby nabízely skvělou souhru se stroji TYROLIT Hydrostress.

Výběr správého jádrového vrtáku pro vrtání za sucha

Sádrokartonové desky Pórobeton Plastové trubky (PVC, PP. PE) Lehčené žárovzdorné tvárnice Brusný kámen, porézní přírodní kámen Dlaždice (kachlíky) Střešní tašky Klinkery Jemné kamenivo	Bez příklepu
Měkké silikátové tvárnice Cihly Lehčené betonové tvárnice Cementotřískové tvárnice a desky šamotové cihly	Doporučena práce s příklepem (bez vrtacího kladiva)
Betonové tvárnice Tvrdé silikátové tvárnice Terasové dlaždice Beton Lehce armovaný beton	Vyžadována práce s příklepem (bez vrtacího kladiva)

Služby

+ Veškerý sortiment je dostupný ze skladu
+ Od průměru 91 mm je dodatečně přikládán vymezovací kroužek pro volitelné použití vakuového odsávacího poklopu

Pokyny / doporučení

+ Použití na strojích s příklepem i bez příklepu a s výkonem v rozsahu 1 000 až 2 000 W
+ Nepoužívejte vrtací kladivo, které by nástroj zničilo
+ Řiďte se pokyny týkajícími se bezpečnosti a použití, které jsou přiloženy ke každému nástroji
+ Tyto informace týkající se bezpečnosti je možno zaslat na přání

Vrtání za sucha **do armovaného betonu**

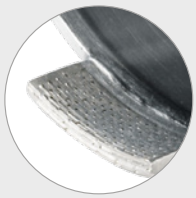
Odborníci společnosti TYROLIT dobře vědí, na čem při suchém vrtání nejvíce záleží. Naše know-how, které pochází ze speciálních projektů, mezi něž patří například bezpečná demontáž jaderných elektráren, je proto využíváno také při vývoji našeho sortimentu určeného pro suché vrtání. Zcela nový suchý vrtací systém TYROLIT je první komerční systém na trhu, který umožňuje jednoduché a hospodárné vrtání do armovaného betonu.

Světový unikát

+ Jednoduchá obsluha
+ Čistá práce bez kompresoru
+ Příznivé náklady
+ Vynikající výsledky při vrtání do armovaného betonu

Jádrové vrtáky TYROLIT pro vrtání za sucha
využívající technologii TGD®

+ Segmenty svařované laserem, s dlouhou životností
+ Ideální k vrtání do armovaného betonu
+ Velký výběr užitečných délek a průměrů
+ Krátké délky pro vrtání s ručním vedením



Vrtáky pro vrtání za sucha TGD® umožňují spolehlivé vrtání do armovaného betonu, aniž by se přitom deformovaly.

TGD® TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION



★★★ PREMIUM

Vrtací motor DME19DP***

+ Přepínatelný příklep a upínače 1 ¼" a ½"
+ Systém s plynulým rozběhem a kontrolní ukazatele LED pro optimální rychlost vrtání
+ Středicí přípravek pro přesné vedení vrtacích korunek

Systém a příslušenství

Systém a příslušenství

Středění vrtací korunky pro DRU160* **	
10988200	Vrtací motor DME19DP*** (230 V)
10990100	Stojanová vrtačka DRU160*** pro vrtání za sucha
10995437	Přípravek pro centrování vrtáku na DRU160***
10995156	Odsávací přípojka ½"
10995087	Deska adaptéru s upínacím krčkem ModulDrill™

Příslušenství

10995373	Středicí hrot 450 mm
10997916	Středicí hrot 250 mm
10995661	Středicí lopatky Ø 52 mm
10995662	Středicí lopatky Ø 62 mm
10995663	Středicí lopatky Ø 68 mm
10995664	Středicí lopatky Ø 72 mm
10995665	Středicí lopatky Ø 82 mm
10995666	Středicí lopatky Ø 92 mm
10995667	Středicí lopatky Ø 102 mm
10995668	Středicí lopatky Ø 112 mm
10995669	Středicí lopatky Ø 122 mm
10995670	Středicí lopatky Ø 127 mm
10995671	Středicí lopatky Ø 132 mm
10995672	Středicí lopatky Ø 142 mm
10995673	Středicí lopatky Ø 152 mm
10995674	Středicí lopatky Ø 162 mm

961955	Adaptér ½" > M16
10994032	Adaptér 1 ¼" > M16
10983964	Odsávací nástavec M16
10983845	Středicí hrot 140 mm
10986189	Středicí hrot 233 mm
10986190	Pásový klíč

497322	Ostřicí destička
980304	Sekáč
34215616	Brusné zrno pro vrtání za sucha
10996089	Suchý vysavač BSS 506 (230 V)

Příslušenství

976014	Vakuová sada
984035	Výměna CV 45 l/min, 0,8 bar, Evropská unie
975372	Výměna CV 45 l/min, 0,8 bar, Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

★★★
PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL***-RM | v technologii TGD®

+ **Řezný výkon s konstantní rychlostí a znatelně klidný chod** s technologií TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), jedinečnou technologií optimalizovaného rozdělení zrn vyvinutou společností TYROLIT.



+ **Velmi dlouhá životnost.**

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha v technologii TGD® jsou v kombinaci s vrtacím motorem DME19DP*** perfektním řešením pro vedené stojanové použití při suchém vrtání v armovaném betonu.

★★★
PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL*-RM | v technologii TGD®**

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	34227784	47x450x1¼"	11,3
		34203041	52x450x1¼"	11,3
		34203212	57x450x1¼"	11,3
		34220540	62x450x1¼"	11,3
		34210273	82x450x1¼"	11,3
		34203220	102x450x1¼"	11,3
		34279921	107x450x1¼"	11,3
		34267610	112x450x1¼"	11,3
		34220543	122x450x1¼"	11,3
		34227727	132x450x1¼"	11,3
		34227728	142x450x1¼"	11,3
		34227729	152x450x1¼"	11,3
		34227730	162x450x1¼"	11,3

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL***-HH | v technologii TGD®

Nově vyvinutý PREMIUM*** jádrový vrták pro ručně vedené vrtačky překvapí v mnoha aspektech.
S technologií TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION), unikátní technologií vyvinutou TYROLITem pro optimální rozmístění zrn.



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHLT	34074200	52x250x1¼"	8
	34074212	62x250x1¼"	8
	34074213	68x250x1¼"	8
	34074214	82x250x1¼"	8
	34074215	92x250x1¼"	8
	34074216	102x250x1¼"	8
	34074217	107x250x1¼"	8
	34074218	112x250x1¼"	8
	34074219	122x250x1¼"	8
	34074220	127x250x1¼"	8
	34074221	132x250x1¼"	8
	34074223	142x250x1¼"	8
	34074224	152x250x1¼"	8
	34074225	161x250x1¼"	8

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL***

PREMIUM*** vrták na vrtání za sucha (bez použití vody) má mnoho předností. Díky patentované výrobní metodě a pouze 3 mm šířce segmentu dochází k snížení odporu,zrychlení vrtání, zmenšení tlaku při vrtání a zároveň snížení množství prachu při vrtání.



	Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
HOHLT	597949	67x70xM16	9
	597950	81x70xM16	9
	479949	51x150xM16	9
	532197	55x150xM16	9
	499798	61x150xM16	9
	499802	67x150xM16	9
	532198	71x150xM16	9
	475894	81x150xM16	9
	532200	91x150xM16	9
	499803	101x150xM16	9
	532201	106x150xM16	9
	532202	111x150xM16	9
	532204	116x150xM16	9

◀

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL***

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	553205	121x150xM16	9
		499804	126x150xM16	9
		532206	131x150xM16	9
		532207	141x150xM16	9
		532208	151x150xM16	9

★★★ PREMIUM

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDE* | v technologii TGD®**

Optimální nástroj pro montáž zásuvek a rozvodných skříní i pro menší bourací práce.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	34201286	68x70xM16	11,3
		34201288	82x70xM16	11,3

★★ STANDARD

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha

DDL**

Kvalitní nástroj pro každodenní použití, přesvědčivý výkon a životnost.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	899272	32x150xM16	6,5
		899271	42x150xM16	6,5
		252911	52x150xM16	6,5
		252912	56x150xM16	6,5
		252913	62x150xM16	6,5
		252914	68x150xM16	6,5
		252915	72x150xM16	6,5
		252916	82x150xM16	6,5
		252917	92x150xM16	6,5
		252918	102x150xM16	6,5
		252919	107x150xM16	6,5
		252920	117x150xM16	6,5
		252921	127x150xM16	6,5
		252923	162x150xM16	6,5
		252924	200x150xM16	6,5

★ BASIC

Jádrové vrtáky pro vrtání za sucha
DDL*

Optimální nástroj pro montáž zásuvek a rozvodných skříní i pro menší bourací práce.

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	650292	68x70xM16	6,5
		650293	82x70xM16	6,5

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za sucha
Přípojky pro všechny běžně používané stroje

Adaptér vhodný pro všechny běžně prodávané stroje – s příklepem i bez něj. Připojení vrtací korunky: M16.

	Objednací číslo	Připojení stroje	Středicí vrták / Středicí hrot
	850026	⅝"	Středicí vrták SDS
	850011	HEX SW12	Středicí vrták SDS
	116264	HEX SW12	Středicí vrták kuželový
	707827	HEX SW12	Středicí hrot 120/233 mm
	707831	SDS	Středicí hrot 120/233 mm
	707834	M18x2,5	Středicí hrot 120/233 mm
	707824	⅝"	Středicí hrot 120/233 mm
	762471	HEX SW12	Středicí vrták SDS
	762477	⅝" M16	Středicí vrták SDS

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za sucha



Kompaktní, univerzálně použitelný odsávací systém

Odsávací nástavec kompatibilní se všemi průměry vrtáků.

	Objednací číslo	Označení	Informace o výrobku
	10983845	Středicí hrot 140 mm	BASIC* jádrový vrták PREMIUM*** jádrový vrták NL 70 mm
	10986189	Středicí hrot 233 mm	Jádrový vrták NL 150 mm
	10986190	Pásový klíč	Ke snadnému vyjmutí vrtáku z adaptéru
	10983964	Odsávací nástavec s M16 napojením	Pro napojení průmyslového vysavače

Příslušenství k jádrovým vrtákům pro vrtání za sucha



Středicí přípravky

Středicí vrtáky s připojením SDS nebo kuželovou stopkou usnadňují přesné umístění vrtacích korunek a umožňují dosáhnout přesných výsledků.
V případě použití středicí stopky je možno s vrtacími korunkami o délce 150 mm vytvářet průchody i ve stěnách s tloušťkou 30 cm.

	Objednací číslo	Označení	Informace o výrobku
	579420	Středicí vrták SDS 160 mm	Jádrový vrták NL 60/70 mm
	579424	Středicí vrták SDS 260 mm	Jádrový vrták NL 150 mm
	116263	Středicí vrták kuželový 160 mm pro adaptér 116264	Jádrový vrták NL 60/70 mm
	579503	Středící hřídel SDS 250 mm	Jádrový vrták NL 150 mm



Vrtání dlaždic

★★★
PREMIUM

Vrták na dlaždice

DDT***

+ **Maximální komfort při vrtání** díky optimálnímu zvlhčování diamantu vodou a snadnému odstranění vyvrtaného materiálu.

+ **Rychlé a přesné vrtání** žádné štípání okrajů.



+ **Univerzální použití** pro keramické dlaždice, kemenínu a mramorové desky.

Diamantová vrtací korunka značky TYROLIT pájená ve vakuu, určená pro všechny typy keramických dlaždic, jemné kamenivo a mramorové desky. Maximální komfort při vrtání, univerzálně použitelná díky připojení M14 pro úhlové brusky a adaptéru pro vrtačky. Skvělé vrtání do dlaždic a sanitární keramiky bez vylamování.

★★★
PREMIUM

Vrták na dlaždice

DDT***

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	34180136	5x35xHEX	4
		69833	6x35xHEX	4
		69848	8x35xHEX	4
		69855	10x35xHEX	4
		69856	12x35xHEX	4
		69860	14x35xHEX	4

★★★ PREMIUM

Vrták na dlaždice
DDT*

		Objednací číslo	Rozměry	Výška segmentu
	HOHLT	34251679	6x35xM14	10
		34251680	8x35xM14	10
		34251711	10x35xM14	10
		34251712	12x35xM14	10
		69769	20x45xM14	4
		34214903	25x45xM14	4
		34214904	35x45xM14	4
		69768	38x45xM14	4
		34214905	42x45xM14	4
		69767	52x45xM14	4
		34369203	54x45xM14	4
		69766	65x45xM14	4
		34369204	68x45xM14	4
		51392	75x45xM14	4
		34369205	82x45xM14	4

Příslušenství k vrtacím korunkám
Adaptér M14

	Objednací číslo	Připojení stroje	Středicí vrták
	69774	SDS	Středicí vrták kuželový
	69801	HEX	Středicí vrták kuželový

★★★ PREMIUM

Sada vrtáků na dlaždice HEX Ø 5–14
DDT*

	Objednací číslo	Obsah
	34215809	Vrták na dlaždice Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
		Zástrčný klíč

★★★ PREMIUM Vrtáků na dlaždice kit HEX
DDT*

	Objednací číslo	Obsah
	34215843	Vrták na dlaždice Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
		Láhev na vodu 1 l (Objednací číslo 34215846)
		Pomůcka pro navrtání (Objednací číslo 34215847)
		Zástrčný klíč

★★★ PREMIUM Sada vrtáků na dlaždice M14 Ø 20+
DDT*

		Objednací číslo	Obsah
	HOHLT	34229331	Vrták na dlaždice Ø 20, 25, 35, 38, 42, 52, 65, 75 mm
			Adaptér M14/HEX, M14/SDS
			Zástrčný klíč
			Středicí vrták 7x110
			Klíč SW19

★★★ PREMIUM Sada vrtáků na dlaždice M14
DDT*

	Objednací číslo	Obsah
	34294535	Vrták na dlaždice Ø 6, 8, 10, 12, 20, 25, 35 mm
		Oboustranný vidlicový klíč

