Dobré. Bezpečné. Žluté.

Katalog 2020
platný od února 2020



Klingspor
Technologie broušení

Výrobky Klingspor jsou označeny značkou oSa



Co znamená oSa?

Broušení a řezání vyžaduje ve všech oblastech použití velmi vysokou obvodovou rychlost rotujícího nástroje. Tyto výrobky musí být proto obzvláště bezpečné, aby odolaly extrémnímu mechanickému a tepelnému namáhání.

Bohužel neexistují žádné celosvětově závazné bezpečnostní předpisy pro brusné nástroje.

Proto založili v roce 2000 zodpovědní výrobci brusných nástrojů z mnoha evropských zemí Organizaci pro bezpečnost brusných nástrojů – oSa – a zřetelně se tak odlišují od méně kvalitních výrobků.

Podle obchodní značky oSa pozná uživatel kvalitní výrobky. Pro výrobce a obchodníky znamenají tyto značky menší riziko odpovědnosti, výhodu na trhu, větší konkurenceschopnost a lepší image.

V rámci svého firemního systému řízení kvality výrobci kontrolují, aby tato přísná pravidla byla dodržována a aby byly vyráběny a prodávány pouze vysoce kvalitní výrobky. Organizace pro bezpečnost brusných nástrojů potvrzuje tuto povinnost udělováním celosvětově chráněné obchodní značky oSa členským firmám.
S obchodní značkou oSa není spojeno převzetí záruky Organizací pro bezpečnost brusných nástrojů nebo jejich Orgánů pro bezpečnost provozu na označených výrobcích.

Všeobecně
Obsah 3

Brusiva na podložkách
Přehled výrobků 4-13
Pokyny pro použití 14-17



Role
Pokyny pro použití 18-19
Role 22-39



Pásy
Pokyny pro použití 40-47
Brusné pásy 48-77
Vliesové pásy a kroužky 78-81



Široké pásy
Pokyny pro použití 82-85
Široké pásy 86-99



Vulkánfíbrové kotouče
Pokyny pro použití 100-103
Vulkánfíbrové kotouče 104-113



Brusné listy

Pásky / Archy
Pokyny pro použití 114-120
Pásky / Archy 121-145

Kotouče
Pokyny pro použití 146-147
Kotouče 148-171



Quick Change Discs
Pokyny pro použití 172-175
Quick Change Discs 176-185



Brusné lamelové kotouče
Pokyny pro použití 186-191
Lamelové kotouče, vliesové kotouče, válce 192-201

Malé brusné lamelové kotouče
Pokyny pro použití 202-203
Malé brusné lamelové kotouče 204-211

Brusné lamelové talíře
Pokyny pro použití 212-217
Brusné lamelové talíře 218-233



Řezné kotouče
Pokyny pro použití 234-243
Řezné kotouče 0,8-1,0 mm 244-251
Řezné kotouče 1,6-1,9 mm 252-255
Řezné kotouče 2,0-3,2 mm 256-263
Velké řezné kotouče 264-273



Brusné kotouče
Pokyny pro použití 234-243, 274-275
Brusné kotouče 276-281
Brusné hrnce 282-283



Diamantové nástroje
Pokyny pro použití 284-289
Diamantové řezné kotouče 290-301, 306-319
Diamantové brusné talíře 302-305

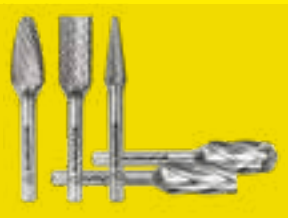
Diamantové vrtací korunky & jiné diamantové nástroje
Diamantové vrtací korunky 320-323
Jiné diamantové nástroje 324-329



Elastické brusné nástroje
Pokyny pro použití 330-332
Elastické brusné nástroje 333-337



Frézy z tvrdokovu
Pokyny pro použití 339-341
Frézy z tvrdokovu 342-353



SB-Program
Pokyny pro použití 354-355
SB-Program 356-365



Servis
Prodejní místo 366-367
Bezpečnostní doporučení 368-369

Další údaje k našim všeobecným obchodním podmínkám naleznete od strany 370.
Všechny výrobky v katalogu s číslem druhu zboží jsou skladové položky a jsou připraveny ve skladu v Haigeru k okamžité expedici.

Skupiny výrobků v přehledu

Společnost Klingspor Vám dává tímto katalogem možnost rychlého a nekomplikovaného výběru žádaného výrobku ze široké výrobní palety. Přehledné rozdělení do jedenácti skupin výrobků Vám napomáhá k rychlé orientaci.
Kvalitní výrobky společnosti Klingspor jsou vyrobeny podle posledního stavu techniky a splňují nejvyšší nároky na kvalitu povrchu, životnost a obrábění.



Pásy
Pásy Klingspor jsou dodávány v různých rozměrech pro veškeré způsoby broušení
v mnoha druzích provedení pro rozdílné materiály a způsoby použití.



Vulkánfíbrové kotouče
Vulkánfíbrové kotouče Klingspor se znamenitě hodí pro hrubé brusné práce, odstraňování rezu z kovových dílů, odhrotování a opracování svarů.



Role
Kotouče Klingspor pro ruční broušení a použití na ručně vedených strojích jsou k dispozici ve speciálním provedení pro různé materiály počínaje dřevem přes kov až po lak.



Brusné listy
Brusné listy Klingspor jsou k dostání jako pásky, archy a kotouče v nejrůznějších kvalitách a provedeních.



Lamelový kotouč
Lamelový kotouč je vhodný obzvláště pro jemný, pružný brus povrchových ploch. Výtečně se přizpůsobí každému obrobku. Společnost Klingspor má vhodné lamelové kotouče pro řadu oblastí a pro téměř všechny opracovávané materiály.

Všeobecně
Přehled výrobků



Brusné lamelové talíře
Brusný lamelový talíř Klingspor dociluje pomocí svého vějířovitého sestavení brusných lamel z plátna několikanásobného výkonu oproti jiným nástrojům.



Brusné a řezné kotouče Kronenflex®
Trvalým inovativním výzkumem a vývojem speciálních výrobků pro nejrůznější oblasti použití nabízí firma Klingspor svými brusnými a řeznými kotouči Kronenflex program, který vychází vstříc všem požadavkům.



SB - Program
Společnost Klingspor reaguje svým aktualizovaným programem balení zboží na přání uživatelů, kteří požadovali strukturované balení, v němž budou nejdůležitější informace zřetelné na první pohled.



Elastické brusné nástroje
Elastické brusné nástroje Klingspor byly vyvinuty pro nejjemnější obrábění povrchových ploch všeho druhu a doplňují náš široký program výrobků.



Frézy z tvrdokovu
Při výrobě fréz z tvrdokovu v programu Klingspor se uplatňují nejpřísnější kvalitativní standardy a maximální přesnost. Různé druhy ozubení se mohou pružně přizpůsobovat požadavkům na opracování různých materiálů.



Diamantové nástroje
Díky široké škále diamantových nástrojů umožňuje Klingspor svým uživatelům rychlejší, přesnější a vytrvalejší práce. Použití kvalitních a pečlivě testovaných materiálů zaručuje širokou škálu použití produktových řad a nejvyšší bezpečnostní standardy.

Všeobecně
Přehled výrobků

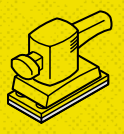




ruční broušení



brusná kostka



vibrační bruska



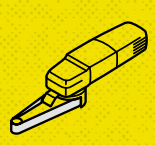
excentrická bruska



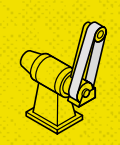
trojúhelníková bruska /tzv. delta bruska



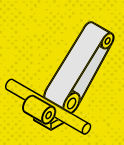
ruční pásová bruska



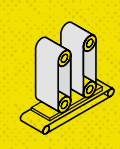
ruční pásový pilník



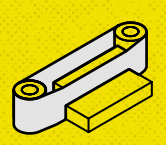
stojanová bruska



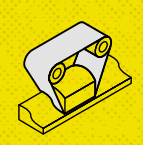
centerless



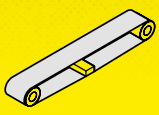
pásová rovinná bruska



hranová bruska



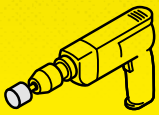
profilová bruska



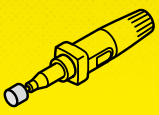
dlouhopásová bruska



širokopásová bruska



vrtačka



vybrušovačka



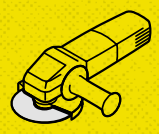
satinovací bruska



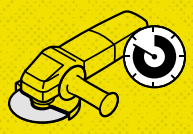
stojanová bruska

Všeobecně
Přehled výrobků

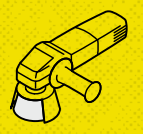




úhlová bruska



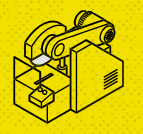
Úhlová bruska s regulací otáček



úhlová bruska s brusným hrncem



benzínová bruska



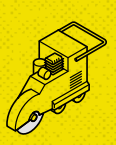
stacionární bruska ≤ 5kW



stolní bruska



vrtací kladivo



řezačka spár



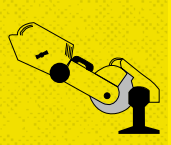
zdvižný nosník s mramorovacími tělísky



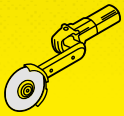
bruska s úhlovým převodem (dynafile)



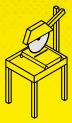
ohebný hřídel



benzínová bruska s upínacím zařízením



bruska na broušení koutových svárů



stolní bruska



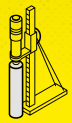
prořezávací fréza



stacionární bruska > 5kW



bruska na parkety



stojanová vrtačka

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Brusný papír	***PS 8 A***	vodovzdorný	A-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 8 C	vodovzdorný	C-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 11 A	vodovzdorný	A-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 11 C	vodovzdorný	C-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 20 F		F-papír	korund
	PS 21 F		F-papír	zirkonkorund
	PS 22 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 22 N		E-papír	korund
	PS 24 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 27 DW	s aktivní přísadou, ANTISTATIC	D-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 28 F	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 29 F ACT	ANTISTATIC	F-papír	korund
	PS 30 D		D-papír	korund
	PL 31 B		B-papír	korund
	PS 33 B		B-papír	korund
	PS 33 C		C-papír	korund
	PS 38 G ACT	ANTISTATIC	G-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 524 E	ANTISTATIC	E-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 61 F		F-papír	keramický korund
	PS 729 F		F-papír	aglomeráty korund
	FP 73 W	s aktivní přísadou	Film	korund
	PS 73 BW	s aktivní přísadou	B-papír	korund
	PS 73 BWF	s aktivní přísadou	B-papír + pěnová hmota (molitan)	korund
	PS 73 CWF	s aktivní přísadou	C-papír + pěnová hmota (molitan)	korund
Suchý zip	***PS 19 EK***		E-papír	SiC (siliciumkarbid)
	PS 21 FK		F-papír	zirkonkorund
	PS 22 K		E-papír	korund
	PS 33 BK		B-papír	korund
	PS 33 CK		C-papír	korund
	CS 411 XK		X-bavlna	zirkonkorund
	PS 61 FK		F-papír	keramický korund
	FP 73 WK	s aktivní přísadou	Film	korund
	PS 73 BWK	s aktivní přísadou	B-papír	korund
	PS 73 CWK	s aktivní přísadou	C-papír	korund
	PS 77 CK	T-ACT vrstva	C-papír	korund
	FP 77 K	T-ACT vrstva	Film	korund

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní
X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Dodávaná zrnitost	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
Brusný papír	***PS 8 A***	●	K	✓	180–2500									**121**	
	PS 8 C	●	K	✓	60–150									**121**	
	PS 11 A	●	K	✓	220–2000									**123**	
	PS 11 C	●	K	✓	60–400, 600, 1000									**122**	**148**
	PS 20 F	●	K		60–240, 320, 400				**55**		**86**				
	PS 21 F	●	K		40, 60–320, 400				**55**		**86**				
	PS 22 F ACT	●	K		40, 60–400	**22**			**55**		**87**		**127**		
	PS 22 N	◑	K		40, 60–240, 320, 400	**23**									
	PS 24 F ACT	●	K		80, 120–800				**56**		**88**				
	PS 27 DW	○	K		180-320, 400, 600				**56**		**88**				
	PS 28 F	○	K		40–240				**57**		**89**				
	PS 29 F ACT	○	K		40–320, 400	**27**			**57**		**89**				
	PS 30 D	◑	K		40, 60–240, 320	**23**							**127**	**124**	
	PL 31 B	◑	L		40–320, 400	**24**							**128**	**124**	
	PS 33 B	◑	K		150–320, 400–600	**26**								**126**	
	PS 33 C	◑	K		40, 60–120	**25**								**125**	
	PS 38 G ACT	●	K		80–180						**90**				
	PS 524 E	●	K		40, 60–800				**56**		**87**				
	PS 61 F	●	K		40, 60, 80, 120–320, 400				**58**		**90**				
	PS 729 F		K		180, 240, 320				**59**		**91**				
	FP 73 W	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500				**59**						
	PS 73 BW	◑	K		150–1500									**126**	
	PS 73 BWF	◑	K		180, 240, 320, 400, 600	**28**									
	PS 73 CWF	◑	K		120	**27**									
Suchý zip	***PS 19 EK***	●	K		36, 40, 60-120, 220, 320, 400, 600, 800, 1200								**129**		**149**
	PS 21 FK	●	K		40, 60–180, 240, 320, 400										**149**
	PS 22 K	◑	K		24, 40, 60–240, 320, 400								**129**		**150**
	PS 33 BK	◑	K		150–320, 400–600								**131**		**156**
	PS 33 CK	◑	K		40, 60–120								**130**		**154**
	CS 411 XK	●	K		24, 36, 40, 60, 80, 120										**167**
	PS 61 FK	●	K		40, 60, 80, 120–180, 240, 280										**157**
	FP 73 WK	◑	K		80–180, 240, 320, 400, 600–1500								**132**		**158**
	PS 73 BWK	◑	K		150–1500										**160**
	PS 73 CWK	◑	K		40, 60–120										**159**
	PS 77 CK	◑	K		60–220								**133**		**163**
	FP 77 K	◑	K		240–2000								**132**		**161**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Brusné plátno	***CS 308 Y***		Y-polyester	korund
	LS 309 J		J-bavlna	korund
	LS 309 JF		JF-bavlna	korund
	LS 309 X		X-bavlna	korund
	LS 309 XH		X-bavlna	korund
	CS 310 X		X-bavlna	korund
	CS 310 XF		XF-bavlna	korund
	CS 311 Y ACT	ANTISTATIC	Y-polyester	korund
	LS 312 JF		JF-bavlna	korund
	LS 313 JF	multipojivo	JF-bavlna	korund
	LS 314 JF		JF-bavlna	korund
	LS 318 JF ACT	ANTISTATIC	JF-bavlna, SUPERFLEX	korund
	CS 320 Y	vodovzdorný	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 321 X	vodovzdorný	X-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 322 X	vodovzdorný	X-bavlna	korek
	CS 325 Y	KULEX, vodovzdorný	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)-aglomerát
	CS 326 Y	KULEX, vodovzdorný	Y-polyester	aglomeráty korund
	CS 329 JF	KULEX	JF-bavlna	aglomeráty korund
	CS 329 Y	KULEX	Y-polyester	aglomeráty korund
	CS 330 X	vodovzdorný	X-bavlna	SiC (siliciumkarbid) / korek
	CS 333 JF		JF-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 333 X		X-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 333 XF		XF-bavlna	SiC (siliciumkarbid)
	CS 336 Y	ANTISTATIC	Y-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 341 X	vodovzdorný	X-bavlna	korund
	KL 361 JF		JF-bavlna	korund
	KL 371 X		X-bavlna	korund
	KL 385 JF		JF-bavlna	korund
	CS 409 Y	multipojivo	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 410 X	multipojivo	X-bavlna	korund
	CS 411 X		X-bavlna	zirkonkorund
	CS 411 Y	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 412 Y	vodovzdorný	Y-polyester	korund
	CS 416 Y	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 420 Y	vodovzdorný, NOPPEX	Y-polyester	korund
	CS 451 X	multipojivo	X-bavlna	zirkonkorund
	GX 533 JF		JF-kombinace	SiC (siliciumkarbid)
	CS 538 Z ACT	ANTISTATIC	Z-polyester	SiC (siliciumkarbid)
	CS 631 XF	multipojivo	XF-bavlna	keramický korund
	CS 710 XF		XF-bavlna	korund
	GX 712 JF		JF-kombinace	korund
	CS 811 Y ACT	vodovzdorný	Y-polyester	zirkonkorund
	CS 910 Y ACT	multipojivo	Y-polyester	keramický korund
	CS 912 Y ACT	vodovzdorný	Y-polyester	keramický korund
	CS 931 JF	multipojivo	JF-bavlna	keramický korund
	GX 931 JF	multipojivo	JF-kombinace	keramický korund

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní
X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

Brusné plátno

Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Dodávaná zrnitost	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
CS 308 Y	●	K		40, 60-180, 240				**60**		**92**				
LS 309 J	●	K		60–500				**61**						
LS 309 JF	●	K		60-400, 600, 800	**29**			**62**						
LS 309 X	●	K		40–360	**29**	**48**		**60**						
LS 309 XH	●	K		40–180, 240			**53**							
CS 310 X	●	K		16–24, 36–320, 400–600				**62**	**79**	**92**				
CS 310 XF	●	K		40–280		**48**								
CS 311 Y ACT	○	K		36–220				**63**		**93**				
LS 312 JF	●	K		60–320, 400				**64**						
LS 313 JF	●	K		80–240, 320, 400				**64**						
LS 314 JF	●	K		100, 120, 180, 240–320, 400				**65**						
LS 318 JF ACT	○	K		80–180, 240, 400				**65**						
CS 320 Y	●	K	✓	24, 40, 60–120, 180				**65**		**93**				
CS 321 X	●	K	✓	80–320, 400, 500, 800				**66**		**94**				
CS 322 X	●	K	✓	Polierfeinheit				**66**						
CS 325 Y		K	✓	80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800, 1200				**66**						
CS 326 Y		K	✓	60, 80, 120, 180, 240, 320, 400, 600, 800				**67**		**94**				
CS 329 JF		K		120, 180, 240				**67**						
CS 329 Y		K		80, 120, 180, 240, 320, 400, 600				**68**		**95**				
CS 330 X	●	K	✓	220, 400, 600, 800				**68**		**95**				
CS 333 JF	●	K		120–180, 240–320				**69**						
CS 333 X	●	K		24, 36, 40, 60–150, 240				**68**						
CS 333 XF	●	K		60–100, 240, 280				**69**						
CS 336 Y	◑	K		36, 40, 50						**96**				
CS 341 X	●	K	✓	60–320, 400, 500, 600				**69**		**96**				
KL 361 JF	●	K		30, 40–600	**30**							**138**	**135**	
KL 371 X	●	L		30-320, 400									**136**	
KL 385 JF	●	K		40–320, 400, 600	**33**								**137**	
CS 409 Y	●	K		36–120				**70**		**97**				
CS 410 X	●	K		40, 60–120, 180				**70**						
CS 411 X	●	K		24, 36–80, 120				**71**						
CS 411 Y	●	K	✓	24, 36–120		**49**		**72**		**97**				
CS 412 Y	●	K	✓	24, 36–180, 240				**72**		**98**				
CS 416 Y	◑	K	✓	24, 36–120				**73**						
CS 420 Y		K	✓	120, 180, 240, 320, 400				**73**						
CS 451 X	●	K		40, 60, 80					**80**					
GX 533 JF	●	K		80-180, 240-400, 600				**74**						
CS 538 Z ACT	●	K		36–180						**98**				
CS 631 XF	◑	K		60–120				**74**						
CS 710 XF	●	K		80–180, 240		**50**		**74**						
GX 712 JF	●	K		60–320, 400				**75**						
CS 811 Y ACT	●	K	✓	24, 36–80				**75**						
CS 910 Y ACT	●	K		24, 36–80				**76**						
CS 912 Y ACT	●	K	✓	36–180		**51**		**76**		**99**				
CS 931 JF	◑	K		80–120, 180, 240–320, 400				**77**						
GX 931 JF	◑	K		60–150, 280				**77**						

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Charakteristika	Podložka	Druh zrna
Vulkánfíbr	***CS 561***		fibr	korund
	FS 764 ACT		fibr	korund
	CS 565		fibr	zirkonkorund
	CS 570	multipojivo	fibr	zirkonkorund
	FS 964 ACT		fibr	keramický korund
	FS 966 ACT	multipojivo	fibr	keramický korund
	AN 400	vodovzdorná	brusná mřížka	korund
Brusný vlies	***NRO 400***		vlies	korund
	NRO 500		vlies	SiC (siliciumkarbid)
	NPA 400		vlies	korund
	NPA 500		vlies	SiC (siliciumkarbid)
	SV 484		vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NDS 400 K	vodovzdorné	vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund / SiC (siliciumkarbid)
	NDS 800		vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NBF 800	vodovzdorné	vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	NBS 800	vodovzdorné	vliesové vlákno s polyesterovou podložkou	korund
	FD 500	vodovzdorná	pěnová hmota (molitan)	korund / SiC (siliciumkarbid)
	SK 500	brusná kostka, flexibilní, vodovzdorná	houba	korund
	SK 700 A	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund
	SW 501	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund
	SW 501 TR	brusná kostka, odolná proti roztržení, vodovzdorná	houba	korund
	SW 502	brusná kostka, vodovzdorná	houba	SiC (siliciumkarbid)
	SW 510	brusná kostka, vodovzdorná	houba	korund
	SW 512	brusná kostka, vodovzdorná	houba	SiC (siliciumkarbid)

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní
X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentovaná

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Přehled výrobků
Brusiva na podložkách

	Typ	Druh posypu	Pojivo	Vodovzdorný	Dodávaná zrnitost	Strana: Role	Pásy pro pásové pilníky	Pásy pro ruční pásové brusky	Krátké a dlouhé pásy	Brusné kroužky	Široké pásy	Vulkánfibrové kotouče	Pásky	Archy	Kotouče
Vulkánfibr	***CS 561***	●	K		16–240, 320							**104**			
	FS 764 ACT	●	K		24, 36, 40–80, 120							**106**			
	CS 565	●	K		24, 36–100							**107**			
	CS 570	●	K		24, 36–120							**108**			
	FS 964 ACT	●	K		24, 36–80, 120							**109**			
	FS 966 ACT	●	K		24, 36–60, 80, 120							**110**			
	AN 400	○	K	✓	80–800	**35**							**130**		**164**
Brusný vlies	***NRO 400***		K		medium, fine, very fine	**37**									
	NRO 500		K		medium, ultra fine	**38**									
	NPA 400		K		coarse, medium, very fine								**139**		
	NPA 500		K		medium, ultra fine, ohne Körnung								**139**		
	SV 484		K		coarse, medium, very fine										**169**
	NDS 400 K		K	✓	very fine, ultra fine										**169**
	NDS 800		K		coarse, medium, very fine										**170**
	NBF 800		K	✓	coarse, medium, very fine		**51**								
	NBS 800		K	✓	coarse, medium, very fine				**78**						
	FD 500	●	K	✓	1000, 1500, 2000, 3000										**165**
	SK 500	●	K	✓	60, 80, 100, 120, 180, 220, 280								**141**		
	SK 700 A	●	K	✓	60, 80, 100, 120								**141**		
	SW 501	●	K	✓	120, 220								**142**		
	SW 501 TR	●	K	✓	100–220								**142**		
	SW 502	●	K	✓	120, 220								**143**		
	SW 510	●	K	✓	100, 180, 220, 320								**143**		
	SW 512	●	K	✓	120, 180, 220, 320								**144**		

● = hustý ◑ = polootevřený ○ =otevřený

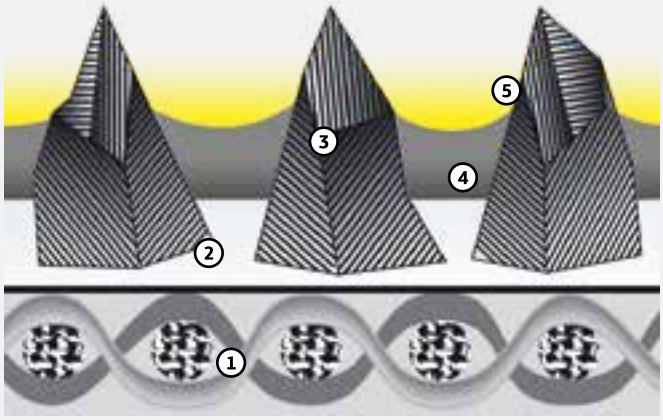
Pojivo

K	umělá pryskyřice
L	klih

Brusiva na podložkách
Pokyny pro použití

Brusiva na podložkách jsou brusné nástroje, které jsou tvořeny jedním nebo několika více či méně flexibilními nosnými materiály, na nichž jsou pomocí pojiva ukotvena brusná zrna. Do skupiny produktů "brusiva na podložkách" patří brusné pásy, role, archy, pásky a kotouče. Skládají se ze čtyř, popř. také z pěti následujících komponentů (viz také obr. vpravo):

- 1. Podložka
- 2. Základní pojivo
- 3. Brusné zrno
- 4. Krycí pojivo
- 5. Dodatečná vrstva (volitelně)



Složení

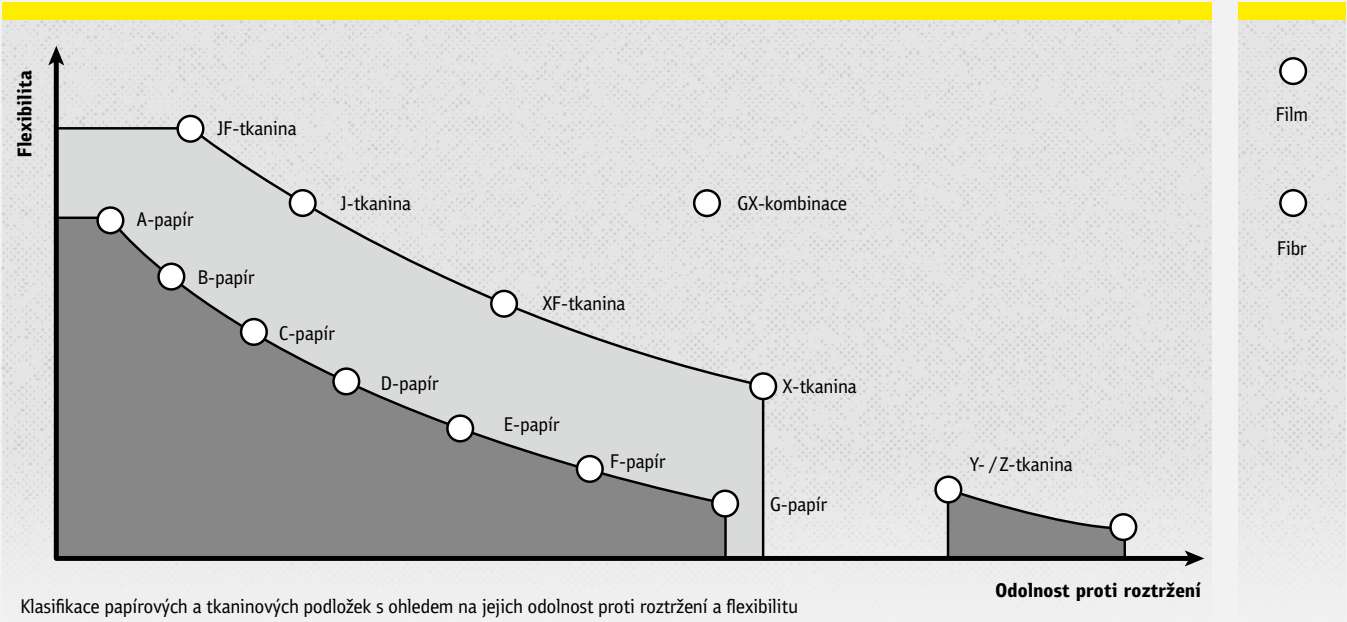
1. Podložka brusiva

Podložka nese brusné zrno a přenáší řezné síly na obrobek. Při výrobě brusiv na podložce se používají v zásadě následující typy podložek :

- Papír
- Bavlněná tkanina
- Polyesterová tkanina

Vedle toho Klingspor používá u jednotlivých produktů a / nebo při speciálních požadavcích ještě následující podložky:

- Fíbr (používá se pouze na fíbrové kotouče pro použití na úhlových bruskách)
- Film (používá se výhradně pro výrobky FP 73 W a FP 73 WK)
- GX-kombinace (speciální směsová tkanina, tvořená bavlněnou a polyesterovou tkaninou pro flexibilní pásy, které však mají vysokou odolnost proti roztržení)



Klasifikace papírových a tkaninových podložek s ohledem na jejich odolnost proti roztržení a flexibilitu

Podložka	Popis	Příklady použití
A – papír	cca 95 g/m²	Profilové + rovinné broušení (ruční broušení)
B – papír	cca 105 g/m²	Profilové + rovinné broušení (ruční broušení)
C – papír	cca 110 g/m²	Rovinné broušení (ruční broušení)
D – papír	cca 130 g/m²	Rovinné broušení (ruční a strojní broušení)
E - papír	cca 250 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
F – papír	cca 300 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
G – papír	cca 400 g/m²	Rovinné broušení (strojní broušení)
JF – bavlna	Lehká, vysoce flexibilní	Silně profilované obrobky (ruční a strojní broušení)
GX – kombinace	Lehká, flexibilní	Profilované obrobky (strojní broušení)
J – bavlna	Lehká, flexibilní	Profilované obrobky (ruční a strojní broušení)
XF – bavlna	Těžká, flexibilní	Pásové pilníkové brusky
X – bavlna	Těžká, pevná	Plochy, hrany, otáčivá tělesa (strojní broušení)
Y – polyester	Těžká, vysoce pevná	Plochy, hrany, otáčivá tělesa (strojní broušení)
Z – polyester	Těžká, vysoce pevná, segmentovaná	Rovinné broušení (strojní broušení)
Film	Polyesterový film	Jemné broušení
Fibr	Vulkánfíbr	Hrubé až jemné broušení

2. Základní pojivo

V základním pojivu je ukotveno brusné zrno a tvoří spojovací článek mezi brusným zrnem a podložkou. Základní pojivo se vyrábí převážně z umělé pryskyřice, což umožňuje, aby si zachovalo konstantní, vysoce kvalitní vlastnosti. Lepidlo se používá jen u několika málo typů brusného papíru pro manuální použití.

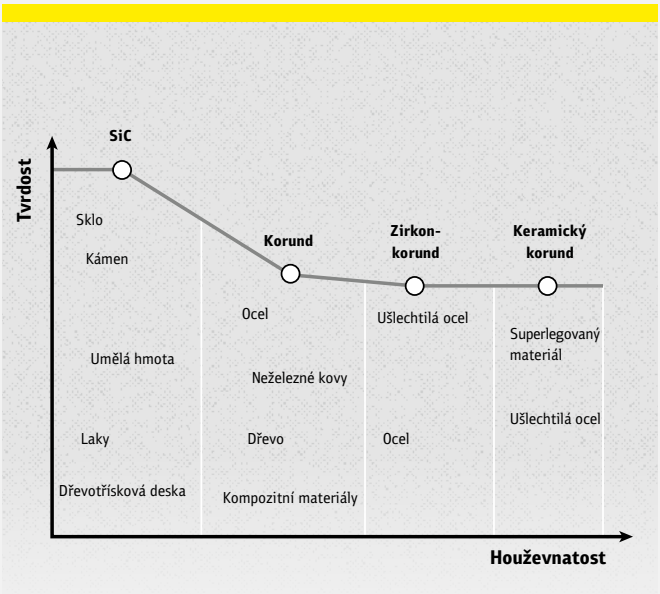
3. Brusné zrno

Brusné zrno odpovídá za úběr materiálu. Při volbě správného brusného zrna jsou zvláště důležité dvě vlastnosti:

- Tvrdost
- Houževnatost

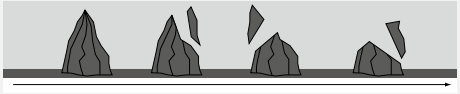
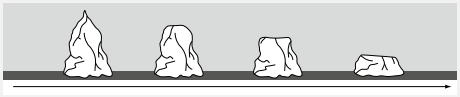
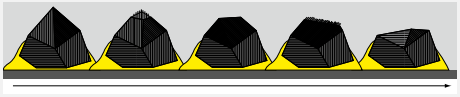
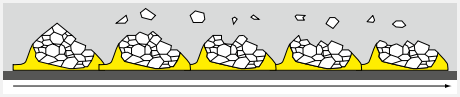
Veškeré druhy brusného zrna, které společnost Klingspor používá, jsou vyráběny synteticky, což zaručuje konstantně vysokou kvalitu produktů. U brusiva na podložce se používají čtyři různé druhy brusného zrna:

- Siliciumkarbid
- Korund (aluminiumoxid)
- Zirkonkorund
- Keramický korund

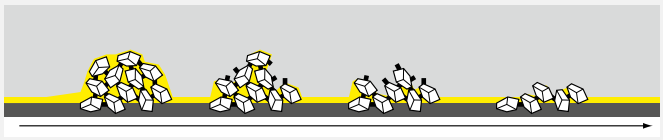


Klasifikace druhů zrna z hlediska tvrdosti, houževnatosti a jejich podstatné oblasti použití

Brusiva na podložkách
Pokyny pro použití

Druh zrna	Tvrdost / houževnatost	Složení	Vlastnosti / zanášení
Siliciumkarbid (SiC)	Velmi tvrdý / nižší houževnatost	Krystalický	Ostrohranné a křehké zrno, náchylné k lomu / mikroopotřebení 
Korund (aluminiumoxid)	Tvrdý / houževnatý	Krystalický, nerovnoměrný	Klínovité, hranaté zrno, makroopotřebení 
Zirkonkorund	Tvrdý / velmi houževnatý	Krystalický, rovnoměrný	klínovité, blokové zrno / mikroopotřebení, samoostřící 
Keramický korund	Tvrdý / velmi houževnatý	Mikrokrystalický	Ostrohranné, špičaté zrno / mikroopotřebení, samoostřící 

Vlastnosti jednotlivých druhů zrna a jeho specifické chování při opotřebení



Označení	Vysvětlení
Hustý posyp	Podložka je po celé ploše posypána brusným zrnem
Polootevřený posyp	Podložka je posypána brusným zrnem ze 75 %
Otevřený posyp	Podložka je posypána brusným zrnem z 50%

Vedle toho existuje ještě tzv. aglomerované zrno. Nejde o samostatný druh brusného zrna, nýbrž o shlukování zrna, které se díky pojivu z umělé pryskyřice skládá z mnoha jednotlivých korundových zrn nebo zrn siliciumkarbid (SiC) do většího zrna. Aglomeráty se používají téměř výhradně na brusných pásech.

Výhoda aglomerátů spočívá v tom, že dosahují od počátku broušení až do ukončení své použitelnosti rovnoměrného brusného účinku. Tupé zrno se vylamuje z pojiva a uvolňuje místo pro nové, ostré zrno. Cílem je rovnoměrný vzhled broušeného povrchu při kontinuálním úběru a extrémně vysoké životnosti.

Druh posypu
Kromě toho se brusná zrna u brusiv na podložce nanášejí s různou hustotou. Výraz „hustota posypu“ popisuje, s jakou hustotou jsou brusná zrna rozdělena na podložce.

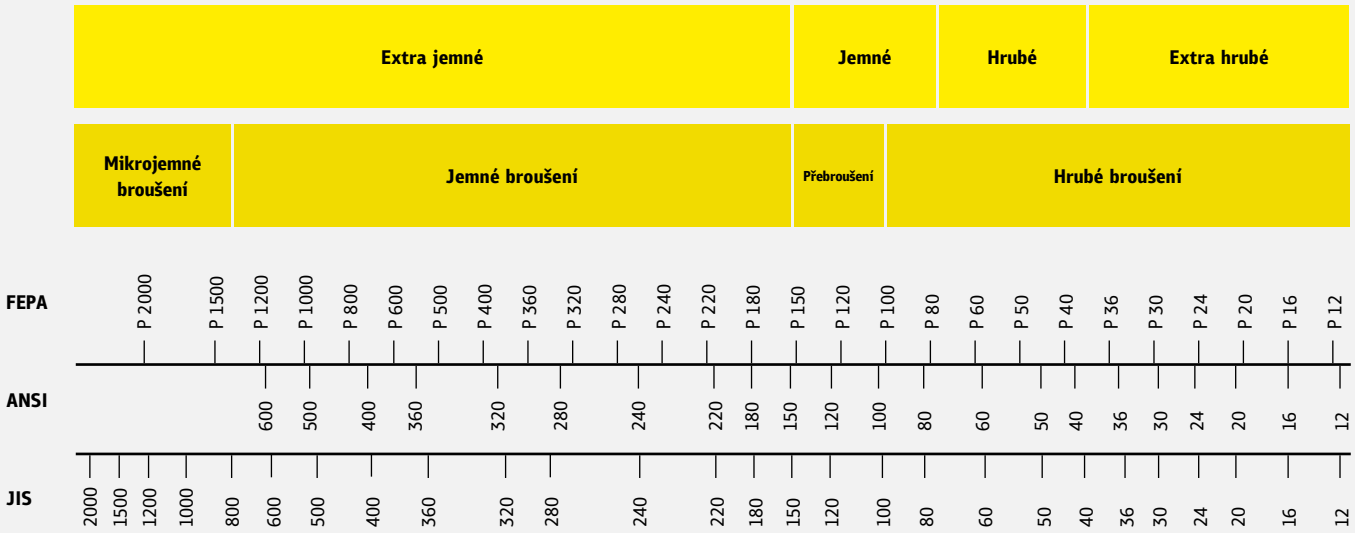
Rozlišuje se:

- Hustý posyp
- Polootevřený posyp
- Otevřený posyp

Brusivo s otevřeným posypem má mezi jednotlivými zrny větší prostor pro třísky, což umožňuje lepší odvod úběru a brusného prachu z brusné plochy. Tím se u houževnatých materiálů, jako např. u dřeva, zabraňuje předčasnému zanášení brusiva.

Rozhodnutí, jakou hustotu posypu pro ten který materiál zvolit, závisí v prvé řadě na tom, jak vysoká je pravděpodobnost, že se mezi brusnými zrny bude usazovat brusný prach.

Tabulky velikosti zrn



4. Krycí pojivo

Krycí pojivo podporuje základní pojivo při ukotvení brusného zrna na nosiči brusiva a proti silám, které při broušení působí na zrno. Krycí pojiva se vyrábějí výlučně z umělé pryskyřice, která propůjčuje produktu typickou barvu (výjimku tvoří brusiva s dodatečnou účinnou vrstvou).

5. Účinné vrstvy

Účinné vrstvy s pomocnými brusnými látkami propůjčují brusnému nástroji vlastnosti, které na jedné straně podporují proces broušení a na straně druhé prodlužují životnost brusiva. Účinné vrstvy se nanášejí dodatečně.

Stearátová vrstva:
Stearát na brusivu na podložce zabraňuje zanášení brusného pásu a je vhodný speciálně pro použití na vysoce kvalitních lakovaných površích. Při opracování měkkých substancí, které při vyvíjení tepla lepí, jako jsou barvy, laky a umělé hmoty, může brusný prach vést k předčasnému „ucpání“ brusného pásu, kdy se prach usazuje v prostorech mezi brusnými zrny, a vytváří tak dodatečné „negativní pojivo“. Tak brusná zrna obalí natolik, že jejich ostré hrany ztratí účinnost. Pro zabránění tomuto efektu, respektive k jeho zpomalení, se mohou brusiva na podložce doplnit protiadhezivní vrstvou, tzv. stearátem.

Multipojivo:
Multipojivo se stejně jako stearatová vrstva nanáší v následném výrobním kroku na krycí pojivo. Při použití na ušlechtilé oceli a na vysoce legovaných ocelích se díky němu dosahuje chladnějšího brusu, který opět zvyšuje úběrový výkon a životnost.

ACT – Advanced Coating Technology:
Tuto technologii využívá Klingspor pro optimalizaci vlastností brusiv na podložce. ACT garantuje výrazně vyšší soudržnost brusného zrna při opracování kovů, např. při agresivnějším broušení pásem v oblasti hran vysekávaných a litých dílů. Výrazně prodlužuje životnost brusného pásu. U pásů, které se používají při broušení dřeva a laku, zabraňuje ACT předčasnému zanášení brusiva, a prodlužuje tak značně jeho životnost.

Antistatická úprava:
Z důvodu tření různých materiálů dochází při broušení nutně k přesunu elektrod, a tudíž k rozdělování nábojů, která u nevodivých materiálů jako např. u dřeva vedou k tomu, že se rozdíly nábojů nemohou vyrovnávat. V takových případech se brusivo vybavuje antistatickou úpravou, která vede k tomu, že se elektrický náboj odvádí přes brusivo a poté přes přístroj. Tím se zabraňuje ulpívání brusného prachu na obrobku, pásu i přístroji.


ACT
ANTISTATIC
ACT

Role

O výrobku

V našem sortimentu rolí nabízíme rozsáhlý výběr vysoce kvalitních brusiv pro ruční stroje a ruční broušení. Široký výběr podložek u rolí Klingspor – od papíru, tkaniny a kombinovaných podložek až po molitan a vlies – a široká škála dostupných zrnitostí jsou ideálním řešením pro povrchovou úpravu a broušení profilů všech běžných materiálů – ať už jde o dřevo, kov, plast nebo barvu, lak a stěrku.

Čtyři kroky ke správnému výrobku

Krok 1: Použití / materiál
Ze sloupce 1 následující tabulky vyberte materiál, který chcete opracovat.

Krok 2: Stroje
Ve sloupci 2 vyberte, zda budete pracovat s vibrační nebo ruční bruskou.

Krok 3: Forma
Ve sloupci 3 zvolte, zda je brusivo vhodné pro použití na rovných plochách, na profilovaných obrobcích nebo zda je vhodné pro oboje. Symboly v tabulce označují, zda se jedná o hlavní použití (●) nebo možné použití (◑).

Krok : Rozhodnutí
Na základě Vaší předvolby pak můžete vybrat ve sloupci 4 tabulky vhodné brusivo pro Vaše konkrétní použití. Další podrobnější informace o uvedených vlastnostech výrobku – typ zrna, posyp a podložku, naleznete v případě potřeby na straně 14 a 15.

Typ	Zrnitosti
PS 22 F ACT	40–150
PS 28 F	60–150
PS 29 F ACT	60–150
CS 308 Y	40–80, 120
LS 309 X	40–360
LS 309 J	60–320
LS 309 JF	60–400
CS 310 X	24–400
CS 310 XF	40–280
LS 312 JF	60–320, 400
CS 321 X	80–400
CS 333 X	60, 80, 120, 150
CS 341 X	50–320
KL 361 JF	40–600
KL 385 JF	40–600
CS 410 X	60–120
CS 411 X	24–120
CS 411 Y	36–80

Papír	
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²

Tkanina	
X	Bavlna, těžká
J	Bavlna, lehká
JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
XF	Bavlna, těžká, flexibilní

Minimální množství při výrobě zboží

Šířka mm	Minimální množství	Šířka mm	Minimální množství
10 mm	29 ks	80 mm	3 ks
15 mm	19 ks	95 mm	3 ks
20 mm	14 ks	100 mm	3 ks
25 mm	12 ks	120 mm	2 ks
28 mm	10 ks	125 mm	2 ks
30 mm	10 ks	140 mm	2 ks
35 mm	8 ks	150 mm	2 ks
40 mm	7 ks	250 mm	1 ks
50 mm	6 ks	300 mm	1 ks
60 mm	5 ks		

Standardní délka pro výrobu rolí na zakázku je 50 m.