★★★ PREMIUM Sada vrtáků na dlaždice XL
DDT*

	Objednací číslo	Obsah
	34245899	Vrták na dlaždice HEX za mokra Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
		Vrták na dlaždice M14 za sucha Ø 20, 38, 52, 65, 75 mm
		69774 SDS středicí vrták kuželový na vyžádání
		69801 HEX středicí vrták kuželový na vyžádání
		Středicí vrták Ø 7 mm
		Oboustranný vidlicový klíč SW 19
		Zástrčný klíč
		34215846 Láhev na vodu 1 l
		34215847 Pomůcka pro navrtání



Pomoc při výběru **jádrových vrtaček**

	Výkon, v kW	Použití		Vrtaný průměr v mm	Doporučený vrtací stojan
 DME19DP***	1,8		52	162	 DRU160***
 DME22SU**	2,2		20	180	 DRA150**
 DME20PU***	2,0		15	180	 DRU160***
 DME20PW***	2,0		15	180	 DRU160***
 DRS162**	2,5		40	160	Integrovaný
 DME24MW***, DME24UW***	2,2		40	250	 DRU250***  DRA250***
 DME33MW***, DME33UW***	3,3		50	450	 DRU400***  DRA400***

za mokra za sucha možno držet v ruce

Příslušenství

 Adaptér M16	 Odsávací nástavec, suchý, M16	 Středicí hrot	 Vakuové upevnění	 Upevnění upínacího vřetena	 Rychloupínací přípravek	 Stropní vzpěra	 Vodní tlaková nádoba	 Sada kroužků pro zadržování vody	 Prodloužení vrtací korunky	 ModulDrill™-vymezovací deska	 Kompozitní prvek	 Podvozek
●	●	●	●	●					●			
	●	●	●	●			●	●	●			
		●	●	●	●		●	●	●		●	
		●	●	●	●		●	●	●		●	
			●	●			●		●		●	
			●	●	●	●	●	●	●		●	●
				●	●	●	●	●	●		●	●
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●	●	●	●	●

● *vhodné*

★★★
PREMIUM

Vrtací motor DME19DP***

Jádrové vrtání až do Ø 162 mm





Systémové řešení k vrtání armovaného betonu za sucha



Přepínatelný a odpojitelný příklep urychluje postup při práci



Elektronika pro jemný náběh a ukazatel LED pro optimální vrtací výkon

DME19DP*** v kombinaci s jádrovými vrtáky pro vrtání za sucha TGD® společnosti TYROLIT je řešení pro vrtání za sucha v armovaném betonu. Praktický středicí přípravek zajišťuje přesné vedení vrtací korunky a delší životnost diamantového nástroje.

Přepínatelný a odpojitelný příklep urychluje pracovní postup speciálně v tvrdých materiálech. Jemný náběh a ukazatel LED pomáhají obsluhující osobě při výběru optimální rychlosti vrtání.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací motor DME19DP* **		
Jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Č. výrobku	10988300	10988700
Oblast vrtaného průměru	52–162 mm	
Max. vrtaný průměr v armovaném betonu	122 mm	
Jmenovitý výkon	1,8 kW	
Počet otáček	1 150 1/min	
Frekvence rázů	28 000/min	
Chlazení motoru	Vzduchové	
Upínač nástrojů	1 ¼" a R ½"	
Operace	Ručně ovládaná / vedená stojanová vrtačka	
Použití	Suché	
Elektronická pojistka proti přetížení	•	
Mechanická pojistka proti přetížení	•	
Upnutí stojanové vrtačky	Upínací krček 60 mm	

Rozměry a hmotnost

Délka	510 mm
Šířka	95 mm
Výška	170 mm
Hmotnost	5,2 kg

Příslušenství

976014	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Systém a příslušenství

Vrtací motor DME19DP* **	
10990100	Vrtací stojan DRU160*** suché
10995437	Středění vrtací korunky pro DRU160***
10995156	Odsávací přípojka ½"
10995087	Deska adaptéru s upínacím krčkem ModulDrill™
10996089	Vysavač BSS 506

Příslušenství

10995373	Středicí hrot 450 mm
10997916	Středicí hrot 250 mm
10995661	Středicí lopatky Ø 52 mm
10995662	Středicí lopatky Ø 62 mm
10995663	Středicí lopatky Ø 68 mm
10995664	Středicí lopatky Ø 72 mm
10995665	Středicí lopatky Ø 82 mm
10995666	Středicí lopatky Ø 92 mm
10995667	Středicí lopatky Ø 102 mm
10995668	Středicí lopatky Ø 112 mm
10995669	Středicí lopatky Ø 122 mm
10995670	Středicí lopatky Ø 127 mm
10995671	Středicí lopatky Ø 132 mm
10995672	Středicí lopatky Ø 142 mm
10995673	Středicí lopatky Ø 152 mm
10995674	Středicí lopatky Ø 162 mm
961955	Adaptér ½" > M16
10994032	Adaptér 1 ¼" > M16
10983964	Odsávací nástavec M16
10983845	Středicí hrot 140 mm
10986189	Středicí hrot 233 mm
10986190	Pásový klíč
497322	Ostřicí destička
980304	Sekáč 300 x 25 mm
34215616	Brusné zrno pro vrtání za sucha

★★
STANDARD

Vrtací motor DME22SU**

Jádrové vrtání až do Ø 180 mm





Třístupňová převodovka pro optimální otáčky



Vrtání za sucha s přibaleným adaptérem M16



Zabaleno v praktickém kufříku na přenášení

Vrtací motor DME22SU** se ideálně hodí pro elektroinstalační práce. Má k dispozici třístupňovou převodovku a variabilní nastavení rychlosti s měkkým rozběhem. Integrované pojistky proti přetížení a bezpečnostní vypínač PRCD zaručují bezpečnou práci. Pomocí přibaleného adaptéru M16 je možné také vrtání za sucha.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací motor DME22SU**		
Jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50–60 Hz	110 V / 50–60 Hz
Č. výrobku	10993027	10993028
Oblast vrtaného průměru	20–180 mm	
Jmenovitý výkon	2,2 kW	
Jmenovitý proud	9,5 A	18 A
Otáčky při zatížení	400/750/1 550 1/min	
Otáčky naprázdno	850/1 650/3 450 1/min	
Chlazení motoru	Vzduchové	
Upínač nástrojů (vnější)	1 ¼"	
Upínač nástrojů (vnitřní)	½"	
Operace	Ručně ovládaná / vedená stojanová vrtačka	
Použití	Mokré / suché	
Elektronická pojistka proti přetížení	•	
Mechanická pojistka proti přetížení	•	
Ochranný vypínač PRCD	•	
Upnutí stojanové vrtačky	Upínací krček 60 mm	

Rozměry a hmotnost	
Délka	552 mm
Šířka	110 mm
Výška	150 mm
Hmotnost	6,0 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém s vrtacím stojanem DRU160***	
10993027	Vrtací motor DME22SU**
10987400	Vrtací stojan DRU160***
977619	Upevnění upínacího vřetena

Příslušenství	
400439	Prodloužení ½" 100 mm
359475	Prodloužení ½" 200 mm
359476	Prodloužení ½" 300 mm
889232	Prodloužení ½" 400 mm
707230	Prodloužení ½" 500 mm
378198	Prodloužení 1 ¼" 100 mm
359471	Prodloužení 1 ¼" 200 mm
359472	Prodloužení 1 ¼" 300 mm
359473	Prodloužení 1 ¼" 400 mm
359474	Prodloužení 1 ¼" 500 mm
10983964	Odsávací nástavec M16
10983845	Středicí hrot 140 mm
10986189	Středicí hrot 233 mm
10986190	Pásový klíč

★★★
PREMIUM

Vrtací motory
DME20PW*** | DME20PU***

Jádrové vrtání až do Ø 180 mm

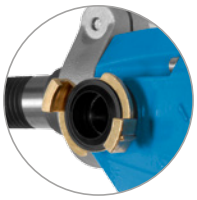




Kompaktní a ergonomický vzhled



Ukazatele výkonu a údržby i nivelační pomocník



U typu DME20PU*** rychlé přestavění mezi mokrým a suchým vrtáním

Jádrové vrtání

Vrtací motor DME20*** nabízí ve výkonnostním segmentu do 2 kW působivý vrtací výkon. Mechanická a elektronická pojistka proti přetížení jako i celokovový kryt zajišťují vysokou spolehlivost. Vestavěné ukazatele výkonu a údržby a nivelační pomocník umožňují také snadnou obsluhu. Vrtací motor je univerzálně použitelný a zahrnuje různé oblasti použití: ručně / stojanem vedená vrtačka a také vrtání za mokra / za sucha (DME20PU***).

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací motory	DME20PW***		DME20PU***	
Jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Č. výrobku	10992077	10992078	10992079	10992080
Oblast vrtaného průměru	15–180 mm			
Jmenovitý výkon	2,0 kW			
Jmenovitý proud	9,5 A	18 A	9,5 A	18 A
Otáčky při zatížení	520 / 1 400 / 2 900 1 / min			
Otáčky naprázdno	830 / 2 200 / 4 600 1 / min			
Chlazení motoru	Vzduchové			
Upínač nástrojů (vnější)	1 ¼"			
Upínač nástrojů (vnitřní)	½"			
Operace	Ručně ovládaná / vedená stojanová vrtačka			
Použití	Mokré		Mokré / suché	
Elektronická pojistka proti přetížení	•			
Mechanická pojistka proti přetížení	•			
Ochranný vypínač PRCD	•			
Ukazatel výkonu	•			
Ukazatel servisního intervalu	•			
Upnutí stojanové vrtačky	Upínací krček 60 mm			

Rozměry a hmotnost

Délka	435 mm	450 mm
Šířka	115 mm	
Výška	300 mm	
Hmotnost	6,3 kg	6,5 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém s vrtacím stojanem DRU160***	
10992077	Vrtací motor DME20PW***
10992079	Vrtací motor DME20PU***
10987400	Vrtací stojan DRU160***
976014	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l / min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Příslušenství

400439	Prodloužení ½" 100 mm
359475	Prodloužení ½" 200 mm
359476	Prodloužení ½" 300 mm
889232	Prodloužení ½" 400 mm
707230	Prodloužení ½" 500 mm
378198	Prodloužení 1 ¼" 100 mm
359471	Prodloužení 1 ¼" 200 mm
359472	Prodloužení 1 ¼" 300 mm
359473	Prodloužení 1 ¼" 400 mm
359474	Prodloužení 1 ¼" 500 mm
10996327	Středicí hrot 250–300 mm
10996328	Středicí hrot 400–450 mm
963339	Kompozitní prvek 1 ¼", max. 2,4 kW
974984	Hliníkový opěrný kroužek 1 ¼"

★★★
PREMIUM

Vrtací motory DME24MW*** | DME24UW***

Jádrové vrtání až do Ø 250 mm





Obzvláště kompaktní a lehký stroj



Ukazatele výkonu a údržby i nivelační pomocník



Upevnění vrtacího stojanu šetřící čas díky rychloupínacímu systému ModulDrill™

Je potřeba zdůraznit nízkou hmotnost a obzvláště kompaktní velikost typu DME24***, které zaručují dokonalou manipulaci. Mechanická a elektronická pojistka proti přetížení jako i celokovový kryt zajišťují vysokou spolehlivost. Vestavěné ukazatele výkonu a údržby a nivelační pomocník umožňují také snadnou obsluhu. Vrtací motor je dostupný v různých upnutích stojanové vrtačky (rychloupínací systém ModulDrill™ nebo univerzální deska).

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací motory	DME24MW***		DME24UW***	
Jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Č. výrobku	10992081	10992082	10992083	10992084
Oblast vrtaného průměru	40–250 mm			
Jmenovitý výkon	2,2 kW			
Jmenovitý proud	10 A	20 A	10 A	20 A
Otáčky při zatížení	370/590/990 1/min			
Otáčky naprázdno	710/1 130/1 900 1/min			
Chlazení motoru	Vzduchové			
Upínač nástrojů (vnější)	1 ¼"			
Upínač nástrojů (vnitřní)	½"			
Operace	Vedená stojanová vrtačka			
Použití	Mokré			
Elektronická pojistka proti přetížení	•			
Mechanická pojistka proti přetížení	•			
Ochranný vypínač PRCD	•			
Ukazatel výkonu	•			
Ukazatel servisního intervalu	•			
Upnutí stojanové vrtačky	ModulDrill™		Univerzální deska	

Rozměry a hmotnost

Délka	465 mm	
Šířka	115 mm	
Výška	175 mm	155 mm
Hmotnost	7,6 kg	7,7 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém s DRA250* (hmoždinková patka z oceli)**	
10992081	Vrtací motor DME24MW***
10987500	Vrtací stojan DRA250***
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton

Jádrový vrtací systém s DRU250* (s hmoždinkovou vakuovou patkou)**	
10992081	Vrtací motor DME24MW***
10984500	Vrtací stojan DRU250***
960795	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

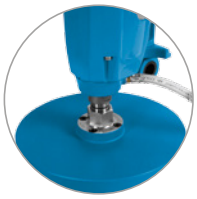
Příslušenství	
400439	Prodloužení ½" 100 mm
359475	Prodloužení ½" 200 mm
359476	Prodloužení ½" 300 mm
889232	Prodloužení ½" 400 mm
378198	Prodloužení 1 ¼" 100 mm
359471	Prodloužení 1 ¼" 200 mm
359472	Prodloužení 1 ¼" 300 mm
359473	Prodloužení 1 ¼" 400 mm
359474	Prodloužení 1 ¼" 500 mm
963339	Kompozitní prvek 1 ¼", max. 2,4 kW
974984	Hliníkový opěrný kroužek 1 ¼"

★★★
PREMIUM

Vrtací motory
DME33MW*** | DME33UW***

Jádrové vrtání až do Ø 450 mm





Větší oblast vrtaného průměru do 450 mm



Ukazatele výkonu a údržby i nivelační pomocník



Praktická přenášející rukojeť

Typ DME33*** je díky optimálně sladěnému krouticímu momentu extrémně výkonný vrtací motor s působivou produktivitou. Mechanická a elektronická pojistka proti přetížení jako i celokovový kryt zajišťují vysokou spolehlivost.