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Jiné rozměry a zrnitosti na vyžádání!

Role
Vyhledávač výrobků

Použití / materiál	Stroj		Forma		Výrobek		Vlastnosti výrobku			
	Ruční broušení	Vibrační bruska	Profil	Povrch	Standard	Prémium	Pojivo	Druh zrna	Posyp	Podložka
Dřevo		●		●	***PS 22 N***		Pryskyřice	korund	◑	E-papír
		●		●		***PS 22 F ACT***	Pryskyřice	korund	●	F-papír
		●		●		***PS 29 F ACT***	Pryskyřice	korund	○	F-papír
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna
	●	●	●	◑	***PL 31 B***		Lepidlo	korund	◑	B-papír
	●		◑	●	***PS 30 D***		Pryskyřice	korund	◑	D-papír
		●		●		***AN 400***				
Lak/barva/plast	●		●	◑	***PL 31 B***		Lepidlo	korund	◑	B-papír
	●		◑	●	***PS 30 D***		Pryskyřice	korund	◑	D-papír
	●	●	●	●		***PS 33 B***	Pryskyřice	korund	◑	B-papír
	●	●	●	●		***PS 33 C***	Pryskyřice	korund	◑	C-papír
	●		●	●		***NRO 500***	Pryskyřice	SiC (silicium-karbid)		vlies
	●		●	◑		***PS 73 BWF***	Pryskyřice	korund	◑	B-papír + pěnová hmota (molitan)
	●		●	◑		***PS 73 CWF***	Pryskyřice	korund	◑	C-papír + pěnová hmota (molitan)
		●		●		***AN 400***				
Kovy univerzálně	●		●	◑	***KL 385 JF***		Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna
	●		●	◑		***KL 361 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna
	●	●		●		***LS 309 X***	Pryskyřice	korund	●	X-bavlna
	●		●	●	***NRO 400***					
	●	●	●	●		***LS 309 JF***	Pryskyřice	korund	●	JF-bavlna

Stroj / forma: ● Hlavní použití ◑ Možné použití
Jiné rozměry a zrnitosti na vyžádání.

Posyp: ● Hustý ◑ Polootevřený ○ Otevřený

Role
Vyhledávač výrobků

	Velikost zrnitosti																	
Šířka x délka [mm]	**30**	**40**	**50**	**60**	**80**	**100**	**120**	**150**	**180**	**220**	**240**	**280**	**320**	**360**	**400**	**500**	**600**	**800**	**Strana**
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		○		○				23
95 x 50000				●	●	●	●	●	●										22
110 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○				
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○				
150 x 50000				○	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
200 x 50000		●		●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○				
110 x 50000		○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○		○				27
115 x 50000		○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○		○				
[1]				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	29
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				24
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
																			35
95 x 50000		●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○		○				24
110 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●				
115 x 4500		●		●	●	●	●	●	●	○	○		○						23
115 x 50000		●		●	●	●	●	●	●	○	●		●						
110 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		26
115 x 50000								●	●	●	●	●	●		●	○	○		
110 x 50000		○		●	●	●	●												25
115 x 50000		○		●	●	●	●												
100 x 10000							medium									ultra fine			38
115 x 10000							medium									ultra fine			
150 x 10000							medium									ultra fine			
115 x 25000								●	●		●		●		●		●		28
115 x 25000							●												27
																			35
25 x 50000		○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○		○		○		33
40 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
50 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●		●		○		
115 x 50000		●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●		●		○		
80 x 50000	○	○	○	○	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		32
100 x 50000	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	●		
110 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○	○	○		
115 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	○	●	○	○	○	○		
120 x 50000	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○		
150 x 50000	○	●	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
[1]		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○				29
							medium		fine		very fine								37
[1]				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		○		○	○	30

[1] Všechny rozměry v minimálním odběrovém množství jsou k dispozici na vyžádání. ● Skladové zboží ○ Zboží na zakázku
Další rozměry jsou k dispozici na vyžádání.

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Umělá hmota	◑
Ocel	◑
Neželezné kovy	◑

Výhody: Vysoký brusný výkon - Homogenní a jemná kresba po broušení - Prémiový výrobek pro tvrdá dřeva, lakované povrchy a tmely - Dlouhá životnost a nízké zanášení díky receptuře ACT - Vysoká stabilita na hranách

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
95 x 50000	60	1	20822
95 x 50000	80	1	20850
95 x 50000	100	1	20884
95 x 50000	120	1	20916
95 x 50000	150	1	20940
95 x 50000	180	1	20960
110 x 50000	40	1	2969
110 x 50000	60	1	2971
110 x 50000	80	1	2972
110 x 50000	100	1	2973
110 x 50000	120	1	2974
110 x 50000	150	1	2975
110 x 50000	180	1	2976
110 x 50000	240	1	2978
115 x 50000	40	1	2983
115 x 50000	60	1	2985
115 x 50000	80	1	2986
115 x 50000	100	1	2987
115 x 50000	120	1	2988
115 x 50000	150	1	2989
115 x 50000	180	1	2990
115 x 50000	220	1	2991
115 x 50000	240	1	2992
150 x 50000	80	1	3014
150 x 50000	120	1	3016
200 x 50000	40	1	3053
200 x 50000	60	1	3055
200 x 50000	80	1	3056
200 x 50000	120	1	3058

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 22 N





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑
Ocel	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro ruční broušení a ručně vedenou brusku k opracování téměř všech materiálů - Díky velkému zrnu použitelný pro broušení na hrubo až po dokončování

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	40	1	244611
115 x 50000	60	1	244612
115 x 50000	80	1	244613
115 x 50000	100	1	244614
115 x 50000	120	1	244615
115 x 50000	150	1	244616
115 x 50000	180	1	244599
115 x 50000	240	1	244597

Brusný papír

PS 30 D





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vysoká ostrost zrna a agresivita při opracování dřeva, laků, tmelů - Flexibilní a odolný proti roztržení - Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 4500	40	10	174094
115 x 4500	60	10	174095
115 x 4500	80	10	174096
115 x 4500	100	10	174097
115 x 4500	120	10	174098

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 30 D, Brusný papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 4500	150	10	174099
115 x 4500	180	10	174100
115 x 50000	40	1	174086
115 x 50000	60	1	174088
115 x 50000	80	1	174089
115 x 50000	100	1	174090
115 x 50000	120	1	174091
115 x 50000	150	1	174092
115 x 50000	180	1	174093
115 x 50000	240	1	182418
115 x 50000	320	1	182419

Dokončovací papír

PL 31 B





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - Optimalizované chování při opotřebení, produkt pro ruční broušení a ručně vedenou brusku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
95 x 50000	40	1	3279
95 x 50000	60	1	3281
95 x 50000	80	1	3282
95 x 50000	100	1	3191
95 x 50000	120	1	3192
95 x 50000	180	1	3194
95 x 50000	240	1	3196
110 x 50000	40	1	3287
110 x 50000	60	1	3289
110 x 50000	80	1	3290
110 x 50000	100	1	3213
110 x 50000	120	1	3214
110 x 50000	150	1	3215
110 x 50000	180	1	3216
110 x 50000	220	1	3217
110 x 50000	240	1	3218
110 x 50000	280	1	3219
110 x 50000	320	1	3220
110 x 50000	400	1	3222

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PL 31 B, Dokončovací papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	40	1	3291
115 x 50000	60	1	3293
115 x 50000	80	1	3294
115 x 50000	100	1	3224
115 x 50000	120	1	3225
115 x 50000	150	1	3226
115 x 50000	180	1	3227
115 x 50000	220	1	3228
115 x 50000	240	1	3229
115 x 50000	280	1	3230
115 x 50000	320	1	3231
115 x 50000	400	1	3233

Brusný papír

PS 33 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	60	1	146981
110 x 50000	80	1	146982
110 x 50000	100	1	146983
110 x 50000	120	1	146386
115 x 50000	60	1	155815
115 x 50000	80	1	147575
115 x 50000	100	1	147576
115 x 50000	120	1	153398

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 33 B





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Velmi dobrý úběr - Malé zanášení díky brusné aktivní přísadě - Prodloužená životnost - Vysoká odolnost vůči roztržení při vysoké pružnosti

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	150	1	148494
110 x 50000	180	1	147935
110 x 50000	220	1	148495
110 x 50000	240	1	147114
110 x 50000	280	1	148496
110 x 50000	320	1	147110
110 x 50000	400	1	146387
115 x 50000	150	1	153177
115 x 50000	180	1	149480
115 x 50000	220	1	149698
115 x 50000	240	1	147055
115 x 50000	280	1	165031
115 x 50000	320	1	148891
115 x 50000	400	1	145520

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Vysoká agresivita a životnost díky ACT při obrábění dřeva (speciálně měkkého dřeva) - Velká stabilita na hranách - Prémiový výrobek pro dřevo obecně, laky a tmely

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	80	1	307878
110 x 50000	100	1	307879
110 x 50000	120	1	307880
110 x 50000	150	1	307881
110 x 50000	180	1	307882
115 x 50000	60	1	307884
115 x 50000	80	1	302592
115 x 50000	100	1	307885
115 x 50000	120	1	302591
115 x 50000	150	1	307886

Brusný papír s molitanovou vrstvou

PS 73 CWF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír + pěnová hmota (molitan)

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Díky poddajné pěnové vrstvě (molitanu) je dosaženo lepšího rozložení tlaku bez prob-roušení tenkých vrstev a velmi jemného výbrusu - Vysoká flexibilita a přizpůsobivost v obrysech a profilech - Díky dodatečné stearátové vrstvě a polootevřenému posypu malé zanášení - Pohodlné dávkování brusného papíru po jednotlivých útržcích z předperforované role ze zásobníku - Rozměry brusné podložky: 115 x 140 mm, cca 180 kusů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 25000	120	1	321755

Role s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír s molitanovou vrstvou

PS 73 BWF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír + pěnová hmota (molitan)

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Díky poddajné pěnové vrstvě (molitanu) je dosaženo lepšího rozložení tlaku bez prob-roušení tenkých vrstev a velmi jemného výbrusu - Vysoká flexibilita a přizpůsobivost v obrysech a profilech - Díky dodatečné stearátové vrstvě a polootevřenému posypu malé zanášení - Pohodlné dávkování brusného papíru po jednotlivých útržcích z předperforované role ze zásobníku - Rozměry brusné podložky: 115 x 140 mm, cca 180 kusů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 25000	150	1	325711
115 x 25000	180	1	321756
115 x 25000	240	1	321757
115 x 25000	320	1	321758
115 x 25000	400	1	321760
115 x 25000	600	1	325022

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoce kvalitní univerzální brusné plátno pro mnohostranné využití při obrábění kovu a dřeva - Dobrý poměr mezi cenou a výkonem

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 309 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoký brusný výkon - Jemný povrch po obroušení - Velmi dobré přizpůsobení obrysům, úzkým rádiusům a profilům díky vysoce flexibilnímu bavlněnému plátnu

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 JF perforované



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Vynikající přizpůsobení při opracování obráběných, resp. soustružených dílů - Individuální možnost použití díky různým variantám perforace

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:			
Nerez	●	Dřevo	●
Ocel	●	Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	●		
Neželezné kovy	●		

Výhody: Kvalitní univerzálně využitelné brusné plátno - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | **30** | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	40	1	3769
25 x 50000	60	1	3771
25 x 50000	80	1	3772
25 x 50000	100	1	3773
25 x 50000	120	1	3774
25 x 50000	150	1	3775
25 x 50000	180	1	3776
25 x 50000	220	1	3777
25 x 50000	240	1	3778
25 x 50000	320	1	3780
25 x 50000	400	1	3782
25 x 50000	600	1	64825
30 x 50000	60	1	3787

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 50000	80	1	91286
30 x 50000	100	1	3789
30 x 50000	120	1	3790
30 x 50000	150	1	3791
30 x 50000	180	1	3792
30 x 50000	240	1	3794
30 x 50000	320	1	3796
30 x 50000	400	1	3798
40 x 25000	40	1	4201
40 x 25000	50	1	4202
40 x 25000	60	1	4203
40 x 25000	80	1	4204
40 x 25000	100	1	4205
40 x 25000	120	1	4206
40 x 25000	150	1	4207
40 x 25000	180	1	4208
40 x 25000	220	1	4209
40 x 25000	240	1	4210
40 x 25000	320	1	4212
40 x 25000	400	1	4214
40 x 50000	40	1	3833
40 x 50000	60	1	3835
40 x 50000	80	1	3836
40 x 50000	100	1	3837
40 x 50000	120	1	3838
40 x 50000	150	1	3839
40 x 50000	180	1	3840
40 x 50000	220	1	3841
40 x 50000	240	1	3842
40 x 50000	280	1	3843
40 x 50000	320	1	3844
40 x 50000	360	1	3845
40 x 50000	400	1	3846
40 x 50000	600	1	64830
50 x 25000	40	1	4217
50 x 25000	60	1	4219
50 x 25000	80	1	4220
50 x 25000	100	1	4221
50 x 25000	120	1	4222
50 x 25000	150	1	4223
50 x 25000	180	1	4224
50 x 25000	220	1	4225
50 x 25000	240	1	4226
50 x 25000	320	1	4228
50 x 25000	400	1	4230
50 x 25000	600	1	64831
50 x 50000	40	1	3849
50 x 50000	50	1	3850
50 x 50000	60	1	3851
50 x 50000	80	1	3852
50 x 50000	100	1	3853

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 50000	120	1	3854
50 x 50000	150	1	3855
50 x 50000	180	1	3856
50 x 50000	220	1	3857
50 x 50000	240	1	3858
50 x 50000	280	1	3859
50 x 50000	320	1	3860
50 x 50000	360	1	3861
50 x 50000	400	1	3862
50 x 50000	500	1	3863
50 x 50000	600	1	64832

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:			
Nerez	●	Dřevo	●
Ocel	●	Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	●		
Neželezné kovy	●		

Výhody: Kvalitní univerzálně využitelné brusné plátno - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50000	80	1	3900
80 x 50000	120	1	3902
80 x 50000	150	1	3903
100 x 50000	40	1	3913
100 x 50000	50	1	3914
100 x 50000	60	1	3915
100 x 50000	80	1	3916
100 x 50000	100	1	3917
100 x 50000	120	1	3918
100 x 50000	150	1	3919
100 x 50000	180	1	3920
100 x 50000	220	1	3921
100 x 50000	240	1	3922
100 x 50000	320	1	3924
100 x 50000	400	1	3926
100 x 50000	600	1	64835
110 x 50000	40	1	3929
110 x 50000	60	1	3931
110 x 50000	80	1	3932

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 361 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 50000	100	1	3933
110 x 50000	120	1	3934
110 x 50000	180	1	3936
110 x 50000	240	1	3938
115 x 50000	40	1	3945
115 x 50000	60	1	3947
115 x 50000	80	1	3948
115 x 50000	100	1	3949
115 x 50000	120	1	3950
115 x 50000	150	1	3951
115 x 50000	180	1	3952
115 x 50000	240	1	3954
115 x 50000	320	1	3956
120 x 50000	60	1	3963
120 x 50000	80	1	3964
120 x 50000	100	1	3965
120 x 50000	120	1	3966
120 x 50000	180	1	3968
150 x 50000	40	1	3977
150 x 50000	60	1	3979
150 x 50000	80	1	3980
150 x 50000	100	1	3981
150 x 50000	120	1	3982
150 x 50000	150	1	3983

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerez	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 50000	60	1	218196
25 x 50000	80	1	218197
25 x 50000	100	1	218198
25 x 50000	120	1	218199
40 x 50000	40	1	218077
40 x 50000	60	1	218079

Role s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování KL 385 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 50000	80	1	218080
40 x 50000	100	1	218081
40 x 50000	120	1	218082
40 x 50000	150	1	218083
40 x 50000	180	1	218084
40 x 50000	220	1	218085
40 x 50000	240	1	218086
40 x 50000	320	1	218088
40 x 50000	400	1	218090
50 x 50000	40	1	218094
50 x 50000	60	1	218096
50 x 50000	80	1	218097
50 x 50000	100	1	218098
50 x 50000	120	1	218099
50 x 50000	150	1	218100
50 x 50000	180	1	218101
50 x 50000	220	1	218102
50 x 50000	240	1	218103
50 x 50000	320	1	218105
50 x 50000	400	1	218107

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerez	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profesionální broušení - Optimální přizpůsobení povrchu obrobku - Čisté a jednoduché odtržení od role

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 5000	60	1	278789
115 x 5000	80	1	278790
115 x 5000	120	1	278791
115 x 5000	320	1	278792
115 x 50000	40	1	224650
115 x 50000	60	1	228151
115 x 50000	80	1	228363
115 x 50000	100	1	228364
115 x 50000	120	1	228365
115 x 50000	150	1	228370

Role s tkaninovou podložkou / Brusná mřížka

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování KL 385 JF, Brusné plátno, hnědé

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 50000	180	1	228366
115 x 50000	240	1	228367
115 x 50000	320	1	228368
115 x 50000	400	1	228369

ROLL-BOX

ROLL-BOX



Výhody: Praktické a bezpečné skladování úsporných rolí - Snadné odtržení brusiva - Snadná a jednoduchá výměna a doplňování - Na 5 rolí s šířkou 50 mm - Pro postavení nebo upevnění na stěnu

Box je dodáván bez vyobrazeného brusiva

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 340 x 230	1	76403

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 10000	80	1	348458
115 x 10000	100	1	353063
115 x 10000	120	1	348418
115 x 10000	150	1	349059

Brusná mřížka / Grafitové plátno / Lepící vrstva

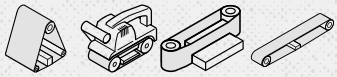
POZOR: Pokračování AN 400, Brusná mřížka na suchý zip

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 10000	180	1	353062
115 x 10000	240	1	349058
115 x 10000	320	1	353061
115 x 10000	400	1	353060

Brusné plátno, grafit

CS 395 X





Vlastnosti

Druh zrna	Grafit
Druh posypu	Lamelární
Podložka	X- plátno
Tloušťka	1,5 mm

Výhody: Snižuje tření mezi zadní stranou pásu a kontaktním místem a tím zamezuje rozvoji tepla během procesu broušení - Umožňuje klidné a rovnoměrné broušení

Povlak není samolepicí

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y



Vlastnosti

Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vliesová role

NRO 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258870
100 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258872
100 x 10000	Tmavě zelená	very fine general purpose	1	258871
100 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258873
115 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258885
115 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258887
115 x 10000	Tmavě zelená	very fine general purpose	1	258886
115 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258888
150 x 10000	Červenohnědá	medium	1	258890
150 x 10000	Červenohnědá	fine	1	258892
150 x 10000	Tmavě zelená	very fine general purpose	1	258891
150 x 10000	Červenohnědá	very fine	1	258893

Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 38.

Vliesové role

Brusiva na podložkách

Vliesová role

NRO 500



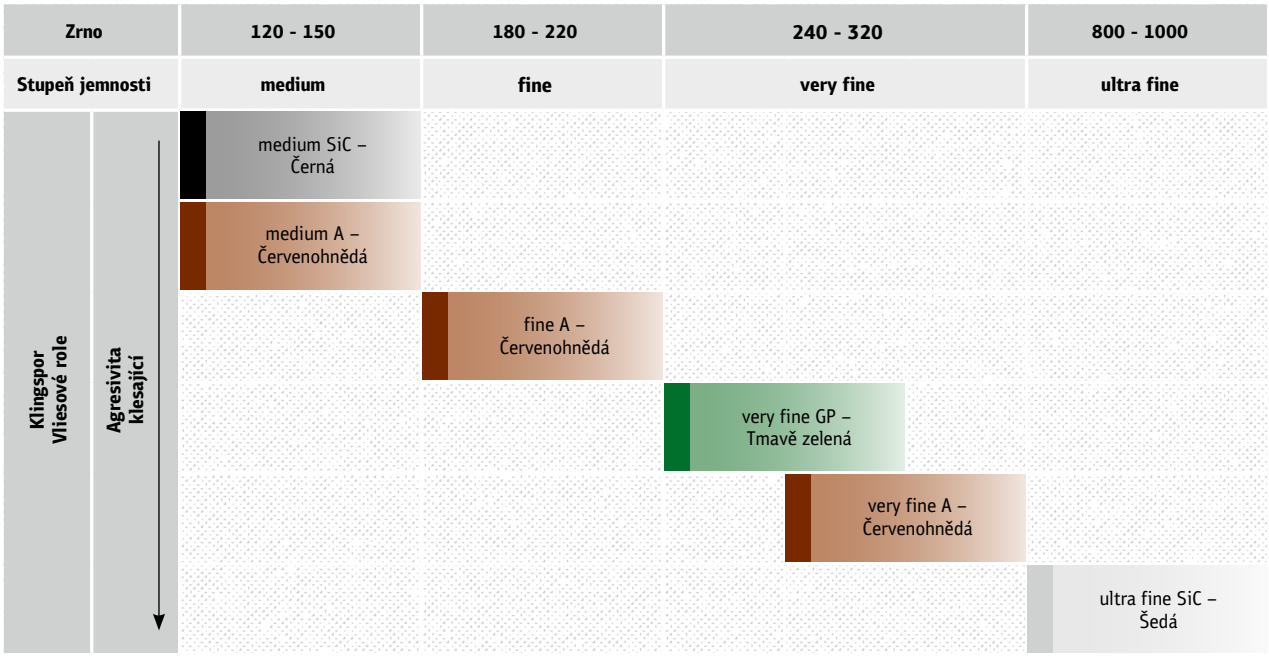


Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Nerez	●
Umělá hmota	●
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	◑
Dřevo	◑

Výhody: Velmi dobré přizpůsobení povrchu obrobku - Bez zanášení - Ideální pro dočišťování, hlazení, zdrsnění povrchu a pro zušlechťování povrchu obecně - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 10000	Černá	medium	1	260365
100 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258874
115 x 10000	Černá	medium	1	260366
115 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258889
150 x 10000	Černá	medium	1	260367
150 x 10000	Šedá	ultra fine	1	258894



Poznámky

Brusné pásy

O výrobku

Pokyny pro použití

- použitelné pro všechny technologie broušení: broušení na volném pásu, broušení s kontaktní botkou, broušení s kontaktním kotoučem
- speciální provedení pro individuální účely použití, např. v nábytkářském průmyslu, pro rychlé, čisté broušení velkých ploch jako příprava pro lakování
- široké spektrum rozměrů
- podložka z papíru, tkaniny a filmu
- vysoká odolnost proti roztržení u všech výrobků

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel	***LS 309 J***	korund	J-bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro opracování lehkých kontur při současně vysokém úběru, obzvláště při opracování kovu	**61**
	LS 309 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní brusné plátno pro silně profilované kusy, pro vytvoření jemných povrchů při opracování kovu	**62**
	LS 309 X	korund	X-bavlna	●	Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	**48, 60**
	LS 309 XH	korund	X-bavlna	●	Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	**53**
	CS 310 X	korund	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností při opracování kovů	**62, 79, 80, 92**
	CS 341 X	korund	X-bavlna vodovzdorná	●	Vodovzdorné brusné plátno, pro broušení oceli a nerezové oceli zamokra obzvláště dobře se hodící pro centerlesové broušení a broušení ploch	**69, 96**
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	Polyesterové brusné plátno s hustým posypem zrna pro opracování kovů a broušení ploch u tvrdého dřeva	**60, 92**
Nerez	***PS 61 F***	keramický korund	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a plynule samoostřící keramický korund; ideální brusný pás pro uživatele s nejvyššími požadavky na životnost, velikost úběru a bezpečný postupu při opracování nerezových povrchů	**58, 90**
	LS 312 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový výrobek pro nerezové tvarové díly jako např. armatury, kování a chirurgické nástroje	**64**
	LS 313 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní špičkový produkt pro nerezové výlisky s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus a vysokou životnost	**64**
	CS 931 JF	keramický korund	JF-bavlna	◑	Speciální produkt s vysoce flexibilní podložkou pro opracování nerezové oceli a vysoce lego-vaných ocelí. Díky samoostřícímu keramickému zrnu s polootevřeným posypem plynule agresivní průběh broušení s dlouhou životností. Multipojivo pro chladný brus bez náběhových barev.	**77**
	GX 931 JF	keramický korund	JF-kombinace	◑	Speciální produkt pro nerezovou ocel a vysoce legované oceli; obzvláště vhodný pro použití na robotech. Mikrokrystalické keramické zrno s multipojivem pro chladný brus a plynule agresivní průběh broušení.	**77**
	GX 712 JF	korund	JF-kombinace	●	Vysoce výkonný brusný pás s velmi flexibilní, ale přesto extrémně odolnou podložkou proti roztržení, se zušlechtěným korundovým zrnem a brusnými účinnými látkami	**75**
	CS 329 JF	korund / aglomerát	JF-bavlna		Brusný pás s obzvláště dlouhou životností při stále stejné jakosti povrchu. Speciální produkt pro suché broušení lehce a silně profilovaných dílů z nerezové oceli	**67**
	CS 631 XF	keramický korund	XF-bavlna	◑	Flexibilní vysoce výkonný brusný pás pro ten nejlepší brusný výkon, vysoká životnost díky samoostřícímu keramickému korundu pro předbroušení a mezibrus obrysů, profilů armatur a kování, s dodatečnou vrstvou multipojiva pro chladný brus	**74**
	CS 410 X	korund	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilní podložkou, pro vysoké namáhání s obzvláště dobrou životností díky dodatečné vrstvě multipojiva při opracování nerezové oceli	**70**
	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	**71**
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Vysoce výkonný brusný pás, obzvláště odolný proti roztržení s velkým úběrem pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	**49, 72, 97**
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	◑	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení s velkým výkonem úběru při broušení oceli a nerezové oceli. Polootevřený posyp	**73**
	CS 409 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s velkou schopností úběru a s velkou životností díky dodatečné vrstvě multipojiva, pro nerezovou ocel a legovanou ocel, chladný brus	**70, 97**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Brusné pásy
Pokyny pro použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Nerez	***CS 912 Y ACT***	keramický korund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli	**51, 76, 99**
	CS 910 Y ACT	keramický korund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem, obzvláště odolný proti roztržení, s enormní schopností úběru a s velkou životností díky samoostřicímu keramickému korundu pro broušení legované oceli, dodatečná vrstva multipojiva pro chladný brus	**76**
	CS 330 X	SiC/korek	X-bavlna vodovzdorná	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	**68, 95**
	CS 326 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností pro mokrý brus, při rovnoměrném povrchu, pro bezhroté broušení válcových ploch a rovinné broušení	**67, 94**
	CS 329 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu, pro bezhroté broušení válcových ploch a rovinné broušení. Agresivní brus při malém přítlaku	**68, 95**
	CS 420 Y	korund / aglomerát	Y-polyester		Speciální produkt s nopkovou strukturou pro bezhroté broušení válcových ploch u nerezové oceli. Obzvláště dlouhá životnost s rovnoměrným brusem	**73**
	CS 325 Y	SiC/aglomerát	Y-polyester		Brusný pás s obzvláště vysokou životností při rovnoměrném povrchu pro konečný brus na bezhrotém brusném automatu pro broušení válcových ploch	**66**
	CS 451 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilní podložkou pro vysoké namáhání. Obzvláště vhodné pro opracování nerezové oceli	**80**
	NBF 800	korund	Vlies s polyesterovou vložkou		Speiální výrobek pro opracování povrchů z kovu a nerezové oceli pásovými bruskami. Velmi dlouhá životnost, malé zanášení ,vysoká stabilita na hranách, pásový spoj odolný proti roztržení	**51**
	NBS 800	korund	Vlies s polyesterovou vložkou		Složení jako NBF 800,avšak pro ruční brusky s většími vratnými kladkami a pro pásové brusky	**78**
Ocel, nerez	***PS 20 F***	korund	F-papír	●	Hustý posyp a těžký, stabilní podklad zajišťují rychlý úběr a dlouhou životnost při opracování kovu	**55, 86**
	PS 21 F	zirkonkorund	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad a kvalitní, samoostřící zirkonkorund zajišťují prodlouženou životnost při vysokém brusném výkonu, obzvláště u nerezových povrchů	**55, 86**
	PS 729 F	korund / aglomerát	F-papír		Pás s dlouhou životností pro broušení za sucha, extrémně dlouhá životnost, konstantní kvalita povrchu při mezibrusu až jemném broušení. Speciálně vyvinuto pro broušení plechu a rolí při středním přítlaku.	**59, 91**
	CS 412 Y	korund	Y-polyester	●	Robustní a proti roztržení vysoce odolný polyesterový podklad pro hrubý brus a mezibrus při opracování kovu	**72, 98**
	CS 310 XF	korund	XF-bavlna	●	Flexibilní brusné plátno pro profilované kovové výlisky,standardní kvalita pro použití na pilnících	**48**
	CS 411 X	zirkonkorund	X-bavlna	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	**71**
	CS 411 Y	zirkonkorund	Y-polyester	●	Brusný pás s vysokým výkonem při velkém úběru pro hrubý brus a odjehlování oceli a nerezové oceli	**49, 72, 97**
	CS 416 Y	zirkonkorund	Y-polyester	◑	Brusný pás obzvláště odolný proti roztržení s velkým výkonem úběru při broušení oceli a nerezové oceli. Polootevřený posyp	**73**
	CS 330 X	SiC/korek	X-bavlna vodovzdorná	●	Speciální pás pro broušení oceli a ušlechtilé oceli na rovinných a kruhových brusných automatech, výborně se hodí pro saténový a konečný brus, se schopností leštit	**68, 95**
	CS 710 XF	korund	XF-bavlna	●	Flexibilní brusný pás se zušlechtěným korundovým zrnem pro opracování ploch a výlisků	**50, 74**
	CS 811 Y ACT	zirkonkorund	Y-polyester	●	Vynikající soudržnost zrn, stabilní polyesterová podložka vysoce odolná proti roztržení pro zvláště vysoké namáhání při hrubém broušení a odhrotování oceli a nerezové oceli. Vysoce kvalitní zirkonkorund pro nejvyšší agresivitu po celou dobu životnosti	**75**
Neželezné kovy	***CS 333 JF***	SiC	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	**69**
	CS 333 XF	SiC	XF-bavlna	●	Flexibilní brusný pás pro kovové výlisky, obzvláště v oblasti neželezných kovů	**69**
	GX 533 JF	SiC	JF-kombinace	●	Flexibilní pás s agresívním zrnem siliciumkarbid a flexibilní kombinovanou podložkou pro broušení profilů,obrysů a výlisků, např. v oblasti výroby armatur	**74**
	GX 712 JF	korund	JF-kombinace	●	Vysoce výkonný brusný pás s velmi flexibilní, ale přesto extrémně odolnou podložkou proti roztržení, se zušlechtěným korundovým zrnem a brusnými účinnými látkami	**75**
	LS 314 JF	korund	JF-bavlna	●	Speciální výrobek se stearanovou vrstvou pro zpracování mírně a silně profilovaných dílů	**65**
Dřevo	***PS 22 F ACT***	korund	F-papír	●	Hustý posyp vede ke zvýšení brusného výkonu a homogenní kresbě po broušení při opracování povrchů tvrdých dřev s nízkým obsahem pryskyřice. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	**55, 87**
	PS 28 F	korund	F-papír	○	Otevřený posyp a antistatické provedení zabraňují předčasnému zanášení prachem, robustní, zatížitelný podklad, pro všechny druhy dřev, zvláště měkké a bohaté na pryskyřici, např. smrk, borovice atd.	**57, 89**
	PS 29 F ACT	korund	F-papír	○	Brusný pás s vynikající životností. Otevřený posyp, antistatická úprava a ACT zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem. Brusný papír je zvlášť vhodný pro zpracování měkkých dřev bohatých na pryskyřici	**57, 89**
	PS 38 G ACT	SiC	G-papír	●	Speciální výrobek s velmi stabilní G-papírovou podložkou,vynikající antistatická úprava a ostré zrno siliciumkarbid pro jemný brus dřevotřískových a dřevovláknitých desek	**90**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Brusné pásy
Pokyny pro použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Dřevo	***LS 309 X***	korund	X-bavlna	●	Univerzální brusné plátno pro opracování kovu a dřeva, dobrý poměr cena-kvalita	**48, 60**
	LS 309 XH	korund	X-bavlna	●	Standardní kvalita pro brusné pásy pro nasazení na ruční pásové brusky pro opracování kovu, dřeva, barvy a laku	**53**
	CS 311 Y ACT	korund	Y-polyester	○	Otevřený posyp korundového zrna na polyesterovém podkladu odolném proti roztržení, pro kalibraci a mezibrus u opracování dřeva. ACT a antistatické provedení zabraňují předčasnému zanášení	**63, 93**
	CS 308 Y	korund	Y-polyester	●	Polyesterové brusné plátno s hustým posypem zrna pro opracování kovů a broušení ploch u tvrdého dřeva	**60, 92**
	LS 318 JF ACT	korund	JF-bavlna	○	Vysoce flexibilní podložka JF pro mezibrus a jemný brus silně profilovaných a tvarovaných dílů ze dřeva. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem.	**65**
	CS 538 Z ACT	SiC	Z-polyester (k segmentování)	●	Speciální produkt pro průmyslové opracování dřevěných materiálů. Hustý posyp a antistatické provedení umožňují dosažení velké životnosti. Ostrý siliciumkarbid vniká bez problému do velmi hutného povrchu.	**98**
	CS 336 Y	SiC	Y-polyester	◑	Speciální produkt pro kalibrování a broušení dřevotřískových a dřevovláknitých desek	**96**
Barva, lak, tmel	***PS 24 F ACT***	SiC	F-papír	●	Hustý posyp, stabilní podklad s tvrdým siliciovým zrnem pro lakované a tmelené povrchy v dřevozpracujícím a nábytkářském průmyslu	**56, 88**
	PS 27 DW	SiC	D-papír	○	Otevřený posyp a dodatečná účinná vrstva zabraňují zanášení brusného pásu	**56, 88**
	PS 524 E	SiC	E-papír	●	Hustý posyp s tvrdým křemíkovým zrnem pro lakované a vyplněné povrchy v dřevařském a nábytkářském průmyslu	**87**
	FP 73 W	korund	Film	◑	Speciální produkt s filmovou podložkou velmi odolnou proti roztržení pro opracování barev, laků a tmelů s dlouhou životností	**59**
Umělá hmota	***GX 533 JF***	SiC	JF-kombinace	●	Flexibilní pás s agresívním zrnem siliciumkarbid a flexibilní kombinovanou podložkou pro broušení profilů,obrysů a výlisků, např. v oblasti výroby armatur	**74**
Sklo	***CS 322 X***	(Kork)	X-bavlna vodovzdorná		Speciální pás pro leštění skla	**66**
Umělá hmota, sklo	***CS 333 X***	SiC	X-bavlna	●	Brusné plátno se stabilním podkladem pro vysoké namáhání při obzvláště vysoké životnosti na litinu, keramiku, gumu, umělou hmotu a okuje (broušení za sucha)	**66**
	CS 320 Y	SiC	Y-polyester	●	Speciální pás vysoce odolný proti roztržení pro zvýšené zatížení při broušení skla, keramiky a plastu za mokra i za sucha	**65, 93**
	CS 321 X	SiC	X-bavlna	●	Speciální brusný pás pro broušení skla,keramiky a plastu za mokra i za sucha	**66, 94**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství při výrobě zboží

Šíře v mm	Minimální odběr
3–50 mm	30 ks
51–60 mm	25 ks
61–75 mm	20 ks
76–100 mm	15 ks
101–150 mm	10 ks
151–300 mm	10 ks
301–400 mm	30 ks
401 mm a více	10 ks

Minimální odběr NBF 800

Šíře v mm	Minimální odběr
6 – 13 mm	20 ks
14 – 30 mm	10 ks

Minimální odběr NBS 800

Šíře v mm	Minimální odběr
31 – 75 mm	5 ks
76 – 320 mm	2 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství.

Minimální délka pro výrobu pásů na zakázku je 281 mm (tkaninová a papírová podložka) nebo 295 mm (vliesové pásy).

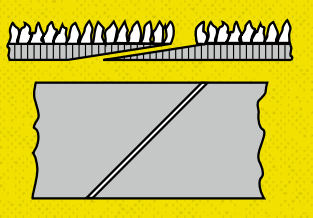
Další rozměry a velikosti zrnitosti na vyžádání!

Formy pásových spojů pro dlouhé a krátké pásy

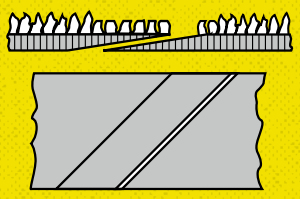
Klingspor nabízí pásy s různými formami spojů. Jaké formy spojů potřebujete, závisí na použití a stroji. Dole uvedená zobrazení Vám ukazují nejpoužívanější pásové spoje.

Na následujících stránkách popisu výrobků naleznete nabídnuté formy spojů v tabulkách výrobků.

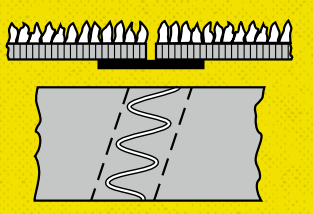
Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme při dodržení odpovídajícího minimálního množství.



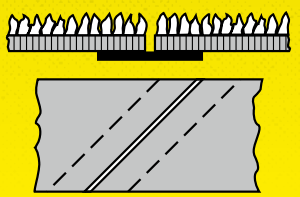
Forma 1
Šikmý řez,slepeno s přesahem.



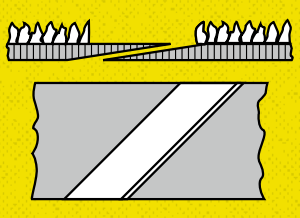
Forma 2
Šikmý řez,slepeno s přesahem, hroty zrn obroušeny pro dosažení klidného chodu pásu.



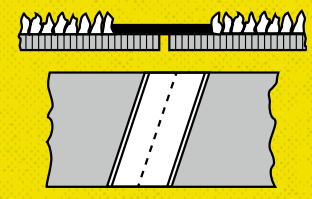
Forma 3 G
Klikaté spojení podlepeno fólií zesílenou vláknem, práce zcela bez rázů na materiálech náchylných k rozlomení, obzvláště na skle.



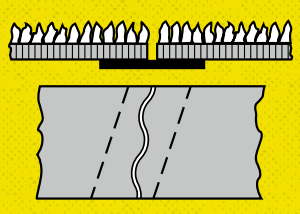
Forma 4 G
Šikmý řez. Tupý spoj podlepený fólií zesílenou vláknem. Vhodné pro práce na volném pásu, pro vysoké požadavky.



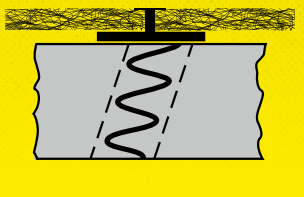
Forma 5
Šikmý řez,slepeno s přesahem. Zóna zrn plně zbroušena. Spojení používané přednostně pro broušení dřev s kontaktními elementy.



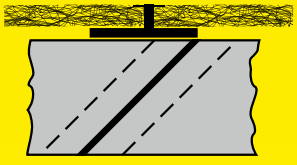
Forma 6 G
Šikmý řez. Tupé spojení, slepené fólií zesílenou vláknem na straně zrna. Zóna zrna plně zbroušena. Použití na bruskách s plochou kontaktní botkou.



Forma 7 G
Sinusoidní spoj podlepený fólií zesílenou vláknem, práce plně bez rázů u velmi citlivých dílů, pro vysoké požadavky.



Forma 3 W
Speciální spoj pro vliesové pásy. Tupé spojení podlepené fólií s dodatečným čelním slepením.



Forma 4 W
Šikmý řez, tupý spoj s fólií zesílenou vláknem a čelním slepením. Speciální spoj pro brusné vliesové pásy a pásy pro pásové pilníky, typ výrobku NBF 800

Vedlejší tabulka obsahuje nejpoužívanější typy brusek. Pokud zde Vámi používanou brusku nenaleznete, obraťte se prosím na nás. My Vám rádi pomůžeme.

Krátké a dlouhé pásy
Pokyny pro použití

Brusky pro dlouhopásové, hranové a profilové broušení

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75	2000
	GXR	75	2250
	GICS	75	3000
	GIM, GIC	75/150	2000
	GI 100	100	1000
	GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150	150	2000
	GIR	150	2250
Flott	TBSM 75	75	1000
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30–50	1250
	D 30-2-2	50–100	2500
	D 40-2-2	50–100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
	BA 2-2300	150	8500
Hema	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
Hess	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Dřevomann	MSM 75	75	2000
	DSM 100200B	100	915
	MSM 100 L	100	1220
	MSM 150, KS 2000	150	2000
	BT 1220	150	1220
	KOS 2260	150	2260
	KOS 2510	150	2510
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600
	KOS 2740	150	2740
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000
	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800
	KOS 3000 P	200	3000
Dřevokraft	BTS 200	152	1219
	Unilev 150	150	2170
	KSM 801, KSO 150	150	2200
	KSO 81	150	2250
	KSO 1500	150	2280
	LBSM 2505	150	6400
	LBSM 2505 ESE	150	7000
	LBSM LS 2500	150	7100
	LBSM 3005 ESE	150	8000
	LBSM LS 3000	150	8100
	KSO 200	200	2200
Johannsen	T 47	max. 150	2800
	T 48	200	3000
	T 93 Start	150	7400
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800
	T 98	150	8200
Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
Kuhlmeyer	ZBS 2, PBM 3	100	9000
	ZBS 3	100	11200
	PBM 4	100	11000
	ZBS 4	100	13200
	GS 2 -6000	300	16300
	GS 2 - 9000	300	22300
	GS 2 - 12000	300	28300
	BKK 1/2, BKK 2	120	2240
	FF 1, UKF 1.1, FF 3.1	120	2300
	UKF 2	120	2500
	KFS	150	2500
Löser	BS 75/-A/-W	100	950
	HSF/HSDSF	100–200	500–5500
	BS 200/-W	200	1500
	BS 300/-W	300	2000

Pokračování →

Krátké a dlouhé pásy

Pokyny pro použití

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5–100	3500/4000
	KS 360	5–75	2500
	KS 350	5–75	3500/4000
	KS 363	6–50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
Löwer	KS 225	150	2250
	KSM 1	150	2580
	KSM 2	150	2630
	SmartGrinder SG 150/300	150/300	3000
	LS 200, DSM 1000	200	1600
	DSM 2000, DSM 2004	200	1800
	DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR	300	1800
	HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB	400	1800
	Combi Queen	500	1800
Nieder-berger	P2/P5	50–200	2500
	P4	100–420	2500
	P6	320–420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
	SLIK 7	150	2740
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200–320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Ruční brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu v mm
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65×410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75×533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75×533
	HBS 100	100×560
	HBSE 100	100×560
	BBS 1100	100×560
	BBSE 1100	100×560
Atlas Copco	HBSE 75 S	75×533
	HBSE 75	75×533
	MBSE 705	75×533
	BBS 100	100×620
	BBSE 100	100×620
Black & Decker	KA 290, KA 900 E	13×451
	KA 292	13×451
	KA 293 E	13×451
	KA 83	65×410
	KA 83 E	65×410
	BS650	65×410
	BD 83	65×410
	BD 83 E	65×410
	DN83	65×410
	DN83E	65×410
	KA 85 EK	75×457
	KA 85, KA 86	75×457
	P 61-03	75×508
	BD 75	75×508
	BD 85	75×508
	SR 500 E	75×508
	KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75×533
Bosch	GVS 350 AE	40×303
	PVS 300 AE	40×303
	PBS 60	60×400
	PBS 60 E	60×400
	GBS 75 AE	75×533
	PBS 75	75×533
	PBS 75 A	75×533
	PBS 75 AE	75×533
	PBS 75 E	75×533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75×457
	GBS 100 A	100×620
	GBS 100 AE	100×620
DeWalt	D26480	64×356
	MHB158	75×480
	MHB158 E	75×480
	MHB 157	75×480
	MHB 157 E	75×480
	DW430, DW431	75×533

Pokračování →

Krátké a dlouhé pásy

Pokyny pro použití

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu v mm
DeWalt	DW 432/ DW 433	75×533
	MHB90	100×560
	MHB90 E	100×560
	MHB90K	100×560
	DW650	100×560
	DW650E	100×560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50×686
	BBS 720, BBS 850 E, BT–BS 850 E	75×457
	RT-BS 75, BT - BS 850/1 E	75×533
	BBS 1200	100×610
Festool	BF1	6/12/16/19×520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75×533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105×620
Fein	RS 12-70 E	20×815
	RS 10-70 E	30×533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75×533, 76×533
	BSF 100/1200E	100×610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30×520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30×520/533
	LBR 1506 VRA	40×618
	LRP 1503 VR	40×675
	LRP 1503 VRA	40/20×760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75×533
	9924 DB	75×610
	SB 10 T, SB 10 V	100×610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100×610
	SB 110	110×620
Dřevo HER	2405	65×410
	2406	65×410
	2410, 2411, 2420	75×533
	2422	105×620
	2423	105×620
	2424	105×620
Kress	CBS 6800 E	65×410
Löser	15003	3,6/13×305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13x 610/ 863/1118
	40320	6/12×305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25×760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50×760
	14300, 14303	50×863
	14306	50×1143
	52900	75×610

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu v mm
Makita	9032	9×533
	9031	30×533
	9910/9911	75×457
	9901	75×533
	9902/9903	75×533
	9900	75×533
	9924 DB	75×610
	9920	75×610
	9402	100×610
	9403	100×610
	9404	100×610
	9924 DB	100×610
Metabo	BFE 9-90 SET	6-19×457
	12-180 SET	40×760
	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75×533
	Ba E 0876 Signal	75×533
	Ba 6100	100×620
Milwaukee	HBSE 75 S	75×533
	BS 100 LE	100×620
Peugeot	PB 600	75×457
	PAB 75	75×533
Ryobi	B 850 F	75×533
	BE-321	75×533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75×533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75×533
	B-7100	75×610
	B 422, BE 422, BE-1056	100×560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100×610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100×610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75×457
	5903	75×508
	594 U, 595 U, 7640MA	75×533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75×533
	1400	100×552
	7660 MA	100×610/620
Stayer	2 N 75	75×457
	LEN 751 E	75×533
	LEN 610	100×610
	LEN 690	100×690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/ 19×520
	UBK 6-R	35×450
	UTC 7-R	30×533
	UTG 9-R	30×610

Pásy pro pásové pilníky

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování kovu a dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
28 x 533	40	F4G	20	36755
28 x 533	60	F4G	20	37945
28 x 533	80	F4G	20	39236
28 x 533	100	F4G	20	40702
28 x 533	120	F4G	20	41900
28 x 533	150	F4G	20	42794

Brusné plátno

CS 310 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování rádiusů a obrysů pásovou bruskou v různých oblastech opracování kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6 x 610	40	F4G	25	4644
6 x 610	60	F4G	25	4645
6 x 610	80	F4G	25	4646
6 x 610	120	F4G	25	70595
9 x 533	40	F4G	25	286879
9 x 533	60	F4G	25	156968
9 x 533	80	F4G	25	286880
9 x 533	120	F4G	25	286881
10 x 330	40	F4G	25	86104
10 x 330	60	F4G	25	71110
10 x 330	80	F4G	25	71111
10 x 330	100	F4G	25	71112

Pásy pro pásové pilníky

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování CS 310 XF, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 330	120	F4G	25	71957
12 x 520	40	F4G	25	160139
12 x 520	60	F4G	25	160201
12 x 520	80	F4G	25	159040
12 x 520	120	F4G	25	160140
13 x 450	40	F4G	25	90914
13 x 450	60	F4G	25	75505
13 x 450	80	F4G	25	97081
13 x 450	120	F4G	25	105794
13 x 455	40	F4G	25	72895
13 x 455	60	F4G	25	73099
13 x 455	80	F4G	25	149565
13 x 455	100	F4G	25	73176
13 x 455	120	F4G	25	74086
13 x 610	40	F4G	25	4652
13 x 610	60	F4G	25	4653
13 x 610	80	F4G	25	4654
13 x 610	120	F4G	25	70591
13 x 610	240	F4G	25	99182
20 x 520	40	F4G	25	71959
20 x 520	60	F4G	25	71960
20 x 520	80	F4G	25	71961
20 x 520	120	F4G	25	71963
40 x 303	60	F4G	10	184719
40 x 303	80	F4G	10	188885

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Pás odolný proti roztržení a pro použití na pásových pilnících - Obzvláště vysoká agresivita a brusný výkon díky brusné aktivní složce - Speciálně pro nerezovou ocel, ale také pro ocel a kov všeobecně

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
9 x 533	40	F4G	25	286886
9 x 533	60	F4G	25	286887
9 x 533	80	F4G	25	286888
10 x 330	40	F4G	25	325250
10 x 330	60	F4G	25	302797

Pásy pro pásové pilníky

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování CS 411 Y, Brusné plátno, vodovzdorné

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 330	80	F4G	25	302798
13 x 610	40	F4G	25	322530
13 x 610	60	F4G	25	302784
13 x 610	80	F4G	25	302785
20 x 520	36	F4G	25	322531
20 x 520	40	F4G	25	322532
20 x 520	60	F4G	25	302791
20 x 520	80	F4G	25	302792

Brusné plátno

CS 710 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Strojní broušení tvarových dílů a svarů v průmyslu a řemeslech - Flexibilní, ale proti přetržení odolná podložka - Brusný pás se zušlechtěným korundem

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
9 x 533	80	F4G	25	342297
9 x 533	120	F4G	25	342296
10 x 330	80	F4G	25	342302
10 x 330	120	F4G	25	342303
13 x 455	80	F4G	25	342298
13 x 455	120	F4G	25	342299
13 x 610	80	F4G	25	342301
13 x 610	120	F4G	25	342300

Pásy pro pásové pilníky
Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 912 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení povrchů z oceli a nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vliesové pásy

NBF 800





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální produkt pro zušlechťování povrchů ručními pilníky - Ideální pro odstranění náběhových barev, pro lehké odhrotování, vyrovnávání, matování, zdrsňování - Malé zanášení, dlouhá životnost

Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6 x 520	F4W	Hnědá	coarse	10	258646
6 x 520	F4W	Červenohnědá	medium	10	258647
6 x 520	F4W	Modrá	very fine	10	258648
9 x 533	F4W	Hnědá	coarse	10	258652
9 x 533	F4W	Červenohnědá	medium	10	258653
9 x 533	F4W	Modrá	very fine	10	258654
10 x 330	F4W	Hnědá	coarse	10	258655
10 x 330	F4W	Červenohnědá	medium	10	258656
10 x 330	F4W	Modrá	very fine	10	258657
12 x 520	F4W	Hnědá	coarse	10	258658
12 x 520	F4W	Červenohnědá	medium	10	258659
12 x 520	F4W	Modrá	very fine	10	258660
12 x 533	F4W	Hnědá	coarse	10	258661
12 x 533	F4W	Červenohnědá	medium	10	258662
12 x 533	F4W	Modrá	very fine	10	258663
13 x 457	F4W	Hnědá	coarse	10	258664
13 x 457	F4W	Červenohnědá	medium	10	258665
13 x 457	F4W	Modrá	very fine	10	258666

Pásy pro pásové pilníky

⏩ POZOR: Pokračování NBF 800, Brusný vlies

Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
13 x 610	F4W	Hnědá	coarse	10	258667
13 x 610	F4W	Červenohnědá	medium	10	258668
13 x 610	F4W	Modrá	very fine	10	258669
20 x 520	F4W	Hnědá	coarse	10	258671
20 x 520	F4W	Červenohnědá	medium	10	258672
20 x 520	F4W	Modrá	very fine	10	258673
28 x 533	F4W	Hnědá	coarse	10	258674
28 x 533	F4W	Červenohnědá	medium	10	258695
28 x 533	F4W	Modrá	very fine	10	258696
30 x 533	F4W	Hnědá	coarse	5	258699
30 x 533	F4W	Červenohnědá	medium	5	258700
30 x 533	F4W	Modrá	very fine	5	258701
30 x 610	F4W	Červenohnědá	medium	5	258703
30 x 610	F4W	Modrá	very fine	5	258704

Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 78.

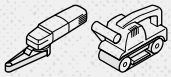
Krátké pásy pro ruční pásové brusky

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 XH





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální typ pro ruční pásové brusky - Univerzálně použitelné pro dřevo, kov, barvy a laky - Široká nabídka pásů skladem pro všechny běžné brusky

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 400	60	F5	10	4100
60 x 400	80	F5	10	4104
60 x 400	120	F5	10	4097
65 x 410	40	F5	10	4106
65 x 410	60	F5	10	4114
65 x 410	80	F5	10	4120
65 x 410	100	F5	10	4124
65 x 410	120	F5	10	4128
75 x 457	40	F5	10	37269
75 x 457	60	F5	10	38825
75 x 457	80	F5	10	40345
75 x 457	100	F5	10	41560
75 x 457	120	F5	10	42627
75 x 457	150	F5	10	43020
75 x 480	40	F5	10	4098
75 x 480	60	F5	10	4107
75 x 480	80	F5	10	4115
75 x 480	100	F5	10	4121
75 x 480	120	F5	10	4125
75 x 508	40	F5	10	4099
75 x 508	60	F5	10	4103
75 x 508	80	F5	10	4117
75 x 508	100	F5	10	4118
75 x 533	40	F5	10	4137
75 x 533	60	F5	10	4139
75 x 533	80	F5	10	4140
75 x 533	100	F5	10	4141
75 x 533	120	F5	10	4142
75 x 533	150	F5	10	4143
75 x 533	180	F5	10	4144
75 x 533	240	F5	10	43614
75 x 610	40	F5	10	37285
75 x 610	60	F5	10	38842
75 x 610	80	F5	10	40365

Krátké pásy pro ruční pásové brusky

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování LS 309 XH, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 610	100	F5	10	41576
75 x 610	120	F5	10	42642
100 x 560	40	F5	10	4151
100 x 560	60	F5	10	4473
100 x 560	80	F5	10	4474
100 x 560	100	F5	10	4475
100 x 560	120	F5	10	4476
100 x 560	150	F5	10	4477
100 x 610	40	F5	10	4478
100 x 610	60	F5	10	4480
100 x 610	80	F5	10	4481
100 x 610	100	F5	10	4482
100 x 610	120	F5	10	4483
100 x 610	150	F5	10	4484
100 x 610	180	F5	10	43302
100 x 620	40	F5	10	6272
100 x 620	60	F5	10	6278
100 x 620	80	F5	10	6283
100 x 620	100	F5	10	6284
100 x 620	120	F5	10	6286
100 x 620	150	F5	10	6288
105 x 620	40	F5	10	4485
105 x 620	60	F5	10	4487
105 x 620	80	F5	10	4489
105 x 620	100	F5	10	4490
105 x 620	120	F5	10	4491
105 x 620	150	F5	10	4492
110 x 620	40	F5	10	6290
110 x 620	60	F5	10	6292
110 x 620	80	F5	10	6294
110 x 620	100	F5	10	6295
110 x 620	120	F5	10	6296

Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 20 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerez	●
Ocel	◑

Výhody: Univerzální typ pro rovinné broušení oceli, nerezové oceli a jiných kovů - Rychlý úběr

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír

PS 21 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●

Výhody: Vysoká agresivita a životnost díky samostřícímu zirkonkorundu - Speciálně vyvinuto pro hrubé až jemné broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

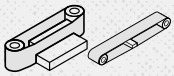
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Neželezné kovy	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr, jemný brus - Speciálně vyvinuto pro rovinné broušení tvrdých dřev - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné pásy s papírovou podložkou

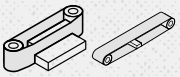
Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 524 E

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Univerzální brusný pás pro tvrdé a houževnaté povrchy obrobku - Velmi dobrý výbrus pro jemné lakované povrchy v dřevařském a nábytkářském průmyslu - Dlouhá životnost díky antistatické úpravě - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

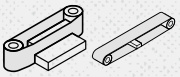
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 24 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Pro tvrdé a houževnaté povrchy - Čistě vybroušené a jemné lakované povrchy v dřevozpracujícím a nábytkářském průmyslu - Dlouhá životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 27 DW





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	otevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Hliník	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro kvalitní lakované povrchy, především UV laky - Silně snížené zanášení, výrazně prodloužená životnost díky dodatečné vrstvě - Velmi jemný brus

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■		■		■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

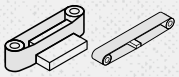
Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 28 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování dřeva obecně, obzvláště měkkého dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

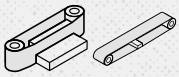
16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Kvalitní univezální brusný pás pro opracování dřeva obecně, obzvláště měkkého dřeva - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 2000	80	F5	10	307797
150 x 2000	100	F5	10	307798
150 x 2000	120	F5	10	307799
150 x 2170	80	F5	10	307800
150 x 2170	120	F5	10	307801
150 x 2250	60	F5	10	307802
150 x 2250	80	F5	10	307803
150 x 2250	100	F5	10	307804
150 x 2250	120	F5	10	307805
150 x 2250	150	F5	10	307806
150 x 2280	80	F5	10	307807
150 x 2280	100	F5	10	307808
150 x 2280	120	F5	10	307809
150 x 2600	80	F5	10	307811
150 x 2600	100	F5	10	307812
150 x 2600	120	F5	10	307813
150 x 3000	80	F5	10	307814
150 x 3000	100	F5	10	307815

Brusné pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 29 F ACT, Brusný papír ANTISTATIC

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 3000	120	F5	10	307816
150 x 6800	80	F2	10	307821
150 x 6800	100	F2	10	307822
150 x 6800	120	F2	10	307823
150 x 6880	80	F2	10	307824
150 x 6880	100	F2	10	307825
150 x 6880	120	F2	10	307826
150 x 7100	60	F2	10	307828
150 x 7100	80	F2	10	307829
150 x 7100	100	F2	10	307830
150 x 7100	120	F2	10	307831
150 x 7100	150	F2	10	307832
150 x 7200	80	F2	10	307833
150 x 7200	100	F2	10	307834
150 x 7200	120	F2	10	307835
150 x 7500	80	F2	10	307837
150 x 7500	100	F2	10	307838
150 x 7500	120	F2	10	307839
150 x 7800	80	F2	10	307840
150 x 7800	100	F2	10	307841
150 x 7800	120	F2	10	307842
150 x 7800	150	F2	10	307843
200 x 1600	80	F5	10	307844
200 x 1600	100	F5	10	307845
200 x 1600	120	F5	10	307846
200 x 3000	80	F5	10	307847
200 x 3000	100	F5	10	307848
200 x 3000	120	F5	10	307849

Brusný papír

PS 61 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

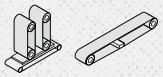
Brusné pásy s papírovou / filmovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír KULEX

PS 729 F





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro použití za sucha - Extrémně dlouhá životnost - Konstantní kvalita povrchu u mezibrusu a jemného broušení – Speciálně vyvinuto pro broušení při středním přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný film s aktivní přísadou

FP 73 W





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Film

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, plastů a kompozitních materiálů - Podložka na filmu velmi odolná proti roztržení - Brusný pás s velmi dobrou přizpůsobivostí, hladkým brusným povrchem a vynikající přilnavostí zrna - Výrazně snížené zanášení, značně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

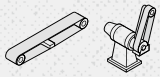
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 308 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Dřevo	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Univezální brusné plátno, odolné proti roztržení pro opracování kovu a pro rovinné broušení tvrdého dřeva - Velmi dobrý úběr při vysokém namáhání

Rozmezí zrnitosti:

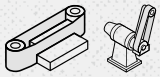
16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

LS 309 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Univerzální brusný pás pro opracování kovu a dřeva - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 1020	40	F5	10	36837
50 x 1020	60	F5	25	38075
50 x 1020	80	F5	25	39401
50 x 1020	100	F5	25	40832
50 x 1020	120	F5	25	42020
50 x 2000	40	F4G	10	4502
50 x 2000	60	F4G	25	4531
50 x 2000	80	F4G	25	4548
75 x 2000	40	F4G	10	36923
75 x 2000	60	F4G	10	38198
75 x 2000	80	F4G	10	39556
100 x 800	60	F5	10	38286
100 x 800	80	F5	10	39659
100 x 800	120	F5	10	137024
100 x 860	60	F5	10	38895
100 x 860	80	F5	10	40425
100 x 860	100	F5	10	41621
100 x 860	120	F5	10	42678

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

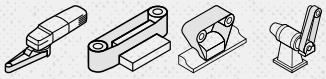
POZOR: Pokračování LS 309 X, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 900	60	F5	10	38898
100 x 900	80	F5	10	40428
100 x 900	100	F5	10	41623
100 x 900	120	F5	10	42679
100 x 915	40	F5	10	37324
100 x 915	60	F5	10	38900
100 x 915	80	F5	10	40430
100 x 915	100	F5	10	41625
100 x 915	120	F5	10	42681
100 x 915	150	F5	10	43054
100 x 915	180	F5	10	43308
100 x 915	240	F5	10	128755
100 x 950	40	F5	10	37328
100 x 950	60	F5	10	38904
100 x 950	80	F5	10	40435
100 x 950	100	F5	10	41627
100 x 950	120	F5	10	42684
100 x 1000	40	F5	10	36999
100 x 1000	60	F5	10	38304
100 x 1000	80	F5	10	39679
100 x 1000	100	F5	10	41019
100 x 1000	120	F5	10	42199
150 x 1220	60	F5	10	38428
150 x 1220	80	F5	10	39852
150 x 2000	40	F4G	10	37071
150 x 2000	60	F4G	10	38460
150 x 2000	80	F4G	10	39884

Brusné plátno

LS 309 J





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	J-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Dobrý brusný výkon při opracování jemných obrysů dřeva a kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

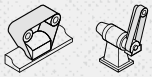
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 309 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●

Výhody: Vysoký úběr při opracování kovu a dřeva - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní bavlněné podložce

Rozmezí zrnitosti:

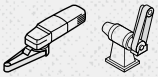
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:		
Nerez	●	Umělá hmota ◑
Dřevo	●	
Ocel	●	
Neželezné kovy	●	

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro opracování kovu a dřeva - Dobrý úběr při vysokém namáhání

Rozmezí zrnitosti:

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 1065	60	F4G	10	244635
25 x 1065	80	F4G	10	244634
50 x 1020	40	F5	10	47753
50 x 1020	60	F5	25	48549
50 x 1020	80	F5	25	49300
50 x 2000	40	F4G	10	4587
50 x 2000	60	F4G	25	4590
50 x 2000	80	F4G	25	4591
50 x 2000	120	F4G	25	4593
75 x 2000	36	F4G	10	4594
75 x 2000	40	F4G	10	4595
75 x 2000	60	F4G	25	4596
75 x 2000	80	F4G	25	49399
75 x 2000	120	F4G	25	50652
75 x 2000	180	F4G	25	51222
75 x 2000	240	F4G	25	51470
100 x 920	60	F5	10	48717
100 x 920	80	F5	10	49454

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

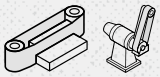
▸▸ POZOR: Pokračování CS 310 X, Brusné plátno

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 920	100	F5	10	50136
150 x 2000	36	F4G	10	47492
150 x 2000	40	F4G	10	47921
150 x 2000	60	F4G	10	48821
150 x 2000	80	F4G	10	49581
150 x 2000	120	F4G	10	50767
200 x 550	40	F7G	10	97832
200 x 550	60	F7G	10	105992
200 x 550	80	F7G	10	123929
200 x 550	120	F7G	10	123931
200 x 750	24	F7G	10	47101
200 x 750	36	F7G	10	47561
200 x 750	40	F7G	10	48028
200 x 750	60	F7G	10	48970
200 x 750	80	F7G	10	49764
200 x 750	100	F7G	10	50340
200 x 750	120	F7G	10	50872

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 311 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Dobrý úběr při opracování dřeva při vysokém namáhání - Díky ACT a antistatické úpravě dlouhá životnost a nepatrné zanášení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36 40 50 60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

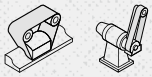
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 312 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Vynikající úběr a životnost díky aktivní přísadě - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní podložce

Rozmezí zrnitosti:

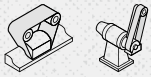
16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3500	100	F1	10	79849
300 x 3500	150	F1	10	247873
300 x 3500	280	F1	10	79850
300 x 3500	320	F1	10	83657
300 x 3500	400	F1	10	81147

Brusné plátno, multipojivo

LS 313 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Hliník	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Top výrobek pro opracování výlisků citlivých na teplotní změny - Velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech díky vysoce flexibilní bavlněné podložce - Chladný brus díky dodatečné vrstvě multipojiva

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

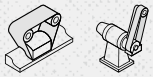
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

LS 314 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Speciální výrobek se stearanovou vrstvou pro snížení zanášení při zpracování mírně a silně profilovaných dílů z mosazi, hliníku a kompozitních materiálů (plast/nerezová ocel nebo dřevo/nerezová ocel)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 **100** **120** 150 **180** 220 **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno ANTISTATIC, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Top výrobek pro opracování profilů a obrysů, především v oblasti zpracování dřeva - Díky vysoce flexibilní bavlněné podložce vynikající přizpůsobivost silně profilovaným a tvarovaným dílcům - Snížené zanášení, dlouhá životnost díky ACT

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 320 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 320 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Vynikající brusný výkon u tvrdých a obtížně se obrábějících materiálů - Ideální pro vysoké namáhání - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 **24** 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

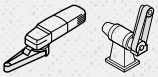
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 321 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Vynikající brusný výkon u tvrdých a obtížně se obrábějících materiálů - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

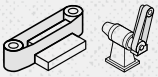
16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500** 600 **800** 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 322 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korek
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●

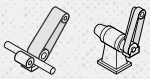
Výhody: Speciální výrobek k leštění skla s kvalitní vrstvou z korku a syntetické pryskyřice - Dlouhá životnost při zachování leštícího efektu - Vodovzdorná podložka

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX

CS 325 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SIC/aglomeráty
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Sklo/Kámen	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro brilantně jemný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Maximálně vhodné pro broušení za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 **1200** 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

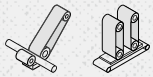
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 326 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Maximálně vhodné pro broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

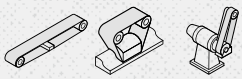
16 24 30 36 40 50 **60 80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150 x 2500	80	F4G	10	316029
150 x 2500	120	F4G	10	316030
150 x 2500	180	F4G	10	316031
150 x 2500	240	F4G	10	316032
150 x 2500	320	F4G	10	316033
150 x 2500	400	F4G	10	316034

Brusné plátno, KULEX

CS 329 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při nízkém až středním přítlaku - Pro silně tvarované obrobky - Zvláště vhodné pro broušení za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

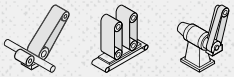
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 329 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při nízkém až středním přítlaku - Zvláště vhodné pro broušení za sucha

Rozmezí zrnitosti:

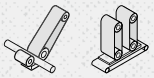
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■		■		■		■		■		■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 330 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC / Korek
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Měkké, velmi jemné broušení s malou hloubkou drsnosti, se schopností leštit - Speciální pás s korkovým granulátem s vrstvou se SIC/pryskyřicí pro saténový a konečný brus u povrchu z nerezové oceli a kovu

Rozmezí zrnitosti:

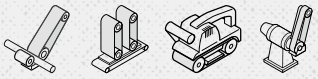
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
												■					■		■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 333 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Sklo/Kámen	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Ideální pro suché broušení velmi tvrdých nebo obtížně se obrábějících materiálů (litina, okuje, keramika, guma, umělá hmota)

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■		■	■	■	■	■			■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

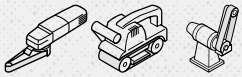
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 333 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	●

Výhody: Dlouhá životnost a brusný výkon - Top produkt pro broušení mosazných armatur na automatech - Optimální kombinace flexibility a odolnosti proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

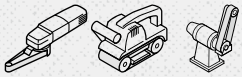
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■					■	■										

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 333 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	●

Výhody: Dlouhá životnost a brusný výkon - Velmi dobrá přilnavost k obrysům a rádiusům díky vysoce flexibilní podložce - Skvěle se hodí pro ruční broušení mosazných armatur, např. výlisků

Rozmezí zrnitosti:

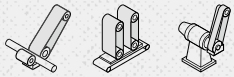
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
									■	■	■		■	■	■									

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 341 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro mokrý brus - Dobrá životnost, jemný finiš - Speciálně vhodné pro centerlesové broušení a broušení ploch

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

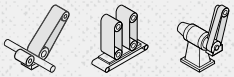
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 409 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Agresivní broušení - Chladný brus a zvýšený brusný výkon při opracování nerezové oceli a legované oceli díky dodatečné vrtsvě multipojiva - Velmi dlouhá životnost i při broušení neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

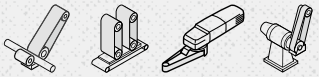
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, multipojivo

CS 410 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Chladný brus, díky dodatečné vrstvě multipojiva bez náběhových barev - Zvýšený brusný výkon při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 450	60	F4G	25	53108
50 x 450	80	F4G	25	53267
50 x 450	120	F4G	25	53538

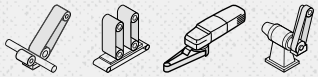
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 411 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoká agresivita a brusný výkon při hrubém broušení kovu a nerezové oceli - Mnohostranné použití ve všech oblastech obrábění kovů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 2000	36	F4G	10	26419
50 x 2000	40	F4G	10	26593
50 x 2000	60	F4G	25	72251
50 x 2000	80	F4G	25	26943
50 x 2000	120	F4G	25	103997
75 x 2000	24	F4G	10	4618
75 x 2000	36	F4G	10	4619
75 x 2000	40	F4G	10	4620
75 x 2000	60	F4G	10	4622
75 x 2000	80	F4G	10	26969
75 x 2000	120	F4G	10	113664
100 x 2000	36	F4G	10	26463
150 x 2000	36	F4G	10	26488
150 x 2000	40	F4G	10	26668
150 x 2000	60	F4G	10	72775
150 x 2000	80	F4G	10	27030
150 x 2000	120	F4G	10	101308

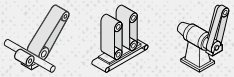
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusný pás, odolný proti roztržení a s vysokým výkonem - Obzvláště vysoká agresivita a brusný výkon díky brusné aktivní složce - Speciálně pro nerezovou ocel, ale také pro ocel a kov všeobecně

Rozmezí zrnitosti:

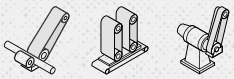
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	24	F4G	10	62056
75 x 2000	36	F4G	10	62150
75 x 2000	40	F4G	10	62509
75 x 2000	50	F4G	10	62604
75 x 2000	60	F4G	10	62938
75 x 2000	80	F4G	10	63068
75 x 2000	120	F4G	10	20598
150 x 2000	36	F4G	10	62176
150 x 2000	40	F4G	10	62537
150 x 2000	60	F4G	10	62971
150 x 2000	80	F4G	10	63102
150 x 2000	120	F4G	10	278219

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 412 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerez	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Kvalitní univerzální pás pro povrchy z nerezové oceli, oceli a jiných kovů - Použití za mokra i za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

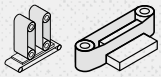
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 416 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Umělá hmota	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Velmi vysoká agresivita a brusný výkon - Dlouhá životnost také při opracování zanášejících se materiálů

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
75 x 2000	36	F4G	10	204858
75 x 2000	40	F4G	10	205377
75 x 2000	60	F4G	10	207651
75 x 2000	80	F4G	10	220805
150 x 2000	36	F4G	10	231336
150 x 2000	40	F4G	10	205474
150 x 2000	60	F4G	10	204213
150 x 2000	80	F4G	10	205130

Brusné plátno, NOPPEX

CS 420 Y





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Strukturovaný brusný pás s dlouhou životností pro polomatný výbrus, při vysokém a středním přítlaku - Ideální pro použití na centerlesových a rovinných bruskách - Ideálně se hodí pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

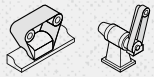
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

GX 533 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Slitina titanu	●
Minerální materiály	●

Výhody: Speciální výrobek pro opracování mosazi (instalačních armatur) a titanu (chirurgických nástrojů) - Dobrá přizpůsobivost při broušení na automatech nebo při broušení na volném pásu díky speciální podložce zvlášť odolné proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, multipojivo

CS 631 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Slitina titanu	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Díky multipojivu zabraňuje vzniku náběhových barev při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■															

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 710 XF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Strojní broušení ploch a tvarových dílů v průmyslu a řemeslech - Flexibilní, ale proti přetržení odolná podložka - Brusný pás se zušlechtěným korundem

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■	■	■		■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

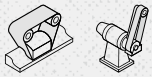
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

GX 712 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Neželezné kovy	●
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Brusné aktivní přísady zaručují vynikající brusný výkon - Speciální výrobek pro houževnaté povrchy, citlivé na teplotu - Dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Vysoká bezpečnost chodu při broušení na automatech nebo při broušení na volném pásu díky zvlášť odolné speciální podložce

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 811 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Litý hliník	●
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Vysoká agresivita a brusný výkon,speciálně vyvinuto pro použití s vysokým namáháním - Zvláště dobrá soudržnost zrn a životnost díky ACT

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 910 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Slitina titanu	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů - Zabraňuje vzniku náběhových barev při opracování nerezové oceli, „chladný brus“ - Bez zanášení / zalepení brusného kotouče obroušením zrn přibroušení titanu a vysoce legovaných ocelí

Rozmezí zrnitosti:

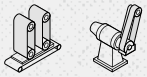
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■																	

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 912 Y ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

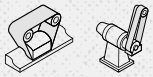
Brusné pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 931 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Slitina titanu	●

Výhody: Speciální výrobek s vysoce flexibilní podložkou pro opracování nerezové oceli a vysoce legovaných ocelí - Díky samoostřícímu keramickému zrnu s polootevřeným posypem plynule agresivní průběh broušení s dlouhou životností - Díky vysoce flexibilní podložce velmi dobrá přizpůsobivost v rádiusech a hranách - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezové oceli "chladnější brus" a zamezuje tím vzniku náběhových barev

Rozmezí zrnitosti:

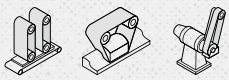
16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■	■	■		■		■	■	■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, multipojivo

GX 931 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	JF-kombinace

Oblasti použití:	
Nerez	●
Slitina titanu	●

Výhody: Speciální výrobek s flexibilní podložkou odolnou proti roztržení pro opracování nerezu a vysoce legovaných ocelí - Díky samoostřícímu keramickému zrnu s polootevřeným posypem plynule agresivní průběh broušení s dlouhou životností - Díky flexibilní podložce dobrá přizpůsobivost v rádiusech a obrysech - Díky kombinované flexibilní a obzvláště odolné podložce proti roztržení vysoká provozní bezpečnost při použití robotu nebo při broušení na volném pásu - Dodatečná vrstva multipojiva zaručuje při opracování nerezu "chladnější brus" a zamezuje tím vzniku náběhových barev

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■				■										

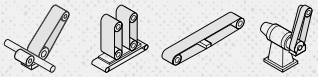
Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vliesové pásy

Vliesový pás

NBS 800



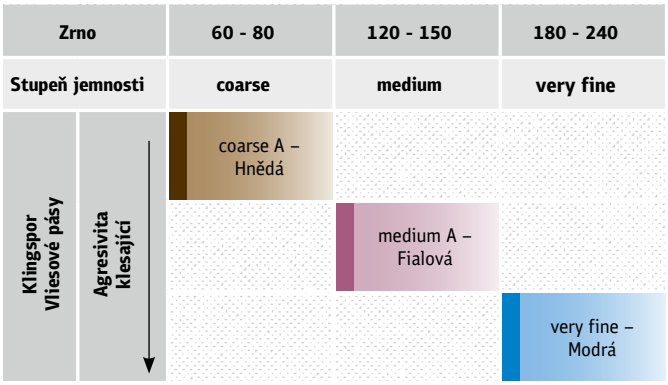


Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Neželezné kovy	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální výrobek pro zušlechťování povrchů ručně vedenými bruskami (kromě ručních pilníků) a stacionárními bruskami - Ideální pro odstranění náběhových barev, pro lehké odhrotování, vyrovnávání, matování, zdrsňování - Malé zanášení, dlouhá životnost

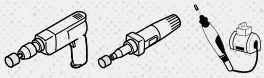
Šířka x délka v mm	Forma pro spojení pásu	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 800	F3W	Fialová	medium	5	258706
40 x 618	F3W	Hnědá	coarse	5	258711
40 x 618	F3W	Fialová	medium	5	258712
40 x 618	F3W	Modrá	very fine	5	258713
40 x 820	F3W	Hnědá	coarse	5	258714
40 x 820	F3W	Fialová	medium	5	258715
40 x 820	F3W	Modrá	very fine	5	258716
50 x 450	F3W	Hnědá	coarse	5	258717
50 x 450	F3W	Fialová	medium	5	258718
75 x 2000	F3W	Hnědá	coarse	5	258729
75 x 2000	F3W	Fialová	medium	5	258730
75 x 2000	F3W	Modrá	very fine	5	258731



Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, válcovitý tvar - Univerzální použití při opracování kovu - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555

Rozmezí zrnitosti:

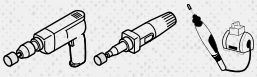
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 20	80	50	11555
10 x 20	150	50	11554
13 x 25	50	50	28188
13 x 25	80	50	11558
15 x 30	50	50	11568
15 x 30	80	50	11567
15 x 30	150	50	11566
22 x 20	50	50	11571
22 x 20	80	50	11570
22 x 20	150	50	11569
30 x 20	50	50	11574
30 x 20	80	50	11573
30 x 30	50	50	11577
30 x 30	80	50	11576
30 x 30	150	50	11575
45 x 30	50	50	11580
45 x 30	80	50	11579
45 x 30	150	50	11578
60 x 30	50	25	11583
60 x 30	80	25	11582
60 x 30	150	25	11581
75 x 30	50	25	11586
75 x 30	80	25	11585

Brusné kroužky
Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 310 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, kuželovitý tvar - Univerzální použití při opracování kovu - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555 A

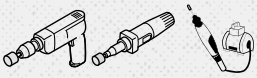
Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | **80** | 100 | 120 | **150** | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr 1 x průměr 2 x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
22 x 29 x 30	50	50	11592
22 x 29 x 30	80	50	11591
22 x 36 x 60	50	50	11595
22 x 36 x 60	80	50	11594
22 x 36 x 60	150	50	11593

Brusné plátno, multipojivo

CS 451 X





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Stabilní plátno se zesílenou zadní stranou - Spirálovitě slepeno, válcovitý tvar - Kvalitní zirkonkorund s multipojivem speciálně pro opracování nerezové oceli - Vysoká agresivita při použití gumového tělíska GK 555

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 20	40	50	334246
30 x 20	60	50	255475
45 x 30	40	50	334247
45 x 30	60	50	255476
60 x 30	40	25	334248
60 x 30	60	25	255626

Gumová tělíska

Gumové tělísko

GK 555



Výhody: Znovupoužitelný nosič pro brusné kroužky CS 310 X a CS 451 X válcovitého tvaru - Nasazení a sejmutí kroužku lehkým otáčením

Průměr x šířka x stopka v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 20 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14843
13 x 25 x 6	30 m/s	44000 1/min	1	14845
15 x 30 x 6	30 m/s	36000 1/min	1	14847
22 x 20 x 6	30 m/s	26000 1/min	1	14848
30 x 20 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14849
30 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14850
45 x 30 x 6	30 m/s	12700 1/min	1	14851
60 x 30 x 6	30 m/s	9500 1/min	1	14852
75 x 30 x 8	30 m/s	7600 1/min	1	14853

Gumové tělísko

GK 555 A



Výhody: Znovupoužitelný nosič pro brusné kroužky CS 310 X kuželovitého tvaru - Nasazení a sejmutí kroužku lehkým otáčením

Průměr 1 x průměr 2 x výška x stopka v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
22 x 29 x 30 x 6	30 m/s	19100 1/min	1	14855
22 x 36 x 60 x 6	30 m/s	15900 1/min	1	14856

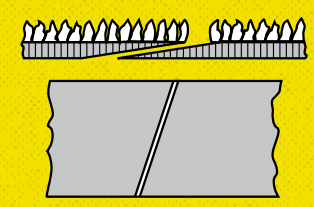
Formy pásových spojů pro široké pásy

Klingspor nabízí pásy s různými formami spojů. Jaké formy spojů potřebujete, závisí na použití a stroji. Dole uvedená zobrazení Vám ukazují nejpoužívanější pásové spoje.

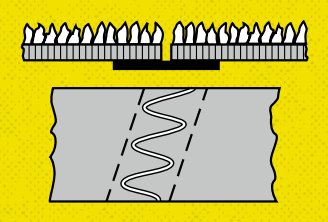
Na následujících stránkách popisu výrobků naleznete nabídnuté formy pásových spojů v tabulkách výrobků.

Vedlejší tabulka obsahuje nejpoužívanější typy brusek pro široké pásy. Pokud zde Vámi používanou brusku nenaleznete, obraťte se prosím na nás. My Vám rádi pomůžeme.

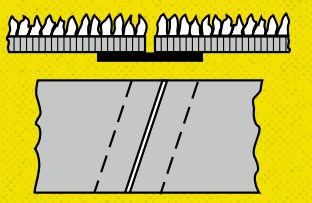
Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme, při dodržení odpovídajícího minimálního množství.



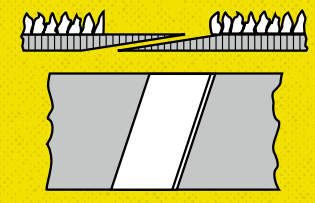
Forma 1
Slepeno s přesahem. Standardní spoj pro široké pásy s papírovým podkladem.



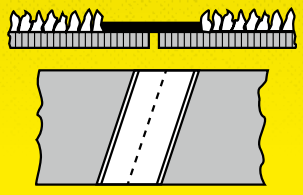
Forma 3 G
Klikaté spojení podlepeno fólií, pro jemné broušení povrchů širokými brusnými plátny s nejvyššími nároky na jakost povrchu



Forma 4 G
Tupý spoj podlepený fólií zesílenou vláknem. Standardní spoj pro široké pásy s textilním podkladem. Vysoká odolnost proti roztržení.



Forma 5
Slepeno s přesahem. Zóna zrna plně zbroušena. Použití na bruskách s plochou kontaktní botkou, umožňuje jemný přechod oblasti pásového spoje.



Forma 6 G
Šikmý řez. Tupé spojení, slepené fólií zesílenou vláknem na straně zrna. Zóna zrna plně zbroušena. Použití v průmyslovém opracování dřevěných materiálů.