Vestavěné ukazatele výkonu a údržby a nivelační pomocník umožňují také snadnou obsluhu. Vrtací motor je dostupný v různých upnutích stojanové vrtačky (rychloupínací systém ModulDrill™ nebo univerzální deska).

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací motory	DME33MW***		DME33UW***	
Jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Č. výrobku	10992085	10992086	10992087	10992088
Oblast vrtaného průměru	50–450 mm			
Jmenovitý výkon	3,3 kW			
Jmenovitý proud	15,9 A	30 A	15,9 A	30 A
Otáčky při zatížení	180 / 430 / 750 1 / min			
Otáčky naprázdno	360 / 820 / 1 240 1 / min			
Chlazení motoru	Vzduchové			
Upínač nástrojů	1 ¼"			
Operace	Vedená stojanová vrtačka			
Použití	Mokré			
Elektronická pojistka proti přetížení	•			
Mechanická pojistka proti přetížení	•			
Ochranný vypínač PRCD	•			
Ukazatel výkonu	•			
Ukazatel servisního intervalu	•			
Upnutí stojanové vrtačky	ModulDrill™		Univerzální deska	

Rozměry a hmotnost		
Délka	575 mm	
Šířka	145 mm	
Výška	185 mm	180 mm
Hmotnost	13,7 kg	13,6 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém s DRA400*** (hmoždinková patka z oceli)	
10992085	Vrtací motor DME33MW***
10987600	Vrtací stojan DRA400***
964906	ModulDrill™-pvymezovací deska Ø +180 mm
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton

Jádrový vrtací systém s DRU400* (s hmoždinkovou vakuovou patkou)	
10992085	Vrtací motor DME33MW***
10984600	Vrtací stojan DRU400***
977368	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l / min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Příslušenství	
378198	Prodloužení 1 ¼" 100 mm
359471	Prodloužení 1 ¼" 200 mm
359472	Prodloužení 1 ¼" 300 mm
359473	Prodloužení 1 ¼" 400 mm
359474	Prodloužení 1 ¼" 500 mm
969138	Adaptér 1 ¼" vnější – ½" vnitřní
400439	Prodloužení ½" 100 mm
359475	Prodloužení ½" 200 mm
359476	Prodloužení ½" 300 mm
889232	Prodloužení ½" 400 mm
10992646	

★★
STANDARD

Jádrový vrtací systém DRS162**

Jádrové vrtání až do Ø 162 mm

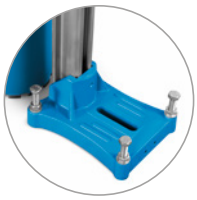




Výkonný 2,5 kW motor



1. chod pro vrtaný průměr do 162 mm



Možnost upevnění pomocí hmoždinkové patky, která šetří místo

Vrtací systém DRS162** je ideální základní model pro jádrové vrtání. Vrtací motor a vrtací stojan jsou navzájem optimálně sladěné a tvoří jednu jednotku. Pevně nastavené otáčky a lehká konstrukce zaručují snadnou manipulaci. Ukazatele výkonu LED pomáhají při kontrolované práci a zvyšují uživatelský komfort. Integrovaný bezpečnostní vypínač PRCD zajišťuje maximální bezpečnost.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací stojan (integrovaný v systému)	
Oblast vrtaného průměru	40–162 mm
Max. délka vrtací korunky	556 mm

Vrtací motor (integrovaný v systému)	
Oblast vrtaného průměru v betonu asi	40–162 mm
Jmenovitý výkon	2,5 kW
Jmenovitý proud	11,5 A
Standardní jmenovité napětí / frekvence	230 V / 50 Hz
Otáčky při zatížení	450 1/min
Chlazení	Chlazení vzduchem
Upínač nástrojů s vnějším závitem	1 ¼"
Upínač nástrojů s vnitřním závitem	½"
Operace	Vedená stojanová vrtačka
Použití	Mokré
Elektronická pojistka proti přetížení	
Mechanická pojistka proti přetížení	
Ochranný vypínač PRCD	

Provedení
S hmoždinkovou patkou z hliníku
Posuv prostřednictvím ruční kliky
Přestavitelné nožky (M12)
1 rukojeť
Pevně integrovaný motor

Rozměry a hmotnost	
Délka	365 mm
Šířka	185 mm
Výška	855 mm
Hmotnost (jádrový vrtací systém)	15,5 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém DRS162**	
10990700	Jádrový vrtací systém DRS162** / 230 V (s hmoždinkovou patkou)
10993966	Kotvící šroub

Příslušenství	
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků

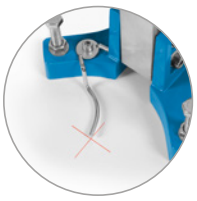
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l
10993961	Vakuová deska kompletní
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

★★
STANDARD

Vrtací stojan DRA150**

Jádrové vrtání až do Ø 152 mm

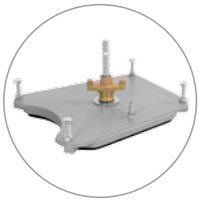




Integrovaný ukazatel středu



Kompaktní hmoždinková patka



Volitelná vakuová deska

Typ DRA150** se hodí především pro elektroinstalační práce. K tomuto vrtacímu stojanu jsou vhodné jádrové vrtáký dlouhé 550 mm a vrtání úhlů. Ukazatel středu, vodováha a přenášející rukojeť ulehčují manipulaci.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací stojan DRA150**	
Oblast vrtaného průměru	20–152 mm
Max. délka vrtací korunky	550 mm

Provedení
s hmoždinkovou patkou
Posuv prostřednictvím ruční kliky
Šikmá přestavitelnost 90°–45°
Ukazatel středu
Ukazatel úhlu
Vodováha
Přestavitelné nožky
Rukojeť
Upínací krček Ø 60 mm

Rozměry a hmotnost	
Délka	330 mm
Šířka	240 mm
Výška	950 mm
Hmotnost	9,5 kg

Systém a příslušenství

Jádrový vrtací systém s DRA150**	
10993967	Vrtací stojan DRA150**
10993027	Elektrický vrtací motor DME22SU**
10993966	Upevnění upínacího vřetena

Příslušenství	
10993961	Vakuová deska kompletní
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
10993964	Kroužek pro zadržování vody kompletní Ø 152 mm
10993965	Pryžové těsnění Ø 152 mm
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

★★★
PREMIUM

Vrtací stojan DRU160***

Jádrové vrtání až do Ø 160 mm





Přesná práce díky vysoce kvalitní podpoře se stabilním kladkovým vedením



Univerzální oblast použití díky šikmé přestavitelnosti 90°–45°



Účinné vyrovnání vrtacího stojanu díky standardnímu ukazateli středu

Typ DRU160*** má nízkou hmotnost pod vrtacím stojanem do Ø 160 mm. Standardizovaný systém upínacích krčků umožňuje rychlou montáž běžně používaných vrtacích motorů. Kromě toho zvyšují ukazatel středu, ukazatel úhlu a vodováha uživatelský komfort a pomáhají ušetřit vzácný čas při vyrovnávání vrtacího stojanu. Možnost upevnění pomocí hmoždinek nebo vakuového upevnění zvyšuje také flexibilitu použití.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací stojan DRU160* **	
Oblast vrtaného průměru	15–160 mm
Max. vrtaný průměr při použití kroužku pro zadržování vody	130 mm
Max. délka vrtací korunky	560 mm

Provedení
Hmoždinková vakuová patka z hliníku
Posuv prostřednictvím křížové ruční kliky
Šikmá přestavitelnost 90°–45°
Ukazatel středu
Ukazatel úhlu
Vodováha
Přestavitelné nožky (M12)
Nastavitelná a vyměnitelná kladková vedení
2 rukojeti
Upínací krček Ø 60 mm

Rozměry a hmotnost	
Délka	400 mm
Šířka	200 mm
Výška	866 mm
Hmotnost	9 kg

Návrh systému

Jádrový vrtací systém s DRU160* **	
10987400	Vrtací stojan DRU160***
10992077	Elektrický vrtací motor DME20PW***
976014	Vakuová sada
984035	Výměna CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Systém a příslušenství

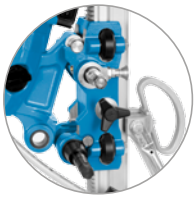
Příslušenství	
976014	Vakuová sada
984035	Výměna CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Výměna CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
977394	Rychloupínací přípravek, 1,7–3,1 m
977448	Svěrka k rychloupínacímu přípravku, 1,7–3,1 m
977593	Upevnění upínacího vřetena pro vakuovou patku
977614	Upevnění upínacího vřetena KS, pro vakuovou patku
976136	Kroužek pro zadržování vody kompletní Ø 70 mm
976134	Kroužek pro zadržování vody kompletní Ø 130 mm
977437	Držák kroužku pro zadržování vč. navrtání středicích důlků
977348	Pryžové těsnění Ø 70 mm
976128	Pryžové těsnění Ø 130 mm
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
976616	Brašna na nářadí
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

★★★
PREMIUM

Vrtací stojan DRA250*** | DRU250***

Jádrové vrtání až do Ø 250 mm





Rychloupínací systém ModulDrill™ – rychlé, snadné a bezpečné uchycení vrtacího motoru



Fyzicky snadná práce díky jemné posuvové převodovce (i=1:3,5)



Typ DRU250*** s hmoždinkovou vakuovou patkou z hliníku



Vrtání v nejužším místě pomocí ocelové hmoždinkové patky DRA250***

Vrtací stojany DRA250*** | DRU250*** nabízejí díky solidnímu zpracování a robustní stojanové vrtačce s širokým ozubením působivou stabilitu a vrtací výkon. Optimalizovaná podpora se stabilním kladkovým vedením zaručuje přesné vrtání. Osvědčený rychloupínací systém ModulDrill™ umožňuje rychlou a bezpečnou montáž vrtacích motorů. Kromě toho zvyšují ukazatel středu (DRU250***), ukazatel úhlu a dvourychlostní posuvová převodovka uživatelský komfort a pomáhají šetřit vzácný pracovní čas. Systém završuje kompaktní lehká konstrukce pro jednoduchou přepravu jako i sestavení a demontáž.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací stojan	DRA250***	DRU250***
Oblast vrtaného průměru	40–250 mm	
Max. vrtaný průměr při použití kroužku pro zadržování vody		200 mm
Max. délka vrtací korunky	600 mm	582 mm

Provedení
Hmoždinková vakuová patka z hliníku (DRU250***)
Hmoždinková patka z oceli (DRA250***)
Dvourychlostní posuvová převodovka i=1:1 a i=1:3,5
Posuv prostřednictvím křížové ruční kliky
Šikmá přestavitelnost 90°–45°
Ukazatel středu (DRU250***)
Ukazatel úhlu
Vodováha
Přestavitelné nožky (M12)
Nastavitelná a vyměnitelná kladková vedení
Rukojeti 1 kus 1 kusy
Rychloupínací systém ModulDrill™

Rozměry a hmotnost		
Délka	305 mm	447 mm
Šířka	205 mm	250 mm
Výška	933 mm	908 mm
Hmotnost	17 kg	14 kg

Návrh systému

Jádrový vrtací systém s DRA250*** (hmoždinková patka z oceli)	
10987500	Vrtací stojan DRA250***
10992081	Elektrický vrtací motor DME24MW***
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton

Příslušenství DRA250***	
975378	Vakuová deska kompletní
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
961614	Stropní vzpěra
977394	Rychloupínací přípravek, 1,7–3,1 m
977448	Svěrka k rychloupínacímu přípravku, 1,7–3,1 m
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton
977464	Montážní deska ModulDrill™
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
977392	Podvozek
967588	Brašna na nářadí
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

Jádrový vrtací systém s DRU250*** (s hmoždinkovou vakuovou patkou)	
10984500	Vrtací stojan DRU250***
10992081	Elektrický vrtací motor DME24MW***
960795	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Příslušenství DRU250***	
960795	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
961614	Stropní vzpěra
977394	Rychloupínací přípravek, 1,7–3,1 m
977448	Svěrka k rychloupínacímu přípravku, 1,7–3,1 m
977593	Upevnění upínacího vřetena pro vakuovou patku
977614	Upevnění upínacího vřetena KS, pro vakuovou patku
977464	Montážní deska ModulDrill™
10988902	Kroužek pro zadržování vody kompletní Ø 200 mm
960785	Držák kroužku pro zadržování vč. navrtání středicích důlků
960693	Pryžové těsnění Ø 200 mm
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
977392	Podvozek
967588	Brašna na nářadí
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

★★★
PREMIUM

Vrtací stojan DRA400*** | DRU400***

Jádrové vrtání až do Ø 400 mm





Bezproblémově nastavitelné a vyměnitelné kladkové vedení, které nepodléhá velkému opotřebení



Jednoduché šikmé vrtání pomocí ukazatele úhlu



DRA400*** s hmoždinkovou patkou z ocele. DRU400*** vakuové upevnění – vrtání bez upevnění pomocí hmoždinek

Profesionální jádrové vrtací systémy DRA400*** | DRU400*** pro různé oblasti použití. Optimalizovaná podpora se stabilním kladkovým vedením zaručuje přesné vrtání. Osvědčený rychloupínací systém ModulDrill™ umožňuje rychlou a bezpečnou montáž vrtacích motorů. Kromě toho zvyšují ukazatel středu, ukazatel úhlu a dvourychlostní posuvová převodovka uživatelský komfort a pomáhají ušetřit vzácný pracovní čas. Systém završuje kompaktní lehká konstrukce pro jednoduchou přepravu jako i sestavení a demontáž.