Široké pásy
Pokyny pro použití

Širokopásové brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Anthon	Saphir Combi 1100/1300, Saphir WS 1100/1300, Saphir WWS 1100/1300, Saphir 110/130, Saphir L, Saphir L-series	1120/1320	1900
	CMOWKS	900/1100/1300	2500
Biesse	Levia 95	970	1900
	Levia 110	1120	2150
	Levia 110R	1115	2620
	Levia 135, Levia 135R 2, Levia 135R 3	1370	2150
	Levia 210, Levia 220	970	1900
	Levia 310, Levia 320, Levia 330	1120/1370	2150
	Regal 135 2, Regal 135 3, Regal 520, Regal 530	1370	2620
	Regal 320, Regal 330	1120/1370	2620
Boere	B, Kombi, Sandonomic C, Sandonomic KC	610/810/910/ 1010/1110/ 1310	1900
	Elite B	610/910/ 1100/1310	1900
	Elite B/T	610/910	1900
	Elite B/T	1110/1310/ 1660	2620
	Elite-LAC K, Elite-LAC KK	1100/1300	2620
	Elite-T	610/910/1110/ 1310	1900
	Elite TP	910/1110/1310	1900
	Merite C, Merite KC	1010	1900
	MT C, MT KS/KK, MT KKS/KKK	410/610/940	1525
	Sandrite C, Sandrite KC	1110/1310	1900
	Select C, Select K, Select KC, Select KK, Select KS, Select KKC, Select KKK, Select KKS, Select CB, Select KSB	910/1110/1310	1900
	Select +plus+	1370	2620
Bütfering	AF 2, AF 3	1110/1360	2620
	AL-E	1360	2620
	AWS 2, AWS 3, AWS Combi	1110/1360	1900
	Optimat SBC 111/113/Classic, Optimat SBC 211/312/Classic, Optimat SBC 311/313/Classic	1120/1370	1900
	Optimat SBC 213/QC/Classic, Optimat SBC 313/QCE/Classic, Optimat SBC 313/RQE/Classic	1370	1900/2620
	E-Line 111, E-Line 211, E-Line 311	1120	1900
	E-Line 113, E-Line 213, E-Line 313	1370	1900
	ECO 1100, ECO 2 K, ECO 2 KC, ECO 2 KK, ECO 2 C-E, ECO 2 K-E	1120	1900
	PRO 111, PRO 211	1120	1900
	SBO 109	970	1900
	SCO 213 CC, SCO 213 CH, SCO 213 QC, SCO 213 QH	1370	2620
	SGO 109 K	970	1900
	SGO 211 K, SGO 211 RK, SGO 211 MK, SGO 311 RKK	1120	1900
	SKO 111 C	1120	1900
	SKO 113 C, SKO 213 RC, SKO 213 CC	1370	1900
	STO 111 L, STO 211 RL	1120	1900
	STO 113 L, STO 213 RL, STO 313 RRL	1370	1900
	Super 109 L, Super 209 RL	970	1900
	Super 111 L, Super 211 RL	1120	1900
	Super 113 L, Super 213 RL	1370	1900

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Büftering	Super RRF/RRL 311/313, Super RLF 311/313, Super MRL 311/313	1120/1370	1900
	SWO 313 RRF	1370	2620
	SWT 113 K	970	1900
	SWT 142 RK, SWT 124 MK, SWT 124 RC, SWT 134 RCC, SWT 134 RRK	1120	1900
	SWT 315 C, SWT 325 RL, SWT 325 RC, SWT 325 RH, SWT 325 CC, SWT ww 325 CH, SWT 325 QC, SWT 335 RQE, SWT 335 RQH, SWT 335 QCE, SWT 335 RRL, SWT 335 RRC	1370	2620
	SWT 515 C	1370	2150
	SWT 525 CC, SWT 525 CH, SWT 525 QC, SWT 525 QH, SWT 535 RQE, SWT 535 RQH, SWT 535 QCE, SWT 535 QCH	1370	2620
	SWT 700	1350/1650	2620/3250
	SWT 900	1350/1650/ 2200	2620/3250
	Vega 111, Vega 211 C-E, Vega 311	1120	2150
	Vega 113, Vega 213 C-E, Vega 313	1370	2150
Casadei	Libra 1 (TC 95, RR 95, RT 95, RTC 95)	970	2200
	Libra 2 (TC 110, RR 110, RT 110, RTC 110)	1120	2200
	Libra 3 (110 RRT, 110 RRR, 110 RRTC)	1120	2200
	Libra 4/2 (RR 135, RT 135, RTC 135, TCTC 135, TCT 135, TT 135)	1380	2620
	Libra 4/3 (RRR 135, RRT 135, RTCTC 135, RRTC 135, RTT 135, RTCT 135)	1380	2620
	Libra 6 (RT 115, RR 115, RT 135, RR 135)	1180/1380	2620
	Libra 10	970	1525
	Libra 30 (RTC 95, TC 110, RTC 110)	970/1115	1900
	Libra 40, Libra 40/3 (RR110, RTC 110, RRR 110, RRTC 110, TC 135, RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1115/1370	2200
	Libra 50 (RR 135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
	Libra 60 (RR135, RTC 135, RRR 135, RRTC 135)	1370	2620
CMC	LEV 95 RT/RR/R+T	970	1900
	LEV 115 RT/RR/R+T	1180	1900
Costa	A, A1, AK, AF, AKF, AW1	1180/1380	2620
	K, KA, KB, KH, KK, KP, KBA, KBH, KHV, KKA, KKH, KKP, KPH	1350/1650	2620/3250
	Elite CK, C/400, CT, CC, C/CK, CK/T	1150/1350	2620
	S, SA, SP	1150/1350	2620
	S4	1380/1680	4600
	SN	1380/1680	2620/3250
	SH	1380	2620/3250
	SK (Serie 4)	1150	2200
	SK (Serie 5, Serie 6)	1380	2620
	K (Serie 7)	350 – 1650	2620/3250
	K (Serie 8)	1350 – 2200	2620/3250
	K (Serie 9)	1650 – 3000	3250/4600

Široké pásy
Pokyny pro použití

Širokopásové brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
DMC	Chronosand	1115/1315	2620
	Eurosand L	1115/1370	2620
	Mastersand 110, Mastersand 135	1115/1370	2620
	Polisand	1130/1330	2200/2620
	System 1350 RK	1370	2620
	System T2 1350, System T3 1350, System T5 1350, System T7 1350	1370	2620
	System BT44 1350	1370	2620
	System BT22 2200	2220	2620
	System T10	1370	2620
	Technosand K	1115/1370	2620
	Technosand L	1115	2620
	Topsand 2000	1370/1670/ 1920/2270	3250
	Unisand 2000	1370	2620
	Unisand K	1115/1370	2620
	Linea Unisand K	1115/1370	1900
EMC	Explorer	670/970/1120	1900
	Explorer Super	670/970/1120	2200
	Giant	1370	2620
	Under-Top	1120	1900
	Venus	1120/1370	2200
	Venus Super	1120/1370	2620
Ernst	820 (SIMPLEX, DUPLEX, KOMBI)	1400	2150
	Economic 520 (SIMPLEX, DUPLEX)	1400	2620
	LKKB(B)/K, LKB(B)/K, KBB/K	1400	2620/3150
	EG 3 M/1400	1400	1540
	EM 5N 900	900	1540
	EM 3N 1400, EGM 3M 1400	1400	1690
	510, 530, 810, 830, 850	1400	2620
Felder	FW 650	670	1900
	FW 950 classic	970	1700
	FW 952	970	1900
	FW 1100, FW 1102	1110	1900
Format 4 (Felder Group)	finish 1102, finish 1302	1110/1310	2200
	Giant 1350	1350	4550
Griggio	GC65, GC95, GC110	670/970/1120	2150
	GI 1000 RR/RRT, GI 1300 RR/RRT	1120/1370	2620
Heesemann	MFA 10	1400	2620/3250
	EH 31.11	1120	1900
	EH 51.11, EH 52.11	1120	2150
	EH 51.13, 52.13	1370	2150
	FBA 8	700/1400	2620
	KSA 4	1350	3250
	KSA 8	1650/ 2050/ 2350/ 2650	2620/3250
	LSM 4-U, LSM 8	1350	2620/3250
	LSM 6, KSM 8	1350	2620
	LAZ 2	1400	2100
	MFA 6, MFA 6 Impression, MFA 8, MFA Impression	1400	2150/2620
Holzkraft	BBS 430 C	450	1600
	BBS 630 C	650	1600
	BSH 650 HP	650	1900
	BSM 1100 RP	1100	1900
Holzmann	SPB 300R, SPB 300C, SPB 300RR, SPB 300RC	320	1900
	SPB 400R, SPB 400C, SPB 400RR, SPB 400RC	420	1900
	SPB 430R, SPB 430C	450	1600
	SPB 630R, SPB 630C	650	1600
	SPB 630R, SPB 630 RR, SPB 630RC	650	1900/2200
	SPB 910R, SPB 910C, SPB 910RC, SPB 910RR	930	1900/2200
	RP 950B	980	1900
	RRP 650 B	680	1900
	RRP 1000B	1030	2200
Johannsen	Aerostat	1130/1330	2200
	Aerostat I 1K	1050/1130/ 1350	1900
	Aerostat I 2 RS	1050/1130	1900
	Aerostat II 2 RS, Aerostat II 2 RK, Aerostat 2 KS, Aerostat 2 KK	1130/1350	1900
	Compact 1K	1050	1900
	Compact 2 RS, Compact 2 RK	1050/1130	1900
	MT 2/1100	1150	1900
Kündig/ Enorm	Primo, Triplex, Magiq, Topiq	1120/1350	2000
	Enorm DUO 1100	1120	1900
	Duplex	670/1120/ 1350/1620	2000
	Premium, Brilliant, Technic	420/670/1120/ 1350/1620/ 1920/2220	2000
OTT	Alpha, Alphatronic	1120/1380	2150
	Comet 1	1120/1380	1900
	Comet 2, Comet 3	1100/1360	1900
	Delta	1400	2150
	Deltatronic	1120/1380	2150
	Euro	1120/1380	1900
	Euro 95 WS	970	1900
	Lambda, Lambda KSE 2	1360	2620
	Megatronic	1120/1380	1900
	Omega, Omegatronic	1120/1380	2150
	RSK-0	1120	1900
Sanding-master / Timesavers	CSB-400	430	1600
	CSB-600, CSB-900, SCSB-1100, SCSB-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB-1600, CSB-1950	1630/1980	2620
	CSB 2-600, CSB 2-900, SCSB 2-1100, SCSB 2-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 2-1050, CSB 2-1300, CSB 2-1600, CSB 2-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	CSB 3-600, CSB 3-900, SCSB 3-1100, SCSB 3-1300	630/930/ 1130/1330	1900
	CSB 3-1050, CSB 3-1300, CSB 3-1600, CSB 3-1950	1080/1330/ 1630/1980	2620
	KCSB-U	930/1130/1330	1900
	SA 2100 W, SA 2100 C, SA 2100 K	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WW, SA 2200 WS, SA 2200 WC	600/900/ 1100/1350	1900
	SA 2200 WK, SA 2200 WG	1100/1350	1900
	SA 2200 KG	1100	1900
	SA 2300 WWW, SA 2300 WWS	600/900/1100	1900
	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900

Široké pásy
Pokyny pro použití

Širokopásové brusky

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Sandingmaster / Timesavers	SA 3100 W, SA 3100 C, SA 3100 K	900/1100/1350	1900
	SA 3200 WW, SA 3200 WS, SA 3200 WC, SA 3200 PW, SA 3200 PC, SA 3200 WK, SA 3200 WG, SA 3200 KG	900/1100/1350	1900
	SA 3300 WWW, SA 3300 WWS, SA 3300 WWC, SA 3300 PWS, SA 3300 PWC, SA 3300 WWK, SA 3300 WWG	900/1100/1350	1900
	SA 3400 WWWW, SA 3400 WWWS, SA 3400 WWWC	900/1100/1350	1900
	SA 4100 W	1100/1350	2620
	SA 4200 WW, SA 4200 WS, SA 4200 PW, SA 4200 WG, SA 4200 DW	1100/1350	2620
	SA 4300 WWW, SA 4300 WWS, SA 4300 PWS, SA 4300 WWG, SA 4300 DWG, SA 4300 DKG	1100/1350	2620
	SA 4400 WWWW, SA 4400 WWWS, SA 4400 WWKG	1100/1350	2620
	SCSB	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB2	630/930/ 1130/1330	1900
	SCSB3	630/930/ 1130/1330	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2000 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2100 Serie	600/900/ 1100/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	900/1100	1900
	Timesavers-Grindingmaster 2200 Serie	1300	2620
	Timesavers-Grindingmaster 3100 Serie	600/900	1525
	Timesavers-Sandingmaster 3300 Serie	900/1100/1350	1900/2150/ 2620
	Timesavers-Grindingmaster 4100 Serie	600/900/1350	1900
	Timesavers-Grindingmaster 4200 Serie	600/900/1350	1900
	Speedsander	930	1525
	137-1HDMW	940	1525
	137-1HD60	940	1525
	137-1HPM	940	1905
	143-1HD60	1090	1525
	CL 63TS, CL 110, CL 130	640/1115/1315	2150
	Sandya CL 110M	1115	2150
	CS92, CS110, CS130	930/1115/1315	2300
	Sandya Uno (CC, CS, CCS, RR, RCS)	930	1525
	Sandya 1K, Sandya 1S	970	1525
	Sandya 3	970	1900
	Sandya 3 S, Sandya 300	970/1115	1900

Výrobce	Typ	Rozměry brusného pásu	
		Šířka v mm	Délka v mm
Sandingmaster / Timesavers	Sandya 5	1115	1900
	Sandya 5 S, Sandya 600, Sandya 7S	1115/1370	2150
	Sandya 10/2, Sandya 10/3	1115/1320	2150
	Sandya 10S, Sandya 15S, Sandya 16S	1115/1370	2620
	Sandya 20, Sandya 9S	1115/1370	2620
	Sandya 30 CS	1315	2300
	Sandya 30 CLK, Sandya 7	1115	2150
	Sandya 30 CL	1315	2150
	Sandya 30/2, Sandya 30/3	930/1115/1315	2620
	Sandya 40	1370	2620
	Sandya 50	1115/1315	1900
	Sandya 60	1115	2620
	Sandya L90	915	2150
	Sandya 90 CLX4G, Sandya 30 RRT130	1315	2620
	Sandya Win	640	1525
Tagliabue	EuroSander 1350	1350 – 1400	2620/3250
	EuroSander 1700	1650 – 1730	2620/3250
	TAG	1400	2620/3250
	TAG E	1400	2620
	TAG EU	1400	2620/3250
	TAG L	430/630/830	2620
Viet	Challenge 111/113, Challenge 211/213, Challenge 221/223, Challenge 321/323, Challenge 331/333	1130/1380	2620
	Challenge 111AK, Challenge 211A, Challenge 211AK, Challenge 221AK, Challenge 221A	1130	2200
	Challenge 221B/223B	1130/1380	2620
	Rita 3/CC, Rita 4/CC	1400	3250
	S1, S2	1130/1380	2200/2620
	S3	1130/1380/ 1630	2620
	S4	1380	3250
	S211, S219	1000	1900
	Valeria 1, 2, 3	1400	3250
Weber	KSF	1120/ 1370/ 1620	2150/2620
	KSV	1120/1370/ 1620/1920/ 2270	2620
	KSL	1370/1620	2620
	OFZ-K1(o), -K2(o), -K3(o)	950/1150/1400	2050/2500
	OFZ KS/Q	1400	2500
	Weber 600	1120/1370	1900
	Weber 1000	1120/1370	2150
	LCS	1100/1300	1900
	LCE compact	1100/1350	1900
	TT, MKS	600/1100/ 1350/1600	2150
	MK	920/1120/ 1370/1620/ 2020	2620
	KLE	1400	2620

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 20 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení ploch na nerezové oceli - Vysoký brusný výkon

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■		■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír

PS 21 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Složení sestavené optimálně pro hrubé a dokončovací broušení nerezové oceli - Dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Neželezné kovy	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr, jemný brus, speciálně pro tvrdé dřevo, HPL desky , a také pro desky s melaminovou vrstvou a podkladovou fólií - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 524 E

NOVINKA !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Univerzální brusný pás pro tvrdé a houževnaté povrchy obrobku - Pro perfektní vzhled nerezových povrchů - Velmi dobrý výbrus u jemných lakovaných povrchů v dřevařském a nábytkářském průmyslu - Dlouhá životnost díky antistatické úpravě - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 24 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑

Výhody: Pro opracování tvrdých a houževnatých povrchů - Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Dlouhá životnost při použití na lakovaném povrchu v dřevařském a nábytkářském průmyslu díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
							■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■				

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 27 DW



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	otevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Hliník	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro vysoce kvalitní lakované povrchy, zvláště pro UV laky - Silně snížené zanášení, s výrazně prodlouženou životností díky dodatečné vrstvě stearatu a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
											■	■	■	■	■		■		■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír ANTISTATIC

PS 28 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kůže	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování dřeva,obzvláště měkkých dřev - Pro široké pásy do šířky 1350 mm

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
1120 x 1900	60	F1	10	321842
1120 x 1900	80	F1	10	321843
1120 x 1900	120	F1	10	321845
1120 x 1900	150	F1	10	321846
1350 x 2620	150	F1	10	320417

Brusný papír ANTISTATIC

PS 29 F ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●

Výhody: Kvalitní univerzální typ pro opracování dřeva obecně, velká nabídka pásů skladem - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
930 x 1525	80	F1	10	307852
930 x 1525	120	F1	10	307854
1100 x 1900	80	F1	10	307857
1100 x 1900	120	F1	10	307859
1120 x 1900	60	F1	10	292903
1120 x 1900	80	F1	10	292904
1120 x 1900	100	F1	10	292935
1120 x 1900	120	F1	10	292936

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 29 F ACT, Brusný papír ANTISTATIC

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
1120 x 1900	150	F1	10	292937
1120 x 2150	80	F1	10	307863
1120 x 2150	120	F1	10	307865
1350 x 2620	60	F1	10	292938
1350 x 2620	80	F1	10	292939
1350 x 2620	120	F1	10	292941
1350 x 2620	150	F1	10	292942
1350 x 2620	180	F1	10	307867

Brusný papír ANTISTATIC

PS 38 G ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	G-papír

Oblasti použití:	
Dřevěné materiály	●
Dřevo	●
Kompozitní materiály	●
Minerální materiály	●

Výhody: Vysoký úběr a jemný brus, speciálně vyvinuto pro jemné broušení povrchů z dřevěných materiálů širokými a segmentovanými pásy - Vynikající soudržnost zrn, velmi dlouhá životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír

PS 61 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír KULEX

PS 729 F



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro použití za sucha - Extrémně dlouhá životnost - Konstantní kvalita povrchu u mezibrusu a jemného broušení – Speciálně vyvinuto pro broušení při středním přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno

CS 308 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Neželezné kovy	●
Nerez	●
Ocel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení kovu i dřeva - Vysoká odolnost proti roztržení - Odolnost proti vlhkosti

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
				■		■	■	■	■	■	■		■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 310 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Nerez	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - K dispozici v mnoha zrnitostech

Rozmezí zrnitosti:

16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 311 Y ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	otevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciálně vyvinutý pro kalibrované broušení dřeva - Snížené zanášení, prodloužená životnost díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■												

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 320 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●

Výhody: Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Velmi vysoká agresivita a velmi vysoký brusný výkon - Výrobek zvláště vhodný pro opracování skla, keramiky a plastu při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■			■		■	■	■	■		■													

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 321 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Minerální materiály	●
Umělá hmota	●
Nerez	●

Výhody: Pro dokončovací práce a perfektní jemně lesklé povrchy nerezové oceli díky velmi tvrdému a ostrému zrnu siliciumkarbid - Vysoká agresivita a vysoký brusný výkon - Výrobek zvláště vhodný pro opracování skla, keramiky a plastu při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400 500** 600 **800** 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, KULEX

CS 326 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro polomatný brus, při středním až vysokém přítlaku - Mimořádně dlouhá životnost, při konstantní drsnosti povrchu a pro dokončovací práce - Optimálně vhodný pro broušení za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800** 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, KULEX

CS 329 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/ aglomeráty
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Brusný pás s dlouhou životností pro sametově matný vzhled brouseného povrchu, při nízkém až středním přítlaku - Zvláště vhodný pro broušení za sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 330 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC / Korek
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●

Výhody: Speciální výrobek pro měkký a jemný brus, díky velmi tvrdému a ostrému zrnu silicium-karbid na korkovém granulátu, produkt lze použít k leštění povrchů - Obzvláštní saténový dokončovací brus ocelových a nerezových povrchů - Výrobek je optimálně vhodný pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 **220** 240 280 320 360 **400** 500 **600** **800** 1000 1200 1500 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 336 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Minerální materiály	●
Dřevěné materiály	●

Výhody: Vysoký úběr , speciálně pro kalibrované a jemné broušení povrchů z dřevěných materiálů (jednodílný široký pás do šířky 1620 mm) - Optimální elektrická vodivost, díky perfektní antistatické úpravě bez zanášení

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■																			

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 341 X



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení oceli a nerezové oceli za sucha i za mokra - Velmi dobré ukazatele opotřebení při broušení za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
						■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■					

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, multipojivo

CS 409 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Zabraňuje vzniku náběhových barev při zpracování nerezové oceli - „Chladný brus“ díky dodatečnému multipojivu - Malé zanášení při broušení hliníku a sloučenin hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 411 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh - Univerzální výrobek pro ocel a nerezovou ocel

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Široké pásy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, vodovzdorné

CS 412 Y



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	◑

Výhody: Univerzální výrobek pro hrubé broušení a mezibrus oceli a neželezných kovů

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■											

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno ANTISTATIC

CS 538 Z ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	Z-polyester

Oblasti použití:	
Dřevěné materiály	●
Dřevo	●
Kompozitní materiály	●
Minerální materiály	●

Výhody: Typ polyesteru mimořádně odolný proti přetržení. Optimálně přizpůsobená receptura ACT umožňuje dlouhou životnost při velkém úběru

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000
			■	■	■	■	■	■	■	■	■													

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné plátno

CS 912 Y ACT



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	Y-polyester

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení, dlouhá životnost díky keramickému zrnu - Vysoce výkonný brusný pás pro broušení nerezových povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání



Vulkánfíbrové kotouče

O výrobku

Vulkánfíbrové kotouče Klingspor se vyznačují vysokým výkonem, životností a optimálním brusným obrazem. Konečným doplňkem programu jsou podložné talíře.

Oblasti použití jsou např. ocel, neželezné kovy a litina. Rozsáhlá paleta zrnitostí umožňuje výběr správného brusiva pro každé použití. I ty nejtěžší povrchy je možno pomocí vulkánfíbrových kotoučů snadno opracovávat.
Brusné vulkánfíbrové kotouče Klingspor jsou vynikající pro hrubé brusné práce, odstraňování rzi z kovových dílů, odhrotování a opracování svarů. Použití těchto kotoučů je možné i pro jemné obrábění kovů.

Moderní laserová technologie umožňuje vyrobit i zvláštní tvary pro zvláštní použití.

Kvalita a výkon

- slabé zanášení
- nadprůměrně vysoká životnost, stejnoměrný výbrus
- chladný brus

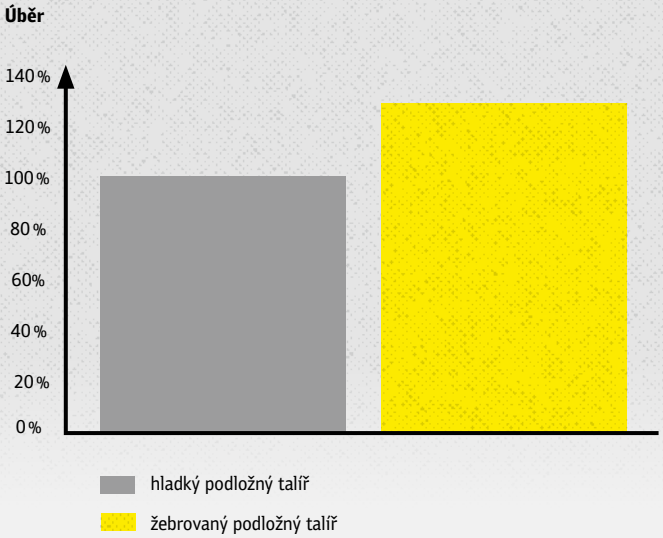
Vulkánfíbrové kotouče - použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Ocel, neželezné kovy	***CS 561***	korund	vulkánfíbr	●	Brusný fíbrový kotouč pro opracování oceli a neželezných kovů	**104**
Ocel, nerez	***FS 764 ACT***	korund	vulkánfíbr	●	Brusný fíbrový kotouč pro zpracování oceli a neželených kovů. Vysoká agresivita a životnost díky Advanced Coating Technologie	**106**
	CS 565	zirkonkorund	vulkánfíbr	●	Brusný fíbrový kotouč s velkým úběrem pro hrubý brus a odjehlení oceli a nerezové oceli	**107**
	FS 964 ACT	keramický korund	vulkánfíbr	●	Prémiový fíbrový kotouč, díky mikrokrystalickému samoostřícímu keramickému zrnu vysoká agresivita a úběr na stavební oceli a vysoce legované oceli. Velmi dobrá přilnavost zrna a životnost díky technologii ACT.	**109**
Nerez	***CS 570***	zirkonkorund	vulkánfíbr	●	Vysoce výkonný kotouč s velkým úběrem a velkou životností díky dodatečné vrstvě multipojiva pro nerezovou ocel a legované oceli, chladný brus obzvlášte při rovinném broušení	**108**
	FS 966 ACT	keramický korund	vulkánfíbr	●	Vysoce výkonný brusný kotouč s enormním úběrem a životností díky samoostřícímu keramickému zrnu, pro broušení legovaných ocelí, dodatečná vrstva multipojiva pro chladný brus	**110**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Technické infomace k podložným talířům

	Vhodný podložný talíř	
Produkt		
	ST 358	***ST 358 A***
Provedení podložného talíře :	středně tvrdý, hladký	tvrdě žebrovaný
Výhody	rovnoměrný vzhled brouseného povrchu, dobrá přizpůsobivost k obrobku	vysoký úběr, vysoká stabilita
		díky žebrování další výhody: zvýšená agresivita, chladný brus
Použití:	jemné broušení (od zrna 50 a jemněji), zaoblení hran, broušení obrysů a ploch	hrubé brusné a obráběcí práce (do zrna 40 a hruběji), zalomení hran, odhrotování, opracování svarů



Ve srovnání s hladkým nosným talířem dosahuje hrubě žebrovaný nosný talíř až o 30 % většího úběru.

Doporučení pro použití:
Tvrdý, žebrovaný nosný talíř ST 358 A podporuje samoostřící efekt u vulkánfíbrových kotoučů se zirkonkorundem (CS 565, CS 570) a keramickým zrnem (FS 964, FS 966) a umožňuje tak větší úběr a životnost.

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Vulkánfíbrové kotouče Klingspor jsou testovány podle směrnic oSa a zaručují dodržení evropské bezpečnostní normy EN 13743.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení

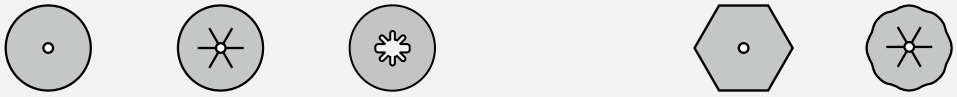

Používejte ochranu uší


Nepřípustné pro broušení za mokra


Používejte jen s podložným talířem


Nepřípustné v případě poškození

Upínací otvory pro vulkánfíbrové kotouče

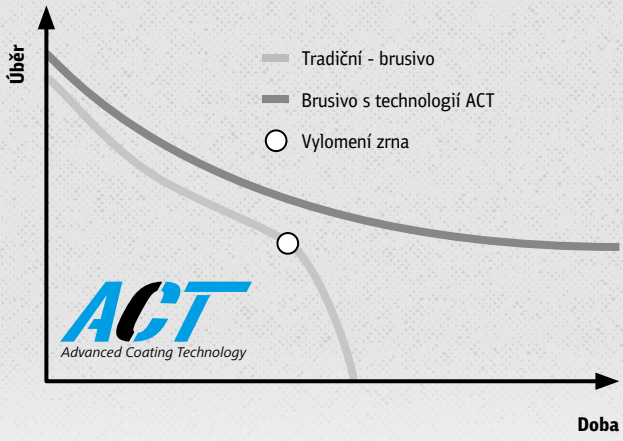


10 = Kruhový otvor
30 = Hvězdicový otvor
50 = X-LOCK
Další zvláštní tvary možno vyrobit na zakázku: Obraťte se na nás!

Minimální množství při výrobě zboží

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Průměr kotouče	Minimální odběr
do 230 mm	1.000 ks



ACT–Advanced Coating Technologie:
umožňuje při opracování kovu vulkánfíbrovými kotouči výrazně vyšší přilnavost zrna. Tím je enormně prodloužena životnost vulkánfíbrového kotouče.

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 561





XLOCK !

Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:			
Ocel	●	Nerez	◑
Neželezné kovy	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Velký výběr průměrů, zrnitostí a forem děrování

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	16	⊙ 10	25	65708
100 x 16	24	⊙ 10	25	65713
100 x 16	36	⊙ 10	25	65718
100 x 16	40	⊙ 10	25	65720
100 x 16	50	⊙ 10	25	65725
100 x 16	60	⊙ 10	25	65730
100 x 16	80	⊙ 10	25	65735
100 x 16	120	⊙ 10	25	65743
115 x 22	16	⊙ 10	25	66302
115 x 22	24	⊙ 10	25	72298
115 x 22	36	⊙ 10	25	66308
115 x 22	40	⊙ 10	25	72192
115 x 22	50	⊙ 10	25	66313
115 x 22	60	⊙ 10	25	66318
115 x 22	80	⊙ 10	25	25472
115 x 22	100	⊙ 10	25	66322
115 x 22	120	⊙ 10	25	66327
115 x 22	16	⊛ 30	25	10977
115 x 22	24	⊛ 30	25	10978
115 x 22	30	⊛ 30	25	10979
115 x 22	36	⊛ 30	25	10980
115 x 22	40	⊛ 30	25	10981
115 x 22	50	⊛ 30	25	10982
115 x 22	60	⊛ 30	25	10983
115 x 22	80	⊛ 30	25	10984
115 x 22	100	⊛ 30	25	10985
115 x 22	120	⊛ 30	25	10986
115 x 22	150	⊛ 30	25	10987
115 x 22	180	⊛ 30	25	10988
115 x 22	220	⊛ 30	25	10989
115 x 22	240	⊛ 30	25	10990
115 x 22	320	⊛ 30	25	10992
115 x 22 X-LOCK	24	✱ 50	25	351150
115 x 22 X-LOCK	36	✱ 50	25	351147

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování CS 561, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	25	351149
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	25	351148
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	25	351146
125 x 22	16	⊙ 10	25	66354
125 x 22	24	⊙ 10	25	66358
125 x 22	36	⊙ 10	25	66364
125 x 22	40	⊙ 10	25	66366
125 x 22	50	⊙ 10	25	66371
125 x 22	60	⊙ 10	25	66376
125 x 22	80	⊙ 10	25	70439
125 x 22	100	⊙ 10	25	66379
125 x 22	120	⊙ 10	25	66383
125 x 22	16	⊛ 30	25	11009
125 x 22	24	⊛ 30	25	11010
125 x 22	30	⊛ 30	25	11011
125 x 22	36	⊛ 30	25	11012
125 x 22	40	⊛ 30	25	11013
125 x 22	50	⊛ 30	25	11014
125 x 22	60	⊛ 30	25	11015
125 x 22	80	⊛ 30	25	11016
125 x 22	100	⊛ 30	25	11017
125 x 22	120	⊛ 30	25	11018
125 x 22	150	⊛ 30	25	11019
125 x 22	180	⊛ 30	25	11020
125 x 22	220	⊛ 30	25	11021
125 x 22	240	⊛ 30	25	11022
125 x 22	320	⊛ 30	25	11024
125 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	25	351145
125 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	25	351144
125 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	25	351143
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	25	351139
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	25	351142
150 x 22	24	⊛ 30	25	11042
150 x 22	36	⊛ 30	25	11044
150 x 22	40	⊛ 30	25	11045
150 x 22	60	⊛ 30	25	11047
150 x 22	80	⊛ 30	25	11048
150 x 22	120	⊛ 30	25	11050
180 x 22	16	⊙ 10	25	66443
180 x 22	24	⊙ 10	25	66451
180 x 22	36	⊙ 10	25	66459
180 x 22	40	⊙ 10	25	70447
180 x 22	50	⊙ 10	25	70448
180 x 22	60	⊙ 10	25	70449
180 x 22	80	⊙ 10	25	66465
180 x 22	100	⊙ 10	25	66469
180 x 22	120	⊙ 10	25	66472
180 x 22	16	⊛ 30	25	11057
180 x 22	24	⊛ 30	25	11058
180 x 22	36	⊛ 30	25	11060
180 x 22	40	⊛ 30	25	11061

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

▸▸ **POZOR: Pokračování CS 561, Brusný vulkánfíbrový kotouč**

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 22	50	⊛ 30	25	11062
180 x 22	60	⊛ 30	25	11063
180 x 22	80	⊛ 30	25	11064
180 x 22	100	⊛ 30	25	11065
180 x 22	120	⊛ 30	25	11066
180 x 22	180	⊛ 30	25	11068
180 x 22	240	⊛ 30	25	11070
180 x 22	320	⊛ 30	25	11072
235 x 22	24	⊙ 10	25	66497
235 x 22	36	⊙ 10	25	66502
235 x 22	40	⊙ 10	25	66504
235 x 22	60	⊙ 10	25	66511
235 x 22	80	⊙ 10	25	66514

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Brusný vulkánfíbrový kotouč

FS 764 ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:			
Ocel	●	Neželezné kovy	◑
Nerez	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Díky speciální receptuře ACT zvýšený úběr a vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost - Vhodné také na nerezovou ocel

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	25	316469
115 x 22	36	⊛ 30	25	316470
115 x 22	40	⊛ 30	25	316471
115 x 22	60	⊛ 30	25	316473
115 x 22	80	⊛ 30	25	316474
115 x 22	120	⊛ 30	25	316475
125 x 22	24	⊛ 30	25	316476
125 x 22	36	⊛ 30	25	316477
125 x 22	40	⊛ 30	25	316478
125 x 22	60	⊛ 30	25	316480
125 x 22	80	⊛ 30	25	316481
125 x 22	120	⊛ 30	25	316482
180 x 22	24	⊛ 30	25	316483
180 x 22	36	⊛ 30	25	316484
180 x 22	40	⊛ 30	25	316485

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování FS 764 ACT, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 22	50	⊛ 30	25	316486
180 x 22	60	⊛ 30	25	316487
180 x 22	80	⊛ 30	25	316488
180 x 22	120	⊛ 30	25	316489

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 565



XLOCK !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Samoostřící efekt - Vysoká agresivita na ocel a nerezovou ocel - Ideální na hrubé broušení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	36	⊙ 10	25	23680
100 x 16	60	⊙ 10	25	84604
100 x 16	80	⊙ 10	25	188678
115 x 22	24	⊙ 10	25	93409
115 x 22	36	⊙ 10	25	65698
115 x 22	40	⊙ 10	25	242800
115 x 22	50	⊙ 10	25	85517
115 x 22	60	⊙ 10	25	65700
115 x 22	80	⊙ 10	25	65701
115 x 22	24	⊛ 30	25	95335
115 x 22	36	⊛ 30	25	6686
115 x 22	40	⊛ 30	25	242801
115 x 22	50	⊛ 30	25	92066
115 x 22	60	⊛ 30	25	6687
115 x 22	80	⊛ 30	25	6688
115 x 22	100	⊛ 30	25	204609
115 x 22 X-LOCK	24	⊛ 50	25	351141
115 x 22 X-LOCK	36	⊛ 50	25	351140
115 x 22 X-LOCK	40	⊛ 50	25	351154
115 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	25	351160
115 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	25	351159
125 x 22	36	⊙ 10	25	65681
125 x 22	40	⊙ 10	25	242802
125 x 22	60	⊙ 10	25	65707
125 x 22	80	⊙ 10	25	23001
125 x 22	24	⊛ 30	25	97643

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování CS 565, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22	36	30	25	6620
125 x 22	40	30	25	242803
125 x 22	50	30	25	93054
125 x 22	60	30	25	6721
125 x 22	80	30	25	23005
125 x 22	100	30	25	204611
125 x 22 X-LOCK	24	50	25	351158
125 x 22 X-LOCK	36	50	25	351161
125 x 22 X-LOCK	40	50	25	351157
125 x 22 X-LOCK	60	50	25	351156
125 x 22 X-LOCK	80	50	25	351155
180 x 22	36	10	25	65702
180 x 22	60	10	25	65705
180 x 22	80	10	25	65706
180 x 22	24	30	25	95993
180 x 22	36	30	25	65703
180 x 22	40	30	25	242807
180 x 22	50	30	25	93045
180 x 22	60	30	25	6690
180 x 22	80	30	25	6691

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

CS 570





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Nerez	●
Druh zrna	Zirkonkorund	Hliník	●
Druh posypu	hustý	Neželezné kovy	◑

Výhody: Samoostřící efekt - Vysoká agresivita, speciálně na nerezovou ocel - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev - Zvláště vhodné pro opracování hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	36	10	25	204823
100 x 16	60	10	25	204825
100 x 16	80	10	25	204826
100 x 16	120	10	25	204828
115 x 22	36	10	25	204797
115 x 22	60	10	25	204799
115 x 22	80	10	25	204800
115 x 22	120	10	25	204802
115 x 22	24	30	25	204085
115 x 22	36	30	25	204086

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování CS 570, Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	40	⊛ 30	25	250258
115 x 22	50	⊛ 30	25	204087
115 x 22	60	⊛ 30	25	204088
115 x 22	80	⊛ 30	25	204089
115 x 22	100	⊛ 30	25	204090
115 x 22	120	⊛ 30	25	204091
125 x 22	36	⊙ 10	25	204806
125 x 22	60	⊙ 10	25	204811
125 x 22	80	⊙ 10	25	204812
125 x 22	120	⊙ 10	25	204814
125 x 22	24	⊛ 30	25	204092
125 x 22	36	⊛ 30	25	204093
125 x 22	40	⊛ 30	25	250259
125 x 22	50	⊛ 30	25	204094
125 x 22	60	⊛ 30	25	204095
125 x 22	80	⊛ 30	25	204096
125 x 22	100	⊛ 30	25	204097
125 x 22	120	⊛ 30	25	204098
180 x 22	24	⊛ 30	25	204099
180 x 22	36	⊛ 30	25	204100
180 x 22	40	⊛ 30	25	250260
180 x 22	60	⊛ 30	25	204102
180 x 22	80	⊛ 30	25	204103
180 x 22	120	⊛ 30	25	204105

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Brusný vulkánfíbrový kotouč

FS 964 ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●

Výhody: Prémiový kotouč s vynikajícím výkonem na oceli - Vysoká agresivita po celou dobu použití díky keramickému zrnu s mikrokrystalickým efektem samoostření - Advanced Coating Technologie (ACT) pro mimořádnou přilnavost zrn a delší životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	25	330478
115 x 22	36	⊛ 30	25	330498
115 x 22	40	⊛ 30	25	330482
115 x 22	50	⊛ 30	25	330480
115 x 22	60	⊛ 30	25	330479
115 x 22	80	⊛ 30	25	330481

Vulkánfíbrové kotouče

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování FS 964 ACT, Brusný vulkánfíbrový kotouč

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	120	30	25	330483
125 x 22	24	30	25	330484
125 x 22	36	30	25	330485
125 x 22	40	30	25	330486
125 x 22	50	30	25	330488
125 x 22	60	30	25	330487
125 x 22	80	30	25	330490
125 x 22	120	30	25	330491
180 x 22	24	30	25	330489
180 x 22	36	30	25	330492
180 x 22	40	30	25	330493
180 x 22	50	30	25	330494
180 x 22	60	30	25	330495
180 x 22	80	30	25	330496

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

FS 966 ACT



XLOCK !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Mikrokrystalický samoostřící efekt - Vysoká agresivita po celou užitnou dobu - Vynikající soudržnost zrn - Dlouhá životnost speciálně pro namáhavé použití - Chladný brus - Díky multipojivu bez náběhových barev

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	36	30	25	316490
115 x 22	40	30	25	316491
115 x 22	50	30	25	318504
115 x 22	60	30	25	316492
115 x 22	80	30	25	316493
115 x 22	120	30	25	324237
115 x 22 X-LOCK	40	50	25	351166
115 x 22 X-LOCK	60	50	25	351167
115 x 22 X-LOCK	80	50	25	351165
125 x 22	24	30	25	318305
125 x 22	36	30	25	316494
125 x 22	40	30	25	316495
125 x 22	60	30	25	316496
125 x 22	80	30	25	316497
125 x 22	120	30	25	324239
125 x 22 X-LOCK	40	50	25	351164

Vulkánfíbrové kotouče / Podložný talíř

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování FS 966 ACT, Vulkánfíbrový kotouč, multipojivo

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22 X-LOCK	60	⊛ 50	25	351163
125 x 22 X-LOCK	80	⊛ 50	25	351162
180 x 22	24	⊛ 30	25	318352
180 x 22	36	⊛ 30	25	316498
180 x 22	40	⊛ 30	25	316499
180 x 22	60	⊛ 30	25	316501
180 x 22	80	⊛ 30	25	316502
180 x 22	120	⊛ 30	25	324238

Vhodný zásobník viz strana 112 / Podložný talíř viz strana 111-112.

Podložný talíř

ST 358



XLOCK !



Výhody: Středně tvrdý podložný talíř umožňuje dobrou přizpůsobivost k obrobku - Univerzální použití, speciálně pro rovinné a jemné broušení (od zrna 50 a jemněji) - Vysoká tepelná odolnost

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100	Závit M 10	Průměr 100 x 16	80 m/s	15300 1/min	1	305190
100	Závit M 14	Průměr 100 x 22	80 m/s	15300 1/min	1	2774
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-Lock	80 m/s	13300 1/min	1	352049
115	Závit M 10	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14859
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	14838
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-Lock	80 m/s	12200 1/min	1	352048
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	14835
150	Závit M 14	Průměr 150 x 22	80 m/s	10200 1/min	1	14836
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	14840
235	Závit M 14	Průměr 235 x 22	80 m/s	6600 1/min	1	14841

Podložný talíř / Zásobník pro vulkánfíbrové kotouče

Podložný talíř

ST 358 A





Výhody: Pro hrubé brusné a obráběcí práce - Chladný brus - Díky tvrdé žebrované brusné ploše zvýšená agresivita - Vysoká tepelná odolnost a stabilita

Průměr v mm	Uchycení	Vhodné pro	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 X-LOCK	X-LOCK	Ø 115 X-Lock	80 m/s	13300 1/min	1	352047
115	Závit M 14	Průměr 115 x 22	80 m/s	13300 1/min	1	126346
125 X-LOCK	X-LOCK	Ø 125 X-Lock	80 m/s	12200 1/min	1	352046
125	Závit M 14	Průměr 125 x 22	80 m/s	12200 1/min	1	126347
180	Závit M 14	Průměr 180 x 22	80 m/s	8500 1/min	1	126348

Zásobník pro vulkánfíbrové kotouče

FS 555



Výhody: Jednoduché vkládání a vyjímání až 100 vulkánfíbrových kotoučů o průměru 115-180 mm - Přehledné a pohotové uložení na pracovním místě

Rychlouzávěr pro jednoduché odebírání kotoučů

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
170 x 140 x 196	1	316463

Poznámky



Brusné listy

O výrobku

Klingspor nabízí široký sortiment různých brusných nástrojů s vysokou úrovní kvality ve skupinách výrobků Pásky/archy a Kotouče.