Systém a příslušenství

Technické údaje

Vrtací stojan	DRA400***	DRU400***
Oblast vrtaného průměru	50–250 mm	
Max. vrtaný průměr s odstavným kusem 180 mm	400 mm	400 mm (250 mm*)
Max. vrtaný průměr při použití kroužku pro zadržování vody		250 mm
Max. délka vrtací korunky	746 mm	737 mm

** s vakuovým přichycením*

Provedení
Hmoždinková vakuová patka z hliníku (DRU400***)
Hmoždinková patka z oceli (DRA400***)
Dvourychlostní posuvová převodovka i=1:1 a i=1:3,5
Posuv prostřednictvím křížové ruční kliky
Šikmá přestavitelnost 90°–45°
Ukazatel středu (DRU400***)
Vodováha
Přestavitelné nožky
Přestavitelné nožky (M12)
Nastavitelná a vyměnitelná kladková vedení
Rukojeti 1 kus 1 kusy
Rychloupínací systém ModulDrill™

Rozměry a hmotnost		
Délka	305 mm	507 mm
Šířka	205 mm	300 mm
Výška	1 055 mm	1 063 mm
Hmotnost	19 kg	18 kg

Návrh systému

Jádrový vrtací systém s DRU400***	
10984600	Vrtací stojan DRU400***
10992085	Elektrický vrtací motor DME33MW***
977368	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní

Příslušenství DRU400***	
977368	Vakuová sada
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
961614	Stropní vzpěra
977394	Rychloupínací přípravek, 1,7–3,1 m
977448	Svěrka k rychloupínacímu přípravku, 1,7–3,1 m
977593	Upevnění upínacího vřetena pro vakuovou patku
977614	Upevnění upínacího vřetena KS, pro vakuovou patku
964906	ModulDrill™-pvymezovací deska Ø +180 mm
977464	Montážní deska ModulDrill™
10988898	Kroužek pro zadržování vody kompletní Ø 250 mm
977438	Držák kroužku pro zadržování vč. navrtání středicích důlků
977447	Pryžové těsnění Ø 250 mm
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
977392	Podvozek
967588	Brašna na nářadí
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

Jádrový vrtací systém s DRA400***	
10987600	Vrtací stojan DRA400P***
10992085	Elektrický vrtací motor DME33MW***
964906	ModulDrill™-pvymezovací deska Ø +180 mm
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton s hmoždinkovou patkou

Příslušenství DRA400***	
975378	Vakuová deska kompletní (DRA400***)
984035	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Evropská unie
975372	Vývěva CV 45 l/min, 0,8 bar Švýcarsko
975381	Vakuová hadice 3 m kompletní
961614	Stropní vzpěra
977394	Rychloupínací přípravek, 1,7–3,1 m
977448	Svěrka k rychloupínacímu přípravku, 1,7–3,1 m
977619	Upevnění upínacího vřetena, beton s hmoždinkovou patkou
964906	ModulDrill™-pvymezovací deska Ø +180 mm
977464	Montážní deska ModulDrill™
974270	Přípravek k vyjímání vrtacích korunek
977353	Přípravek k vyjímání jádrových vrtáků
977392	Podvozek
967588	Brašna na nářadí
10991465	Vodní tlaková nádoba 10 l

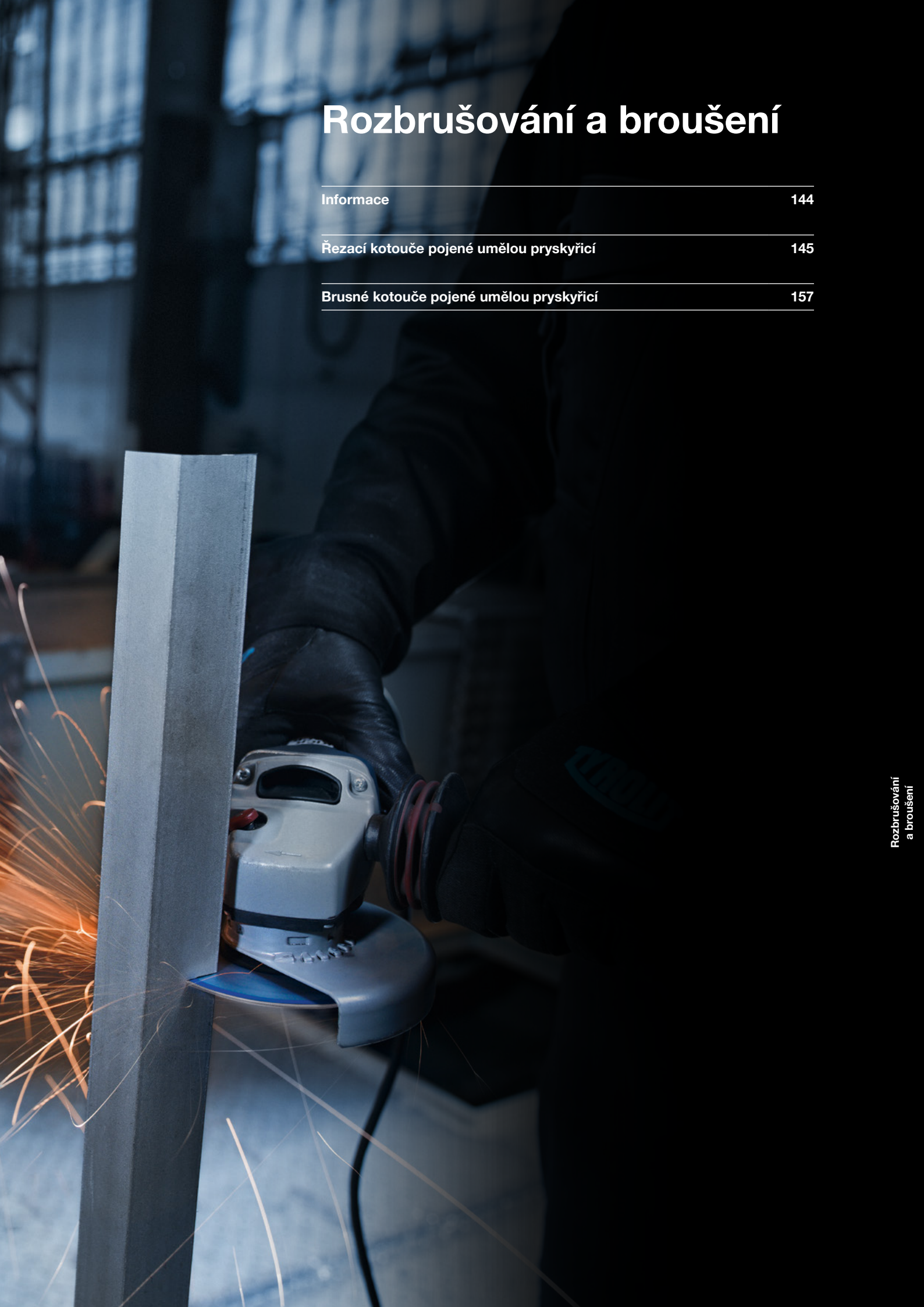


Rozbrušování a broušení

Informace 144

Řezací kotouče pojené umělou pryskyřicí 145

Brusné kotouče pojené umělou pryskyřicí 157



Vysvětlení piktogramů
Specifické informace

Produktové štítky



Maximální pracovní rychlost a maximálně přípustný počet otáček za minutu

Kvalitativní řada

Piktogramy o používání a bezpečnosti

Bezpečnostní standardy EN

Bezpečnostní směrnice oSa

Objednací číslo

Vhodné materiály

Registrovaná ochranná známka

Datum expirace

Speciální klasifikace (není k dispozici u všech modelů)

Tvar a specifikace

Rozměry D × H × Vv metrických a palcových jednotkách

Kód EAN

Barevné kódy

						
Štítek	Ocel	2in1/3in1	Nerezová ocel INOX)	Neželezné kovy	Litina	Kámen
Barevný kód	MODRÁ	MODRÁ	ČERVENÁ	ORANŽOVÁ	FIALOVÁ	ZELENÁ
Materiál	Ocel	2in1 = Pro broušení běžné a ušlechtilé oceli, oceli 3in1 = ušlechtilé oceli a litiny	Ušlechtilá ocel	Hliník, měď, zinek, mosaz, bronz	Lité materiály	Kámen



Rozbrušování



Rozbrušování

Rozbrušování patří při ručním broušení a v průmyslu k nejdůležitějším postupům pro opracovávání kovů. Společnost TYROLIT nabízí vhodný nástroj pro snadné a rychlé použití v úhlových bruskách i pro benzínovou rozbrušovačku.

Přednosti našich rozbrušovacích kotoučů z hlediska inovací a hospodárnosti se projevují zejména při rozbrušování tenkostěnných plechů a profilů. Zvláště u našich výrobků řady PREMIUM*** vám nabízíme maximální výkon a trvanlivost, velmi čisté řezné plochy a nízké tepelné zatížení. Díky tomu z velké části odpadá potřeba následných úprav, čímž můžete ušetříte vysoké náklady.
Za nejvyšší prioritu však ve společnosti TYROLIT považujeme zdraví svých zákazníků. Proto rozbrušovací kotouče značky TYROLIT odpovídají těm nejpřísnějším bezpečnostním normám a přispívají značnou měrou ke zlepšení vašich pracovních podmínek. Tlumení vibrací a snížení hlukové zátěže mnohonásobně zvyšují pracovní komfort.
V našem speciálním katalogu výrobků pro průmyslové využití najdete náš kompletní sortiment rozbrušovacích kotoučů pro jakékoli použití.

Doporučený způsob použití

Kvalitativní řada	Specifikace	 Ocel	 Ušlechtilá ocel	 2in1	 Neželezné kovy	 Kolejnice	 Kámen	Strany
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			●				149
	A46Q-BFP			●				149
	TA60P-BFXA			●				149, 150
	A30Q-BFXA			●				150
	A60R-BFP		●					151, 152
	A46R-BFP		●					151, 152
	A46N-BFP				●			153
	A60N-BFP				●			153
	A30N-BFXA				●			154
	A24Q-BF100					●		156
★★ STANDARD	A30S-BF	●						148
	A46R-BFS		●					152
	A60R-BFS		●					152
	A30R-BFS		●					152
	C30S-BF						●	154
	A30S-BF100	●						155
★ BASIC	A46Q-BFB			●				150, 151
	A60Q-BFB			●				150
	A30Q-BF			●				150, 151
	A30Q-BFB			●				151
	C30S-BF						●	155
	A30S-BF 100	●						156

★★
STANDARD

Řezací kotouče
Na ocel

Tento nástroj nabízí ve standardních šířkách nejen hospodárné řešení pro každodenní práce, ale také nejvyšší STANDARD** společnosti TYROLIT v oblasti bezpečnosti. Zásluhu na tom má velmi dobrá trvanlivost a stabilita řezacího kotouče STANDARD**. Tento nástroj se hodí především k rozbrušování plného materiálu. Sortiment řezacích kotoučů STANDARD** na běžnou ocel zahrnuje varianty s tloušťkou od 2,5 do 3,0 mm. Kotouč nabízí dlouhou životnost a univerzální použitelnost.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25
		42	367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče 2in1 na ocel i ušlechtilou ocel

+ **Vyšší hospodárnost**
Výrazné prodloužení životnosti a zvýšená řezivost, která se projeví zejména v chování stroje při nařínutí. Kotouč nabízí ty nejlepší výsledky a kratší dobu řezání již od prvního řezu

+ **Zkrácení pracovní doby**
Díky nižší zátěži obrobku a kratší době řezání dosáhnete rychle těch nejlepších výsledků. Odpadá potřeba následného dopracovávání, například očištění a odjehlení.



+ **Maximální pracovní komfort**
Nástroj pracuje bez zpětných rázů, nemá tendenci se zasekávat a produkuje o 30 % méně brusného prachu. Přídavná funkce tlumení hluku a vibrací dělá ze supertenkých řezacích kotoučů od společnosti TYROLIT bezpečný a komfortní nástroj.

▶

S řezacími kotouči PREMIUM*** 2in1 nové generace dosáhnete vyššího výkonu při výrazně nižším opotřebení nástroje. Tyto supertenké řezací kotouče 2in1 s tloušťkou od 1,0 do 1,6 mm jsou vyvinuty pro opracovávání běžné a ušlechtilé oceli.

Chemická čistota těchto nástrojů je předpokladem pro opracovávání nerezavějících druhů oceli. Díky tomu nedochází k negativnímu ovlivnění materiálu, například ke vzniku koroze, korozních pórů nebo poklesu únavové pevnosti. Vedle zřetelného zvýšení produktivity práce nabízejí tyto řezací kotouče také větší šetrnost k životnímu prostředí, a to díky nižšímu množství odpadu při práci.

★★★ PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče 2in1 na ocel i ušlechtilou ocel

	Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	34332791	773268	115x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332793	14082	115x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332792	773269	125x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332794	14085	125x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332796	920351	150x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332797	34165056	178x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332798	920353	230x1,9x22,23	A46Q-BFP	25

★★★ PREMIUM

Řezací kotouče

Kotouče 2in1 s ochranou vlákenné výztuže
DEEP CUT PROTECTION na ocel i ušlechtilou ocel

+ **Větší bezpečnost**
Speciálně vyvinutá ochrana výztuže DEEP CUT PROTECTION zabraňuje ztenčování kotouče a tím i vylamování otvoru.

+ **Vyšší hospodárnost**
Delší životnost snižuje počet výměn kotouče.



+ **Mnohostranné možnosti použití**
Nástroj je ideální pro rozbrušování plechů, profilů a trubek s malými průřezy. Zvýšenou námahu nevyžaduje ani dělení tyčí a armovacích prutů.

Prostřednictvím nově vyvinutých technických řešení a použití nových materiálů se nám podařilo učinit další krok na cestě ke zvyšování bezpečnosti uživatelů. Řezací kotouče PREMIUM*** s ochranou výztuže DEEP CUT PROTECTION umožňují uživateli pracovat s maximálním záběrem do obrobku, aniž by přitom hrozilo nebezpečí poškození kotouče. Tím je zabráněno dalšímu nežádoucímu ztenčování kotouče následkem styku s ostrými hranami obrobku.