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
Nerez	***NPA 400***	korund	vlies		Výborné pro odjehlení, čištění a zušlechťování povrchů	**139**
	NDS 800	korund	vlies s polyesterovou vložkou		Vliesový kotouč Premium s vysokou stabilitou pro broušení hran, pro náročné použití. Výborně se hodí pro čištění, odjehlení a začištění svarů	**170**
	SV 484	korund	vlies s polyesterovou vložkou		Standardní kotouč s výborným poměrem mezi cenou a výkonem pro zušlechťování plochých, lehce profilovaných povrchů	**169**
Ocel, nerez	***PS 21 FK***	zirkonkorund	F-papír	●	Kvalitní brusný kotouč na suchý zip pro plošné broušení nerezové oceli a jiných kovových povrchů ručně vedenými stroji. Velmi vysoká agresivita a životnost díky samoostřícím zirkonkorundovým zrnům. Velmi dobrá stabilita a vysoká pevnost hran v okrajové oblasti díky stabilní F-papírové podložce.	**149**
	PS 61 FK	keramický korund	F-papír	●	Hustý posyp,stabilní podložka a mikrokrystalické samoostřící keramické zrno zajišťují agresívní broušení na kovu a nerezové oceli	**157**
	NDS 400 K	korund / SiC	vlies		Vliesový kotouč pro opracování velmi jemných povrchů. Díky velurové vrstvě na zadní straně je přímo vhodný pro použití na podložných talířích se suchým zipem (excentrická bruska).	**169**
Ocel, kovy obecně	***KL 361 JF***	korund	JF-bavlna	●	Kvalitní vysoce flexibilní brusné plátno pro mnohostranné použití v kovozpracujícím průmyslu, také pro nerezovou ocel	**135, 138**
	KL 371 X	korund	X-bavlna	●	Cenově výhodný univerzální produkt pro plošné broušení při opracování kovu	**136**
	KL 385 JF	korund	JF-bavlna	●	Vysoce flexibilní univerzální produkt pro kovozpracující průmysl, dobrý poměr ceny a kvality	**137**
	CS 411 XK	zirkonkorund	X-bavlna	●	Univerzální výrobek na opracování kovů a nerezové oceli se stabilní podložkou z X-tkaniny vysoce odolné proti roztržení, velmi mnohostranná použitelnost, vysoká agresivita a brusný výkon při hrubém broušení oceli a nerezové oceli.	**167**
Dřevo	***PS 22 F ACT***	korund	F-papír	●	Hustý posyp vede ke zvýšení brusného výkonu a homogenní kresbě po broušení při opracování povrchů tvrdých dřev s nízkým obsahem pryskyřice. ACT a antistatická úprava zabraňují předčasnému zanášení brusným prachem	**127**
	PS 22 K	korund	E-papír	◑	Brusný papír s polootevřeným posypem a velkým obráběcím výkonem pro homogenní výbrus při opracování dřeva a kovu.	**129, 150, 151**
	PS 30 D	korund	D-papír	◑	Cenově výhodný brusný papír pro mnohostranné použití při opracování dřeva a barev	**124, 127**
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	Robustní vysoce výkonný produkt se stabilní E-papírovou podložkou pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení. Díky ostrému zrnu siliciumkarbid obzvláště vhodný pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály	**129, 149**
	PL 31 B	korund	B-papír	◑	Flexibilní dokončovací papír s optimálním poměrem ceny a výkonu pro široké spektrum při opracování dřeva,barev a laků. Umožňuje jemný vzhled povrchu	**124, 128**
	SW 501 TR	korund	houba	●	Vysoce flexibilní, oboustranně potažená brusná houba pro ruční broušení profilů a obrysů, extrémně vrásčitá a odolná proti roztržení, omyvatelná a opakovaně použitelná, pojivový systém bez rozpouštědel se zabarvením závislým na velikosti zrna	**142**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Tkanina

JF	Bavlna, lehká, vysoce flexibilní
GX	Kombinace, lehká, flexibilní
J	Bavlna, lehká
XF	Bavlna, těžká, flexibilní
X	Bavlna, těžká
Y	Polyester, těžká, vysoce pevná
Z	Polyester, těžká, vysoce pevná, segmentované

Papír

A	ca. 95 g/m²
B	ca. 105 g/m²
C	ca. 110 g/m²
D	ca. 130 g/m²
E	ca. 250 g/m²
F	ca. 300 g/m²
G	ca. 400 g/m²

Vlastnosti

K	Na suchý zip
W	Aktivní přísada

Brusné listy
Pokyny pro použití

Použití	Typ	Druh zrna	Podložka	Druh posypu	Charakteristika	Strana
	PS 33 B	korund	B-papír	◑	Velmi kvalitní brusný papír, obzvláště pro opracování barev, laků a tmele	**126**
	PS 33 BK	korund	B-papír	◑	Kvalitní brusný kotouč, zvláště na opracování barvy, laku a stěrek.	**131, 156**
	PS 33 C	korund	C-papír	◑	Velmi kvalitní brusný papír, obzvláště pro opracování barev, laků a tmele	**125**
	PS 33 CK	korund	C-papír	◑	Kvalitní brusný kotouč, zvláště na opracování barvy, laku a stěrek.	**130, 154**
	PS 73 BW	korund	B-papír	◑	Velmi kvalitní brusný papír, obzvláště pro opracování barev, laků a tmele s vysokou životností díky dodatečné účinné vrstvě	**126**
	PS 73 BWK	korund	B-papír	◑	Kvalitní brusný kotouč, zvláště na opracování barvy, laku a stěrek s dlouhou životností díky dodatečné vrstvě přísady.	**160**
	PS 73 CWK	korund	C-papír	◑	Kvalitní brusný kotouč, zvláště na opracování barvy, laku a stěrek s dlouhou životností díky dodatečné vrstvě přísady.	**159**
	PS 77 CK	korund	C-papír	◑	Vysoce výkonný brusný kotouč s novou inovativní technologií povlakování, která zabraňuje předčasnému zanášení kotouče při broušení silně přilnavých materiálů. Hrubé a střední broušení vysoce kvalitním latexovým papírem C.	**133, 162**
	PS 19 EK	SiC	E-papír	●	Robustní vysoce výkonný produkt se stabilní F-papírovou podložkou pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení. Díky ostrému zrnu siliciumkarbid obzvláště vhodný pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály	**129, 149**
	FP 73 WK	korund	Film	◑	Speciální produkt s filmovou podložkou velmi odolnou proti roztržení pro opracování barev, laků a tmelů s dlouhou životností	**132, 158**
	FP 77 K	korund	Film	◑	Vysoce výkonný brusný kotouč s novou inovativní technologií povlakování, která zabraňuje předčasnému zanášení kotouče při broušení silně přilnavých materiálů. Jemné a konečné broušení s velmi hladkou filmovou podložkou odolnou proti roztržení.	**132, 161**
Barva, lak, tmel	***PS 11 A***	SiC	A-papír	●	Velmi kvalitní a velmi flexibilní vodovzdorný brusný papír pro opracování barvy, laku a tmele, převážně v autoopravnách a lakovnách	**123**
	PS 11 C	SiC	C-papír	●	Velmi kvalitní a velmi flexibilní vodovzdorný brusný papír pro opracování barvy, laku a tmele, převážně v autoopravnách a lakovnách	**122, 148**
	PS 8 A	SiC	A-papír	●	Velmi flexibilní, vodovzdorný brusný papír k opracování barvy, laku a tmelu převážně v oblasti oprav automobilů a lakování	**121**
	PS 8 C	SiC	A-papír	●	Velmi flexibilní, vodovzdorný brusný papír k opracování barvy, laku a tmelu převážně v oblasti oprav automobilů a lakování	**121**
	NPA 500	SiC	vlies		Výborné pro odjehlení, čištění a zušlechťování povrchů	**139**
	FD 500	korund / SiC	pěnová hmota (molitan)		Pěnový kotouč pro finální výbrus. Velká flexibilita a přizpůsobivost obrysům a profilům.	**165**
	SK 500	korund	houba	●	Brusná kostka s brusivem na čtyřech stranách. Je robustní, omyvatelná a znovu použitelná. Kostka je vhodná pro suché a mokré broušení	**141**
	SK 700 A	korund	houba	●	Možnost použití na plocho a na výšku ze čtyř stran, díky sražené hraně (cca 45°) mimořádně vhodná pro úzké, do špičky se sbíhající obrysy obrobku, dobré přizpůsobení a rozložení tlaku díky flexibilnímu pěnovému jádru, robustní, omyvatelná a znovu použitelná.	**141**
	SW 501	korund	houba	●	Vysoce flexibilní brusný nástroj pro ruční broušení. Brusná houba s měkkým pěnovým jádrem. Odolná proti roztržení, nemačkavá, umyvatelná a znovupoužitelná. Pro suché a mokré broušení	**142**
	SW 501 TR	korund	houba	●	Brusná houba SW 501, extrémně odolná proti roztržení. Velmi dlouhá životnost, pojivový systém bez rozpouštědel se zabarvením závislým na velikosti zrna.	**142**
	SW 502	SiC	houba	●	Složení jako SW 501, avšak s agresivním zrnem siliciumkarbid	**143**
	SW 510	korund	houba	●	Tenká, vysoce flexibilní brusná houba pro mimořádně obtížně přístupné oblasti jako prohloubení, profily a hrany, hustá pěnová struktura, tím velmi rovnoměrné rozložení tlaku a mimořádně jemný vzhled po broušení, bez lámání a bez záhybů, použitelná za mokra a za sucha.	**143**
Barva, lak, tmel, umělá hmota	***SW 512***	SiC	houba	●	Složení jako SW 510, ale se zrnem siliciumkarbid s ostrými hranami.	**144**
Barva, lak, stěrka, gelové potahy, sádrové a sádrokartonové stěny, dřevo	***AN 400***	korund	brusná mřížka	●	Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře	**133, 164**

● = hustý ◑ = polootevřený ○ = otevřený

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

Formát / provedení	Rozměr	Minimální objednání
Archy	230 × 280 mm	250 ks
Pásky	70 × 450 mm	500 ks
	115 × 140 mm	1.000 ks
	93 × 230 mm	500 ks
	115 × 280 mm	500 ks
Archy větší než 230 x 280	Minimální množství na vyžádání	
Archy na válce	1400 × 1540 mm	10 ks

Formát / provedení	Rozměr	Minimální objednání
	70 × 125 mm	1.000 ks
	80 × 133 mm	1.000 ks
Výrobky se spojením suchý zip	93 × 230 mm	500 ks
	100 × 115 mm	1.000 ks
	115 × 280 mm	500 ks

Další rozměry na vyžádání!

Pásky / archy

- univerzálně použitelné pro ruční broušení a pro nasazení u ručních brusek
- speciální provedení pro příslušnou oblast použitých materiálů (např. dřevo, kov atd.)
- různé rozměry pro individuální použití
- pro broušení za sucha i za mokra
- podložky: papír a tkanina

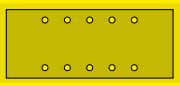
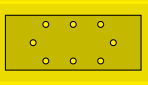
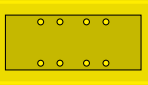
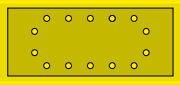
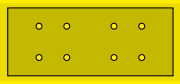
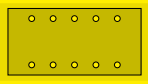
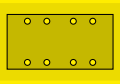
Kotouče

- univerzálně použitelné pro mnoho typů brusek
- speciální druhy provedení
- různé rozměry pro individuální použití
- pro broušení za sucha i za mokra
- podložky: papír, film a nylonový vlies
- výrobky (na suchém zipu)
- vhodný podložný talíř pro úhlové brusky/excentrické brusky

Formy děrování

Firma Klingspor nabízí množství výrobků s děrováním. Forma děrování je určena typem Vaší brusky. V následující tabulce dole naleznete nejpoužívanější typy brusek s požadovanou formou děrování. Na následujících stránkách naleznete v tabulkách popisu výrobků různé formy děrování.
Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme, při dodržení odpovídajícího minimálního množství.

Jiná děrování na vyžádání

	**GL 1**	115 × 280 mm 10 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 3**	93 × 230 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 9**	93 × 230 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 11**	115 × 280 mm 14 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 13**	115 × 280 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 15**	115 × 230 mm 10 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 17**	93 × 180 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm
	**GL 18**	80 × 133 mm 8 odsávacích děr Ø 10 mm

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Pásky Klingspor pro každou brusku

Pokud zde Vámi používanou brusku nenaleznete, obraťte se prosím na firmu Klingspor.

Výrobce	Typ	Rozměry pásků a archů	Forma děrování	Provedení
AEG powertools	FS 2	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	VS/E 230, VSS/E 260	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	VSSE 260, VSS 260	93 × 230	GL 9	upnuté
	FDS 140	115 × 140	GL 38	upnuté
	FDS 140	115 × 140	GL 39	spojení suchý zip
	VSS 20, VSSE 230, VS 280, VSE 280, VSSE 280	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	VSS 20, VSSE 20, VS 280, VSSE 280	115 × 280	bez děrování	upnuté
	VSS/E 20, VS/E 280, VSSE 280	115 × 280	GL 11	upnuté
Atlas Copco	VS 11	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	VSS 20, VSSE 20	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	VSS 20, VSSE 20	115 × 280	GL 11	spojení suchý zip
	LS030 H070-3, LS030 S070-3	93 × 180	bez děrování	upnuté
	LS031 H070-3, LS031 S070-3, LS032 H070-3, LS032 S070-3	93 × 180	GL 3	upnuté
Black & Decker	P 63-01	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	KA 330 EKA	90 × 190	GL 4	spojení suchý zip
	KA 175, KA 186, KA 186 E	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	KA 320 EKA	93 × 190	GL 4	spojení suchý zip
	KA 320 EKA, KA 300	93 × 230	GL 3	upnuté
	BD 175, BD 180 E, DN 41 AE, DN 180 E, KA 185, KA 185 E, KC 185 E	93 × 230	GL 9	upnuté
	KC 962, VB 135 A, CD 400, BN 41 AE	93 × 230	GL 9	upnuté
	KA 185, KA 185 E	93 × 230	bez děrování	upnuté
	KA 273	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, BD 273, SR 410	115 × 280	bez děrování	upnuté
	P 63-03, P 63-04, P 63-05, KA 273, SR 410 E, BD 273, DN 41, BD 175, BD 180E	115 × 280	GL 11	upnuté
	VB 135A, DN 180E, KA 185E, KC 962, DN 49, DN 273, VB 250 E, KA274EKA	115 × 280	GL 11	upnuté
Bosch	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 16 A	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	GSS 23 AE, GSS 230 A, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 AE	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	PSS 23 A, PSS 180, PSS 240, PSS 180 A, PSS 240 A, PSS 240 AE	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	GSS 230 AVE Professional	93 × 185	GL 10	spojení suchý zip
	PSS 250 AE, PSS 200 A	93 × 190	GL 10	spojení suchý zip
	PSS 240 A, PSS 240 AE, GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, GSS 230 AVE Professional	93 × 230	GL 9	upnuté
	PSS 22, PSS 23 A, PSS 230, PSS 23, PSS 23 AE, PSS 250 AE,	93 × 230	GL 9	upnuté
	GSS 23, GSS 23 AE, GSS 230 AE, PSS 22, PSS 23, PSS 23 A, PSS 23 AE, PSS 230	93 × 230	bez děrování	upnuté
	GSS 140 A	115 × 107	GL 37	spojení suchý zip
	1289 D	115 × 115	bez děrování	spojení suchý zip
	GSS 140 A	115 × 140	GL 38	upnuté
	GSS 28/A, GSS 280 A/AE, PSS 28 AE/280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE	115 × 280	bez děrování	upnuté
	GSS 28, PSS 28 AE, PSS 280 AE, GSS 280 AE, PSS 300 AE, GSS 280 AVE Professional	115 × 280	GL 11	upnuté



Brusné listy
Pokyny pro použití

Výrobce	Typ	Rozměry pásků a archů	Forma děrování	Provedení
Casals	KLR 210, VLR 210, BLR 170	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	BLR 250, VLR 300	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	LN 216, LR 228	115 × 280	bez děrování	upnuté
DeWalt, ELU	D26423, D 26422	93 × 230	GL 3	spojení suchý zip
	D26441	108 × 115	GL 20	spojení suchý zip
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	VS 71	115 × 280	bez děrování	upnuté
	DW634, DW636, VS 41, VS 71	115 × 280	GL 1	upnuté
	D26420, D26421	115 × 280	GL 1	spojení suchý zip
	D26441	140 × 115	GL 33	upnuté
Einhell	EST 170	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	BSS 150, BT-OS 150	93 × 230	GL 3	upnuté
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 230	GL 15	spojení suchý zip
	ERU 270	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	RT-OS 30, BT-OS 280 E	115 × 280	GL 1	upnuté
	SS-G 270, BSS 250	115 × 280	GL 13	upnuté
Fein	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	upnuté
	MSs 641 a, MSs 641 b	115 × 280	GL 11	spojení suchý zip
Felisatti	TP 31 E	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	TP 115/350 VE, TP 517/AS	115 × 280	bez děrování	upnuté
Festool	RS 4, RS 4 E, RS 4 - STF, RS 4 E - STF, RS 400, RS 400 Plus, RTS 400 (EQ-Plus, EQ, Q-Plus, Q)	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	RS 3 - STF, RS 4 E - STF, RS 4, RS 4 E	80 × 165	GL 8	upnuté
	RS 3, RS 3 Plus, RS 3 E, RS 3 E Plus, RS 3 - STF, RS 3 E - STF, RS 300, RS 300 Q/EQ	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	RS 3 - SFE, RS 3 E - SFE, LRS 93	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	bez děrování	upnuté
	RS 3 - STF, RS 3 E - STF	93 × 230	GL 9	upnuté
	RS 1, RS 2, RS 2 E, LRB - IAS, RS 200, RS 100C, RS 100 CQ, RS 200 Q/EQ	115 × 230	GL 15	spojení suchý zip
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF, RS 2, RS 2 E	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	bez děrování	upnuté
	RS 2 - STF, RS 2 E - STF, RS 1 - STF	115 × 280	GL 11	upnuté
Flex	OS 80-2, OSE 80-2	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	MS 713	115 × 105	GL 43	spojení suchý zip
HILTI	WFO 280	115 × 280	GL 1	upnuté
	WFO 280	115 × 230	GL 15	spojení suchý zip

Brusné listy
Pokyny pro použití

Výrobce	Typ	Rozměry pásků a archů	Forma děrování	Provedení
Hitachi	SV 8 SA	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
	FS 10 SB	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	SV 12 SG	114 × 104	GL 19	spojení suchý zip
	SV 12 SF	115 × 115	GL 20	spojení suchý zip
	SV 12 SD, SV 12 V	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
Dřevo HER	2436, 2437	93 × 180	GL 6	spojení suchý zip
	2440	115 × 230	GL 15	spojení suchý zip
	2441	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
Kress	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	CRS 6165 A, CRS 6175 EA, 250 RSE Set, 300 RSE	115 × 280	GL 11	upnuté
Mafell	UVA 115 E	115 × 230	GL 11	spojení suchý zip
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 230	GL 15	spojení suchý zip
	U 115, U 115 E	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	U 115E, UK 115/ 115 E	115 × 280	GL 1	upnuté
Makita	BO 3700, BO 3711	93 × 230	GL 9	upnuté
	BO 4554, BO 4556, BO 4565, BO 4555, BO 4566	115 × 103	GL 19	spojení suchý zip
	9045 B, 9045 N, 9046, BO 4900V	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	BO 4556, BO 4558, BO 4555	115 × 140	GL 38	upnuté
	BO 4901, 9046	115 × 280	bez děrování	upnuté
	9046, BO 4900V	115 × 280	GL 11	upnuté
Metabo	SR 4350	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	SRE 4350 TURBOTEC	93 × 185	GL 10	spojení suchý zip
	SR 221, SR 321, SR 4320, SFE 227, SF 226	93 × 230	bez děrování	upnuté
	SR 226, SRE 227, SR 180 INTEC, SRE 4350 TURBOTEC	93 × 230	GL 9	upnuté
	SRE 357, SR 356, SR 10-23, SR 10-23 Intec, SR 20-23	93 × 230	bez děrování	upnuté
	SR 216, SRE 217, SRA 60	115 × 115	GL 20	spojení suchý zip
	FSR 200 INTEC	115 × 103	GL 19	spojení suchý zip
	SR 358, SRE 359, SR 4351, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359	115 × 280	bez děrování	upnuté
	SR 328, SRE 329, SR 4321, SR 358, SRE 359, SRE 4351 TURBOTEC	115 × 280	GL 11	upnuté
Milwaukee	POS 13	80 × 133	GL 18	spojení suchý zip
Peugeot	PV 240 A, TV 4102	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	TV 4003, TV 4103	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
Ryobi	ESS 2590	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	ESS 200 RS	93 × 185	GL 10	spojení suchý zip
	ESS 1890 C	93 × 190	GL 10	spojení suchý zip
	S 35, NS 40, NS 40 I, NS-801	93 × 230	bez děrování	upnuté
	S 35, NS-40I, NS 801, NS 40, ESS 1890 C, ESS 2590, ESS 200 RS, ESS 280 RV	93 × 230	GL 9	upnuté
	EOS 2410	115 × 110	GL 29	spojení suchý zip
	NS-6200, NS 6300 A, ESS 3215 V	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	NS 6300 A	115 × 280	bez děrování	upnuté
	ESS 3215 VHG	115 × 280	GL 11	upnuté
SKIL	7300, 7300 S, 7330, 7390, 7395, 7365 AA	93 × 180	GL 17	spojení suchý zip
	7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 190	GL 10	spojení suchý zip
	7315, 7320, 7330, 7365 AA, 7366 AA, 7351 AA, 7346 AA, 7346, 7361 AB	93 × 230	GL 9	upnuté
	7314 MA	115 × 110	GL 29	spojení suchý zip
	7312 AA, 7314 MA	115 × 140	GL 38	upnuté
	666, 7381 MA	115 × 230	GL 16	spojení suchý zip
	7381 MA	115 × 280	GL 11	upnuté

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír, vodovzdorný

PS 8 C



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi flexibilní latexový papír umožňuje velmi dobrou přizpůsobivost - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150** 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	60	50	269424
230 x 280	80	50	269429
230 x 280	100	50	269435
230 x 280	120	50	269444
230 x 280	150	50	269448

Brusný papír, vodovzdorný

PS 8 A



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi flexibilní latexový papír umožňuje velmi dobrou přizpůsobivost - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 **180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000 2500**

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	180	50	269269
230 x 280	220	50	269275
230 x 280	240	50	269279
230 x 280	280	50	269285
230 x 280	320	50	269289
230 x 280	360	50	269294

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 8 A, Brusný papír, vodovzdorný

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	400	50	269299
230 x 280	600	50	269314
230 x 280	800	50	269323
230 x 280	1000	50	269328

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	60	50	2022
230 x 280	80	50	2023
230 x 280	100	50	2117
230 x 280	120	50	2116
230 x 280	150	50	2011
230 x 280	180	50	2012
230 x 280	220	50	2013
230 x 280	240	50	2014
230 x 280	280	50	2015
230 x 280	320	50	2016
230 x 280	360	50	2017
230 x 280	400	50	2018

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 A



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	220	50	2002
230 x 280	240	50	2003
230 x 280	280	50	2004
230 x 280	320	50	2005
230 x 280	360	50	2006
230 x 280	400	50	2007
230 x 280	500	50	2008
230 x 280	600	50	2009
230 x 280	800	50	2010
230 x 280	1000	50	11892
230 x 280	1200	50	6616
230 x 280	1500	50	186794
230 x 280	2000	50	186795

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 30 D



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	194660
230 x 280	60	50	194662
230 x 280	80	50	194663
230 x 280	100	50	194664
230 x 280	120	50	194665
230 x 280	150	50	194666
230 x 280	180	50	194667
230 x 280	240	50	194668
230 x 280	320	50	194669

Dokončovací papír

PL 31 B



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	2059
230 x 280	50	50	2060
230 x 280	60	50	2061
230 x 280	80	50	2062

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PL 31 B, Dokončovací papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	100	50	2048
230 x 280	120	50	2049
230 x 280	150	50	2050
230 x 280	180	50	2051
230 x 280	220	50	2052
230 x 280	240	50	2053
230 x 280	280	50	2054
230 x 280	320	50	2055
230 x 280	400	50	2057

Brusný papír

PS 33 C



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	147849
230 x 280	60	50	147850
230 x 280	80	50	147851
230 x 280	100	50	149719
230 x 280	120	50	147852

Archy s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír

PS 33 B





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600** 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	150	50	149528
230 x 280	180	50	147853
230 x 280	220	50	149529
230 x 280	240	50	147854
230 x 280	280	50	149793
230 x 280	320	50	149530
230 x 280	400	50	148971
230 x 280	500	50	170667
230 x 280	600	50	170668

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 BW





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování barev, laků a tmelů - Vysoký úběr - Výrazně snížená schopnost zanášení, prodloužená životnost díky dodatečné aktivní vrstvě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 **150 180 220 240 280 320** 360 **400 500 600 800 1000 1200 1500** 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Pásky s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír ANTISTATIC

PS 22 F ACT





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Ocel	◑
Neželezné kovy	◑

Výhody: Vysoce kvalitní výrobek pro tvrdé dřevo - Dobrá stabilita na hranách - Snížená schopnost zanášení díky ACT a antistatické úpravě

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	40	100	6529
115 x 280	60	100	6531
115 x 280	80	100	6532
115 x 280	100	100	6533

Brusný papír

PS 30 D





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	D-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** 280 **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	60	100	194673
115 x 280	80	100	194674
115 x 280	120	100	194676
115 x 280	180	100	194679
115 x 280	240	100	194680

Pásky s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Dokončovací papír

PL 31 B





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
93 x 230	40		100	2416
93 x 230	60		100	2418
93 x 230	80		100	2419
93 x 230	100		100	2390
93 x 230	120		100	2391
93 x 230	180		100	2393
93 x 230	240		100	2395
93 x 230	60	GL 9	100	2667
93 x 230	80	GL 9	100	2668
93 x 230	120	GL 9	100	2670
115 x 280	40		100	2412
115 x 280	60		100	2414
115 x 280	80		100	2415
115 x 280	100		100	2379
115 x 280	120		100	2380
115 x 280	150		100	2381
115 x 280	180		100	2382
115 x 280	220		100	2383
115 x 280	240		100	2384
115 x 280	60	GL 1	100	5324
115 x 280	80	GL 1	100	5323
115 x 280	120	GL 1	100	5321

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 19 EK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	●

Výhody: Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Robustní vysoce výkonný kotouč se stabilní papírovou podložkou (E) pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | **600** | **800** | 1000 | **1200** | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:			
Dřevo	●	Ocel	◑
Kovy univerzálně	●		
Barva/Lak/Tmel	◑		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Vysoký obráběcí výkon - Pro homogenně obroušenou plochu

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | 280 | **320** | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	60		100	147593
70 x 125	80		100	140608
70 x 125	100		100	131668
70 x 125	120		100	129801
70 x 125	150		100	135581
70 x 125	180		100	129802
80 x 133	40	GL 18	100	149852
80 x 133	60	GL 18	100	149853
80 x 133	80	GL 18	100	149854
80 x 133	100	GL 18	100	149855
80 x 133	120	GL 18	100	149857
80 x 133	150	GL 18	100	232741
80 x 133	180	GL 18	100	232742

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	220	GL 18	100	206371
100 x 115	80		100	103378
100 x 115	100		100	103379
100 x 115	120		100	103380
100 x 115	150		100	103381
115 x 115	80		100	82076
115 x 115	120		100	81637
115 x 115	150		100	94721
115 x 230	40	GL 15	100	122331
115 x 230	60	GL 15	100	116647
115 x 230	80	GL 15	100	116648
115 x 230	100	GL 15	100	116649
115 x 230	120	GL 15	100	114942
115 x 230	150	GL 15	100	111500

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	80		100	155072
70 x 125	100		100	151786
70 x 125	120		100	151785
80 x 133	40	GL 18	100	146974
80 x 133	60	GL 18	100	146975
80 x 133	80	GL 18	100	146976
80 x 133	100	GL 18	100	146977
80 x 133	120	GL 18	100	147169
93 x 178	40	GL 17	100	146970
93 x 178	60	GL 17	100	146971
93 x 178	80	GL 17	100	146972
93 x 178	100	GL 17	100	146973
93 x 178	120	GL 17	100	148046
100 x 115	80		100	147101
100 x 115	100		100	147102
100 x 115	120		100	147103

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 33 CK, Brusný papír na suchý zip

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 230	40	GL 15	100	146966
115 x 230	60	GL 15	100	146967
115 x 230	80	GL 15	100	146968
115 x 230	100	GL 15	100	146969
115 x 230	120	GL 15	100	147182

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 125	150		100	151784
70 x 125	180		100	148228
70 x 125	220		100	155500
70 x 125	240		100	152381
70 x 125	280		100	197133
80 x 133	150	GL 18	100	149107
80 x 133	180	GL 18	100	147479
80 x 133	220	GL 18	100	149819
80 x 133	240	GL 18	100	148050
80 x 133	320	GL 18	100	149897
80 x 133	400	GL 18	100	149899
93 x 178	150	GL 17	100	149138
93 x 178	180	GL 17	100	148047
93 x 178	240	GL 17	100	148048
100 x 115	150		100	148658
100 x 115	180		100	147104
100 x 115	240		100	147105
115 x 230	150	GL 15	100	149820
115 x 230	180	GL 15	100	147183
115 x 230	240	GL 15	100	147184
115 x 230	320	GL 15	100	147185

Pásky s podložkou na filmu na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný film na suchý zip s aktivní přísadou

FP 73 WK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Film

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, barev a tmelů s podložkou na filmu odolnou proti roztržení - Velmi dobrá přizpůsobivost na okraji díky soudržnosti zrn - Silně snížené zanášení, výrazně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800 1000 1200 1500** 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný film na suchý zip

FP 77 K T-ACT

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Film

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný výrobek s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná filmová podložka pro dosažení maximální kvality povrchu

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 **240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000**

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	240	GL 18	100	353120
80 x 133	320	GL 18	100	353119
80 x 133	400	GL 18	100	353118

Pásky s papírovou podložkou na suchý zip / Brusná mřížka

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný výrobek s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro agresivní broušení se při vysoké zátěži používá u zrnitostí 60 - 220 flexibilní C-latexový papír, odolný proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	60	GL 18	100	353113
80 x 133	80	GL 18	100	353126
80 x 133	100	GL 18	100	353125
80 x 133	120	GL 18	100	353124
80 x 133	150	GL 18	100	353123
80 x 133	180	GL 18	100	353122
80 x 133	220	GL 18	100	353121

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Laky s gelovým efektem	●
Sádra	●
Sádrokartonové stěny	●
Kompozitní materiály	●
Dřevo	●
Dřevěné materiály	●

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	80	50	337892
80 x 133	100	50	337891
80 x 133	120	50	337890
80 x 133	150	50	337894

Brusná mřížka / Lepící vrstva, samolepící / Ruční kostka

▸▸ **POZOR: Pokračování AN 400, Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná**

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 133	180	50	337889
80 x 133	240	50	337893
80 x 133	320	50	337895
80 x 133	400	50	337896

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y



Vlastnosti

Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Ruční kostka

HK 100





Výhody: Velmi vhodná pro rovinné a lehce vyduté plochy - Ruční broušení díky ergonomickému tvarování - pro pásy 70x125 mm - Na suchý zip

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
68 x 118 x 40	1	185320

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Nerez	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní univerzálně použitelný výrobek - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 24 **30** 36 **40** **50** **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** **360** **400** **500** **600** 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	30	50	2083
230 x 280	40	50	2084
230 x 280	50	50	2085
230 x 280	60	50	2086
230 x 280	80	50	2087
230 x 280	100	50	2088
230 x 280	120	50	2089
230 x 280	150	50	2090
230 x 280	180	50	2091
230 x 280	220	50	2092
230 x 280	240	50	2093
230 x 280	280	50	2094
230 x 280	320	50	2095
230 x 280	360	50	2096
230 x 280	400	50	2097
230 x 280	500	50	2098
230 x 280	600	50	5334

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, modré

KL 371 X



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro rovinné ruční broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	2100
230 x 280	50	50	2101
230 x 280	60	50	2102
230 x 280	80	50	2103
230 x 280	100	50	2104
230 x 280	120	50	2105
230 x 280	150	50	2106
230 x 280	180	50	2107
230 x 280	220	50	2108
230 x 280	240	50	2109
230 x 280	280	50	119885
230 x 280	320	50	119886
230 x 280	400	50	119888

Archy s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 385 JF



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Nerez	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro profilové broušení - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní bavlněné podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320** 360 **400** 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	50	218047
230 x 280	60	50	218050
230 x 280	80	50	218051
230 x 280	100	50	218052
230 x 280	120	50	218053
230 x 280	150	50	218054
230 x 280	180	50	218055
230 x 280	220	50	218056
230 x 280	240	50	218057
230 x 280	280	50	218058
230 x 280	320	50	218059
230 x 280	400	50	218061
230 x 280	600	50	218063

Pásky s tkaninovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusné plátno, hnědé

KL 361 JF





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	JF-bavlna

Oblasti použití:	
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	●
Nerez	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní univerzálně použitelný výrobek - Optimální přizpůsobivost k obrobku díky vysoce flexibilní podložce - Lze čistě a jednoduše roztrhnout

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 280	40	100	73953
115 x 280	60	100	74436
115 x 280	80	100	72227
115 x 280	120	100	72488

Vliesové archy

Brusný vlies

NPA 400



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●
Barva/Lak	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	Hnědá	coarse	20	342852
152 x 229	Červenohnědá	medium	20	342855
152 x 229	Červenohnědá	fine	20	342856
152 x 229	Červenohnědá	very fine	20	342849
152 x 229	Zelená	very fine heavy duty	20	342853
152 x 229	Tmavě zelená	very fine general purpose	20	342854

Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 140.

Brusný vlies

NPA 500



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

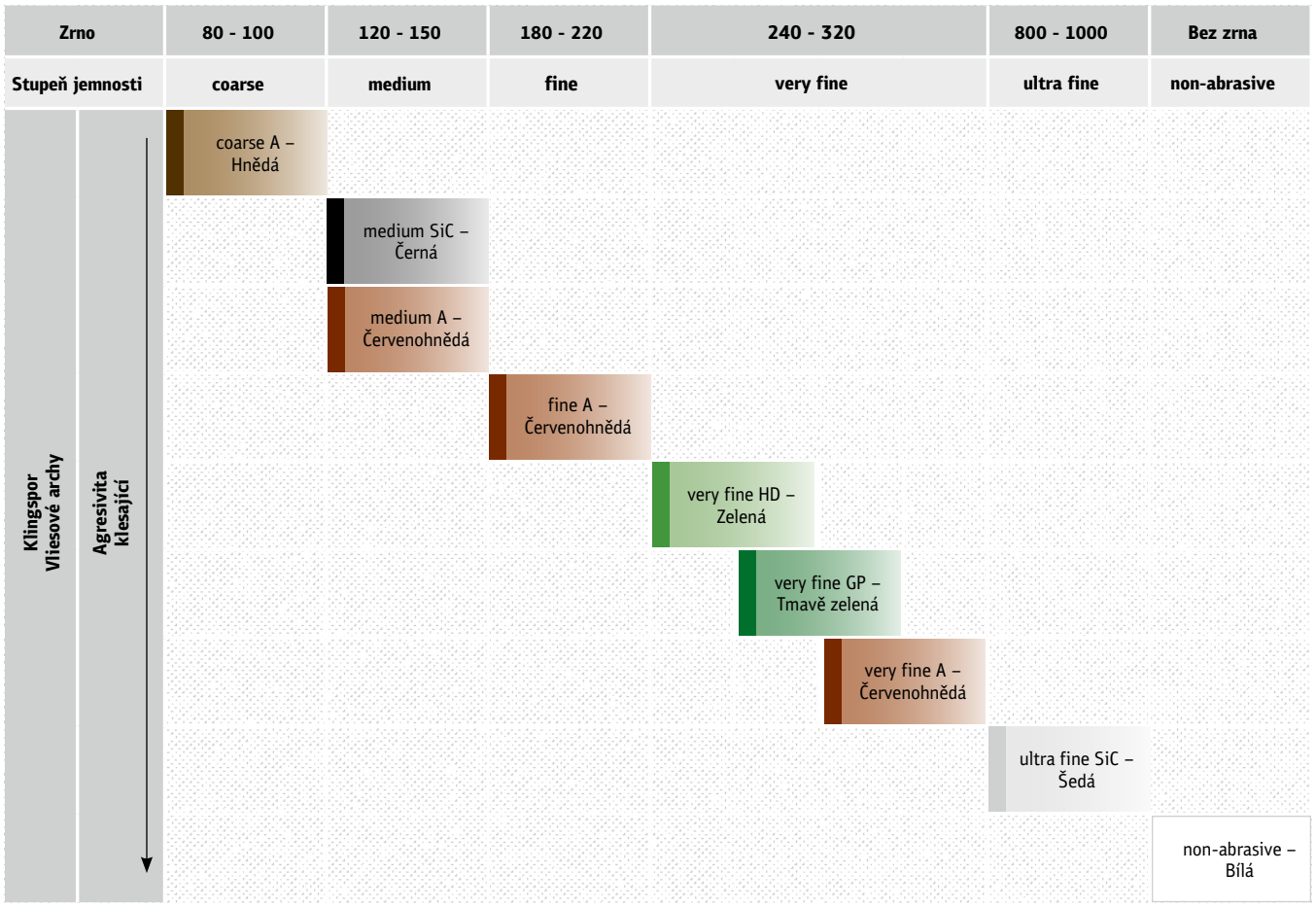
Oblasti použití:	
Barva/Lak	●
Umělá hmota	●
Nerez	●
Kovy univerzálně	◑
Dřevo	◑

Výhody: Výborný pro zušlechťování povrchů, např. přizpůsobení se stávajícímu výbrusu - Možnost použití za mokra a sucha

Šířka x délka v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
152 x 229	Černá	medium	20	342857
152 x 229	Šedá	ultra fine	20	342851
152 x 229	Bílá	bez zrna	20	342850

Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 140.

Vliesové archy



Brusné houby

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná

SK 500



Vlastnosti

Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:

Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Pro rovinné a hranové broušení (4 stranné brusivo) - Pro rovinné a tvarované povrchy díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | **180** | **220** | 240 | **280** | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 70 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	100	125279
100 x 70 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	100	225165
100 x 70 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	100	125280
100 x 70 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	100	225166
100 x 70 x 25	180	firm	Hnědá	šedá	100	225167
100 x 70 x 25	220	firm	Hnědá	šedá	100	225168
100 x 70 x 25	280	firm	Hnědá	šedá	100	225169

Brusná houba flexibilní, 4-stranně posypaná

SK 700 A



Vlastnosti

Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:

Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Možnost použití na plocho a na výšku ze čtyř stran - Díky sražené hraně (cca 45°) mimořádně vhodná pro úzké, do špičky se sbíhající obrysy obrobku - Dobré přizpůsobení a rozložení tlaku díky flexibilnímu pěnovému jádru - Robustní, omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 89 x 25	60	firm	Hnědá	šedá	100	337846
125 x 89 x 25	80	firm	Hnědá	šedá	100	337847
125 x 89 x 25	100	firm	Hnědá	šedá	100	337848
125 x 89 x 25	120	firm	Hnědá	šedá	100	331019

Brusné houby

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná

SW 501



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Hedvábně matný brus - Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
123 x 96 x 12,5	120	soft	Hnědá	žluté	100	125281
123 x 96 x 12,5	220	soft	Hnědá	žluté	100	125282

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná

SW 501 TR

NOVINKA !



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Hedvábně matný brus - Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná - Extrémně odolná proti roztržení - Velmi dlouhá životnost - Systém pojiva bez rozpouštědel se zabarvením závislým na velikosti zrna

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
123 x 96 x 12,5	100	soft	Světle hnědá	žluté	100	351573
123 x 96 x 12,5	120	soft	Zelená	žluté	100	353264
123 x 96 x 12,5	150	soft	Červená	žluté	100	353263
123 x 96 x 12,5	180	soft	Modrá	žluté	100	351574
123 x 96 x 12,5	220	soft	Hnědá	žluté	100	353262

Brusné houby

Brusná houba, flexibilní, 2-stranně posypaná

SW 502



Vlastnosti	
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑
Kov	◑

Výhody: Pro lehce a silně tvarované povrchy - Odolná proti roztržení, nemačkavá - Omyvatelná a znovu použitelná

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | **220** | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
123 x 96 x 12,5	120	soft	Černá	žluté	100	244377
123 x 96 x 12,5	220	soft	Černá	žluté	100	244379

Brusná houba, flexibilní, 1-stranně posypaná

SW 510



Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Tenká, vysoce flexibilní brusná houba pro mimořádně obtížně přístupné oblasti jako prohloubení, profily a hrany - Hustá pěnová struktura, tím velmi rovnoměrné rozložení tlaku a mimořádně jemný vzhled po broušení - Bez lámání, bez záhybů - Možnost použití za mokra a sucha

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | **100** | 120 | 150 | **180** | **220** | 240 | 280 | **320** | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 140 x 5	100	firm	Bílá	šedá	100	303588
115 x 140 x 5	180	firm	Bílá	šedá	100	303589
115 x 140 x 5	220	firm	Bílá	šedá	100	303590
115 x 140 x 5	320	firm	Bílá	šedá	100	337849

Brusné houby

Brusná houba, flexibilní, 1-stranně posypaná

SW 512



Vlastnosti	
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Dřevo	◑
Kov	◑

Výhody: Tenká, vysoce flexibilní brusná houba pro mimořádně obtížně přístupné oblasti jako prohloubení, profily a hrany - Hustá pěnová struktura, tím velmi rovnoměrné rozložení tlaku a mimořádně jemný vzhled po broušení - Bez lámání, bez záhybů - Možnost použití za mokra a sucha - Siliciumkarbid s ostrými hranami pro vyšší agresivitu a pro opracování těžko obrobitelných materiálů

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Stupeň tvrdosti	Barva zrn	Pěnová barva	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 140 x 5	120	firm	Černá	šedá	100	337850
115 x 140 x 5	180	firm	Černá	šedá	100	337851
115 x 140 x 5	220	firm	Černá	šedá	100	337852
115 x 140 x 5	320	firm	Černá	šedá	100	337853

Poznámky

Kotouče
Pokyny pro použití

Formy děrování

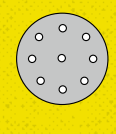
Klingspor nabízí množství výrobků s děrováním. Forma děrování je určena typem Vaší brusky. Ve vedlejší tabulce naleznete nejpoužívanější typy brusek s požadovanou formou děrování. Na následujících stránkách naleznete v tabulkách popisu výrobků různé formy děrování.



GLS 4
Ø 115 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



GLS 5
Ø 125 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



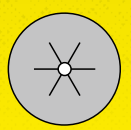
GLS 27
Ø 125 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 90 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



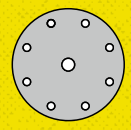
Děrování 0
bez otvoru
různé rozměry



Děrování 10
kruhový otvor
různé rozměry



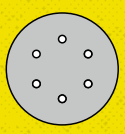
Děrování 30
hvězdicový otvor
různé rozměry



GLS 1
Ø 150 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 120 mm
+ 1 střední otvor Ø 17 mm



GLS 2
Ø 150 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 65 mm



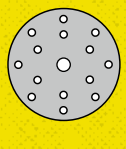
GLS 3
Ø 150 mm
6 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 80 mm



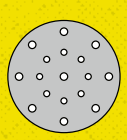
GLS 15
Trojúhelník Ø 96 mm
6 odsávacích Ø 8 mm
v kruhu Ø 52 mm



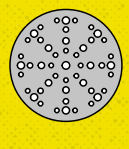
GLS 24
98 × 148 mm
7 odsávacích Ø 10 m



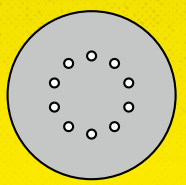
GLS 47
Ø 150 mm
8 odsávacích Ø 9 mm
v kruhu Ø 120 mm,
6 odsávacích Ø 9 mm
v kruhu Ø 80 mm
+ 1 střední otvor Ø 17 mm



GLS 51
Ø 150 mm
8 odsávacích Ø 10 mm
v kruhu Ø 120 mm,
8 odsávacích Ø 8 mm
v kruhu Ø 65 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



GLS 74
Ø 150 mm
8 odsávacích Ø 9,5 mm
v kruhu Ø 119 mm,
16 odsávacích Ø 6 mm
v kruhu Ø 119 mm,
8 odsávacích Ø 7 mm
v kruhu Ø 95 mm,
8 odsávacích Ø 8,5 mm
v kruhu Ø 65 mm,
8 odsávacích Ø 6 mm
v kruhu Ø 39 mm
+ 1 střední otvor Ø 10 mm



GLS 52
Ø 225 mm
10 odsávacích Ø 12 mm
v kruhu Ø 105 mm

Jiná děrování na vyžádání!

Minimální množství při výrobě zboží

Typ	Ø [mm]	Minimální odběr
AN 400	do 50 mm	5.000 kusů
CS 310 X	do 90 mm	2.500 kusů
CS 321 X	do 125 mm	1.000 kusů
CS 411 XK	do 200 mm	500 kusů
FP 73 WK	do 400 mm	200 kusů
PS 11 C	do 600 mm	100 kusů
PS 19 EK	601 mm a více	25 kusů
PS 21 FK		
PS 22 F ACT		
PS 22 K		
PS 33 BK/CK		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Maximální průměr kotouče

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Kotouče
Pokyny pro použití

Excentrické brusky a trojúhelníkové brusky (delta-brusky)

Výrobce	Typ	Průměr v mm	Forma děrování
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	nastavitelný na 125	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez děrování
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez děrování
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	nastavitelný na 125	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez děrování
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velcro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
Black & Decker	VP510	96 × 96 × 96	GLS 15
	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Professional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
DeWalt	ES 55 E , DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
Einhell	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BRS 380 E	125	GLS 5
Fein	LL 107 VEA	115	bez děrování
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Pokud zde Vámi používanou brusku nenaleznete, obraťte se prosím na nás. My Vám rádi dále pomůžeme. Jestliže Vámi používaný výrobek není na skladě, rádi jej pro Vás zhotovíme, při dodržení odpovídajícího minimálního množství.

Výrobce	Typ	Průměr v mm	Forma děrování
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/S EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
	GE 5, GE 5 R, GE 7, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	GE 7	225	GLS 55
	GE 7, WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hilti	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
Hitachi	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
	SAY 150 A	150	GLS 3
HOLZ HER	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	ROS 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
SKIL	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Kotouče s papírovou podložkou

Brusiva na podložkách

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	●
Sklo/Kámen	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro autoopravny a lakovny - Pro tvrdé a houževnaté povrchy - Dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i za mokra

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusný papír na suchý zip

PS 19 EK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	●

Výhody: Tvrdé a ostré zrno siliciumkarbid pro tvrdé a obtížně se obrábějící materiály - Robustní vysoce výkonný kotouč se stabilní papírovou podložkou (E) pro hrubé broušení, mezibrus a jemné broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 **220** 240 280 **320** 360 **400** 500 **600** **800** 1000 **1200** 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	50	287798
115	60	○ 0	50	300290
115	80	○ 0	50	305763
115	100	○ 0	50	311087
115	120	○ 0	50	300291
115	220	○ 0	50	309073
115	320	○ 0	50	321743
115	400	○ 0	50	321744
115	600	○ 0	50	322637

Brusný papír na suchý zip

PS 21 FK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Optimální složení pro hrubé broušení a konečnou úpravu nerezové oceli - Dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	50	237224
115	60	○ 0	50	248808
115	80	○ 0	50	249326
115	120	○ 0	50	249327

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 21 FK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	150	◯ 0	50	248809
115	240	◯ 0	50	255347
125	40	◯ 0	50	246857
125	60	◯ 0	50	237780
125	80	◯ 0	50	237781
125	120	◯ 0	50	237782
125	150	◯ 0	50	255348
125	240	◯ 0	50	237785
150	40	◯ 0	50	230312
150	60	◯ 0	50	230313
150	80	◯ 0	50	230314
150	120	◯ 0	50	246488
150	150	◯ 0	50	239244
150	240	◯ 0	50	251509

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní výbrus - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	50	142134
96	60	GLS 15	50	142135
96	80	GLS 15	50	142136
96	100	GLS 15	50	145055
96	120	GLS 15	50	142137
96	150	GLS 15	50	146336
96	180	GLS 15	50	142138
96	240	GLS 15	50	142139

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní výbrus - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	24	○ 0	50	6754
115	40	○ 0	50	2785
115	60	○ 0	50	2786
115	80	○ 0	50	6756
115	100	○ 0	50	2787
115	120	○ 0	50	6757
115	150	○ 0	50	80046
115	180	○ 0	50	2788
115	220	○ 0	50	88330
115	240	○ 0	50	88333
115	320	○ 0	50	95561
115	400	○ 0	50	111470
115	40	GLS 4	50	82938
115	60	GLS 4	50	82940
115	80	GLS 4	50	82941
115	100	GLS 4	50	82942
115	120	GLS 4	50	82944
115	180	GLS 4	50	82946
115	240	GLS 4	50	87424
125	24	○ 0	50	7300
125	40	○ 0	50	2294
125	60	○ 0	50	2295
125	80	○ 0	50	6774
125	100	○ 0	50	2296
125	120	○ 0	50	6775
125	150	○ 0	50	78163
125	180	○ 0	50	62107
125	220	○ 0	50	97176
125	240	○ 0	50	91922
125	320	○ 0	50	93284
125	400	○ 0	50	130114
125	24	GLS 5	50	89485
125	40	GLS 5	50	89486
125	60	GLS 5	50	89488

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

⏩ POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	80	GLS 5	50	89489
125	100	GLS 5	50	89491
125	120	GLS 5	50	89493
125	150	GLS 5	50	89494
125	180	GLS 5	50	89495
125	220	GLS 5	50	90758
125	240	GLS 5	50	92753
125	320	GLS 5	50	89496
125	400	GLS 5	50	104778
125	40	GLS 27	50	260795
125	60	GLS 27	50	260796
125	80	GLS 27	50	260797
125	100	GLS 27	50	260798
125	120	GLS 27	50	260799
125	150	GLS 27	50	260800
125	180	GLS 27	50	260801
125	240	GLS 27	50	260802
150	24	0	50	2474
150	40	0	50	20207
150	60	0	50	6649
150	80	0	50	6936
150	100	0	50	6697
150	120	0	50	6937
150	150	0	50	71140
150	180	0	50	4022
150	220	0	50	93324
150	240	0	50	91605
150	320	0	50	91721
150	400	0	50	129092
150	24	GLS 1	50	6516
150	40	GLS 1	50	6520
150	60	GLS 1	50	6523
150	80	GLS 1	50	6524
150	100	GLS 1	50	6525
150	120	GLS 1	50	6526
150	150	GLS 1	50	80722
150	180	GLS 1	50	6611
150	220	GLS 1	50	98990
150	240	GLS 1	50	89451
150	320	GLS 1	50	89450
150	400	GLS 1	50	129389
150	40	GLS 2	50	74088
150	60	GLS 2	50	72633
150	80	GLS 2	50	72632
150	100	GLS 2	50	73490
150	120	GLS 2	50	72628
150	150	GLS 2	50	79862
150	180	GLS 2	50	72624
150	240	GLS 2	50	91814
150	24	GLS 3	50	93321
150	40	GLS 3	50	89181

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 22 K, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	60	GLS 3	50	86634
150	80	GLS 3	50	86635
150	100	GLS 3	50	97072
150	120	GLS 3	50	86636
150	150	GLS 3	50	86637
150	180	GLS 3	50	87528
150	220	GLS 3	50	100157
150	240	GLS 3	50	97778
150	320	GLS 3	50	97779
150	400	GLS 3	50	128356
150	40	GLS 51	50	306611
150	60	GLS 51	50	306612
150	80	GLS 51	50	305559
150	100	GLS 51	50	306507
150	120	GLS 51	50	305560
150	150	GLS 51	50	306508
150	180	GLS 51	50	306509
150	240	GLS 51	50	309471
150	40	GLS 74	50	342419
150	60	GLS 74	50	342418
150	80	GLS 74	50	340766
150	100	GLS 74	50	342423
150	120	GLS 74	50	342159
150	150	GLS 74	50	342422
150	180	GLS 74	50	342421
150	240	GLS 74	50	340761
180	24	0	50	2782
180	40	0	50	2476
180	60	0	50	2477
180	80	0	50	6914
180	100	0	50	2783
180	120	0	50	6915
200	40	0	50	77659
200	60	0	50	77660
200	80	0	50	77656
200	100	0	50	77658
200	120	0	50	77661

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	100	147163
96	60	GLS 15	100	147164
96	80	GLS 15	100	147165
96	100	GLS 15	100	147166
96	120	GLS 15	100	148195

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
98 x 148	60	GLS 24	100	215473
98 x 148	80	GLS 24	100	215474
98 x 148	100	GLS 24	100	215475
98 x 148	120	GLS 24	100	215476

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 33 CK



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	100	147701
115	60	○ 0	100	148469
115	80	○ 0	100	147144
115	120	○ 0	100	146955
125	40	○ 0	100	154113
125	60	○ 0	100	147604
125	80	○ 0	100	149055
125	100	○ 0	100	150431
125	120	○ 0	100	150433
125	40	GLS 5	100	146954
125	60	GLS 5	100	147642
125	80	GLS 5	100	147643
125	100	GLS 5	100	147977
125	120	GLS 5	100	147170
150	40	○ 0	100	147922
150	60	○ 0	100	147107
150	80	○ 0	100	146739
150	100	○ 0	100	147106
150	120	○ 0	100	146740
150	40	GLS 1	100	146978
150	60	GLS 1	100	146979
150	80	GLS 1	100	143130
150	100	GLS 1	100	143131
150	120	GLS 1	100	147093
150	60	GLS 2	100	147226
150	80	GLS 2	100	143132
150	100	GLS 2	100	143133
150	120	GLS 2	100	147225
150	40	GLS 3	100	147647
150	60	GLS 3	100	147124
150	80	GLS 3	100	146946
150	100	GLS 3	100	143694
150	120	GLS 3	100	146947
150	40	GLS 51	100	310531

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 33 CK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	60	GLS 51	100	301874
150	80	GLS 51	100	301925
150	100	GLS 51	100	301926
150	120	GLS 51	100	301927
150	40	GLS 74	100	340853
150	60	GLS 74	100	340370
150	80	GLS 74	100	340371
150	100	GLS 74	100	342046
150	120	GLS 74	100	340375
225	40	0	50	223162
225	60	0	50	210124
225	80	0	50	210129
225	100	0	50	224731
225	120	0	50	210130
225	40	GLS 52	50	302042
225	60	GLS 52	50	302043
225	80	GLS 52	50	302044
225	100	GLS 52	50	302045
225	120	GLS 52	50	302046

Brusný papír na suchý zip

PS 33 BK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký úběr - Mnohostranné oblasti použití

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | 360 | **400** | **500** | **600** | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	150	GLS 5	100	150760
125	180	GLS 5	100	147837
125	240	GLS 5	100	147838
150	150	0	100	148375
150	180	0	100	146958
150	220	0	100	149916
150	240	0	100	146959
150	320	0	100	146716
150	400	0	100	147108
150	150	GLS 1	100	148379
150	180	GLS 1	100	147095

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 33 BK, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	220	GLS 1	100	149794
150	240	GLS 1	100	147094
150	320	GLS 1	100	147096
150	400	GLS 1	100	147097
150	150	GLS 2	100	148377
150	180	GLS 2	100	147224
150	240	GLS 2	100	147280
150	150	GLS 3	100	149151
150	180	GLS 3	100	146948
150	220	GLS 3	100	149255
150	240	GLS 3	100	146907
150	320	GLS 3	100	147126
150	400	GLS 3	100	147125
150	150	GLS 51	100	301928
150	180	GLS 51	100	304084
150	220	GLS 51	100	301929
150	240	GLS 51	100	304815
150	320	GLS 51	100	301930
150	400	GLS 51	100	310898
150	150	GLS 74	100	342045
150	180	GLS 74	100	340598
150	220	GLS 74	100	342044
150	240	GLS 74	100	340599
150	320	GLS 74	100	342043
150	400	GLS 74	100	342042
225	220	GLS 52	50	302049

Brusný papír na suchý zip

PS 61 FK





Vlastnosti

Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý
Podložka	F-papír

Oblasti použití:

Nerez	●
Ocel	●
Dřevo	◑

Výhody: Plynule agresivní průběh broušení - Vysoce výkonný kotouč pro broušení nerezové oceli - Velmi dobré výsledky také při opravném broušení parket

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** **150** **180** 220 **240** **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	60	◯ 0	50	322468
125	80	◯ 0	50	321597
125	120	◯ 0	50	322469
125	150	◯ 0	50	322470

Kotouče s papírovou / filmovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 61 FK, Brusný papír na suchý

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	180	◯ 0	50	322471
150	60	◯ 0	50	322036
150	80	◯ 0	50	321325
150	120	◯ 0	50	322472
150	150	◯ 0	50	322473
150	180	◯ 0	50	321797

Brusný film na suchý zip s aktivní přísadou

FP 73 WK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Film

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Speciální výrobek pro opracování laků, barev a tmelů s podložkou na filmu odolnou proti roztržení - Velmi dobrá přizpůsobivost na okraji kotouče díky soudržnosti zrn - Silně snížené zanášení, výrazně prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** 500 **600 800 1000 1200 1500** 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	80	GLS 47	100	320641
150	100	GLS 47	100	320642
150	120	GLS 47	100	320643
150	150	GLS 47	100	320644
150	180	GLS 47	100	320725
150	240	GLS 47	100	320726
150	320	GLS 47	100	320727
150	400	GLS 47	100	320728
150	600	GLS 47	100	320729
150	800	GLS 47	100	320730
150	1000	GLS 47	100	320731
150	1200	GLS 47	100	320732
150	1500	GLS 47	100	320733

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 CWK



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování laků, barev a tmelů - Vysoký úběr - Díky dodatečné aktivní vrstvě výrazně snížené zanášení, prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	40	○ 0	100	301231
150	60	○ 0	100	301232
150	80	○ 0	100	301233
150	100	○ 0	100	301234
150	120	○ 0	100	301235
150	40	GLS 1	100	301205
150	60	GLS 1	100	301206
150	80	GLS 1	100	301207
150	120	GLS 1	100	301209
150	40	GLS 3	100	301218
150	60	GLS 3	100	301219
150	80	GLS 3	100	301220
150	100	GLS 3	100	301221
150	120	GLS 3	100	301222
150	40	GLS 47	100	301810
150	60	GLS 47	100	301811
150	80	GLS 47	100	301812
150	100	GLS 47	100	301813
150	120	GLS 47	100	301814
150	80	GLS 51	100	310524
150	120	GLS 51	100	310478

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír, aktivní přísada

PS 73 BWK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Kvalitní výrobek pro opracování laků, barev a tmelů - Vysoký úběr - Díky dodatečné aktivní vrstvě výrazně snížené zanášení, prodloužená životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	150	◯ 0	100	301236
150	180	◯ 0	100	301237
150	220	◯ 0	100	301238
150	240	◯ 0	100	301239
150	320	◯ 0	100	301240
150	400	◯ 0	100	301241
150	500	◯ 0	100	301937
150	800	◯ 0	100	301886
150	1000	◯ 0	100	301891
150	150	GLS 1	100	301210
150	180	GLS 1	100	301211
150	240	GLS 1	100	301213
150	320	GLS 1	100	301214
150	400	GLS 1	100	301215
150	500	GLS 1	100	301216
150	600	GLS 1	100	301217
150	800	GLS 1	100	301890
150	150	GLS 3	100	301223
150	180	GLS 3	100	301224
150	220	GLS 3	100	301225
150	240	GLS 3	100	301226
150	320	GLS 3	100	301227
150	400	GLS 3	100	301228
150	500	GLS 3	100	301229
150	600	GLS 3	100	301230
150	800	GLS 3	100	301889
150	150	GLS 47	100	301855
150	180	GLS 47	100	301856
150	220	GLS 47	100	301857
150	240	GLS 47	100	301858
150	320	GLS 47	100	301859
150	400	GLS 47	100	301860
150	500	GLS 47	100	301861
150	600	GLS 47	100	301862

Kotouče s papírovou / filmovou podložkou na suchý zip

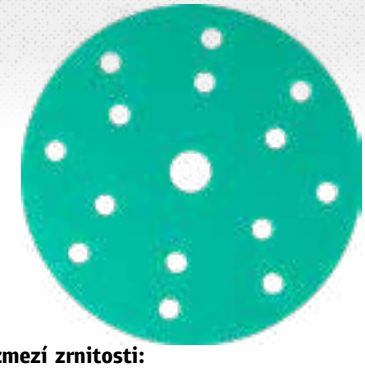
Brusiva na podložkách

▸▸ POZOR: Pokračování PS 73 BWK, Brusný papír, aktivní přísada

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	180	GLS 51	100	310525
150	220	GLS 51	100	310526
150	240	GLS 51	100	309093
150	320	GLS 51	100	309094
150	400	GLS 51	100	310527

Brusný film na suchý zip

FP 77 K T-ACT





NOVINKA !

Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	Film

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný kotouč s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro konečné broušení se používá u jemných zrnitostí 240 - 2000 vysoce flexibilní a absolutně rovná filmová podložka pro dosažení maximální kvality povrchu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | **500** | **600** | **800** | **1000** | **1200** | **1500** | **2000**

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	240	0	100	353177
125	320	0	100	353175
125	400	0	100	353174
125	500	0	100	353173
125	600	0	100	353172
125	240	GLS 27	100	353168
125	320	GLS 27	100	353166
125	400	GLS 27	100	353165
125	500	GLS 27	100	353164
125	600	GLS 27	100	353163
125	240	GLS 5	100	353162
125	280	GLS 5	100	353161
125	320	GLS 5	100	353169
125	400	GLS 5	100	353160
125	500	GLS 5	100	353159
125	600	GLS 5	100	353158
150	240	0	100	353157
150	320	0	100	353156
150	400	0	100	353155
150	600	0	100	353153
150	240	GLS 1	100	353152
150	320	GLS 1	100	353151
150	400	GLS 1	100	353150
150	500	GLS 1	100	353149
150	600	GLS 1	100	353148

Kotouče s papírovou / filmovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování FP 77 K T-ACT, Brusný film na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	800	GLS 1	100	353147
150	240	GLS 3	100	353146
150	320	GLS 3	100	353145
150	400	GLS 3	100	353144
150	500	GLS 3	100	353143
150	600	GLS 3	100	353142
150	240	GLS 47	100	353141
150	320	GLS 47	100	353138
150	360	GLS 47	100	353137
150	400	GLS 47	100	353136
150	500	GLS 47	100	353135
150	600	GLS 47	100	353140
150	800	GLS 47	100	353134
150	1000	GLS 47	100	353133
150	1200	GLS 47	100	353132
150	1500	GLS 47	100	353131
150	2000	GLS 47	100	353130
150	240	GLS 51	100	353129
150	320	GLS 51	100	353128
150	400	GLS 51	100	353127

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT



NOVINKA !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný kotouč s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro agresivní broušení se při vysoké zátěži používá u zrnitostí 60 - 220 flexibilní C-latexový papír, odolný proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

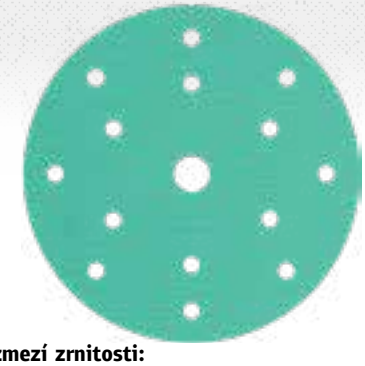
Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
98 x 148	60	GLS 24	100	353117
98 x 148	80	GLS 24	100	353116
98 x 148	100	GLS 24	100	353115
98 x 148	120	GLS 24	100	353114
98 x 148	180	GLS 24	100	353112

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusný papír na suchý zip

PS 77 CK T-ACT



NOVINKA

Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Základní nátěr	●
Plnivo	●
Laky s gelovým efektem	●
Kompozitní materiály	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Nový vysoce výkonný kotouč s optimalizovaným zanášením - Prodloužená životnost díky nové povrchové úpravě, která zabraňuje přilnutí částic laku a prachu - Pro agresivní broušení se při vysoké zátěži používá u zrnitostí 60 - 220 flexibilní C-latexový papír, odolný proti roztržení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 **60 80 100 120 150 180 220** 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	60	◯ 0	100	353219
125	80	◯ 0	100	353224
125	100	◯ 0	100	353221
125	120	◯ 0	100	353223
125	150	◯ 0	100	353225
125	180	◯ 0	100	353222
125	220	◯ 0	100	353218
125	60	GLS 27	100	353220
125	80	GLS 27	100	353235
125	100	GLS 27	100	353234
125	120	GLS 27	100	353233
125	150	GLS 27	100	353232
125	180	GLS 27	100	353231
125	220	GLS 27	100	353211
125	60	GLS 5	100	353217
125	80	GLS 5	100	353216
125	100	GLS 5	100	353215
125	120	GLS 5	100	353214
125	150	GLS 5	100	353213
125	180	GLS 5	100	353212
125	220	GLS 5	100	353209
150	60	◯ 0	100	353208
150	80	◯ 0	100	353207
150	100	◯ 0	100	353210
150	120	◯ 0	100	353206
150	150	◯ 0	100	353205
150	180	◯ 0	100	353204
150	220	◯ 0	100	353203
150	60	GLS 1	100	353202
150	80	GLS 1	100	353201
150	100	GLS 1	100	353200
150	120	GLS 1	100	353199
150	150	GLS 1	100	353198
150	180	GLS 1	100	353197

Kotouče s papírovou podložkou na suchý zip / Brusná mřížka

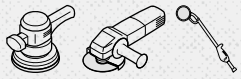
Brusiva na podložkách

POZOR: Pokračování PS 77 CK T-ACT, Brusný papír na suchý zip

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	220	GLS 1	100	353196
150	60	GLS 3	100	353195
150	80	GLS 3	100	353194
150	100	GLS 3	100	353193
150	120	GLS 3	100	353192
150	150	GLS 3	100	353191
150	180	GLS 3	100	353190
150	220	GLS 3	100	353189
150	60	GLS 47	100	353188
150	80	GLS 47	100	353187
150	100	GLS 47	100	353186
150	120	GLS 47	100	353185
150	150	GLS 47	100	353182
150	180	GLS 47	100	353181
150	220	GLS 47	100	353180
150	80	GLS 51	100	353184
150	100	GLS 51	100	353179
150	120	GLS 51	100	353183
150	180	GLS 51	100	353178

Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorná

AN 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Polyesterová mřížka

Oblasti použití:			
Barva/Lak/Tmel	●	Kompozitní materiály	●
Laky s gelovým efektem	●	Dřevo	●
Sádra	●	Dřevěné materiály	●
Sádrokartonové stěny	●		

Výhody: Účinné a celoplošné odsávání prachu díky otevřené mřížkové struktuře - Broušení bez prachu umožňuje delší životnost brusného prostředku - Současně zlepšená ochrana při práci díky menší prašnosti na pracovišti - Nezávislost na tvaru stávajících odsávacích otvorů - Vodovzdorná

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800** 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	80	50	337898
125	100	50	337899
125	120	50	337900
125	150	50	337901
125	180	50	337905
125	240	50	337904
125	320	50	337903
125	400	50	337902
150	80	50	337886
150	100	50	337887
150	120	50	337885

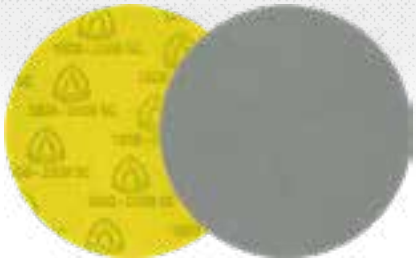
Brusná mřížka / Brusný kotouč s pěnovou hmotou

▸▸ POZOR: Pokračování AN 400, Brusná mřížka na suchý zip, vodovzdorný

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	150	50	337884
150	180	50	337883
150	240	50	337888
150	320	50	337876
150	400	50	337877
225	80	25	337871
225	100	25	337875
225	120	25	337873
225	150	25	337874
225	180	25	337872
225	240	25	337878

Brusný kotouč s pěnovou hmotou, na suchý zip

FD 500





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Podložka	Pěnová hmota (molitan)-velur

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●

Výhody: Dobré rozložení tlaku díky poddajné pěnové vrstvě - Měkké broušení a extrémně jemný výbrus - Velká flexibilita a přizpůsobivost obrysům a profilům - Optimálně vhodný pro finální výbrus - Možnost použití za mokra a sucha - K dispozici v zrnitostech 1000, 1500 (korund) a 2000, 3000 (SiC)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 **1000** 1200 **1500** **2000** **3000**

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125	1000	◯ 0	10	342291
125	1500	◯ 0	10	342290
125	2000	◯ 0	10	342289
125	3000	◯ 0	10	342288
150	1000	◯ 0	10	342294
150	1500	◯ 0	10	342293
150	2000	◯ 0	10	342295
150	3000	◯ 0	10	342292

Podložný talíř

Podložný talíř s multiděrováním pro excentrické brusky

HST 555





Výhody: Díky jemné, tepelně odolné vrstvě suchého zipu dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro všechny běžné typy děrování, ale take vhodný pro multiděrování - Kompatibilní se všemi běžnými excentrickými bruskami

Průměr v mm	Adaptér	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	Festool adaptér	Závit M8/ 5/16"	soft	12000 1/min	1	320488
150	Festool adaptér	Závit M8/ 5/16"	medium	12000 1/min	1	320489
150	Festool adaptér	Závit M8/ 5/16"	firm	12000 1/min	1	320587

Podložný talíř s multiděrováním pro excentrické brusky

HST 555 A





Výhody: Díky jemné, tepelně odolné vrstvě suchého zipu dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro všechny běžné typy děrování, ale take vhodný pro multiděrování - Podložný talíř na suchý zip pro sérii BOSCH GEX-150

Průměr v mm	Adaptér	Uchycení	Stupeň tvrdosti	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	Bosch adaptér	Závit M 8	medium	12000 1/min	1	320490

Kotouče s tkaninovou podložkou na suchý zip

Brusiva na podložkách

Brusné plátno na suchý zip

CS 411 XK





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Velmi robustní a vysoce výkonný brusný kotouč s bavlněnou podložkou, odolnou proti roztržení pro hrubé broušení a mezibrus hran a ploch

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	24	○ 0	50	301371
115	40	○ 0	50	291979
115	60	○ 0	50	278073
115	80	○ 0	50	279638
115	120	○ 0	50	292166
125	24	○ 0	50	310461
125	40	○ 0	50	291980
125	60	○ 0	50	182412
125	80	○ 0	50	238954
125	120	○ 0	50	326051
150	24	○ 0	50	294918
150	40	○ 0	50	301271
150	60	○ 0	50	64647
150	80	○ 0	50	285565
150	120	○ 0	50	285566

Podložný talíř / Lepící vrstva, samolepící

Nosný podložný talíř pro kotouče na suchý zip

HST 359





Výhody: Dobrá přilnavost u všech velurových brusných kotoučů - Pro středně těžké brusné a leštící práce

Průměr v mm	Uchycení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 10	1	70432
115	Závit M 14	1	70433
115	8 mm	1	6874
125	Závit M 14	1	70434
125	8 mm	1	70435
150	Závit M 14	1	70436
180	Závit M 14	1	73066

Lepící vrstva, samolepící

CS 396 Y





Vlastnosti

Spojovací prvek	suchý zip (hřibová hlava)
Tloušťka	1,5 mm
Rozsah teplot	-30° až +80°

Výhody: Lze individuálně nařezat - Jednoduché a bezpečné uchycení na hladké a ploché povrchy - Dobrá lepící přilnavost u brusiva kašírovaného velurem

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vliesové kotouče

Vliesový kotouč na suchý zip

NDS 400 K





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund/SiC
Podložka	Vlies

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Ocel	●
Nerez	●
Umělá hmota	●
Barva/Lak/Tmel	●

Výhody: Vytvoření nesměrového, velmi jemného satinovacího finálního výbrusu na plochách nerezové oceli - Lehké čisticí práce na kovových plochách - Odstraňování mírných oxidačních vrstev na neželezných kovech - Příprava povrchů pro následující vrstvy - Zdrsnění lakovaných a plastových povrchů - K dispozici jako ultra jemný (SiC) a velmi jemný (Korund)

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 **320** 360 400 500 **600** 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
150	320	Červenohnědá	very fine	20	342640
150	600	Šedá	ultra fine	20	342641

Vliesový kotouč

SV 484

NOVINKA !





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Vlies s polyesterovou vložkou

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	●

Výhody: Univerzální kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Jemné a elastické broušení - Možnost použití za mokra a sucha - Se středovým otvorem pro snadnou montáž, bezpečné držení a klidný chod na podložných talířích s centrováním - Lze použít také na podložných talířích bez centrování a podložných talířích pro vulkánfíbrové kotouče s upínacím šroubem

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** 120 150 **180** 220 240 **280** 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	80	coarse	10	353413
115 x 22	100	medium	10	353415
115 x 22	180	medium	10	353409
115 x 22	280	very fine	10	353410
125 x 22	80	coarse	10	353414
125 x 22	100	medium	10	353416
125 x 22	180	medium	10	353411
125 x 22	280	very fine	10	353412

Vliesové kotouče / Podložný talíř

Vliesový kotouč

NDS 800



NOVINKA !



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Podložka	Vlies s polyesterovou vložkou

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerez	●
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑
Dřevo	◑

Výhody: Vysoká stabilita na hranách - Agresivní průběh broušení - Dlouhá životnost - Pro broušení za sucha i za mokra - S vyraženým středovým otvorem pro snadnou montáž, bezpečné držení a klidný chod na podložných talířích s centrováním - Lze použít také na podložných talířích bez centrování a podložných talířích pro vulkánfíbrové kotouče s upínacím šroubem

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | **50** | 60 | 80 | **100** | 120 | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22	50	Hnědá	coarse	10	320103
115 x 22	100	Červenohnědá	medium	10	320104
115 x 22	180	Modrá	very fine	10	320105
125 x 22	50	Hnědá	coarse	10	320106
125 x 22	100	Červenohnědá	medium	10	320107
125 x 22	180	Modrá	very fine	10	320108

Nosný podložný talíř pro vliesové kotouče

NDS 555





Výhody: Dobrá přilnavost vliesového kotouče - Pro středně těžké brusné a leštící práce

Průměr v mm	Uchycení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Závit M 14	1	164100
125	Závit M 14	1	208275

Poznámky



Quick Change Discs

O výrobku

Rychle vyměnitelné kotouče (Quick Change Discs) Klingspor jsou koncipovány pro použití na pneumatických bruskách s úhlovým převodem, lze je však používat i na strojích stejné konstrukce s elektropohonem. Rychle vyměnitelné kotouče umožňují rychlou a bezpečnou výměnu brusného nástroje.

Oblasti využití:

- výroba nástrojů
- letecký průmysl
- výroba hnacích mechanizmů
- strojírenství
- výroba forem
- výroba nádob a přístrojů
- výroba modelů

Mají následující výhody:

- Jednoduchá a rychlá výměna nástrojů zkracuje přípravný čas
- Bez lepení, tudíž bez sklouzávání a uvolnění vlivem tepla
- Nástroj je vždy vycentrovaný
- Jednoduchá obsluha, klidný chod
- Mnohostranné použití díky různým rozměrům a různým tvrdostem podložných talířů

Brusiva na podložkách	Typ	Druh zrna	Druh posypu	Charakteristika	Strana
	QMC/QRC 412	korund	●	Víceúčelový kotouč pro hrubé broušení a mezibrus při opracování kovů.	**176, 180**
	QMC/QRC 411	zirkonkorund	●	Samoostřící zirkonkorund garantuje vysoký úběr při opracování oceli a ušlechtilé oceli.	**177, 180**
	QMC/QRC 409	zirkonkorund	●	Samoostřící zirkonkorund umožňuje vysoký úběr při opracování ušlechtilé a vysoce legované oceli. Použití multipojiva garantuje chladný brus a zabraňuje vytváření náběhových barev.	**177, 181**
	QMC/QRC 910	keramický korund	●	Mimořádně vysoký úběr při opracování ušlechtilé oceli vysoce ostrým keramickým korundem. Multipojivo garantuje chladný brus.	**178, 182**
	QMC/QRC 400	korund		Měkký vliesový kotouč je vhodný pro konečnou úpravu bez přechodů na plochách a pro začišťovací práce na kovech a nátěrech.	**178, 182**
	QMC/QRC 800	korund		Tvrdý vliesový kotouč se výborně hodí pro odstraňování rzi a nátěrů, pro lehké odjehlování a k odstranění stop po předbroušení.	**179, 183**

Quick Change Discs
Pokyny k použití

Minimální množství při výrobě zboží

QCD	Průměr	Minimální odběr
QRC/QMC 412	25 mm	1.700 ks
QRC/QMC 411	38 mm	1.200 ks
QRC/QMC 409	50 mm	900 ks
QRC/QMC 910	76 mm	600 ks

QCD	Průměr	Minimální odběr
QRC/QMC 800	38 mm	400 ks
	50 mm	350 ks
	76 mm	350 ks
QRC/QMC 400	38 mm	700 ks
	50 mm	500 ks
	76 mm	375 ks

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Správný výběr podložného talíře

Podložné talíře pro rychle vyměnitelné kotouče dodáváme v různých stupních tvrdosti podle účelu použití. Čím je podložný talíř tvrdší, tím vyšší je i úběr. Měkčí podložné talíře jsou díky své zvýšené pružnosti vhodné pro opracování profilovaných ploch a pro jemný brus.
Díky adaptéru QCA555 (číslo materiálu 308693) je možné jejich použití na běžné úhlové brusce.

Povolené maximální počty otáček podložného talíře naleznete v tabulce produktů.

Pro skupinu výrobků „Quick Change Discs“ se na trhu prosadily dva upevňovací systémy. Klingspor nabízí oba, Quick Metal Connect a Quick Roll Connect, pro všechny typy.



Systém QMC (Quick Metal Connect – rychlý kovový uzávěr)

Rychle vyměnitelný kotouč s kovovým uzávěrem se jednoduše nasadí na podložný talíř a sešroubuje se s uvnitř umístěným závitovým kolíkem.





Systém QRC (Quick Roll Connect - rychlý otočný uzávěr)

Quick Change Disc upevnit závitovým pouzdrem z umělé hmoty na podložný talíř a upevnit otočením o 180 stupňů ve směru hodinových ručiček.





Montáž na úhlovou brusku

S adaptérem QCA 555 můžete použít rychle vyměnitelné kotouče na všech běžných úhlových bruskách s upínacím závitem M14.

1. Namontujte QCA 555 se závitem M14 na svou úhlovou brusku. Spodní upínací příruba může zůstat na stroji.
2. Upevněte nosný talíř QMC 555 nebo QRC 555 se závitem 1/4" na adaptér.



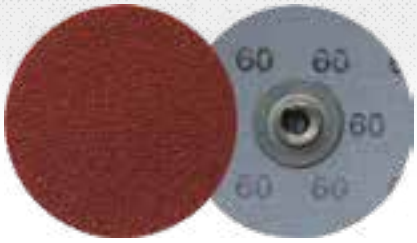


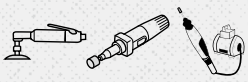
Quick Change Discs

Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 412





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

Rozmezí zrnitosti:

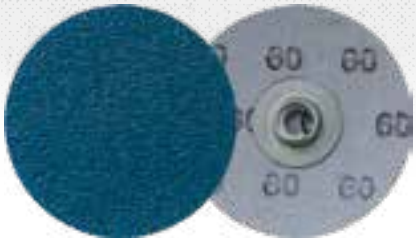
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

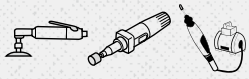
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38	36	100	295174
38	60	100	295177
38	80	100	295178
38	120	100	295180
50	36	100	295196
50	40	100	295197
50	50	100	295198
50	60	100	295199
50	80	100	295200
50	100	100	295201
50	120	100	295202
50	180	100	295204
50	240	100	295205
50	320	100	295206
76	60	50	295221
76	80	50	295222
76	100	50	295223
76	120	50	295224
76	180	50	295226

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QMC 411





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Nerez	●
Druh zrna	Zirkonkorund	Kovy univerzálně	●
Druh posypu	hustý		

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

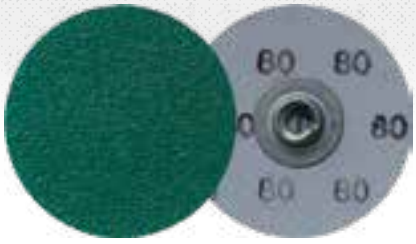
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

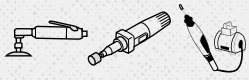
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295300
50	40	100	295301
50	60	100	295303
50	80	100	295304
50	120	100	295305
76	36	50	295312
76	80	50	295316

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QMC 409





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Nerez	●
Druh zrna	Zirkonkorund	Kovy univerzálně	●
Druh posypu	hustý		

Výhody: Vysoký úběr u nerezové oceli - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli - Malé zanášení u hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	60	100	295337
50	80	100	295338
50	120	100	295339

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184.

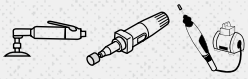
Quick Change Discs

Quick Metal Connect

Quick Change Disc

QMC 910





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●

Výhody: Díky mikrokrystalickému a samoostřícímu keramickému zrnu mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

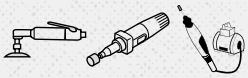
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
38	60	100	295359
38	80	100	295360
50	36	100	295366
50	40	100	295367
50	60	100	295369
50	80	100	295370

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QMC 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vhodný pro konečnou úpravu povrchů - Začišťovací práce na kovech a nátěrech

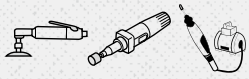
Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	Bordó	medium	50	295392
50	Bordó	fine	50	295393
50	Bordó	very fine	50	295394

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184. Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 183.

Quick Change Disc

QMC 800





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Kovy univerzálně	●
Druh zrna	Korund	Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Lehké odjehlování - Odtraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

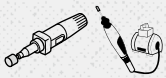
Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	Hnědá	coarse	50	295410
50	Červenohnědá	medium	50	295411
50	Modrá	very fine	50	295412
76	Hnědá	coarse	25	295416
76	Červenohnědá	medium	25	295417
76	Modrá	very fine	25	295418

Vhodný podložný talíř viz str. 179 / Adaptér viz str. 184. Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 183.

Podložný talíř

QMC 555





Výhody: Bezpečné upnutí QMC kotouče - Díky 3 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295422
38 x 6	soft	Šedá	30000 1/min	1	300058
38 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295424
38 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	300059
50 x 6	soft	Šedá	30000 1/min	1	300060
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295426
50 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	295427
76 x 6	soft	Šedá	20000 1/min	1	300061
76 x 6	medium	Modrá	20000 1/min	1	295430
76 x 6	firm	Červená	20000 1/min	1	295431

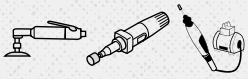
Quick Change Discs

Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 412





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Univerzální použití pro hrubé broušení a mezibrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

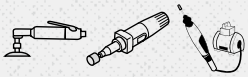
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295207
50	40	100	295208
50	60	100	295210
50	80	100	295211
50	120	100	295213
76	36	50	295229
76	60	50	295232
76	80	50	295233
76	120	50	295235

Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QRC 411





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Agresivní průběh broušení díky samoostřícímu zirkonkorundu - Vysoký úběr u oceli a nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295306
50	40	100	295307
50	60	100	295309
50	80	100	295310

▸▸ POZOR: Pokračování QRC 411, Quick Change Disc

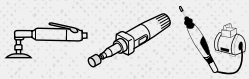
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	120	100	295311
76	36	50	295318
76	60	50	295321
76	80	50	295322

Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QRC 409





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Zirkonkorund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Vysoký úběr u nerezové oceli - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli - Malé zanášení u hliníku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	36	100	295340
50	60	100	295343
50	80	100	295344

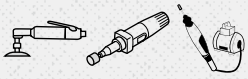
Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Discs
Quick Roll Connect

Quick Change Disc

QRC 910





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Keramický korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:	
Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●

Výhody: Díky mikrokrystalickému a samoostřícímu keramickému zrnu mimořádně vysoký úběr - Plynule agresivní průběh broušení - Díky multipojivu chladný brus při opracování nerezové oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

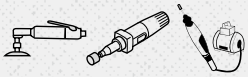
Průměr v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	40	100	295372
50	60	100	295374
50	80	100	295375

Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184.

Quick Change Disc

QRC 400





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Vhodný pro konečnou úpravu povrchů - Začišťovací práce na kovech a nátěrech

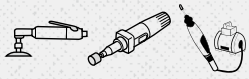
Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184. Informace o obsažených velikostech zrnitosti viz tabulka str. 183.

Quick Change Disc

QRC 800



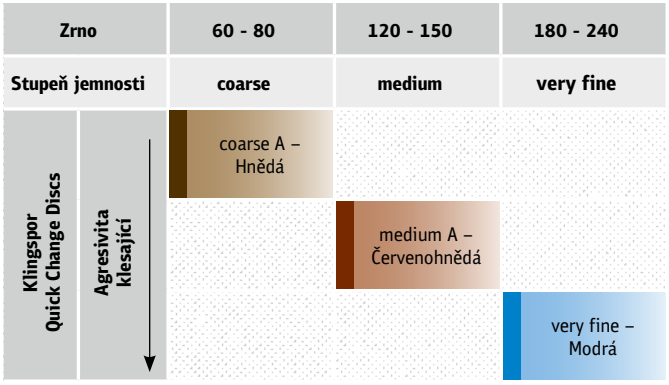


Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Kovy univerzálně	●
Druh zrna	Korund	Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Lehké odjehlování - Odtraňování rzi a nátěrů - Dlouhá životnost díky tvrdé, stabilní kvalitě vliesu

Průměr v mm	Barva	Stupeň jemnosti	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50	Hnědá	coarse	50	295413
50	Červenohnědá	medium	50	295414
50	Modrá	very fine	50	295415
76	Hnědá	coarse	25	295419
76	Červenohnědá	medium	25	295420

Vhodný podložný talíř viz str. 184 / Adaptér viz str. 184.

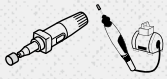


Quick Change Discs

Podložný talíř / Adaptér

Podložný talíř

QRC 555





Výhody: Bezpečné upnutí QRC kotouče - Díky 2 stupňům tvrdosti optimální průběh broušení (agresivita, povrchová kvalita)

Průměr x stopka v mm	Stupeň tvrdosti	Barva	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295423
38 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295425
50 x 6	medium	Modrá	30000 1/min	1	295428
50 x 6	firm	Červená	30000 1/min	1	295429
76 x 6	medium	Modrá	20000 1/min	1	295432
76 x 6	firm	Červená	20000 1/min	1	295433

Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče

QCA 555





Výhody: Adaptér pro rychle vyměnitelné kotouče se závitem M14 - Umožňuje použití rychle vyměnitelných kotoučů Klingspor na všech běžných úhlových bruskách

Šířka x délka v mm	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20 x 30	Závit M 14	80 m/s	75400 1/min	1	308693

Poznámky



Brusné lamelové kotouče

O výrobku

Společnost Klingspor vyvinula lamelový kotouč již před více než 40 lety a od té doby našel tento brusný nástroj účelné a ekonomické využití v řadě oborů. Brusné lamelové kotouče Klingspor jsou tvořeny kvalitními lamelami s korundovým zrnem s vějířovitým radiálním uspořádáním a pevným ukotvením v pryskyřičném jádru ve středu lamelového kotouče. Díky této konstrukci má brusný lamelový kotouč měkký, příjemný průběh broušení a optimálně se přizpůsobí obrysům obrobku. Brusné lamelové kotouče Klingspor se používají speciálně pro dosažení velmi jemných povrchů.

Společnost Klingspor má vhodný lamelový kotouč pro širokou škálu oblastí, od rovinných povrchů až po ty profilované, a pro téměř všechny obráběné materiály.

Stroje:

Brusné lamelové kotouče Klingspor lze používat podle rozměrů na následujících strojích:


Přímá bruska


Úhlová bruska


Ohybná hřídel


Vrtačka


Stacionární stojanová bruska


Satinovací bruska

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

Produkt	Průměr v mm	Minimální množství odběru
*SM 611 SM 611 W/H/S * WSM 617 **	100–165	20 ks
	200–300	10 ks
	350–410	4 ks
NFW 600 / NCW 600	100–165	20 ks
	200–300	10 ks
	350–410	4 ks

Produkt	Průměr v mm	Minimální množství odběru
FSR 618	165	20 ks
	200–300	10 ks
	350–400	4 ks
MM 650	100–165	20 ks
	200–300	10 ks
	>300	4 ks

Disponibilní rozměry na vyžádání

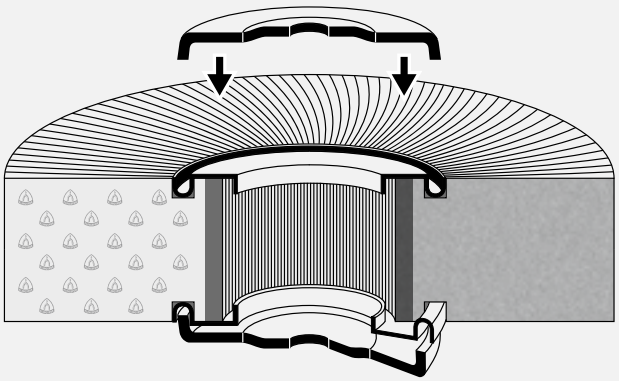
U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

		Použití materiálu																	Použití brusky					
Typ	Strana	Kov	Výroba nádob a přístrojů	Jemná mechanika	Výroba forem	Armatury	Potrubí	Profily	Nástroje	Kování	Příbory	Dřevo	Formované dřevěné díly	Výroba modelů	Dřevěné profily	Barva / lak / tmel	Plast	Ohybné hřídele	Vrtačky	Přímé brusky	Brusné automaty	Stojanové brusky	Úhlové brusky	Satinovací bruska
SM 611	182	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 W	183	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 H	184	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●		
SM 611 S	189	●	●				●																	●
MM 630	186	●	◑		◑		◑	◑				●	●	●	●	●	◑	●	●	●				
MM 650	184	●	●	◑	◑	◑	◑	●		◑		●	●	●	●	●	◑	●		●		●		
WSM 617	187	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	●	●	●	●	◑					●	
FSR 618	186	●	◑	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●			●	●		
NCW 600	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						◑	●		●				
NFW 600	188	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●													
NCW 600 S	189	●	●				●																	●
NFW 600 S	190	●	●				●																	●

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Brusné lamelové kotouče
Pokyny pro použití

Upnutí



Brusné lamelové kotouče SM 611, MM 650, Vliesové lamelové kotouče NCW/NFW 600
Tyto lamelové kotouče se na vřeteno stroje upínají dvěma upínacími kroužky SMD 612.