Řezací kotouče

★★★ PREMIUM

Kotouče 2in1 s ochranou vlákenné výztuže DEEP CUT PROTECTION na ocel i ušlechtilou ocel



	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
			34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25

Řezací kotouče

★★★ PREMIUM

2in1 na ocel a ušlechtilé oceli



Tento vysoce výkonný nástroj je koncipován tak, aby jej bylo možno použít na běžnou i ušlechtilou ocel, a nabízí ve standardních šířkách hospodárné řešení problémů ohledně nákladů. Zásluhu na tom má maximální trvanlivost a stabilita modelu PREMIUM*** 2in1. Tento nástroj se hodí k řezání plechů, profilů, trubek, tyčí a plného materiálu.

Sortiment řezacích kotoučů PREMIUM*** 2in1 zahrnuje varianty s tloušťkou od 1,6 do 1,9 mm pro rychlou a pohodlnou práci s maximální trvanlivostí nástroje, a s tloušťkou 2,5–3,0 mm pro maximální životnost a stabilitu.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25

Řezací kotouče

★ BASIC

2in1 na ocel a ušlechtilé oceli



Tento nástroj je koncipován tak, aby jej bylo možno používat na běžnou i ušlechtilou ocel. Náš řezací kotouč BASIC* 2in1 nabízí dobrou trvanlivost a stabilitu. Tento nástroj se hodí k řezání plechů, profilů, trubek, tyčí a plného materiálu.
Řezací kotouč s tloušťkou 1,6 mm, který je součástí sortimentu BASIC*, se hodí především k rychlé a pohodlné práci bez rizika vzniku otřepů. Kotouče s tloušťkou od 2,0 do 3,0 mm disponují dlouhou životností a univerzální použitelností.

	Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25



Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
41			222998	125x2,5x22,23	A30Q-BFB	25
		34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25
			223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25
42			223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			223022	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			223023	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25
			222044	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče na ušlechtilou ocel

+ **Vyšší hospodárnost**
Výrazné prodloužení životnosti a zvýšená řezivost, která se projeví zejména v chování stroje při naříznutí. Kotouč nabízí ty nejlepší výsledky a kratší dobu řezání již od prvního řezu.

+ **Zkrácení pracovní doby**
Díky nižší zátěži obrobku a kratší době řezání dosáhnete rychle těch nejlepších výsledků. Odpadá potřeba následného dopracovávání, například očištění a odjehlení.



+ **Maximální pracovní komfort**
Nástroj pracuje bez zpětných rázů, nemá tendenci se zasekávat a produkuje o 30 % méně brusného prachu. Přídavná funkce tlumení hluku a vibrací dělá ze supertenkých řezacích kotoučů od společnosti TYROLIT bezpečný a komfortní nástroj.

S řezacími kotouči PREMIUM*** nové generace pro ušlechtilou ocel dosáhnete vyššího výkonu při výrazně nižším opotřebení nástroje. Supertenké řezací kotouče dodáváme v tloušťkách od 0,75 do 1,6 mm. Hodí se především pro tenkostěnné plechy, profily a trubky, ale i pro armovací pruty. Také u malých průřezů a tyčí z ušlechtilé oceli odolné proti korozi a kyselinám nabízí tyto řezací kotouče opracovávání bez námahy. Chemická čistota těchto nástrojů je předpokladem pro opracovávání nerezavějících druhů oceli. Nedochází totiž k negativnímu ovlivnění materiálu, například ke vzniku koroze, korozních pórů nebo poklesu únavové pevnosti.

◀

★★★ PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče na ušlechtilou ocel

	Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25

★★ STANDARD

Řezací kotouče

Na ušlechtilou ocel

Chemická čistota těchto nástrojů je předpokladem pro opracovávání nerezavějících druhů oceli. Nedochází totiž k negativnímu ovlivnění materiálu, například ke vzniku koroze, korozních pórů nebo poklesu únavové pevnosti. Tento nástroj se hodí k řezání plechů, profilů, trubek, tyčí a plného materiálu.

Sortiment těchto řezacích kotoučů zahrnuje varianty s tloušťkou od 1,0 do 1,9 mm pro rychlejší a pohodlnější řezání bez otřepů. Stabilní kotouče s tloušťkou od 2,0 do 2,5 mm disponují velmi dlouhou životností a univerzální použitelností.

	Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		41	34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25
			34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče na neželezné kovy

+ **Vyšší hospodárnost**
Výrazné prodloužení životnosti a zvýšená řezivost, která se projeví zejména v chování stroje při naříznutí. Kotouč nabízí ty nejlepší výsledky a kratší dobu řezání již od prvního řezu.

+ **Zkrácení pracovní doby**
Při použití k řezání hliníku, hliníkového bronzu a dalších hliníkových slitin, mědi, bronzu, mosazi, alpaky a titanu se zkracují doby řezání.



+ **Maximální pracovní komfort**
Nástroj pracuje bez zpětných rázů, nemá tendenci se zasekávat a produkuje o 30 % méně brusného prachu. Přídavná funkce tlumení hluku a vibrací dělá ze supertenkých řezacích kotoučů od společnosti TYROLIT bezpečný a komfortní nástroj.

Řezací kotouče TYROLIT PREMIUM*** nové generace nabízejí oproti jiným kotoučům PREMIUM*** vyšší výkon při výrazně nižším opotřebení nástroje. Předpokladem pro řezání neželezných kovů je vysoká řezivost nástroje. Z tohoto důvodu vyvinula společnost TYROLIT speciální recepturu a výrobní metodu umožňující dosahovat krátkých dob řezání i u neželezných kovů.
Nové specifikace zabraňují dosud běžnému zanášení kotouče způsobovanému otěrem materiálu obrobku a rovněž otupování kotouče.

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče

Supertenké řezací kotouče na neželezné kovy

	Tvar		Obj. číslo nové	Obj. číslo staré	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	▬	41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče
Na neželezné kovy

Předpokladem pro řezání neželezných kovů je vysoká řezivost nástroje. Z tohoto důvodu vyvinula společnost TYROLIT speciální recepturu a výrobní metodu umožňující dosahovat krátkých dob rozbrušování i u neželezných kovů.

Nové specifikace zabraňují dosud běžnému zanášení kotouče způsobovanému otěrem materiálu obrobku a rovněž otupování kotouče.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
41		32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25

★★
STANDARD

Řezací kotouče
Na kamenivo

Díky velmi dobré řezivosti nabízí řezací kotouč STANDARD** možnost práce s vynaložením menší síly. Při použití na kamenivo nabízí kotouč přesvědčivě čisté řezné hrany a dobrou kvalitu řezu.

Nejsou tak zapotřebí žádné následné úpravy.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
41		367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
42		367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25

★
BASIC

Řezací kotouče
Na kamenivo

Díky dobré řezivosti kotouče BASIC* může uživatel pracovat s vynaložením menší síly. Při použití na běžné materiály nabízí kotouč přesvědčivě čisté řezné hrany a dobrou kvalitu řezu. Kotouče s tloušťkou od 2,5 do 3,0 mm nabízejí ve variantě BASIC* dobrou životností a univerzální použitelnost.

Výčet předností dále završuje práce šetrná k životnímu prostředí díky redukci množství odpadního řeziva.

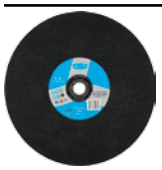


Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	41	223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
	42	223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25

★★
STANDARD

Řezací kotouče
Na ocel

Společnost TYROLIT nabízí optimální nástroje pro použití při kapovacím řezání na stacionárních rozbrušovačkách. Tento specializovaný nástroj se hodí především k rozbrušování obrobků s velkým průřezem, ale i plného materiálu a profilů. Tkanina uvnitř kotouče spolu s drsnými bočními plochami zamezuje vzniku otřepů při rozbrušování.
Stejně jako všechny ostatní rozbrušovací kotouče STANDARD** od společnosti TYROLIT byl i tento model optimalizován tak, aby nabízel velmi dobrou řezivosti a trvanlivost.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	41H	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
		384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10

★
BASIC

Řezací kotouče
Na ocel

Řezací kotouč BASIC* na ocel můžete díky jeho konstrukci s dvěma vnějšími síťovými výztužemi používat k řezání profilů, plného materiálu a velkých průřezů. S kotoučem BASIC* dosáhnete kratší doby řezání při vynaložení menší síly.

Vyvinuto pro použití u ručních rozbrušovaček s elektrickým či benzínovým motorem. Hodí se k výhradně volnému ručnímu a ručně ovládanému použití.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	41H	223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10

★★★
PREMIUM

Řezací kotouče
Na kolejnice

Specifikace tohoto kotouče byly optimalizovány pro řezání kolejnic. Navzdory extrémním podmínkám použití (vlhkost, chlad a kolísání teplot) nabízí kotouč značky TYROLIT pro řezání kolejnic krátké doby řezání a nižší nároky na vynakládanou sílu. Obzvláště čisté a lesklé řezné plochy snižují potřebu dodatečných úprav a zkracují pracovní dobu.

Vyvinuto pro použití u ručních rozbrušovaček s elektrickým či benzínovým motorem. Hodí se k výhradně volnému ručnímu a ručně ovládanému použití.

	Tvar	Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	41H	671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
		676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10



Broušení



Broušení

Společnost TYROLIT nabízí také velký výběr brusných nástrojů pojených umělou pryskyřicí. Například naše vysoce výkonné hrubovací kotouče nabízejí ty nejlepší výsledky pro standardní i speciální použití. Díky neustálému zdokonalování, jakým je například zavedení hrany „Comfort Start“, s níž každý uživatel dosáhne okamžitě po zahájení práce optimálních výsledků, se naše hrubovací kotoučů řadí k nejpokrokovějším nástrojům v oboru.

Společnost TYROLIT vyvinula také kotouč RONDELLER® pro použití v úhlové brusce. Jedinečná geometrie a nopková struktura umožňuje spolehlivý odvod třísek, broušení zastudena šetrné k obrobku a ergonomickou práci. Při broušení velkých a těžkých dílů doporučujeme pracovat s hrncovými brusnými kotouči, protože tyto kotouče jsou mimořádně robustní a trvanlivé. I tím lze dosáhnout vysokého úběru materiálu a dlouhé trvanlivosti.
Kromě širokého výběru brusných kotoučů pojených umělou pryskyřicí najdete v sortimentu společnosti TYROLIT také různé brusivo na podložce, jako jsou lamelové kotouče, hrubé čisticí kotouče atd. Nezáleží na tom, kterému způsobu použití nebo jakému tvaru dáte přednost: vždy najdete vhodný výrobek.
V našem speciálním katalogu výrobků pro průmyslové využití najdete náš kompletní sortiment hrubovacích kotoučů, brusných kotoučů se stopkou, fréz, kartáčů a brusiva na podložce.

Doporučený způsob použití

Kvalitativní řada	Specifikace	Ocel	Ušlechtilá ocel	2in1	Kámen	Plast	All In One	Strany
★★★ PREMIUM	A24Q-BFX			●				160
	ZA24S-BFX	●						161
	A36Q-BF			●				163
	C36S-BF				●	●		164
	C60S-BF				●	●		164
	C100S-BF				●	●		164
	1C16L4B2				●			165
	1C60J4B2				●			165
	ZA40-B			●				166, 167
	ZA60-B			●				166, 167
	ZA80-B			●				166, 167
	28 VL GR						●	169
★★ STANDARD	A24S-BF	●						161
	A30R-BFINOX		●					162
	C30S-BF				●			162
	C16J-B				●			165
	C60J-B				●			165
	ZA120-B			●				167, 168
	ZA40-B			●				167, 168
	ZA60-B			●				167, 168
	ZA80-B			●				167, 168
★ BASIC	A30Q-BF			●				161
	C30S-BF				●			162
	ZA40-B			●				168
	ZA60-B			●				168
	ZA80-B			●				168
	A-B01 C JX						●	169

★★★
PREMIUM

Hrubovací kotouč

2in1 pro ocel a ušlechtilé oceli



Hrubovací kotouč s f unkcí a bez funkce „Comfort Start“.

+ **Vyšší hospodárnost**
Vysoký brusný výkon a významně prodloužená životnost

+ **Vyšší pracovní komfort**
Funkce „Comfort Start“ zabraňuje zapíchnutí nástroje do obrobku, čímž zjednodušuje a usnadňuje zahájení práce.



TYROLIT Film

Video o výrobku najdete na portálu YouTube.
www.youtube.com/TYROLITgroup

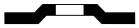
+ **Nižší pracovní zátěž**
Je vyloučena možnost zničení obrobku zapíchnutím nástroje, díky čemuž odpadá nutnost následných úprav.

Tento hrubovací kotouč se hodí pro použití na běžnou a ušlechtilou ocel. Vzhledem ke svému měkkému provedení nabízí model PREMIUM*** 2in1 rychlou a pohodlnou práci bez nutnosti vynakládání velké síly.

K dosažení tohoto výsledku pomohlo použití nového pojiva, hrubších zrn a nového uspořádání vrstev.
To, čím je náš hrubovací kotouč 2in1 tak jedinečný, je však použití hrany nástroje s definovaným úkosem namísto ostré hrany. Hrana v provedení „Comfort Start“ usnadňuje uživateli zahájení broušení a mnohonásobně zvyšuje pracovní komfort.

★★★
PREMIUM

Hrubovací kotouč
2in1 pro ocel a ušlechtilé oceli

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27	34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

★
BASIC

Hrubovací kotouč
2in1 pro ocel a ušlechtilé oceli

Tento hrubovací kotouč se vzhledem ke svému měkkému provedení hodí pro použití na běžnou a ušlechtilou ocel. Kromě toho model BASIC* 2in1 nabízí rychlou a pohodlnou práci bez nutnosti vynakládání velké síly.