Správné upnutí je důležité!
Pro zajištění klidného průběhu broušení je třeba dbát na to, aby upínací kroužky seděly stejně rovnoměrně a pevně doléhaly na vnitřním okraji drážky kovového unašeče.
Upínací kroužky jsou při expedici vybaveny vývrtem pro upnutí, které uživatel může jednoduše a rychle navrtat na potřebný průměr hřídele. Informace o průměrech vývrtu a jeho maximálním rozšíření naleznete v textu k produktu SMD 612.

Následující speciální varianty brusných kotoučů a lamelových brusných kotoučů jsou konstruovány tak, aby mohly být na dané hřídele strojů namontovány bez dodatečného upínacího krytu SMD 612:



Brusný lamelový kotouč SM 611 H
Lamelový kotouč s dřevěným jádrem se přednostně používá na stojanových bruskách s kónickými upínacími vřeteny. Může se upínat přímo na vřeteno stroje bez upínacích kroužků. Brusný lamelový kotouč SM 611H je při expedici opatřen otvorem o průměru 13 mm a v případě potřeby jej uživatel může jednoduše navrtat na potřebný průměr hřídele.



Brusný lamelový kotouč SM 611 W
Lamelový kotouč je expedován s otvorem pro upnutí o průměru 25,4 mm a může se do přístroje upnout bez upínacího kroužku.





WSM 617
Úhlový brusný lamelový kotouč WSM 617 druhé generace s integrovaným vnitřním závitem M14 a 5/8“ lze bez dalšího nástroje upnout do úhlové brusky a opět jej z ní uvolnit.

Lamelový kotouč SM 611, vliesový lamelový kotouč NCW/NFW 600
Tyto válce jsou standardně vybaveny upínacím otvorem o průměru 19 mm pro všechny běžné saténovací stroje s odpovídajícím vřetenem stroje.

Obroušený povrch materiálu

Díky své konstrukci se brusný lamelový kotouč hodí pro dosažení jemného koncového brusu. Při stejné velikosti zrna je dosažena hladkost povrchu ve srovnání s tradičním brusným pásem násobně jemnější. Proto je nutné při výběru velikosti zrna volit zrnitost o dva až tři stupně hrubší než u brusného pásu.



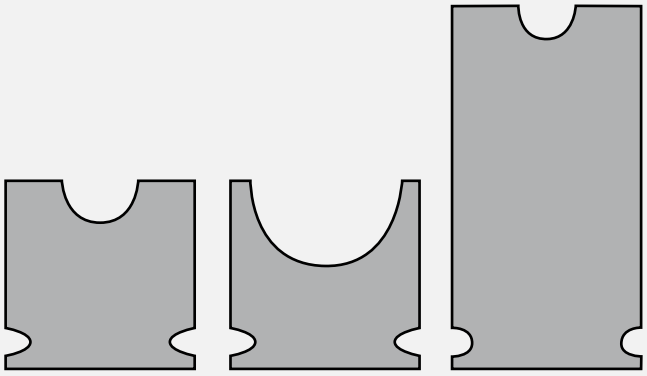
Brusný pás se zrnem 40
Krátká výrazná struktura čar, Drsný povrch, Kontrastní koncový brus



Brusný lamelový kotouč se zrnem 40
Dlouhé průběžné čáry, Minimální prohloubení, Hladký koncový brus

Běžná profilování

Profilované lamelové kotouče jsou speciálně přizpůsobeny individuálnímu tvaru obráběného dílu, a dosahují tak optimálních výsledků broušení od prvního okamžiku. Takto odpadá časově velmi náročné manuální profilování.
Budete-li potřebovat lamelový kotouč pro vlastní speciální použití, rádi Vám pomůžeme.



Brusné lamelové kotouče
Pokyny pro použití

Výběr správného průměru lamelového kotouče

Pro práci s optimální řeznou rychlostí (38 – 42 m/s) se u strojů, které nemají regulaci počtu otáček, provádí volba průměru lamelového kotouče podle daného počtu otáček.
U strojů s regulací počtu otáček se počet otáček nastaví podle průměru lamelového kotouče.

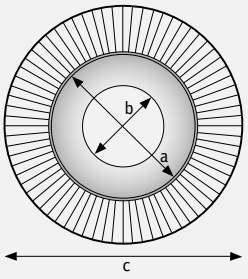
Pozor! Před zapnutím stroje je nezbytné zkontrolovat, že přednastavený počet otáček nepřekračuje povolený nejvyšší počet otáček brusného lamelového kotouče.

Správný průměr lamelového kotouče pro optimální rozsah počtu otáček naleznete v tabulce vedle. Pokud se brusný lamelový kotouč používá s optimálním počtem otáček, napřímí se brusné lamely vlivem odstředivé síly radiálně kolem jádra, a propůjčí tak brusnému lamelovému kotouči optimální brusné schopnosti. Namáhání a opotřebení brusných lamel zde probíhá jen na hraně brusných lamel. Tím se do procesu broušení zapojuje vždy nové a ostré brusné zrno. To zajišťuje konstantní úběr materiálu a rovnoměrný vzhled broušeného povrchu od prvního do posledního obrobku. Příliš nízký počet otáček vede k tomu, že se brusné lamely pokládají s příliš velkou silou. Tím dochází k namáhání brusné lamely více na straně zrna a brusný lamelový kotouč brousí příliš velkou plochou, čímž vzniká vyšší tření mezi obrobkem a brusnou lamelou. To vede k vyššímu namáhání teplem obrobku a brusného lamelového kotouče. Důsledkem toho je vyšší opotřebení brusných lamel. Za určitých okolností to může vést až k selhání brusného lamelového kotouče vlivem ztráty brusných lamel.

Nejvyšší povolená rychlost:
Brusné lamelové kotouče Klingspor SM 611 lze používat do šířky ≤ 100 mm pro nejvyšší povolenou rychlost 50 m/s.

Optimální řezná rychlost:
Hospodárné využití je při řezné rychlosti v rozsahu 38 až 42 m/s.

Průměr lamel [mm]	Doporučený rozsah otáček [min-1] (38–42 m/s)
100	7.300–8.000
140	5.200–5.700
165	4.400–4.800
200	3.650–4.000
250	2.900–3.200
300	2.400–2.650
350	2.100–2.300
380	1.900–2.100
410	1.750–1.950
480	1.500–1.650
510	1.400–1.550



a Vnější průměr bočního krytu
b Otvor bočního krytu
c Vnější průměr kotouče

Boční kryt kotouče a otvor v závislosti na vnějším průměru kotouče*

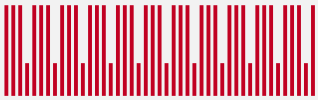
Typ	Vnější Ø vějířového kotouče [mm]	Kovový boční kryt		Vhodná upínací příruba SMD 612
		Vnější Ø [mm]	Otvor [mm]	
SM 611	100 - 140	60	21,0	14821
	150 - 165	82	43,1	14823
	200 - 250	125	68,2	14824
	300	158	97,8	14826
	350	198	131,8	14827
	380 - 410	224	151,6	14829
	480 - 510	332	244,5	-
MM 650	250	82	43,1	14823
NCW/NFW 600	165	82	43,1	14823
	200	125	68,2	14824

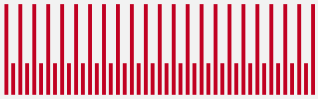
* platí pro standardní provedení (skladová položka)

Uspořádání lamel

Další možností, jak ovlivnit výsledek broušení, je uspořádání lamel. Při něm se mezi lamely tkaniny vlisuje vložka. Tak mezi jednotlivými lamelami vzniknou odpovídající volné prostory, které ovlivňují průběh broušení kotouče. Čím vyšší je poměr brusných lamel k vložkám, tím je brusný kotouč tvrdší. Standardně se lamelové kotouče vyrábějí bez uspořádání lamel. Výjimka: od průměru ≥ 250 mm, šířky ≥ 50 mm, velikosti zrn 220 a jemnějších se brusné lamelové kotouče vyrábějí s uspořádáním lamel v poměru 5:1.


5:1


3:1


1:1

Veličiny ovlivňující průběh broušení

Výsledek broušení závisí na mnoha parametrech procesu. Následující tabulka shrnuje veličiny, ovlivňující průběh broušení a jejich dopad na výsledek broušení.

Veličina ovlivňující průběh broušení		Výsledek broušení		
		Úběr*	**Kvalita povrchu**	**Životnost**
Řezná rychlost	vysoká	stoupá	jemnější	kratší
	nízká	klesá	hrubší	delší
Přítlak	vysoká	stoupá	hrubší	kratší
	malý	klesá	jemnější	delší
Velikost zrna	hrubé	stoupá	hrubší	kratší
	jemné	klesá	jemnější	delší
Pomocné brusné prostředky (oleje, maziva)	ne	stoupá	hrubší	kratší
	ano	klesá	jemnější	delší

* Poznámka: rozhodujícím parametrem pro ovlivnění úběru je volba příslušného hrubšího (vyšší úběr) nebo jemnějšího (nižší úběr) zrna.

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Brusné lamelové kotouče Klingspor se vyrábějí podle předpisů oSa a EN 13743, což uživateli garantuje maximální bezpečnost práce.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší

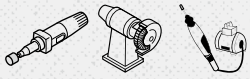

Nepřípustné pro broušení za mokra

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

SM 611





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Díky neustále čerstvému a nepoužitému brusnému zrnu rovnoměrný vzhled brouseného povrchu - Univerzální použití na všechny materiály - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 30 x 21	40	50 m/s	9500 1/min	5	12000
100 x 30 x 21	60	50 m/s	9500 1/min	5	12002
100 x 30 x 21	80	50 m/s	9500 1/min	5	12003
100 x 30 x 21	120	50 m/s	9500 1/min	5	12005
100 x 30 x 21	180	50 m/s	9500 1/min	5	12007
140 x 50 x 21	40	50 m/s	6800 1/min	3	12060
140 x 50 x 21	60	50 m/s	6800 1/min	3	12062
140 x 50 x 21	80	50 m/s	6800 1/min	3	12063
140 x 50 x 21	120	50 m/s	6800 1/min	3	12065
165 x 25 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12075
165 x 25 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12077
165 x 25 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12078
165 x 25 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	5	12079
165 x 25 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12080
165 x 25 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	5	12081
165 x 25 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12082
165 x 25 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	5	12084
165 x 30 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	5	12090
165 x 30 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	5	12092
165 x 30 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	5	12093
165 x 30 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	5	12095
165 x 30 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	5	12097
165 x 50 x 43,1	40	50 m/s	5800 1/min	3	12105
165 x 50 x 43,1	50	50 m/s	5800 1/min	3	12106
165 x 50 x 43,1	60	50 m/s	5800 1/min	3	12107
165 x 50 x 43,1	80	50 m/s	5800 1/min	3	12108
165 x 50 x 43,1	100	50 m/s	5800 1/min	3	12109
165 x 50 x 43,1	120	50 m/s	5800 1/min	3	12110
165 x 50 x 43,1	150	50 m/s	5800 1/min	3	12111
165 x 50 x 43,1	180	50 m/s	5800 1/min	3	12112
165 x 50 x 43,1	240	50 m/s	5800 1/min	3	12114
165 x 50 x 43,1	320	50 m/s	5800 1/min	3	12116
200 x 25 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	5	12140
200 x 50 x 68,2	40	50 m/s	4800 1/min	3	12165

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

▸▸ POZOR: Pokračování SM 611, Lamelový kotouč

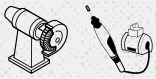
Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
200 x 50 x 68,2	60	50 m/s	4800 1/min	3	12167
200 x 50 x 68,2	80	50 m/s	4800 1/min	3	12168
200 x 50 x 68,2	120	50 m/s	4800 1/min	3	12170
250 x 25 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12197
250 x 25 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12198
250 x 25 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	2	12200
250 x 30 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	2	12212
250 x 30 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	2	12213
250 x 30 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	2	12219
250 x 50 x 68,2	40	50 m/s	3800 1/min	1	12225
250 x 50 x 68,2	60	50 m/s	3800 1/min	1	12227
250 x 50 x 68,2	80	50 m/s	3800 1/min	1	12228
250 x 50 x 68,2	120	50 m/s	3800 1/min	1	12230
250 x 50 x 68,2	180	50 m/s	3800 1/min	1	12232
250 x 50 x 68,2	220	50 m/s	3800 1/min	1	12233
250 x 50 x 68,2	240	50 m/s	3800 1/min	1	12234
250 x 50 x 68,2	320	50 m/s	3800 1/min	1	12236
300 x 50 x 97,8	40	50 m/s	3200 1/min	1	12285
300 x 50 x 97,8	80	50 m/s	3200 1/min	1	12288
300 x 50 x 97,8	120	50 m/s	3200 1/min	1	12290
300 x 50 x 97,8	180	50 m/s	3200 1/min	1	12292
300 x 50 x 97,8	240	50 m/s	3200 1/min	1	12294
300 x 50 x 97,8	320	50 m/s	3200 1/min	1	12296

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 195)!

Lamelový kotouč

SM 611 W





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Díky neustále čerstvému a nepoužitému brusnému zrnu rovnoměrný vzhled broušeného povrchu - Univerzální použití na všechny materiály - Optimální přizpůsobení obrysům obrobku - Použitelné bez upínacího víka SMD 612

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 25 x 25,4	40	50 m/s	5800 1/min	5	221597
165 x 25 x 25,4	60	50 m/s	5800 1/min	5	221596
165 x 25 x 25,4	80	50 m/s	5800 1/min	5	221595
165 x 25 x 25,4	120	50 m/s	5800 1/min	5	221593
165 x 25 x 25,4	180	50 m/s	5800 1/min	5	221591

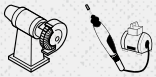
Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

SM 611 H





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Dřevěné jádro s otvorem pro upnutí s Ø13 mm pro rychlou montáž - Použitelné bez upínacího víka SMD 612 - Zvětšení upínacího otvoru bez vynaložení větší námahy

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 25 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	5	10030
165 x 25 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	5	10005
165 x 25 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	5	10004
165 x 25 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	5	10006
165 x 25 x 13	240	50 m/s	5800 1/min	5	10027
165 x 50 x 13	40	50 m/s	5800 1/min	3	10022
165 x 50 x 13	60	50 m/s	5800 1/min	3	10017
165 x 50 x 13	80	50 m/s	5800 1/min	3	10018
165 x 50 x 13	120	50 m/s	5800 1/min	3	15990

Lamelový kotouč

MM 650





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky podélně rozříznutým brusným lamelám velmi vhodný pro silně profilované obrobky - Výsledkem je velmi jemný povrch

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 **400** 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 50 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	2	2750
250 x 50 x 43,1	100	32 m/s	2450 1/min	2	2486
250 x 50 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	2	2485
250 x 50 x 43,1	150	32 m/s	2450 1/min	2	2483

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

▸▸ POZOR: Pokračování MM 650, Lamelový kotouč

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 50 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	2	2482
250 x 100 x 43,1	80	32 m/s	2450 1/min	1	10210
250 x 100 x 43,1	120	32 m/s	2450 1/min	1	2740
250 x 100 x 43,1	150	32 m/s	2450 1/min	1	2741
250 x 100 x 43,1	180	32 m/s	2450 1/min	1	2742

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (Číslo druhu zboží 14823)

Upínací kroužek

SMD 612



Výhody: Upínací kroužek pro SM 611, MM 650, NFW 600 a NCW 600

Průměr x otvor v mm	Vhodné pro	Max. rozšíření až do v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
55 x 10	SM 611 (Ø100+Ø140)	Ø 20 mm	2	14821
79 x 12	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø150+Ø165) + MM 650 (Ø250)	Ø 40 mm	2	14823
121 x 14	SM 611/NCW/NFW 600 (Ø200+Ø250)	Ø 50 mm	2	14824
155 x 20	SM 611 (Ø300)	Ø 50 mm	2	14826
195 x 25	SM 611 (Ø350)	Ø 80 mm	2	14827
221 x 25,4	SM 611 (Ø380+Ø410)	Ø 80 mm	2	14829

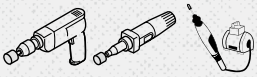
Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

MM 630





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky podélně rozříznutým brusným lamelám velmi vhodný pro silně profilované obrobky - Využití na ručně vedených bruskách - Jemný vzhled brouseného povrchu

Rozmezí zrnitosti:

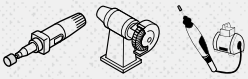
16 24 30 36 40 50 60 **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262630
180 x 25 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262631
180 x 25 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262632
180 x 50 x 6	80	40 m/s	4200 1/min	2	262634
180 x 50 x 6	120	40 m/s	4200 1/min	2	262635
180 x 50 x 6	180	40 m/s	4200 1/min	2	262636

Skládaný lamelový kotouč

FSR 618





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Skládaný brusný lamelový kotouč tvořený skládanými lamelami z korundové tkaniny umožňuje snadné opracování spár, drážek a rýh - Velká hloubka záběru

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** **220** **240** **280** **320** 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 14	40	50 m/s	5800 1/min	10	10187
165 x 14	60	50 m/s	5800 1/min	10	5830
165 x 14	80	50 m/s	5800 1/min	10	5831
165 x 14	120	50 m/s	5800 1/min	10	73994
165 x 14	150	50 m/s	5800 1/min	10	25998
165 x 14	220	50 m/s	5800 1/min	10	26033

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč pro úhlové brusky

WSM 617





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:			
Ocel	●	Dřevo	●
Nerez	●		
Barva	●		
Umělá hmota	●		

Výhody: Použitelný na všech běžně dostupných úhlových bruskách (80m/s) - Univerzální použití čelně i bočně - Jednoduchá ruční výměna nástroje bez dalších pomůcek

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | **220** | **240** | **280** | **320** | **360** | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka v mm	Zrno	Uchycení	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277014
115 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277015
115 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277016
115 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	13300 1/min	2	277017
125 x 20	40	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277018
125 x 20	60	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277019
125 x 20	80	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277020
125 x 20	120	Závit M 14	80 m/s	12200 1/min	2	277021



Univerzální brusný lamelový kotouč pro úhlovou brusku

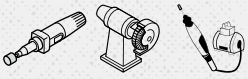
- Rychlé, jednoduché upnutí
- Univerzální použití
- Vysoká bezpečnost
- Ideální pro opracování těžko dostupných míst

Brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Lamelový kotouč

NCW 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

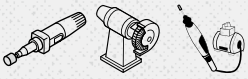
Výhody: Kombinace vliesu a lamel z brusného plátna pro jemný vzhled brouseného povrchu - Optimální chování při opotřebení - Vysoký úběr - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 50 x 43,1	80	coarse	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258909
165 x 50 x 43,1	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258910
165 x 50 x 43,1	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258911
165 x 50 x 43,1	180	very fine	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258912
200 x 50 x 68,2	80	coarse	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258913
200 x 50 x 68,2	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258914
200 x 50 x 68,2	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258915

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 195)!

Lamelový kotouč

NFW 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Nerez	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
165 x 50 x 43,1	coarse	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258898
165 x 50 x 43,1	medium	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258899
165 x 50 x 43	very fine	Červenohnědá	32 m/s	3700 1/min	3	258900
200 x 50 x 68,2	coarse	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258901
200 x 50 x 68,2	medium	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258902
200 x 50 x 68,2	very fine	Červenohnědá	32 m/s	3050 1/min	2	258903

Používat jen s odpovídajícím upínacím kroužkem SMD 612 (str. 195)!

Saténovací válce

Saténovací válec

SM 611 S





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Rovnoměrný vzhled brouseného povrchu - Speciální výrobek pro jemné opracování povrchů

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	3	60868
100 x 50 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	3	60899
100 x 50 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	3	60943
100 x 50 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	3	61045
100 x 100 x 19	40	19 m/s	3700 1/min	1	83167
100 x 100 x 19	60	19 m/s	3700 1/min	1	7325
100 x 100 x 19	80	19 m/s	3700 1/min	1	7326
100 x 100 x 19	120	19 m/s	3700 1/min	1	93076
100 x 100 x 19	180	19 m/s	3700 1/min	1	93021
100 x 100 x 19	240	19 m/s	3700 1/min	1	104999

Saténovací válec

NCW 600 S





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu brouseného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259896
100 x 50 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259897
100 x 50 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259898
100 x 50 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259899
100 x 100 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258905

Saténovací válce

POZOR: Pokračování NCW 600, Saténovací válec

Průměr x šířka x otvor v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 100 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258906
100 x 100 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258907
100 x 100 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258908
110 x 100 x 19	80	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320246
110 x 100 x 19	100	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320247
110 x 100 x 19	150	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320248
110 x 100 x 19	180	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320249

Saténovací válec

NFW 600 S





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Kovy univerzálně	●
Druh zrna	Korund	Nerez	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vliesovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 50 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259853
100 x 50 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259854
100 x 50 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	3	259895
100 x 100 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258895
100 x 100 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258896
100 x 100 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3700 1/min	1	258897
110 x 100 x 19	coarse	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320253
110 x 100 x 19	medium	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320254
110 x 100 x 19	very fine	Červenohnědá	19 m/s	3300 1/min	1	320255

Poznámky

Malé brusné lamelové kotouče

O výrobku

Malý brusný lamelový kotouč je tvořen brusnými lamelami s korundovým zrnem, které jsou vějířovitě radiálně uspořádány kolem osy upínacího kolíku. Díky vějířovitému radiálnímu uspořádání brusných lamel se malý brusný lamelový kotouč perfektně přizpůsobí obrysům obrobku.

Díky různé velikosti zrn (40 – 320) a různým typů brusiva na podložce (s multipojivem nebo bez něho) lze malé brusné lamelové kotouče Klingspor využívat v širokém spektru aplikací.

Malé brusné lamelové kotouče se standardně vyrábějí s upínacím kolíkem 6 mm nebo 3 mm a s délkou stopky 40 mm.

Příklady použití

- Broušení ve výrobě nástrojů a forem
- Opracování profilových obroků
- Opracování vnitřních ploch a těžko přístupných míst
- Broušení malých dílů a krytů

	Použití materiálu															Použití brusky			
Typ	Kov	Výroba nádob a přístrojů	Jemná mechanika	Výroba forem	Armatury	Potrubí	Profily	Nástroje	Kování	Příbory	Dřevo	Formované dřevěné díly	Výroba modelů	Dřevěné profily	Plast	Ohybné hřídele	Vrtačky	Přímé brusky	Strana
KM 613	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	204
KM 615	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			◑	◑		●	●	●	208
KMT 614	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	209
NCS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					◑	●	●	●	209
NFS 600	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●						●	●	●	210

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Minimální množství pro objednání výrobku na zakázku

Produkt	Velikost zrna	Minimální množství odběru
KM 613	40–320	250 ks
	od 360	500 ks
KM 615	40–180	250 ks

Produkt	Velikost zrna	Minimální množství odběru
KMT 614	40–320	250 ks
	od 360	500 ks
Produkt	**Průměr v mm**	**Minimální množství odběru**
NCS 600/ NFS 600	30, 40, 50, 60	150 ks
	80, 100	100 ks

Malé brusné lamelové kotouče
Pokyny pro použití

Doporučené použití

- Malé brusné lamelové kotouče se mohou používat na ohybných hřídelích, přímých bruskách (tlakový vzduch, elektro) nebo na vrtačkách.
- Nejlepšího výkonu dosáhne malý brusný lamelový kotouč při řezné rychlosti 20 – 25 m/s. V tomto rozsahu pracuje nejhospodárněji, pokud jde o opotřebení nástroje, úběr materiálu, kvalitu povrchu a tepelnou zátěž obrobku.

Faktory ovlivňující výsledek

Úběr materiálu:
Zvýšení úběru materiálu by se mělo pokud možno dosahovat pouze použitím hrubší zrnitosti, nikoli zvýšeným přítlakem.

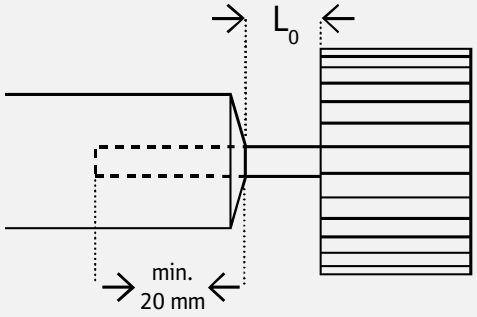
Trvale zvýšený přítlak
- vede ke zbytečnému opotřebení nástroje
- vede ke zvýšenému tepelnému namáhání obrobku
- může vést k selhání nástroje

Kvalita povrchu:
- Vlivem opotřebení brusné lamely na její vnější hraně se využívají vždy nová ostrá brusná zrna, což garantuje rovnoměrnou jakost povrchu.
- Vlivem zvýšení řezné rychlosti se snižuje drsnost povrchu.
- Vlivem zvýšení přítlaku se dosahuje poněkud hrubšího povrchu.
- Dosažená kvalita povrchu při použití malého brusného lamelového kotouče je ve srovnání s brusným pásem téže velikosti zrna násobně jemnější.

Tepelné namáhání:
- Snížením přítlaku a obvodové rychlosti lze redukovat tepelné namáhání obrobku a nástroje.

Ø [mm]	Výška [mm]	Povolená max. pracovní rychlost [m/s]*	Počet otáček [1/min]		
			L_0= 0 mm	L_0= 10 mm	L_0= 20 mm
10	≤ 15	40	76.300	55.000	35.000
15	≤ 25	40	50.500	37.000	28.000
20	≤ 20	40	38.150	28.600	21.900
25	≤ 15	40	30.500	22.900	17.500
30	≤ 15	40	25.400	19.000	14.600
40	≤ 20	40	19.000	14.300	10.900
50	≤ 30	40	15.200	11.400	8.700
60	≤ 40	40	12.700	9.500	7.300
	50	32	10.150	7.900	6.300
80	≤ 40	40	9.500	7.100	5.400
	50	32	7.650	6.000	4.800

* pro volnou délku stopky L_0 = 0 mm



Opotřebení nástroje:
- Opotřebení nástroje lze snižovat prací s nízkým přítlakem.

Podmínky pro garantování optimálního využití nástroje:
- Nikdy se nesmí překročit maximální povolený počet otáček.
- Délka upnutí malého brusného lamelového kotouče v upínacím zařízení pro nástroj musí být minimálně 20 mm.
- U otevřených délek stopky L_0 se nesmí překročit uvedený počet otáček (tabulka nahoře)

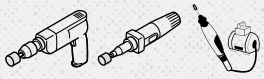
Další informace jsou uvedeny v bezpečnostních informacích, které jsou vloženy do obalu produktu.

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Malý lamelový kotouč na stopce

KM 613





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální produkt na ocel a nerezové materiály - Rovnoměrný úběr - Vhodný pro obtížně dostupná místa

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** **100** **120** **150** **180** 220 **240** 280 **320** 360 **400** **500** 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
10 x 10 x 3	40	40 m/s	76300 1/min	10	327992
10 x 10 x 3	60	40 m/s	76300 1/min	10	327993
10 x 10 x 3	80	40 m/s	76300 1/min	10	327994
10 x 10 x 3	120	40 m/s	76300 1/min	10	327995
10 x 10 x 3	180	40 m/s	76300 1/min	10	327997
10 x 10 x 3	240	40 m/s	76300 1/min	10	327998
10 x 10 x 3	320	40 m/s	76300 1/min	10	327999
20 x 10 x 3	40	40 m/s	38150 1/min	25	325947
20 x 10 x 3	60	40 m/s	38150 1/min	25	325948
20 x 10 x 3	80	40 m/s	38150 1/min	25	305324
20 x 10 x 3	120	40 m/s	38150 1/min	25	307342
20 x 10 x 3	180	40 m/s	38150 1/min	25	305888
20 x 10 x 3	240	40 m/s	38150 1/min	25	307343
20 x 10 x 3	320	40 m/s	38150 1/min	25	307344
20 x 10 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284729
20 x 10 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284730
20 x 10 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284731
20 x 10 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284732
20 x 10 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284733
20 x 10 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284734
20 x 10 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284735
20 x 15 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284736
20 x 15 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284737
20 x 15 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284738
20 x 15 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284739
20 x 15 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284740
20 x 15 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284741
20 x 20 x 6	40	40 m/s	38150 1/min	25	284743
20 x 20 x 6	60	40 m/s	38150 1/min	25	284744
20 x 20 x 6	80	40 m/s	38150 1/min	25	284745
20 x 20 x 6	120	40 m/s	38150 1/min	25	284746
20 x 20 x 6	180	40 m/s	38150 1/min	25	284747
20 x 20 x 6	240	40 m/s	38150 1/min	25	284748
20 x 20 x 6	320	40 m/s	38150 1/min	25	284749

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

▸▸ POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25 x 10 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253816
25 x 10 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	253591
25 x 10 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	253592
25 x 10 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253593
25 x 15 x 6	40	40 m/s	30500 1/min	10	253817
25 x 15 x 6	60	40 m/s	30500 1/min	10	250985
25 x 15 x 6	80	40 m/s	30500 1/min	10	237496
25 x 15 x 6	120	40 m/s	30500 1/min	10	253606
25 x 15 x 6	150	40 m/s	30500 1/min	10	253607
25 x 15 x 6	240	40 m/s	30500 1/min	10	253608
30 x 5 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12781
30 x 5 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12782
30 x 5 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12784
30 x 5 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12787
30 x 5 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12790
30 x 5 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12791
30 x 5 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12793
30 x 5 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12794
30 x 5 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12796
30 x 10 x 3	60	40 m/s	25400 1/min	10	12808
30 x 10 x 3	80	40 m/s	25400 1/min	10	12809
30 x 10 x 3	120	40 m/s	25400 1/min	10	12811
30 x 10 x 3	240	40 m/s	25400 1/min	10	12814
30 x 10 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12816
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12817
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12818
30 x 10 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12819
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12820
30 x 10 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12821
30 x 10 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12822
30 x 10 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12823
30 x 10 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12824
30 x 15 x 6	40	40 m/s	25400 1/min	10	12843
30 x 15 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	12844
30 x 15 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	12845
30 x 15 x 6	100	40 m/s	25400 1/min	10	12846
30 x 15 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	12847
30 x 15 x 6	150	40 m/s	25400 1/min	10	12848
30 x 15 x 6	180	40 m/s	25400 1/min	10	12849
30 x 15 x 6	240	40 m/s	25400 1/min	10	12850
30 x 15 x 6	320	40 m/s	25400 1/min	10	12851
40 x 10 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12870
40 x 10 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12871
40 x 10 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12872
40 x 10 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12874
40 x 15 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12906
40 x 15 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12907
40 x 15 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12908
40 x 15 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12909
40 x 15 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12910
40 x 15 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12911

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

⏩ POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 15 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12912
40 x 15 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12913
40 x 15 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12914
40 x 20 x 6	40	40 m/s	19000 1/min	10	12942
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	12943
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	12944
40 x 20 x 6	100	40 m/s	19000 1/min	10	12945
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	12946
40 x 20 x 6	150	40 m/s	19000 1/min	10	12947
40 x 20 x 6	180	40 m/s	19000 1/min	10	12948
40 x 20 x 6	240	40 m/s	19000 1/min	10	12949
40 x 20 x 6	320	40 m/s	19000 1/min	10	12950
50 x 5 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	135235
50 x 5 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	136451
50 x 5 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	251778
50 x 10 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12960
50 x 10 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12961
50 x 10 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12962
50 x 10 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12964
50 x 10 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	12965
50 x 10 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12967
50 x 15 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12978
50 x 15 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12979
50 x 15 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12980
50 x 15 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	12982
50 x 15 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	12985
50 x 20 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	12996
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	12997
50 x 20 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	12998
50 x 20 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	12999
50 x 20 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	13000
50 x 20 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	13001
50 x 20 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	13002
50 x 20 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	13003
50 x 20 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	13004
50 x 30 x 6	40	40 m/s	15200 1/min	10	61282
50 x 30 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	61299
50 x 30 x 6	80	40 m/s	15200 1/min	10	61319
50 x 30 x 6	100	40 m/s	15200 1/min	10	61333
50 x 30 x 6	120	40 m/s	15200 1/min	10	61350
50 x 30 x 6	150	40 m/s	15200 1/min	10	71015
50 x 30 x 6	180	40 m/s	15200 1/min	10	61371
50 x 30 x 6	240	40 m/s	15200 1/min	10	71017
50 x 30 x 6	320	40 m/s	15200 1/min	10	61389
60 x 15 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13014
60 x 15 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13015
60 x 15 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13016
60 x 15 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13018
60 x 15 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13019
60 x 15 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13021
60 x 20 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13032

Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

▸▸ POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 20 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13033
60 x 20 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13034
60 x 20 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13036
60 x 20 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13038
60 x 20 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13039
60 x 30 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13050
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13051
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13052
60 x 30 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13053
60 x 30 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13054
60 x 30 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13055
60 x 30 x 6	180	40 m/s	12700 1/min	10	13056
60 x 30 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13057
60 x 30 x 6	320	40 m/s	12700 1/min	10	13058
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13068
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13069
60 x 40 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	13070
60 x 40 x 6	100	40 m/s	12700 1/min	10	13071
60 x 40 x 6	120	40 m/s	12700 1/min	10	13072
60 x 40 x 6	150	40 m/s	12700 1/min	10	13073
60 x 40 x 6	240	40 m/s	12700 1/min	10	13075
60 x 50 x 6	40	32 m/s	10150 1/min	10	13086
60 x 50 x 6	60	32 m/s	10150 1/min	10	13087
60 x 50 x 6	80	32 m/s	10150 1/min	10	13088
60 x 50 x 6	120	32 m/s	10150 1/min	10	13090
60 x 50 x 6	180	32 m/s	10150 1/min	10	13092
80 x 15 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13104
80 x 15 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13105
80 x 15 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13106
80 x 15 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13108
80 x 15 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13109
80 x 15 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13111
80 x 20 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13122
80 x 20 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13123
80 x 20 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13124
80 x 20 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13126
80 x 30 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13140
80 x 30 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13141
80 x 30 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13142
80 x 30 x 6	100	40 m/s	9500 1/min	10	13143
80 x 30 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13144
80 x 30 x 6	150	40 m/s	9500 1/min	10	13145
80 x 30 x 6	240	40 m/s	9500 1/min	10	13147
80 x 30 x 6	320	40 m/s	9500 1/min	10	13148
80 x 40 x 6	40	40 m/s	9500 1/min	10	13158
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	13159
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	13160
80 x 40 x 6	120	40 m/s	9500 1/min	10	13162
80 x 50 x 6	40	32 m/s	7650 1/min	10	13176
80 x 50 x 6	60	32 m/s	7650 1/min	10	13177
80 x 50 x 6	80	32 m/s	7650 1/min	10	13178

Malé brusné lamelové kotouče

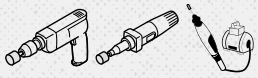
Lamelový kotouč

POZOR: Pokračování KM 613, Malý lamelový kotouč na stopce

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 6	100	32 m/s	7650 1/min	10	13179
80 x 50 x 6	120	32 m/s	7650 1/min	10	13180
80 x 50 x 6	150	32 m/s	7650 1/min	10	13181
80 x 50 x 6	240	32 m/s	7650 1/min	10	13183
80 x 50 x 6	320	32 m/s	7650 1/min	10	13184

Malý lamelový kotouč na stopce

KM 615





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Nerez	●
Druh zrna	Korund		

Výhody: Díky multipojivu chladný brus - Zvýšený úběr ušlechtilé oceli

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 10 x 6	60	40 m/s	25400 1/min	10	253615
30 x 10 x 6	80	40 m/s	25400 1/min	10	253620
30 x 10 x 6	120	40 m/s	25400 1/min	10	253610
40 x 20 x 6	60	40 m/s	19000 1/min	10	253616
40 x 20 x 6	80	40 m/s	19000 1/min	10	253621
40 x 20 x 6	120	40 m/s	19000 1/min	10	253611
50 x 20 x 6	60	40 m/s	15200 1/min	10	253617
60 x 30 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	253618
60 x 30 x 6	80	40 m/s	12700 1/min	10	253623
80 x 40 x 6	60	40 m/s	9500 1/min	10	253619
80 x 40 x 6	80	40 m/s	9500 1/min	10	253624

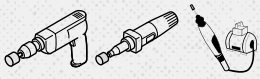
Malé brusné lamelové kotouče

Lamelový kotouč

Malý lamelový kotouč na stopce, hrncovitý tvar

KMT 614





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Dřevo	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Použitelný radiálně a čelně

Rozmezí zrnitosti:

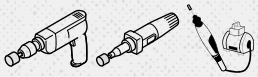
16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
60 x 40 x 6	40	40 m/s	12700 1/min	10	13194
60 x 40 x 6	60	40 m/s	12700 1/min	10	13195

Malý vliesový kombi kotouč na stopce

NCS 600





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Umělá hmota	◑

Výhody: Díky kombinaci vliesu a lamel z brusného plátna dosažení velkého úběru a jemného vzhledu broušeného povrchu - Dlouhá životnost

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258932
50 x 30 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258933
50 x 30 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258934
50 x 30 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258935
60 x 30 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258936
60 x 30 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258937
60 x 30 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258938
60 x 30 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258939
60 x 50 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258940
60 x 50 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258941
60 x 50 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258942
60 x 50 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258943
80 x 50 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258944

Malé brusné lamelové kotouče

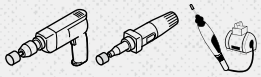
Lamelový kotouč

POZOR: Pokračování NCS 600, Lamelový kotouč

Průměr x šířka x stopka v mm	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258945
80 x 50 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258946
80 x 50 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258947
100 x 50 x 6	60	coarse	Červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258948
100 x 50 x 6	100	medium	Červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258949
100 x 50 x 6	150	medium	Červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258950
100 x 50 x 6	240	very fine	Červenohnědá	32 m/s	6100 1/min	4	258951

Vliesový lamelový kotouč na stopce

NFS 600





Vlastnosti		Oblasti použití:	
Pojivo	Umělá pryskyřice	Kovy univerzálně	●
Druh zrna	Korund	Nerez	●

Výhody: Po celou dobu životnosti rovnoměrný finiš - Díky kvalitním vliesovým lamelám optimální nástroj pro matování a saténování

Průměr x šířka x stopka v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 30 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258917
50 x 30 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258918
50 x 30 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	12200 1/min	10	258919
60 x 30 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258920
60 x 30 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258921
60 x 30 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258922
60 x 50 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258923
60 x 50 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258924
60 x 50 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	10200 1/min	10	258925
80 x 50 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258926
80 x 50 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258927
80 x 50 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	7600 1/min	10	258928
100 x 50 x 6	coarse	Červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258929
100 x 50 x 6	medium	Červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258930
100 x 50 x 6	very fine	Červenohnědá	32 m/s	6000 1/min	4	258931

Poznámky



Brusné lamelové talíře

O výrobku

Brusný lamelový talíř Klingspor od svého uvedení na trh nahradil úspěšně v mnoha oblastech povrchového broušení brusný kotouč. Díky vějířovitému, radiálnímu uspořádání brusných lamel z tkaniny je oproti jiným nástrojům dosaženo mnohonásobného výkonu. Brusné lamelové talíře Klingspor mají plátěné lamely se zirkonkorundem, keramickým korundem nebo korundem. Tyto lamely jsou rovnoměrně naneseny na talíře z umělé hmoty nebo skelného vlákna. Uspořádání lamel zaručuje rovnoměrný vysoký brusný výkon a minimální vibrace.

Minimální množství při výrobě zboží

Průměr	Minimální odběr
do 150 mm	320 ks
180 mm	160 ks

		Materiál								Použití						
Typ		Ocel	Ušlechtilá ocel (INOX)	Vysoce legované oceli	Neželezné kovy	Hliník	Dřevo	Umělá hmota	Barva, lak, tmel	Rovinné broušení	Opracování svarů	Opracování hran; srážení hran	Opracování koutových svarů	Odrezování, odstraňování laků	Odstraňování náběhových barev a zoxidovaných vrstev	Strana
SMT 314 *EXTRA*		●			●	●	◑				●	●				218
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●						●						219
SMT 324 *EXTRA*		●	●	●							●	●				219
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●						●						220
SMT 325 *EXTRA*		●	●	●							●	●				220
SMT 524 *ACCU*		●	●	●							●	●				221
SMT 624 *SUPRA*		●	●	●							●	●				221
SMT 626 *SUPRA*		●	●	●							●	●				223
SMT 628 *SUPRA*		●	●	●						●						222
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●				●						224
SMT 636 *SUPRA*			●	●	●	●					●	●				224
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●						●						224
SMT 644 *SUPRA*		●	●	●							●	●				224
SMT 645 *SUPRA*		●	●	●						●						225
SMT 688 *SPECIAL*		●	●	●						●			●			228
SMT 800 *SPECIAL*			●	●						●				●	●	229
SMT 850 plus *SPECIAL*			●	●							●					229
SMT 924 *SPECIAL*		●	●								●	●				226
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●						●						226
SMT 925 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				226
SMT 926 *SPECIAL*		●	●	●							●	●				227
SMT 996 *SPECIAL*			●	●						●						228
SMT 996 *SPECIAL*			●	●							●	●				228
MFW 600		●	●	●									●			230
NCD 200		●	◑	●	●	●	●	●	●					●	●	231
PW 2000		●	●	●	●	●	●	●	●					●	●	231
NUD 500			●	●						●					●	230

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití

Brusné lamelové talíře

Pokyny pro použití

1. Červený proužek
Označuje povolenou obvodovou rychlost 80 m/s

2. Bezpečnostní pokyny
Jazykově neutrální bezpečnostní piktogramy a značka oSa

3. Rozměry
Rozměry výrobku v mm a inch

4. Kovový kroužek
Interní pokyny, nejedná se o datum konce trvanlivosti

5. Velikost zrna

6. Číslo druhu zboží

7. Bezpečnostní pokyny
Jazykově neutrální bezpečnostní piktogramy

8. Produktové řady
Extra/Supra/Special

9. Název produktu
Typ



Produktové řady

Klingspor Vám nabízí ve vzájemném souladu tři produktové řady. Pro každého uživatele a účel použití se u nás najde vhodný brusný lamelový talíř. Všechny brusné lamelové talíře jsou zhotoveny podle platných norem a tím je zaručena nejvyšší bezpečnost.



EXTRA

Ideální poměr ceny a výkonu pro univerzální použití. Velmi dobré brusné výsledky na rozdílných ocelových materiálech.



SUPRA

Profesionální produkty s vynikající životností a vysokým úběrovým výkonem. Agresivní průběh broušení a dlouhá životnost.