Tento nástroj je univerzálně použitelný a lze jej používat také k broušení hran a ploch.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27	222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

★★★
PREMIUM

Hrubovací kotouč
LONGLIFE pro broušení oceli

PREMIUM*** LONGLIFE je vysoce výkonný hrubovací kotouč, který se hodí také k broušení hran a ploch. Vyznačuje se vynikající životností.
V provedeních s tloušťkou 7 mm, 8 mm a 10 mm navíc hrubovací kotouč LONGLIFE nabízí obzvláště vysokou tvarovou stabilitu při opracovávání svarů. Hrubovací kotouče LONGLIFE s tloušťkou 4 mm se používají speciálně při konstrukci potrubí a obrábění koutových svarů.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27	34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10

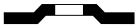
** S hranou v provedení Comfort Start*

★★
STANDARD

Hrubovací kotouč
Na Ocel

Hrubovací kotouč STANDARD** pro broušení oceli je výkonný hrubovací kotouč, který se hodí také k broušení hran a ploch. Z hlediska řezivosti optimalizovaný nástroj disponuje dlouhou životností.

Již při nízkém přítlaku podává kotouč dobrý brusný výkon a dobře se s ním manipuluje.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27	367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

★★ STANDARD

Hrubovací kotouč
Na ušlechtilou ocel

Výkonný hrubovací kotouč byl cíleně vyvinut pro použití na ušlechtilou ocel. Hrubovací kotouč STANDARD** INOX spojuje dlouhou životnost s tou nejlepší řezivostí.

Ta je zajištěna použitím zrn z normálního korundu. Tento hrubovací kotouč je určen speciálně pro použití na ušlechtilou ocel.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
27		367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

★★ STANDARD

Hrubovací kotouč
Na kamenivo

Tento hrubovací kotouč STANDARD** s vysokým brusným výkonem nabízí rychlou a pohodlnou práci bez velkého silového namáhání. Optimálně se hodí pro použití na měkké i tvrdé kamenivo, přírodní a umělý kámen i beton.

Tento hrubovací kotouč se zrnem z karbidu křemíku je vhodný zejména na kamenivo a materiály tvořící krátké třísky.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
27		367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

★ BASIC

Hrubovací kotouč
Na kamenivo

Tento hrubovací kotouč BASIC* s vysokým brusným výkonem nabízí rychlou a pohodlnou práci bez velkého silového namáhání. Optimálně se hodí pro použití na měkké i tvrdé kamenivo, přírodní a umělý kámen i beton.

Tento hrubovací kotouč se zrnem z karbidu křemíku je vhodný zejména na kamenivo a materiály tvořící krátké třísky.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
27		222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

** S hranou v provedení Comfort Start*

RONDELLER®

2in1 pro ocel a ušlechtilé oceli

+ **Větší pracovní komfort**
Tyto nástroje umožňují pracovat bez vibrací a ergonomicky, díky čemuž jsou šetrné k obsluze i ke stroji.

+ **Snadná manipulace**
Snadná montáž bez nutnosti použití speciálního příslušenství, například opěrného talíře či upínací matice.



+ **Univerzální použití**
Skvěle se hodí jednak k použití na běžnou a ušlechtilou ocel, ale i k veškerým brousicím, odjehlovacím a tvarovacím pracím na zakřivených plochách.

TYROLIT PREMIUM*** RONDELLER® spojuje přednosti různých brusných nástrojů a zároveň nabízí snadnou manipulaci. Díky jedinečné geometrii modelu RONDELLER® je možné brousit zastudena, šetrně k obrobku a ergonomicky.
Práce zcela bez vibrací spolu s optimálním přizpůsobením obrobku při veškerých brousicích, odjehlovacích a tvarovacích pracích umožňuje skvěle opracovávat zakřivené plochy.

RONDELLER®

2in1 pro ocel a ušlechtilé oceli

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		29RON	908225	115x22,23	A36Q-BF	25
			908227	125x22,23	A36Q-BF	25
			908230	178x22,23	A36Q-BF	25

★★★ PREMIUM

RONDELLER®

Na kamenivo

TYROLIT PREMIUM*** RONDELLER® spojuje přednosti různých brusných nástrojů a zároveň nabízí snadnou manipulaci. Díky jedinečné geometrii a uspořádání nopkové struktury modelu RONDELLER® je možné brousit zastudena, šetrně k obrobku a ergonomicky.

Práce zcela bez vibrací spolu s optimálním přizpůsobením obrobku při veškerých brousicích pracích umožňuje skvěle opracovávat zakřivené plochy.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25

★★★ PREMIUM

Hrncový brusný kotouč obsahující umělou pryskyřici

Na kamenivo

Hrncové brusné kotouče dosahují maximálního výkonu při úběru materiálu a trvanlivosti při velkoplošných brousicích pracích. Hrncový brusný kotouč dodávaný pro broušení kameniva se hodí zvláště k zabrušování jizev a pohledových betonových ploch, zkosení hran a k předběžnému broušení umělého kamene a terasových dlaždic, stejně jako k broušení rovinných ploch u mramoru, břidlice a žuly.
Pro účely upnutí nástroje má uživatel na výběr mezi provedením otvoru 22,23 a provedením závitu M14. Dodržujte pracovní rychlost: max. 50 m/s.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.	Max. otáčky
	11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
		321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680

★★ STANDARD

Hrncový brusný kotouč obsahující umělou pryskyřici

Na kamenivo

Hrncové brusné kotouče dosahují velmi dobrého výkonu při úběru materiálu a trvanlivosti při velkoplošných brousicích pracích. Hrncový brusný kotouč dodávaný pro broušení kameniva se hodí zvláště k zabrušování jizev a pohledových betonových ploch, zkosení hran a k předběžnému broušení umělého kamene a terasových dlaždic, stejně jako k broušení rovinných ploch u mramoru, břidlice a žuly.
Pro účely upnutí nástroje má uživatel na výběr mezi provedením otvoru 22,23 a provedením závitu M14. Dodržujte pracovní rychlost: max. 50 m/s



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.	Max. otáčky
	11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
		895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680

★★★ PREMIUM

Lamelové kotouče

2in1 na broušení běžné a ušlechtilé oceli

Lamelový kotouč PREMIUM*** 2in1 kombinuje velmi dobrou životnost s velmi vysokým specifickým úběrem materiálu.
Lamelový kotouč TYROLIT 2in1 lze použít jak na vysoce legované typy oceli a na ušlechtilou ocel, tak i na nelegované nebo nízko legované oceli. Umožňuje bez problémů opracovávat svarové švy a také brousit hrany a plochy, zejména při použití na výkonných úhlových bruskách.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
		27A	668642	115x22,23	ZA40-B	10
			668644	115x22,23	ZA60-B	10
			668649	115x22,23	ZA80-B	10
			668663	125x22,23	ZA40-B	10
			668664	125x22,23	ZA60-B	10
			668665	125x22,23	ZA80-B	10

★★★ PREMIUM

Lamelové kotouče

LONGLIFE C-TRIM für Ocel und Ušlechtilá ocel

+ **Maximální životnost**
Model PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM nabízí nejdelší životnost při nezměněném výkonu a agresivitě.

+ **Robustní konstrukce**
Díky většímu počtu hustě poskládaných lamel odolává tento kotouč i nejvyšším zatížením.



+ **100 % využití kotouče**
LONGLIFE C-TRIM lze díky plastovému nosnému tělesu snadno upravovat, což umožňuje 100 % využití kotouče. Podložný talíř lze na hranách přizpůsobit, aby bylo možné pokaždé brousit novými směry.

Lamelový kotouč PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM nabízí svou novou konstrukcí skvělý výkon při úběru materiálu a díky možnosti snadného přizpůsobení podložného talíře zaručuje jeho 100 % využití při nezměněných výsledcích broušení. Díky tomu dosáhnete z hlediska životnosti bezkonkurenčních hodnot.
LONGLIFE C-TRIM lze použít jak na vysoce legovanou ocel a na nerezovou ocel, tak i na nelegovanou nebo nízko legovanou ocel. Umožňuje bez problémů opracovávat svarové švy a také brousit hrany a rovinné plochy, zejména při použití na výkonných úhlových bruskách. Díky kompaktní konstrukci je zaručena dlouhá životnost při odjehlení ostrých hran tenkých plechů.

◀

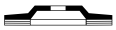
★★★ PREMIUM

Lamelové kotouče

LONGLIFE C-TRIM na ocel a ušlechtilé oceli





Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	28N	34239191	115x22,23	ZA40-B	10
		34239192	115x22,23	ZA60-B	10
		34239193	115x22,23	ZA80-B	10
		34239195	125x22,23	ZA40-B	10
		34239196	125x22,23	ZA60-B	10
		34239197	125x22,23	ZA80-B	10

★★ STANDARD

Lamelové kotouče

2in1 na ocel a ušlechtilé oceli



Lamelový kotouč STANDARD** 2in1 má dvě velké přednosti. Zaprvé nabízí uživateli dlouhou životnost, zadruhé zaručuje velmi vysoký specifický úběr materiálu.

Lamelový kotouč TYROLIT 2in1 lze použít jak na vysoce legované typy oceli a na ušlechtilou ocel, tak i na nelegované nebo nízko legované oceli.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	27A	572473	115x22,23	ZA40-B	10
		454393	115x22,23	ZA60-B	10
		455312	115x22,23	ZA80-B	10
		50801	115x22,23	ZA120-B	10
		824385	125x22,23	ZA40-B	10
		455303	125x22,23	ZA60-B	10
		458587	125x22,23	ZA80-B	10
		243069	125x22,23	ZA120-B	10
	28A	537021	115x22,23	ZA40-B	10
		537084	115x22,23	ZA60-B	10
		537089	115x22,23	ZA80-B	10
		537093	115x22,23	ZA120-B	10

★★ STANDARD

SOFTJOB
2in1 na ocel a ušlechtilé oceli

Lamelový kotouč STANDARD** – SOFTJOB znamená nejvyšší flexibilitu při opracovávání těžko přístupných míst. Široká oblast jeho použití zahrnuje: přípravu a zušlechťování povrchů, přípravu materiálu před svařováním a čištění svarových švů.

Opracovávání obrysů a profilovaných ploch, opracovávání zábradlí a trubek, čištění povrchů, odstraňování rzi a zbytků barev.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	28S	246987	115x22,23	ZA40-B	10
		246988	115x22,23	ZA60-B	10
		246990	115x22,23	ZA80-B	10
		246994	115x22,23	ZA120-B	10
		246995	125x22,23	ZA40-B	10
		246996	125x22,23	ZA60-B	10
		246998	125x22,23	ZA80-B	10
		247001	125x22,23	ZA120-B	10

★ BASIC

Lamelové kotouče
2in1 na ocel a ušlechtilé oceli

Lamelový kotouč BASIC* 2v1 nabízí vysoký specifický úběr materiálu. Díky nové modernizaci dosahuje i lamelový kotouč BASIC* dosud ještě bezprecedentní životnost a o 30 % vyšší výkon. Lamelový kotouč TYROLIT 2v1 lze použít jak na vysoce legované typy oceli a na ušlechtilou ocel, tak i na nelegované nebo nízko legované oceli.



Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Specifikace	Bal. j.
	27A	34318364	115x22,23	ZA40-B	10
		34318365	115x22,23	ZA60-B	10
		34318366	115x22,23	ZA80-B	10
		34318369	125x22,23	ZA40-B	10
		34318370	125x22,23	ZA60-B	10
		34318391	125x22,23	ZA80-B	10
	28A	34318539	115x22,23	ZA40-B	10
		34318551	115x22,23	ZA60-B	10
		34318552	115x22,23	ZA80-B	10

★★★ PREMIUM

Hrubé čisticí kotouče

Univerzální použití

Pomocí hrubých čisticích kotoučů od společnosti TYROLIT můžete z obrobků bez námahy odstraňovat rez, barvy, laky a tmely. Porézní nylonová vlákna s agresivním brusivem si poradí se vším. Zároveň brání ucpávání kotouče.

Pomocí těchto kotoučů je možné brousit tiše a bez námahy a s nízkým množstvím vznikajícího tepla.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Provedení	Barva	Bal. j.	Max. otáčky	Doporučené otáčky
		28 VL GR	898014	115x22,23	C HRUBÝ	ČERNÝ	5	11 000	8 600
			898017	125x22,23	C HRUBÝ	ČERNÝ	5	9 800	7 800
			34206236	115x22,2	A EX. HRUBÝ	MODRÁ	5	11 000	8 600
			34206237	125x22,2	A EX. HRUBÝ	MODRÁ	5	9 800	7 800

★ BASIC

A-B01 C JX role brusné tkaniny

Univerzální použití

S flexibilními rolemi brusné tkaniny od společnosti TYROLIT můžete opracovat stejně kvalitně jakýkoli materiál. Dokončovací práce na površích vyžadují přípravu, kterou je třeba provést buď ručně nebo oscilační bruskou. Při opracovávání dřeva, barev a laků doporučujeme použít role brusné tkaniny BASIC* pro ruční broušení.

Role brusné tkaniny na oscilační brusce doporučujeme použít při dokončovacích pracích na laku, při hlazení a čištění kompozitních materiálů a pro čistý mezibrus.

	Tvar		Obj. číslo	Rozměry	Zrnitost	Bal. j.
		Roll	705877	50x25M	120	1


TYROLIT
Universal
Concrete
Asphalt
Granite | Stone
Marble
TYROLIT
TYROLIT
TYROLIT
DCU
PREMIUM



Upozornění

Bezpečnost	**172**
TYROLIT – značka bezpečnost	172
Montáž / oprava	172
Použití	173
Symboly bezpečnosti práce při broušení	173
Tabulka doporučených otáček	174
Diagnostika problémů při používání vrtáku pro vrtání za mokra	175
Diagnostika problémů při používání diamantových rozbrušovacích kotoučů	176
Všeobecné informace	**178**
Místa prodeje	178
Průmyslový obchod	180
Adresy TYROLIT	181
Tiráž	188

Bezpečnost

TYROLIT – značka bezpečnost

Našim cílem bylo a je to, aby byly naše produkty pro jejich uživatele ještě bezpečnější:

Dosahujeme toho prostřednictvím naší práce jako zakládacího člena „Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů" (oSa®), prostřednictvím úzké spolupráce s bezpečnostními orgány a prostřednictvím praktické komunikace s koncovými uživateli našich produktů na celém světě.

Pro bezpečnou práci s brusnými nástroji je nezbytné, aby

- výrobce stroje
- výrobce brusiva a
- obsluhující osoba

přispěli stejnou mírou. Společnost TYROLIT zaručuje, že všechny nástroje splňují požadavky organizace oSa® a Evropských norem. Označení CE na našich strojích zaručuje úplný soulad s platnými požadavky na bezpečnost EU.

Společnost TYROLIT výrazně doporučuje, abyste nepoužívali brusné nástroje, které nemají symboly oSa®, EN13236 (diamantové nástroje), EN12413 (řezné a brusné kotouče) nebo EN13743 (lamelové kotouče).

Montáž / oprava

Diamantové nástroje před upnutím vizuálně zkontrolujte, zda nevykazují narušení struktury nebo jiné poškození.
Nepoužívejte poškozené diamantové nástroje!

Rozměr diamantového nástroje musí odpovídat informacím na stroji a nesmí je překračovat.

Ujistěte se, že nepřekročíte maximální pracovní rychlost (RPM) nástroje.

Při upínání si všimněte shodu šipky na diamantovém nástroji se směrem otáčení stroje.

Ujistěte se, že otvor diamantového nástroje správně zapadá do vřetena stroje – s otvorem nijakým způsobem nemanipulujte.

Ujistěte se, že vřeteno stroje je čisté a neporušené. Nekruhový stav bude mít za následek poškození čepele a pily.

Příruby musí být čisté, rovné, stejné velikosti a správného typu pro daný diamantový nástroj. Nepoužívejte poškozené příruby.

Diamantový nástroj musí být správně připevněn, volně se otáčet a příruby musí být správně utaženy.
Při upínání stroje nikdy nepoužívejte sílu.

Používejte pouze stroje s vhodnými ochrannými kryty kotouče.

Před upínáním nebo odstraňováním diamantového nástroje odpojte stroj od napájení.

Stroj nechávejte opravovat pouze kvalifikovanému personálu za použití originálních náhradních dílů.

Použití

Zabraňte neúmyslnému spuštění stroje. Před připojením stroje k napájení se ujistěte, že je vypnutý.

Obrobek zajistěte, aby nedošlo k jeho náhodnému sklouznutí.

Desky nebo velké obrobky podepřete, abyste snížili nebezpečí přištípnutí kotouče a zpětného rázu.
Velké obrobky se mohou v důsledku vlastní váhy ohnout.

Vždy používejte osobní ochranné pracovní prostředky a ochranu očí. Používání osobních ochranných pracovních prostředků, jako jsou rukavice, protiskluzová bezpečnostní obuv, přilba a ochrana sluchu, v závislosti na povaze a účelu nástroje může snížit riziko zranění.

Při použití rozbrušovacích a hrubovacích brusných kotoučů zajistěte vhodné větrání a ochranná opatření, které odpovídají materiálu, který budete opracovávat.

Po celou dobu držte stroj uchopen pevně a udržujte rovnováhu. Přeneste své tělo do polohy, ve které dokážete zachytit síly zpětného rázu.

Nepokládejte hlavu do jedné linie s rotačním kotoučem. Nestavte se tělem do oblasti, do které se může dostat stroj v případě zpětného rázu.

Pokud se rozbrušovací kotouč zasekne nebo se řez z jakéhokoli důvodu zastaví, stroj vypněte a držte jej bez pohnutí až dokud se kotouč úplně nezastaví.

Nikdy se nepokoušejte odstranit kotouč z řezu, zatímco je v pohybu. V opačném případě hrozí zpětný ráz. Opětovné spuštění řezání nezahajujte v obrobku. Před opětovným vstupem do řezu počkejte, až kotouč dosáhne plnou rychlost.

Po vypnutí stroje nechte kotouč, aby se zastavil přirozeným způsobem. Nikdy nepoužívejte „umělé" brzdy, jako je půda, dřevěné palety nebo obuv, a nikdy stroj nepokládejte dříve, než se kotouč úplně zastaví. Rotující kotouč by se mohl zarýt do povrchu.

Symboly bezpečnosti práce při broušení


Použijte rukavice


Použijte respirátor


Pouze broušeí za mokra


Není dovoleno úhlové broušen


Použijte ochranu očí


Osobní bezpečnost


Pouze broušení za sucha


Není dovolena práce ruční bruskou


Použijte ochranu sluchu


Upozornění – věnujte pozornost bezpečnosti


Nepoužívat poškozené kotouče

Tabulka doporučených otáček

	Otáčky pohonu [RPM] v závislosti na vnějším průměru nástroje [D] a na pracovní rychlosti [VS]						
	Doporučená pracovní rychlost VS v m/s						
	Vrtání		**Řezání pilou**			**Suché řezání**	
D v mm	**2**	**3**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**
14	2 730	4 090					
16	2 390	3 580					
20	1 910	2 860					
25	1 530	2 290					
32	1 190	1 790					
42	910	1 360					
52	730	1 100					
62	620	920					
72	530	800					
82	470	700					
100	380	570	7 640	9 550	11 460	15 280	19 100
115	330	500	6 640	8 300	9 960	13 290	16 610
125	310	460	6 110	7 640	9 170	12 220	15 280
150	250	380	5 090	6 370	7 640	10 190	12 730
180	210	320	4 240	5 310	6 370	8 490	10 610
200	190	290	3 820	4 770	5 730	7 640	9 550
230	170	250	3 320	4 150	4 980	6 640	8 300
250	150	230	3 060	3 820	4 580	6 110	7 640
300	130	190	2 550	3 180	3 820	5 090	6 370
350	110	160	2 180	2 730	3 270	4 370	5 460
400	100	140	1 910	2 390	2 860	3 820	4 770
450	80	130	1 700	2 120	2 550	3 400	4 240
500	80	110	1 530	1 910	2 290		
600	60	100	1 270	1 590	1 910		
700	50	80	1 090	1 360	1 640		
800	50	70	950	1 190	1 430		
900	40	60	850	1 060	1 270		
1 000	40	60	760	950	1 150		
1 200	30	50	640	800	950		

Diagnostika problémů při používání **vrtáku pro vrtání za mokra**

1. Příliš vysoké opotřebení segmentu

- Nedostatečný přívod chladiva. Přizpůsobte přívod vody a/nebo zkontrolujte přívodní vedení.
- Otáčky jádrového vrtáku jsou příliš nízké. Jádrového vrtáku mají při nízkých otáčkách podstatně měkčí účinek. Zvyšte otáčky.
- Motor má příliš vysoký výkon. Přizpůsobte výkon motoru vrtanému průměru.
- Stroj vibruje. Pevně přimontujte vrtací stojan a/nebo zkontrolujte stav stroje (např. ložiska a kladky).
- Zvolený jádrový vrták patrně není vhodná pro opracovávaný materiál, který je příliš abrazivní. Použijte tvrdší specifikaci (např. CDL - CDM).

2. Příliš vysoké opotřebení trubky

- Stroj vibruje. Pevně přimontujte vrtací stojan a/nebo zkontrolujte stav stroje (např. ložiska a kladky).
- Jádrový vrták je prohnutý..
- Jádrového vrtáku není správně upevněna. Zkontrolujte, zda je jádrový vrták správně vyrovnán na vřetenu motoru.
- Ve vrtáku se nacházejí zbytky, které nebyly odvedeny chladivem. Přechodně zvyšte přívod chladiva.
- Vrtáte do nesoudržného materiálu (např. do štěrku).

3. Segmenty jsou odlomené

- Krátké přerušení chlazení může u pájených segmentů vést ke zničení pájeného spoje v důsledku přehřátí.
- Vrták v otvoru opakovaně narážel na výztuže nebo úlomky. Odmontujte vrták a před připevněním nového vrtákuy odstraňte všechny volné ocelové části a části segmentů.
- Jádrový vrták se zařezává do volné výztuže. Při vrtání do armovaného betonu snižte otáčky, abyste předešli poškození jádrového vrtáku.

4. Jádrový vrták nevrtá

Nadměrné namáhání segmentu

Hladká plocha segmentů, příp. deformace segmentu, příliš mnoho ztracených segmentů (>50 %), vrták se chvěje

- Obvodová rychlost je příliš nízká. Zvyšte otáčky.
- Přítlak je příliš vysoký. Snižte tlak.
- Opracovávaný materiál je patrně příliš měkký a abrazivní pro použitou specifikaci. Použijte tvrdší specifikaci (např. CDL - CDM).

5. Jádrový vrták nevrtá

Nedostatečné zatížení segmentu

Hladký povrch segmentu, diamant leští (vyhlazuje, žádné rohy s ostrými hranami)

- Diamantové segmenty jsou hladké (lesklé). Přeostřete vrták vrtáním do měkkého, abrazivního materiálu nebo použijte ostřicí destičku TYROLIT.
- Obvodová rychlost je příliš vysoká. Snižte otáčky.
- Přítlak je příliš nízký. Zvyšte tlak.
- Motor má příliš nízký výkon. Přizpůsobte výkon motoru vrtanému průměru.
- Příliš vysoký přívod chladiva, z vrtaného otvoru vytéká již pouze čirá voda (žádný vrtný kal). Snižte přívod vody a pozorujte konzistenci vrtného kalu (mléčný / zkalený).
- Opracovávaný materiál je patrně příliš tvrdý pro použitou specifikaci. Použijte měkčí specifikaci (např. CDM - CDL).

6. Jádrový vrták se zadírá

- Mezi jádrem a stěnou trubky se nacházejí úlomky (ocel, zbytky materiálu). Odstraňte vrtací stojan a pomocí klíče na šrouby střídavě otáčejte vrtákem v obou směrech, dokud jej nebude možno odmontovat. Před opětovným namontováním vrtací korunky odstraňte zbytky materiálu z vrtaného otvoru.
- Vrtací stojan není správně upevněn a během vrtání se uvolnil. Vrtací stojan a jádrový vrták již nejsou vzájemně vyrovnány. Znovu vyrovnejte vrtací stojan a dotáhněte upevňovací šroub vrtacího stojanu.

Diagnostika problémů při používání **diamantových rozbrušovacích kotoučů**

1. Příliš rychlé opotřebení

- Použitá specifikace pily je příliš měkká pro opracovávaný materiál. Použijte tvrdší specifikaci.
- Nedostatečný přívod vody. Přizpůsobte přívod vody a/nebo zkontrolujte přívodní vedení.
- Diamantový kotouč se otáčí nevyváženě (se svislým házením), což urychluje opotřebení. Důvodem svislého házení mohou být špatný stav ložisek, opotřebení hřídele nebo použití příliš tvrdé specifikace pily ve srovnání s materiálem, který má být řezán. Zkontrolujte stav stroje nebo použijte měkčí specifikaci.
- Obvodová rychlost diamantového-kotouče je příliš nízká. Pily mají při nízké obvodové rychlosti podstatně měkčí účinek. Zvyšte otáčky.

2. Podříznutí

Účinek podříznutí nosného kotouče je specifický problém, který se vyskytuje převážně při rozbrušování abrazivních materiálů, jakými jsou asfalt nebo čerstvý beton. Nosný kotouč se pod segmenty příliš silně zahrocuje, což může v konečném důsledku vést i ke ztrátě segmentu.

- Dbejte na dostatečný přívod vody. Pouze dostatečné množství vody umožňuje odvádění abrazivního brusného kalu ze stykové oblasti, čímž zmírňuje účinek podříznutí.
- Neřezejte do podloží krytu vozovky (štěrku nebo písku). Volný materiál způsobuje silný otěr nosného kotouče, který se následkem toho zahrocuje v oblasti pod segmenty.

Pozor: Nástroj z bezpečnostních důvodů dále nepoužívejte!

3. Pila neřeže

- Specifikace je příliš tvrdá pro opracovávaný materiál. Zkontrolujte, zda je specifikace vhodná. Přeleštěné, popř. tupé pilové kotouče lze opět naostřit zařízntutím do měkkého, abrazivního materiálu.
- Hnací výkon stroje je příliš nízký pro použitou specifikaci. Zajistěte, aby specifikace byla přizpůsobena výkonu stroje i materiálu. Také častěji kontrolujte napnutí klínového řemenu, aby byl zajištěn optimální přenos síly.
- Otáčky jsou příliš vysoké. Snižte otáčky. Pokud se otáčky nepodaří změnit, proveďte řez v několika přísuvech.
- Kotouč není správně namontován. Dbejte na dodržení správného směru chodu pily (směru otáčení označeného šipkou).

4. Přehřívání

Přehřívání může způsobovat vícero problémů od ztráty upnutí, přes vznik trhlin v nosném kotouči až po ztrátu segmentů (u pájených kotoučů). Přehřívání je rozpoznatelné podle černého, popř. modrého oxidačního zbarvení nosného kotouče nebo segmentů.

- Při mokrém řezání dbejte na dostatečný přívod vody. Kontrolujte přívod vody a ujistěte se, že jsou oplachovány obě strany diamantového kotouče.
- Příliš vysoký řezný přítlak má u nástrojů k suchému řezání za následek přehřívání. Při práci používejte kyvadlové řezání a mezi jednotlivé pohyby vkládejte ochlazovací fáze. Nepracujte s příliš vysokým přítlakem – hmotnost stroje je postačující.

5. Ztráta segmentu

- Trhavý pohyb stroje v době, kdy se kotouč ještě nachází v oblasti řezu.
- Kotouč je příliš tvrdý pro opracovávaný materiál a při řezání začíná narážet. Použijte měkčí specifikaci.
- Nosný kotouč byl podříznut. Dbejte na dostatečný přívod vody a neřezejte do podloží krytu vozovky (štěrku).
- Krátké přerušení chlazení může u pájených segmentů vést ke zničení pájeného spoje v důsledku přehřátí.
- Kotouč nebyl řádně namontován a začíná se chvět.

Pozor: Nástroj z bezpečnostních důvodů dále nepoužívejte!

6. Trhliny v segmentu

- Kotouč nebyl řádně namontován pro opracovávaný materiál; kotouč začíná při řezání narážet. Použijte měkčí specifikaci.
- Nedostatečný přívod vody (přehřívání). Přizpůsobte přívod vody a/nebo zkontrolujte přívodní vedení.

7. Trhliny v nosném kotouči

- Kotouč je příliš tvrdý pro opracovávaný materiál. Použijte měkčí specifikaci.
- Příliš vysoký řezný přítlak způsobený příliš hlubokým přísuvem má za následek vznik nadměrných pnutí v nosném kotouči v důsledku působení střídavého zatěžování. Únava materiálu nakonec vede ke vzniku trhlin.
- Diamantový kotouč naráží a při jeho otáčení vzniká obvodové házení. Zkontrolujte stav stroje (např. upínač kotouče a ložiska) a montáž diamantového kotouče.
- Dbejte na přímé vedení stroje při řezání. Neřezejte oblouky a kontrolujte polohu hnacího hřídele.

Pozor: Nástroj z bezpečnostních důvodů dále nepoužívejte!

8. Nerovnoměrné opotřebení segmentu

- Při mokrém řezání dbejte na dostatečný přívod vody. Kontrolujte přívod vody a ujistěte se, že jsou oplachovány obě strany diamantového kotouče.
- Diamantový kotouč je nerovnoměrně opotřebený z důvodu vadných ložisek, opotřebeného otvoru nebo nevyváženého hnacího hřídele. Problém lze odstranit provedením výměny ložisek, popř. hřídele.
- Dbejte na přímé vedení stroje při řezání. Neřezejte oblouky a kontrolujte polohu hnacího hřídele.

9. Ztráta upnutí

- Nosný kotouč se přehříval. Při mokrém řezání dbejte na řádný přívod vody.
- Diamantový kotouč je příliš tvrdý pro tento způsob použití. Příčinou ztráty upnutí je silné boční tření vznikající v průběhu řezu.
- Zkontrolujte, zda jsou nastaveny správné otáčky a zda jsou použity správné příruby.
- Dbejte na správné usazení diamantového kotouče na vřetenu. Ujistěte se, že je u všech strojů používán unášecí kolík.
- Dbejte na přímé vedení stroje při řezání. Neřezejte oblouky a kontrolujte polohu hnacího hřídele.

Při ztrátě upnutí odešlete diamantový kotouč zpět výrobci za účelem provedení opravy.

10. Poškozený otvor

- Příruby nebo hnací hřídel jsou opotřebené. Zkontrolujte příruby a hnací hřídel se zaměřením na opotřebení a vyměňte nadměrně opotřebené díly.
- Diamantový kotouč nebyl řádně upnut. Dbejte na dodržení správného rozměru otvoru a hřídele a dostatečně pevně utahujte matici upínací příruby. Neodstraňujte unášecí kolíky, jelikož tyto zajišťují optimální přenos síly.

Odešlete diamantový kotouč zpět výrobci za účelem provedení opravy.

Úspěch společnými silami

Naše zákazníky vnímáme jako naše partnery. Úspěch našich zákazníků spočívá v kvalitě našich produktů, našich znalostech z aplikační technologie a poskytování specifických řešení u zákazníka. Úzká spolupráce s našimi zákazníky vede k pozoruhodnému strategickému vývoji a zajišťuje dlouhodobý úspěch oběma stranám.

Propagace jako klíčový faktor

Systém společnosti TYROLIT pro místa prodeje nabízí kompletní podporu výběru správného nástroje. Přehledný systém navedení pomocí barev, srozumitelné piktogramy a rady týkající se použití: flexibilní a snadno použitelná prezentační média, volitelně jako nástěnný systém, marketingový prvek v prostore nebo stojan u pokladny.

Na požádání se také ujmeme naplánování vašeho sortimentu výrobků na základě požadavků zákazníků a poradíme vám v oblasti optimálního umístění propagačních materiálů.



Roletový stojan



Plakát



Letáky



Plážové vlajky

Upozornění



Nástěnný systém



Marketingový prvek v prostore



Stojan u pokladny



Produktový katalog **Průmyslový obchod**

Více informací o našem průmyslovém sortimentu naleznete v našem katalogu průmyslového obchodu.
Objednejte si ho na adrese **catalogue@tyrolit.com**





Adresy TYROLIT

Upozornění

Adresy TYROLIT

 AT	**TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GMBH** Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 construction@tyrolit.com www.tyrolit.com
	TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE K.G. Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 atdeinfo@tyrolit.com www.tyrolit.com
 TT	**ALLIED INDUSTRIAL SUPPLIES COMPANY LTD.** # 2-12 Prince Charles Street San Fernando Trinidad and Tobago	Tel: +868-6526900 Fax: +868-652-6901 simonalexander@aiscl.net iscl@aiscl.net brendaalexander@aiscl.net
 US CA	**DIAMOND PRODUCTS LLC** 333 Prospect St. P.O. Box 1080 44035-6121 Elyria, Ohio United States	Tel: 1 440 323 46 16 Fax: 1 440 323 86 89 dp@diamondproducts.com www.diamondproducts.com
 GR	**T. I. RAPTOPOULOS & SIA O.E.** Spirou Patsi 73 Votanikos - Athens T.K. 118 55 Greece	Tel: +30 210 3455473 Fax: +30 210 3412352 E-mail: contact@raptopoulos.gr Site: www.raptopoulos.gr
 ZA	**GRINDING TECHNIQUES** 28 Van Eck Street Chamdor Krugersdorp South Africa	Tel: +27 11 271 6400 Fax: +27 11 271 6464 info@grindtech.com www.grindtech.com
 PA	**INTERGLOBE TRADING** Bayside Center Coronado, Unit 17 Coronado Panama	Tel: +507-2401475 keith@interglobepanama.com www.interglobepanama.com
 BE	**N.V. TYROLIT BELGIUM S.A.** Verwelkomingsstraat 17 1070 Bruxelles Belgium	Tel: +32 2 556 08 00 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-be@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NL	**TYROLIT B.V.** Postbus 2198 1500 GD Zaandam Netherlands	Tel: 0900 653 14 34 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-nl@tyrolit.com www.tyrolit.com

 SR	**SLIMBOUW** Rode Palmstraat 1 Paramaribo Suriname	Tel: +597-8575931 info@slimbouw.com www.slimbouw.com
 IL	**TENEGAL AGENCIES** 52A Hamasger Street IL-61573 Tel-Aviv Israel	Tel: +972-523105105 menahem@tenegal.com www.tenegal.com
 AU NZ	**TYROLIT AUSTRALIA PTY LTD.** 9 Tarlington Place I Smithfield NSW 2164 Australia	Tel: +61 2 9316 6600 Fax: 1300 235689 info.au@tyrolit.com www.tyrolit.com
 DK FO	**TYROLIT A/S** Hestedostervej 21, 2. Sal, 2600, Glostrup Denmark	Tel: +45 43 55 74 00 Fax: +45 43 55 74 60 ordrer-dk@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NO	**TYROLIT AS** Rosenborgveien 9 1630 Gamle Fredrikstad Norway	Tel: +47 975 47 990 ordrebygg-no@tyrolit.com www.tyrolit.com
 IS SE	**TYROLIT A/B** c/o Tyrolit AB Enhagsslingan 4 /Box 533 183 25 Täby Sweden	Tel: +46 8 544 715 00 Fax: +46 8 544 715 01 order-se@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AR EC CL PE DO BO PY CO UY VE	**TYROLIT ARGENTINA S.A.** Cnel. Manuel E. Arias 3751-17th floor C1430CRG Buenos Aires Argentina	Tel: +54 11 5543-2200 Fax: +54 11 5543-2232 ventas@tyrolit.com.ar www.tyrolit.com.ar
 EE	**TYROLIT BALTICS OÜ** Läike tee 2/5 75312 Peetri küla, Rae vald, Harjumaa Estonia	Tel: +37 2 6066 841 Fax: +37 2 6066 842 info@tyrolit.ee www.tyrolit.com
 ME RU BA CZ RS HR SI BG RO SK	**TYROLIT CEE K.S.** Tovární 363 294 71 Benátky nad Jizerou Czech Republic	Tel: +420 326 766 111 Fax: +420 326 766 105 cz.info@tyrolit.com www.tyrolit.com

 BR	**TYROLIT DO BRASIL LTDA.** Rod. D. Gabriel Paulino Bueno Couto, Km 81, 13315-970 Cabreúva Sao Paolo Brazil	Tel: +55 11 45298 70 0 Fax: +55 11 45297 25 7 brasil@tyrolit.com www.tyrolit.com.br
 DE	**TYROLIT GMBH** Frauenstrasse 38 82216 Maisach Germany	Tel: +49 81 41 393-0 Fax: +49 81 41 393-100 atdeinfo@tyrolit.com www.tyrolit.de
 CH	**NESTAG DIAMANT- &** **SCHLEIFTECHNIK AG** Industriegebiet Matten 4458 Eptingen Switzerland	Tel. +41 62 285 10 10 Fax. +41 62 285 10 20 info@nestag.com www.tyrolit.com
	Rte André Piller 33E 1762 Givisiez Switzerland	Tel. +41 26 460 84 80 Fax + 4126 460 84 88
	Witzbergstrasse 18 8330 Pfäffikon ZH Switzerland	Tel. +41 44 952 18 51 Fax +41 44 952 18 19
 HU	**TYROLIT KFT.** Fáy U.4. 1139 Budapest Hungary	Tel: +361 237 14 80 Fax: +361 237 14 89 tyrolit@t-online.hu www.tyrolit.com
 PT	**TYROLIT LDA.** Zona Industrial do Alto da Cruz 4780 Santo Tirso Portugal	Tel: +351 252 859 390 Fax: +351 252 859 361 tyrolit-pt@tyrolit.com www.tyrolit.com.pt
 IE UK	**TYROLIT LTD.** Eldon Close, Crick Northants NN6 7UD United Kingdom	Tel: +44 845 6868 200 Fax: +44 1788 823089 gb_enquiries@tyrolit.com www.tyrolit.co.uk
 EG BD LB NG IR PK KE BT NP ZA IQ QA LY IN OM UG JO SA BH KW SY AZ KZ LK KG AE	**TYROLIT MIDDLE EAST FZE** P.O. Box 17842 Jebel Ali Free Zone Dubai	Tel: +971 4 813 9111 Fax: +971 4 813 9100 infotme@tyrolit.com www.tyrolit.com
 FI	**TYROLIT OY** c/o Tyrolit AB, box 533 183 25 Täby Sweden	Tel: +46 8 544 715 00 Fax: +46 8 544 715 01 tilaus-fi@tyrolit.com www.tyrolit.com

 PL	**TYROLIT POLAND** ul. Parowcowa 4C 02-445 Warszawa Poland	Tel: +48 22 814 22 02 Fax: +48 22 814 22 03 biuro@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AD ES MA	**TYROLIT S.A.** Avda. 3a del Parc Logístic, nr. 26 Parc Logístic de la Zona Franca E-08040 Barcelona | Spain	Tel: +34 93 223 98 20 Fax: +34 93 223 98 27 tyrolit-es@tyrolit.com www.tyrolit.es
 MU TN DZ FR	**TYROLIT SAS** 3 rue Vitruve, Z.A. de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette France	Tel: +33 1 69 31 95 50 Fax: +33 1 69 31 95 51 tyrolit-fr@tyrolit.com www.tyrolit.com
 PR	**ABRA-METAL, INC.** 724 Ave Julio Andino PR-00924 San Juan Puerto Rico	Tel: +787-2740505 info@abrametal.com www.abrametal.com
 IT SM	**TYROLIT S.R.L.** Via dell'Elettronica 6 36016 Thiene (VI) Italy	Tel: +39 0445 80 18 36 Fax: +39 0445 359972 construction.it@tyrolit.com www.tyrolit.com
 KH MY ID SG LA MN JP TW VN HK PH KR TH	**TYROLIT THAI DIAMOND CO., LTD** 1550 New Petchburi Road, Thanapoom Tower 20th Floor, 10400 Bangkok | Thailand	Tel: +6624021733 Fax: +6622517863 thtyroth@tyrolit.com www.tyrolit.com
 BY LV LT UA	**UAB "PROTECUS"** Partizanu g. 25 LT-49457 Kaunas Lithuania	Tel: +370-61235295 vma@protecus.lt www.protecus.lt
 CY	**N. APOSOLOU GENERAL TRADING LTD** Theonos 5 1016 Nicosia Cyprus	Tel: +35799685101 Mail: napostoloutrading@cable-net.com.cy
 CN	**SPET** Tower 2, No 239 Jiuyuan Road, Qingpu 201712 Shanghai PR China	Tel: +86 21 6265 6982/83/85 Fax: +86 21 6265 3335 davis@spetrading.cn www.spetrading.cn

Upozornění

Katalog

Všeobecné informace

Nástroje uvedené v tomto katalogu, informace týkající se dodávek, vzhledu, výkonu a rozměrů odpovídají stavu v době vydání tohoto katalogu. Naše výrobky jsou neustále inovovány, a proto si vyhrazujeme právo změnit jejich parametry bez upozornění. Tiskové chyby vyhrazeny/neručíme za tiskové chyby.

Přetisk jakož i jakékoliv způsoby reprodukce (i částečné) není dovoleno bez předcházejícího písemného souhlasu od firmy TYROLIT CONSTRUCTION PRODCUTS GmbH, 6130 Schwaz/Austria.

Detaily našich podmínek je možné získat na naši www stránkách

www.tyrolit.com

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GmbH
Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria
Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Naše dceřiné společnosti z celého světa lze nalézt na našich webových stránkách **www.tyrolit.com**

Follow us on Facebook
facebook.com/TYROLIT