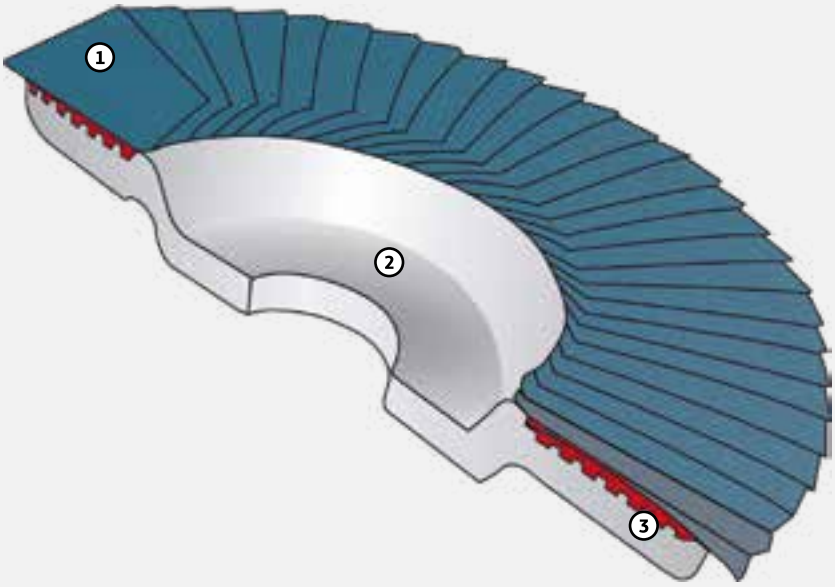
SPECIAL

Vysoce výkonné produkty pro speciální použití v průmyslové a řemeslné výrobě. Nejvyšší výkon a životnost i při intenzivním namáhání.

Brusné lamelové talíře
Pokyny pro použití

Složení výrobku

Všechny tři složky brusných lamelových talířů jsou vzájemně perfektně sladěny, a tím je dosaženo maximálního výkonu.



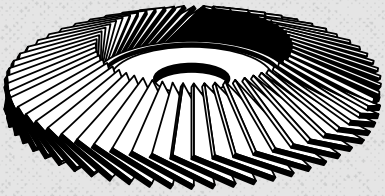
1. Brusné lamely
Pro svoje brusné lamelové talíře vyvinul Klingspor speciální brusivo. Brusné nástroje jsou tímto optimálně přizpůsobeny pro použití na vysokootáčkových úhlových bruskách (80 m/s) a pro odpovídající použití. To zaručuje ten nejlepší výkon a dlouhou životnost.

2. Základní talíř
Pro výrobu brusných lamelových talířů používá Klingspor dva různé základní talíře. Jednak ze skelného vlákna, nejvíce používaného základního talíře na trhu, a jednak talíř z umělé hmoty, zesíleného skelným vláknem.

3. Lepidlo
Lepidlo spojuje základní talíř a brusné lamely. Je odpovědné za to, aby se při odborném použití brusné lamely nemohly uvolnit ze základního talíře. Lepidlo zajišťuje mimo jiné také dodržení bezpečnosti proti prasknutí, a to daleko nad rámec směrnic oSA a bezpečnostních norem EN 13743.

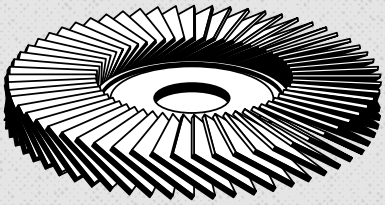
Provedení

Vydutý brusný lamelový talíř brousí užší plochou než rovný. Vyduté provedení dosáhne v bodovém použití za časovou jednotku vyššího úběru než rovné provedení, a je proto zvláště vhodné pro opracování hran a svarů. Rovné provedení se používá převážně k rovinnému broušení.



Vyduté provedení





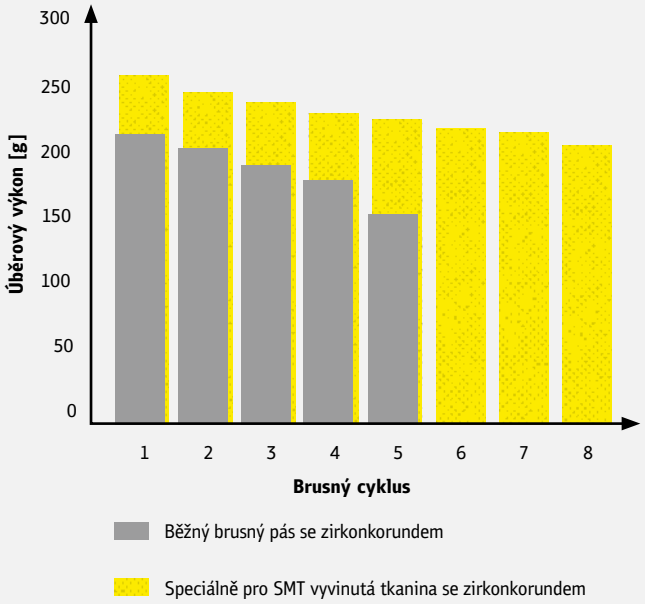
Rovné provedení



Brusné lamelové talíře
Pokyny pro použití

Brusivo

Ve srovnání s použitím pásů je brusivo pro brusné lamelové talíře vystaveno mnohem většímu zatížení. Jednak je řezná rychlost brusného lamelového talíře o cca 2-2,5 násobně vyšší než řezná rychlost při použití brusného pásu, jednak musí být zaručeno, že se podložka přiměřeně opotřebuje, takže je vždy k použití nové, neopoužité zrno. Z tohoto důvodu vyvinul Klingspor výlučně pro tuto produktovou řadu speciální brusivo. Toto brusivo je optimálně přizpůsobeno pro použití na vysokootáčkových úhlových bruskách (80 m/s) a zaručuje maximální brusný výkon a životnost (viz graf).



1. Tkanina se zirkonkorundem
Brusné zrno se zirkonkorundem, Těžká tkanina bavlna-polyester, Nejlepší výkon s výkonnými bruskami

2. Tkanina se zirkonkorundem
Agresivní brusné zrno se zirkonkorundem, bavlněná tkanina, dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd.

3. Zirkonkorund + pojivo
Samoostřící brusné zrno se zirkonkorundem, Bavlněná podložka, Speciálně pro chladný brus na ušlechtilé oceli

4. Tkanina korund
Korundové brusné zrno s dlouhou životností, Bavlněná tkanina, Pro použití na kovech a neželezných kovech

5. Keramický korund + pojivo
Keramické brusné zrno s maximálním výkonem, Robustní polyesterová podložka, Maximální výkon pro opracování ušlechtilé oceli, Chladný brus na povrchu z ušlechtilé oceli

6. Keramický korund
Keramické brusné zrno s maximálním výkonem, Robustní polyesterová podložka,Maximální výkon pro opracování oceli



Bezpečné používání brusných nástrojů Klingspor

Brusné lamelové talíře Klingspor se vyrábějí podle předpisů oSa a EN 13743, což uživateli zaručuje maximální bezpečnost práce.



Brusné lamelové talíře

SMT - přehled produktů

		Ocel / Neželezné kovy	Ocel / INOX			Nerez
		Agresivita	*Agresivita*		*Životnost*	*Agresivita*
SPECIAL	Typ:		**SMT 924**	**SMT 925**	**SMT 926**	**SMT 996**
						
	Agresivita:		■■■■■■■	■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■
	Životnost:		■■■■■■■	■■■■■■□	■■■■■■■	■■■■■■□
	Talíř:		Skleněná tkanina	Umělá hmota	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina
	Provedení:		vydutý (6°)	vydutý (12°) / rovný	vydutý (6°)	vydutý (6°) / rovný
SUPRA	Typ:		**SMT 644**			
						
	Agresivita:		■■■■■■□			
	Životnost:		■■■■■■□			
	Talíř:		Skleněná tkanina			
	Provedení:		vydutý (12°) / rovný			
	Typ:		**SMT 624**	**SMT 628**	**SMT 626**	**SMT 636**
						
	Agresivita:		■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■□	■■■■■■□
	Životnost:		■■■■■□□	■■■■■□□	■■■■■■□	■■■■■□□
	Talíř:		Skleněná tkanina	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina
	Provedení:		vydutý (12°)	rovný	vydutý (6°)	vydutý (6°) / rovný
EXTRA	Typ:	**SMT 314**	**SMT 324**		**SMT 325**	
						
	Agresivita:	■■■■□□□	■■■■■□□		■■■■■□□	
	Životnost:	■■■■□□□	■■■■□□□		■■■■□□□	
	Talíř:	Skleněná tkanina	Skleněná tkanina		Umělá hmota	
	Provedení:	vydutý (12°)	vydutý (12°) / rovný		vydutý (12°) / rovný	

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 314

EXTRA



Třída	*EXTRA*
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Neželezné kovy	●
Dřevo	◑

Vlastnosti	
Druh zrna	Korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Dobrý brusný výkon na nelegovaných ocelích - Vhodný i pro neželezné kovy - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 **36** **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322808
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322809
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322811
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322812
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322813
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322814
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322815
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322817
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322818
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322819
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322821
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322822
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322823

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 324
EXTRA





Třída	EXTRA
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení hran a ploch u oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321509
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321511
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321513
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321645
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321647
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321649
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321510
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321512
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321514
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321646
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321648
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321650

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 325 EXTRA



Třída	EXTRA
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Umělá hmota, zesílená skleněným vláknem
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Univerzální výrobek pro broušení hran a ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Dobrý úběr na úhlových bruskách všech výkonnostních tříd - Vyznačuje se broušením bez zalepení i při malém přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321659
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321661
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321663
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321653
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321655
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321657
115 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	13300 1/min	10	351281
115 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	13300 1/min	10	351280
115 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	13300 1/min	10	351279
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321660
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321662
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321664
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321654
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321656
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321658
125 x 22,23 X-LOCK		40	80 m/s	12200 1/min	10	351278
125 x 22,23 X-LOCK		60	80 m/s	12200 1/min	10	351277
125 x 22,23 X-LOCK		80	80 m/s	12200 1/min	10	351276

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 524 AC
ACCU



ACCU

Třída	*ACCU*
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Všestranný nástroj pro opracování hran a ploch - Optimalizovaný brusný výkon při dobré životnosti pro všechny akumulátorové úhlové brusky

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	331172
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	331173
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	331174
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	331175
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	331176
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	331177

Brusný lamelový talíř

SMT 624
SUPRA



Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení - Univerzální použití pro náročné broušení v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16		36	80 m/s	15300 1/min	10	322758
100 x 16		40	80 m/s	15300 1/min	10	322759
100 x 16		60	80 m/s	15300 1/min	10	322760
100 x 16		80	80 m/s	15300 1/min	10	322761
100 x 16		120	80 m/s	15300 1/min	10	322762
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322764
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322765

Brusné lamelové talíře

POZOR: Pokračování SMT 624 Supra, Brusný lamelový talíř

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	322766
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322767
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322768
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322769
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322771
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322772
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	322773
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322774
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322775
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322776
150 x 22,23		40	80 m/s	10200 1/min	10	322778
150 x 22,23		60	80 m/s	10200 1/min	10	322779
150 x 22,23		80	80 m/s	10200 1/min	10	322780
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322782
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322783
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322785
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322786
180 x 22,23		120	80 m/s	8500 1/min	10	322787

Brusný lamelový talíř

SMT 628

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

Výhody: Maximálně vhodný pro broušení ploch v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách - Agresivní brusný výkon a současně vysoký komfort broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	322789
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322790
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322792
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322793
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	322794
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	322795
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322796
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322798
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322799
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	322800

Brusné lamelové talíře

POZOR: Pokračování SMT 628 Supra, Brusný lamelový talíř

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	322802
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322803
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	322805
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	322806

Brusný lamelový talíř

SMT 626
SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Vysoký úběr - Díky jedinečnému sklonu lamel znatelně delší životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321686
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321689
115 x 22,23		50	80 m/s	13300 1/min	10	321692
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321694
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321697
115 x 22,23		120	80 m/s	13300 1/min	10	321683
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321687
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321690
125 x 22,23		50	80 m/s	12200 1/min	10	321693
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321695
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321698
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	321684
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	10	321688
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321691
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	10	321696
180 x 22,23		80	80 m/s	8500 1/min	10	321699

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř, multipojivo

SMT 636
SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°, rovný

Výhody: Speciální výrobek pro opracování nerezové oceli - Díky multipojivu zvláště chladný průběh broušení - Vhodný pro opracování hran a ploch - Vyznačuje se broušením bez zalepení a zanášení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322826
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322827
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322828
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322831
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322832
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322833
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	322836

Brusný lamelový talíř

SMT 644
SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Dlouhá životnost i při hranovém broušení v rozích nebo úhlech - Konstantně vysoký úběr i při opracování ploch - Bez zanášení nebo zalepení i při malém přítlaku nebo nízkém výkonu stroje (<1000W)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329993
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329994
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329995
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	329989
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	329990
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	329991

Brusné lamelové talíře

POZOR: Pokračování SMT 644 Supra, Brusný lamelový talíř

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	330005
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330006
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330007
125 x 22,23		120	80 m/s	12200 1/min	10	330008
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	329997
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	330002
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	330003

Brusný lamelový talíř

SMT 645 SUPRA







Třída	SUPRA
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Umělá hmota, zesílená skleněným vláknem
Provedení	rovný

Výhody: Vysoká stabilita na hranách - Velmi dobrý úběr také na úhlových bruskách se slabým výkonem - Díky dvojitě uloženým brusným lamelám dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	278590
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	278591
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	278592

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř

SMT 924
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Maximální agresivita pro náročné broušení hran - Vysoká stabilita na hranách - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | **36** | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322862
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322863
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322864
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322867
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322868
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322869

Brusný lamelový talíř

SMT 925
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●



Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Umělá hmota, zesílená skleněným vláknem
Provedení	vydutý 12°, rovný

Výhody: Znatelně vyšší brusný výkon a životnost - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku - Maximální úběr a současně dlouhá životnost

Rozmezí zrnitosti:

16 | **24** | 30 | **36** | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321714
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321715
115 x 22,23		36	80 m/s	13300 1/min	10	321668
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321670
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321674
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321677
125 x 22,23		36	80 m/s	12200 1/min	10	321718

Brusné lamelové talíře

POZOR: Pokračování SMT 925 Special, Brusné lamelové talíře

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321719
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321720
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321721
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321671
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321675
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321678
180 x 22,23		24	80 m/s	8500 1/min	5	321667
180 x 22,23		36	80 m/s	8500 1/min	5	321669
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	5	321672
180 x 22,23		60	80 m/s	8500 1/min	5	321676

Brusný lamelový talíř

SMT 926 SPECIAL







Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°

Výhody: Maximální životnost a současně vysoký úběr - Speciálně pro hrubé opracování v oblasti zpracování oceli a nerezové oceli - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	321703
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	321706
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	321708
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	321704
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	321707
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	321709
180 x 22,23		40	80 m/s	8500 1/min	10	321705

Brusné lamelové talíře

Brusný lamelový talíř, multipojivo

SMT 996 SPECIAL







Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Keramický korund s multipojivem
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 6°, rovný

Výhody: Agresivní průběh broušení při vynaložení malé síly - Vysoká stabilita na hranách - Díky multipojivu chladný brus - Optimální úběr při použití na výkonných úhlových bruskách a při zvýšeném přítlaku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		40	80 m/s	13300 1/min	10	322849
115 x 22,23		60	80 m/s	13300 1/min	10	322850
115 x 22,23		80	80 m/s	13300 1/min	10	322851
125 x 22,23		40	80 m/s	12200 1/min	10	322852
125 x 22,23		60	80 m/s	12200 1/min	10	322853
125 x 22,23		80	80 m/s	12200 1/min	10	322854

Brusný lamelový talíř

SMT 688 SPECIAL







Třída	SPECIAL
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Druh zrna	Zirkonkorund
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	rovný

Výhody: Speciální nástroj pro opracování těžko dostupných míst, drážek a rýh - Díky delšímu přesahu lamel dobré přizpůsobení obtížně dostupných míst

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | **50** | **60** | **80** | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Brusné lamelové talíře

Vliesový lamelový talíř

SMT 800 SPECIAL







Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Vlastnosti	
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

Výhody: Kvalitní vliesový lamelový talíř pro dokončovací brus na nerezové oceli - Optimální výsledky na úhlové brusce s nastavitelným počtem otáček - Tři stupně jemnosti

Průměr x otvor v mm	Forma	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		coarse	Hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278495
115 x 22,23		medium	Červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278496
115 x 22,23		very fine	Zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	278497
125 x 22,23		coarse	Hnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278498
125 x 22,23		medium	Červenohnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278499
125 x 22,23		very fine	Zelená	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	278500

Vliesový lamelový kombi talíř

SMT 850 plus SPECIAL







Oblasti použití:	
Nerez	●

Vlastnosti	
Talíř	Skleněná tkanina
Provedení	vydutý 12°

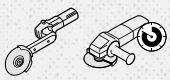
Výhody: Kvalitní kombinovaný vliesový lamelový talíř - Speciální pro opracování svarů WIG na konstrukčních dílech z nerezové oceli - Rovnoměrná dokončovací úprava po celou dobu životnosti - Broušení a dokončovací úprava v jediném pracovním kroku

Průměr x otvor v mm	Forma	Zrno	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučená pracovní rychlost	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		60	coarse	Hnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312556
115 x 22,23		80	medium	Červenohnědá	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312557
115 x 22,23		120	very fine	Zelená	80 m/s	13300 1/min	42 m/s	7000 1/min	5	312558
125 x 22,23		60	coarse	Hnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312559
125 x 22,23		80	medium	Červenohnědá	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312560
125 x 22,23		120	very fine	Zelená	80 m/s	12200 1/min	42 m/s	6400 1/min	5	312561

Vysoce výkonné vliesové kotouče

Vysoce výkonný vliesový kotouč

MFW 600





Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC

Výhody: Speciální výrobek pro dokončovací úpravu svarů na nerezové oceli - 4 různé stupně jemnosti úběru materiálu až po vysoký lesk

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 6 x 22	coarse	Červená	59 m/s	9000 1/min	5	342218
125 x 6 x 22	medium	Šedá	59 m/s	9000 1/min	5	342219
125 x 6 x 22	fine	Šedá	39 m/s	5900 1/min	5	342237
150 x 3 x 25,4	coarse	Červená	59 m/s	7500 1/min	10	337948
150 x 3 x 25,4	medium	Šedá	59 m/s	7500 1/min	10	337949
150 x 3 x 25,4	fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	10	337950
150 x 6 x 25,4	coarse	Červená	59 m/s	7500 1/min	5	337944
150 x 6 x 25,4	medium	Šedá	59 m/s	7500 1/min	5	337945
150 x 6 x 25,4	fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	5	337946
150 x 6 x 25,4	very fine	Šedá	39 m/s	5000 1/min	5	337947

Vysoce výkonný vliesový kotouč

NUD 500





Oblasti použití:	
Legované oceli	●
Vysoce legovaná ocel	●
Barevné kovy	●
Lehké kovy	●
Chromové a niklové oceli	●
Ocel	●
Titan	●

Vlastnosti	
Druh zrna	SiC

Výhody: Pro čištění a předleštění povrchů - Pro broušení svarů - Šetří pracovní kroky - Precizní čištění a finální opracování povrchů - Dosahuje velmi malého zdrsnění opracovávaného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Stupeň jemnosti	Barva	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Doporučené otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 13 x 22,23	coarse	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337864
115 x 13 x 22,23	medium	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337865
115 x 13 x 22,23	very fine	Šedá	63 m/s	10450 1/min	5800 1/min	5	337866
125 x 13 x 22,23	coarse	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337861
125 x 13 x 22,23	medium	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337862
125 x 13 x 22,23	very fine	Šedá	63 m/s	9600 1/min	5300 1/min	5	337863

Čistící kotouče

Čistící kotouč

NCD 200







Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Nerez	◑

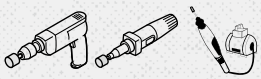
Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Provedení	rovný

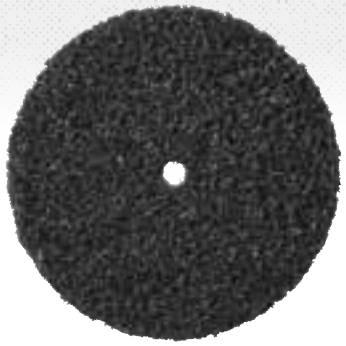
Výhody: Speciální čistící vlies SiC pro odstraňování náběhových barev a čištění povrchů - Díky otevřené struktuře bez zanášení

Průměr x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23		63 m/s	10450 1/min	5	259043
125 x 22,23		63 m/s	9600 1/min	5	259044

Power Wheel, extra coarse

PW 2000





Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Kovy univerzálně	●
Kámen	●

Výhody: Speciální nylonový vlies ideální pro odstranění náběhových barev, oxidových vrstev, rzi, zbytků nátěru - Začišťování svarů - Bez zanášení

Průměr x šířka x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 13 x 13	40 m/s	7600 1/min	10	194625
150 x 13 x 13	40 m/s	5000 1/min	10	194626
200 x 13 x 13	40 m/s	3800 1/min	10	241380

Upínací trn

Upínací trn

SD 2000



Výhody: Pro bezpečné upnutí na vrtačkách, pružných hřídelích a rovinných bruskách a optimální otáčení bez obvodového házení brusného nástroje PW 2000

Stopka v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	1 kolo Ø 100 - Ø 200	1	194629
8	1 - 2 kola Ø 100 - Ø 200	1	194632

Poznámky

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

O výrobku

Pro nás, jakožto vynálezce vysokootáčkového řezného kotouče, je samozřejmostí neustálý rozvoj a zlepšení našich produktů Kronenflex®.

Díky optimálnímu souladu pojiva na použitý druh zrna zaručují řezné a brusné kotouče Kronenflex® vysokou agresivitu, vynikající životnost stejně tak i stálevysokou kvalitu. Dodržením předpisů oSa a evropské Bezpečnostní normy EN 12413 splňují nejvyšší bezpečnostní standard.

Náš sortiment Kronenflex® nabízí díky neustálé inovaci a rozvoji speciálních produktů pro nejrůznější oblasti použití optimální řešení pro všechny běžné materiály a oblasti použití.

Typické materiály pro tyto výrobky

- Ocel
- Nerezová ocel
- Stavební ocel
- Neželezné kovy
- Litinové materiály
- Kámen
- Umělé hmoty
- Minerální materiály
- Potrubí
- Plochá ocel
- Plechy
- Plné materiály

Typické oblasti použití pro tyto výrobky

- Výroba karosérií
- Údržbářské a opravárenské práce
- Zámečnictví
- Výroba oceli
- Výroba zařízení
- Výroba nádrží
- Údržba
- Stavební zámečnictví
- Výroba vozidel
- Slévárenství
- Loděnice

Kronenflex® Řezné kotouče

Kronenflex Řezné kotouče	Strana
0,8–1,0 mm	244
Malé řezné kotouče	251
1,6–1,9 mm	252
2,0–3,2 mm	256
Řezné kotouče	264

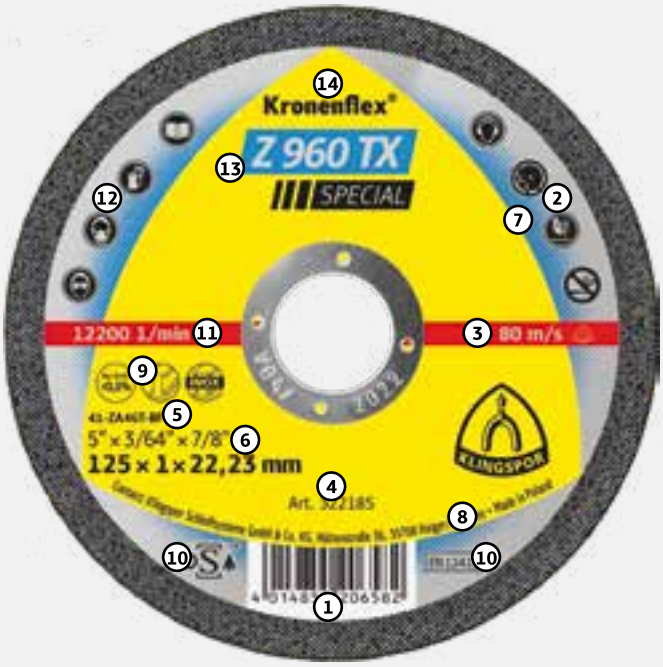
Kronenflex® Brusné kotouče

Kronenflex Brusné kotouče	Strana
Brusné kotouče	275

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Pokyny pro použití

1. **EAN-Code (EAN-13)**
2. **Bezpečnostní piktogramy**
3. **Maximální pracovní rychlost**
4. **Číslo druhu zboží Klingspor**
5. **Údaje o tvaru, tvrdosti a pojivu podle EN 12413**
6. **Rozměr v mm a coulech**
7. **Oblast použití (viz barevné značení)**



8. **Informace o výrobci**
9. **Omezení při použití**
10. **Bezpečnostní norma (oSa / EN 12413)**
11. **Maximální povolený počet otáček**
12. **Bezpečnostní piktogramy**
13. **Skupina výrobků / typ**
14. **Klingspor značka Kronenflex®**

Produktové řady

Brusné a řezné kotouče Kronenflex® se vyrábějí ve třech produktových řadách se šesti barevnými kódy pro rychlý přehled nejdůležitějších použitých materiálů.



EXTRA

Produkty pro univerzální použití, dimenzované na zvláště atraktivní poměr ceny a výkonu.



SUPRA

Optimalizované produkty pro různé oblasti použití. Velmi dobrá životnost a velmi dobrý řezný výkon.



SPECIAL

Vysoce výkonné produkty pro speciální použití. Maximální životnost a řezná rychlost v příslušné oblasti využití.

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®
Pokyny pro použití

1. **Etiketa a krycí list**
   Etiketa obsahuje veškeré důležité informace o produktu, výrobci a o správném nakládání s brusným nástrojem

2. **Složení**
   Zrno: Dnes se veškeré druhy brusného zrna vyrábějí synteticky. Pouze synteticky vyrobené brusné zrno zaručuje konstantní kvalitu kotouče, pokud jde o jeho opotřebení a průběh řezání.
   Pryskyřice a plniva: Další důležitou součástí brusných a řezných kotoučů jsou pryskyřice (tekuté a suché) a plniva. Pomocí těchto komponent lze ve výrobě regulovat vlastnosti kotouče jako např. stabilitu, řezný výkon, tvrdost a pevnost odstředivě namáhaného tělesa na přetržení i ovlivňovat jejich schopnost přizpůsobení danému účelu použití.



3. **Kovový kroužek**
   Poskytuje informaci o trvanlivosti (datumu spotřeby) kotouče.

4. **Skleněné vlákno**
   Skleněné vlákno, tvořící zesilovací vložku, zajišťuje stabilitu a zvyšuje bezpečnost kotouče. Počet vrstev a tloušťka skleněného vlákna jsou individuální podle typů kotouče a účelu jeho použití.
   Čím vyšší je potenciální boční zatížení řezného kotouče (při ručním řezání je např. větší než při stacionárním řezání), tím více skleněného vlákna musí obsahovat řezný kotouč, resp. tím stabilnější musí být toto vlákno. U tenkých řezných kotoučů (0,8 mm až 1,0 mm) se používá zvláště tenké skleněné vlákno, aby se i přes malou tloušťku kotouče mezi vrstvami vláken ještě dosáhlo co nejvyššího podílu brusného zrna. Řezné kotouče obsahují minimálně 3 vrstvy skleněného vlákna.

Barevné značení řezných a brusných kotoučů Klingspor

Univerzální kov:	Nerezová ocel:	Ocel:	Hliník:	Litina:	Kámen/beton:
šedá	modrá	černá	stříbrná	červená	zelená

Piktogramy na stránkách o výrobku



Jedna skleněná tkanina



Dvě skleněné tkaniny



Bez železa, síry a chloru



Baleno po 25 kusech v krabici Kronenflex® pro trvale vysoký výkon a ochranu proti vlhkosti

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Pokyny pro použití





	Čtvrtletí
V 01	leden - březen
V 04	duben - červen
V 07	červenec - září
V 10	říjen - prosinec

Bezpečnost a skladování

Životnost řezných a brusných kotoučů v prvé řadě určuje jejich obsah vlhkosti. Řezné a brusné kotouče, které jsou po výrobě vystaveny zvýšené vlhkosti, ztrácejí svou původní životnost. Při správném skladování si kotouče udrží několik let svou téměř nezměněnou životnost. Kotouče, které jsou vystaveny přímému působení vody nebo vodní páry, se stávají bezpečnostním rizikem.
Uživatel je povinen produkt používat podle předpisů. Z právních důvodů se tato povinnost vztahuje i na datum životnosti. Proto platí: řezné a brusné kotouče se po uplynutí data životnosti již zásadně nesmějí používat!

Bezpečná práce ...

... pečlivostí a znalostí rizik

Vyvarujte se následujících rizik při používání řezných a brusných kotoučů.

- ▸ Kontakt s rotujícími brusnými kotouči
- ▸ Zlomení brusných kotoučů
- ▸ Usazeniny a prach po broušení
- ▸ Vibrace
- ▸ Hluk

... osobními ochrannými pomůckami

Je nutno se chránit ochrannými brýlemi, rukavicemi, ochranou sluchu a maskou proti prachu. Při broušení tvrdých materiálů je třeba si dále nasadit obličejovou ochranu, koženou zástěru a ochrannou obuv.

... ochrannými kryty na stroji

Ochranné kryty se dodávají s bruskami. Nesmějí se ani pozměňovat, ani odstraňovat. U brusných hrnců musí být vnější plocha plně uzavřena.

Kromě toho se smějí brusné hrnce používat pouze v kombinaci s přestavitelným ochranným krytem, aby se vyrovnávalo opotřebení kotouče a omezilo se obnažení kotouče na minimum.

... vizuální kontrolou a ověřováním před montáží

Zajistěte, aby se shodoval počet otáček na kotouči s počtem otáček stroje a eliminujte překročení povoleného počtu otáček.
Zkontrolujte pečlivě, zda řezné a brusné kotouče nejsou poškozeny. Zjistíte-li poškození, nesmí se dotčený produkt použít. Naše řezné a brusné kotouče jsou označeny příslušným bezpečnostním piktogramem.

... správnou manipulací

Dodržujte pokyny o odborné manipulaci. Je nutno vyloučit poškození upínacího otvoru nebo kotouče nárazy, působením síly nebo pádem.
Dbejte na bezpečné a odborné upnutí kotoučů a používejte vhodnou upínací přírubu.
Před zahájením práce by měl každý brusný kotouč běžet pracovní rychlostí minimálně po dobu 30 sekund.
Dodržujte bezpečnostní předpisy FEPA a Evropskou normu 12413.

Důležitými parametry pro optimální výsledek broušení u řezných a brusných kotoučů jsou obvodová rychlost a přítlak, s nímž se pracuje.

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®

Pokyny pro použití

Optimální rychlost

Příliš nízká rychlost

Je-li počet otáček použitého stroje příliš nízký, mají řezné a brusné kotouče tendenci ke „skákání“, čímž dochází k nerovnoměrnému opotřebení okraje kotoučů. Zejména u tenkých průřezů materiálu, jako např. při řezání plechu nebo drátu, dochází k vytržení zrna z pojiva a kotouč se opotřebovává nepřiměřeně rychle.

Optimální rychlost

Řezné a brusné kotouče Klingspor jsou vysoce výkonné produkty, které byly vyvinuty tak, aby dosahovaly svého nejlepšího výkonu (měřeno jako poměr množství obroušených obrobků k opotřebení kotouče) v zóně bezprostředně pod svou maximální povolenou oběhovou rychlostí. Udržujte proto počet otáček během práce plynule vysoký a případně zvolte stroj se silnějším příkonem.

Příliš vysoká rychlost

Maximálně povolené hodnoty počtu otáček a oběhové rychlosti jsou u každého kotouče natištěny na etiketě. V zájmu své vlastní bezpečnosti prosím dbejte na to, abyste tyto hodnoty při broušení nepřekračovali.

Správný přítlak

Důležitým předpokladem pro uspokojivý výsledek při řezání brusným kotoučem je správné dávkování přítlaku. Chyba, která se často opakuje, spočívá v tom, že se pro ochranu kotouče snižuje přítlak, přičemž se prodlužuje doba řezání. Pokud se tak postupuje, dochází k přehřátí materiálu (zmodrání); řezný kotouč se zanáší a „spálí se“. Proto by se přítlak měl vždy volit tak vysoký, aby doba řezání zůstala co nejkratší. Platí to zejména u materiálů citlivých na teplo s velkým průřezem.

Správná tvrdost

...u řezných kotoučů

Při výběru správného řezného kotouče platí pravidlo založené na zkušenosti, které říká, že čím je zpracovávaný materiál tvrdší, tím měkčí by mělo být pojivo použitého brusiva. Důvod: pro životnost řezného kotouče je rozhodující, zda se řezná plocha obrobku zakaluje nebo ne. Vysoké zahřívání způsobuje, že se kotouč „zalepí“, čím se zhoršuje jeho řezná schopnost. V tomto případě by se mělo použít méně tvrdé pojivo a měkčí kotouč.

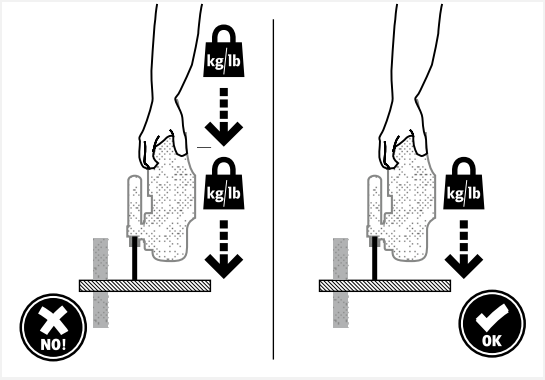
...u brusných kotoučů

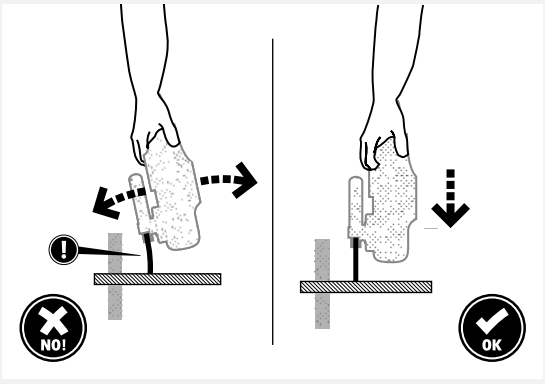
I pro brusné kotouče platí uvedené pravidlo založené na zkušenosti, které říká, že čím je zpracovávaný materiál tvrdší, tím měkčí má být pojivo brusného kotouče. Kromě toho hraje zcela rozhodující roli účel opracování. Rohy a otřepy mají velmi ostré hrany, a vytrhávají proto snadno brusné zrno z pojiva. Doporučujeme tedy zvolit tvrdé pojivo. Opracováváme-li naproti tomu plochy, resp. malé svary, tvrdý kotouč se může snadno ztupit a ztratit tak svou funkci. Dosáhne se sice dobrá životnost, avšak jen malý úběr s vysokými pracovními náklady. Pro broušení ploch je nejúčelnější použít střední nebo měkké pojivo kotoučů.

Řezné a brusné kotouče Kronenflex®
Pokyny pro použití

Správný úhel nastavení při řezání

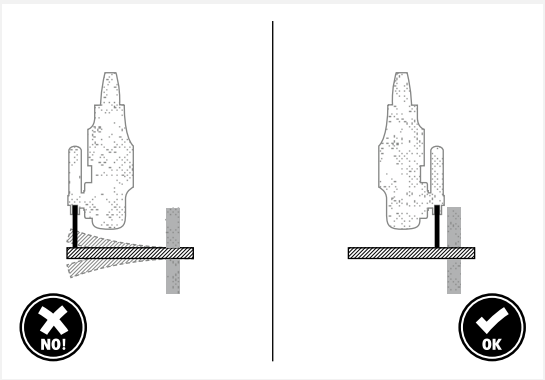
Řezné brusné kotouče se smějí zatěžovat jen v radiálním směru. Jen tak se zabrání prohnutí, vylomení a konečně také prasknutí kotouče, zvláště při vysokém přítlaku.
Řezaný obrobek musí být uchycen tak, aby kotouč v materiálu obrobku nemohl bočně sjíždět. Kromě toho doporučujeme, aby se materiál upnul co nejblíže místu řezu, aby nevibroval nebo aby nemohl uhnout.

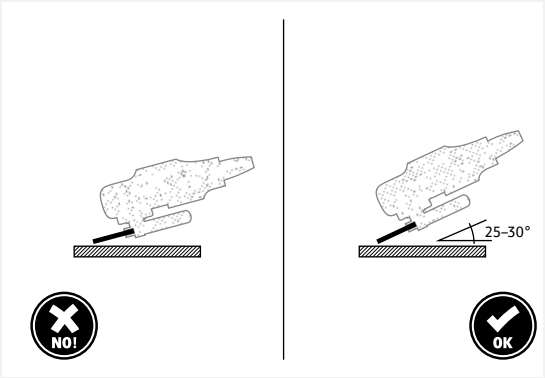




Správný úhel nastavení při broušení

Brusné kotouče pracují s maximálním výkonem, pokud jsou nasazeny v úhlu 25 – 30 ° k obrobku.
Tento úhel dává příznivý poměr mezi množstvím obroušených obrobků a opotřebením kotouče, a proto by měl pokud možno vždy být první volbou.
Zmenšením nastavení úhlu na méně než 15 ° se při broušení na obvodu kotouče vytváří dlouze vybíhající, velmi tenká hrana, která již při malé změně úhlu broušení nedokáže přebírat tlak při broušení a vylomí se.
Cenné brusné zrno tak zůstane nevyužito a kromě toho vznikne nevyváženost kotouče, jejíž následkem bude rovněž nutnost jeho předčasné výměny.





Řezné a brusné kotouče Kronenflex®
Pokyny pro použití

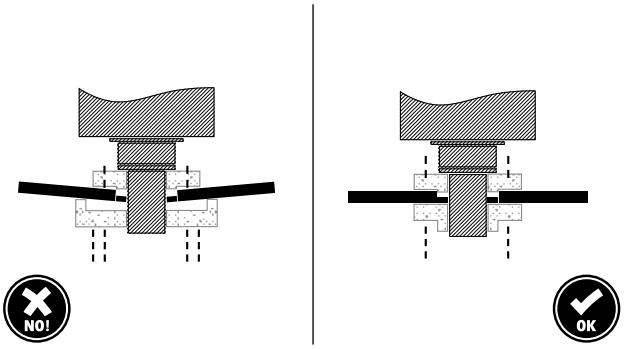
Správné upnutí...

... pro lepší převod síly

Řezné a brusné kotouče se na stroj připevňují upínacími přírubami. Přes tyto upínací prvky dochází k přenosu hnacích sil na kotouč. Z bezpečnostních důvodů je proto zvláště důležité vyloučit použití vadných nebo nepoužitelných přírub.

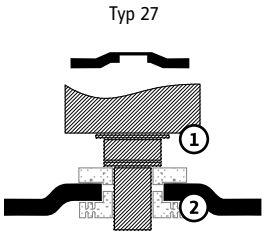
... a pro vyšší bezpečnost

Zvláště u tenkých řezných kotoučů v rovném provedení s průměrem 180 mm a 230 mm zaručuje použití upínací příruby FL 76 vyšší boční stabilitu, a tudíž bezpečnější vedení kotouče.
Při použití upínací příruby je nutno dodržovat platné předpisy a normy.
Dosedací plocha a průměr upínací příruby se nutně musí shodovat.
Použití upínacích přírub různých průměrů není povoleno.



Vyduté brusné kotouče

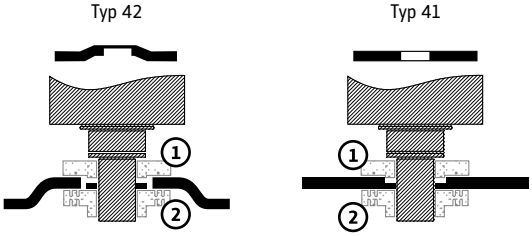
Tloušťka 4 - 10 mm



1. Upínací příruba
2. Upínací matice

Rovné a vyduté řezné kotouče

Tloušťka 0,8 - 4 mm



1. Upínací příruba
2. Upínací matice

Identifikace a eliminace chyb

	Označení	Možná příčina	Řešení
Řezné kotouče	Modrá řezná plocha	Příliš dlouhá doba řezání	Zvýšit posuv nebo přítlak
		Příliš nízký pracovní výkon	Použít silnější stroj
		Příliš tvrdý kotouč	Zvolit měkčí pojivo
		Příliš velký průřez materiálu pro průměr kotouče	Pracovat s řezem pilou / zpracovávat menší průřez materiálu
		Řezný kotouč je pro dané použití příliš široký	Použít tenčí řezný kotouč
	Příliš vysoké opotřebení kotouče	U bílé řezné plochy: příliš malá tvrdost kotouče	Zvolit tvrdší pojivo
		Příliš nízká obvodová rychlost	Zvýšit řeznou rychlost
		Příliš vysoký pokles počtu otáček	Snížit přítlak nebo použít silnější stroj
	Šikmý řez	Chybné upnutí obrobku	Materiál upnout blíže místu řezu
		Příliš velký přítlak	Snížit přítlak
		Příliš malá tloušťka kotouče pro dané použití	Použít kotouč větší tloušťky
		Prohnutí, prolomení kotouče	Použít nový kotouč
	Zlomení kotouče	Špatně vedený stroj	Vyloučit boční tlak na kotouč
		Chybný průměr upínací příruby	Použít upínací přírubu s identickými průměry
		K broušení použit řezný kotouč	Řezné kotouče se nesmějí používat k broušení!
		Nedostatečně fixovaný materiál	Materiál upnout blíže místu řezu
	Roztřepený obvod kotouče	Kotouč je na obvodu spálen	Zvolit měkčí pojivo, snížit přítlak
		Materiál je nedostatečně fixován	Materiál upnout blíže místu řezu
	Kotouč skáče	Upínací příruba znečištěna nebo opotřebena	Očistit, resp. vyměnit přírubu
		Vadné ložisko	Vyměnit stroj, popř. ložisko
		Rozměry vývrtu kotouče a uchycení se neshodují	Použít vhodnou velikost vývrtu nebo redukční kroužek
	Vylomený vývrt	Různé díly příruby	Použít upínací přírubu se stejnými průměry
		Špatně vedený stroj	Snížit boční tlak na kotouč
		K broušení použit řezný kotouč	Řezné kotouče se nesmějí používat k broušení!

	Označení	Možná příčina	Řešení
Brusné kotouče	Příliš nízký úběr	U lesklé kontaktní plochy kotouče příliš tvrdé pojivo kotouče	Zvolit měkčí pojivo
		Brusný tlak nedostatečný	Zvýšit přítlak
		Příliš nízký výkon stroje	Použít silnější stroj
	Zalešťování kotouče	Příliš tvrdé pojivo kotouče	Zvolit měkčí pojivo
		Zalešťování u neželezných kovů	Zvolit měkčí pojivo, resp. speciální řezný kotouč pro neželezné kovy
		Příliš nízký přítlak	Zvýšit přítlak
	Příliš vysoké opotřebení	Příliš vysoký přítlak	Snížit přítlak
		Pojivo kotouče příliš měkké	Zvolit tvrdší pojivo
		Počet otáček poklesne příliš silně	Snížit přítlak
		Příliš nízký výkon stroje	Použít silnější stroj
	Odlámané okraje kotouče	Úhel nastavení příliš plochý	Zvýšit úhel nastavení (minimálně 15 °)
		Přítlak příliš vysoký	Snížit přítlak
	Kotouč hází	Upnutí nevycentrováno	Zkontrolovat, resp. upravit průměr vývrtu a průměr uchycení
		Opotřebená upínací hřídel	Vyměnit stroj
		Upínací příruba opotřebená, znečištěná nebo nesprávná	Nahradit / vyčistit upínací přírubu, zkontrolovat rozměry
		Nevyváženost kotouče	Použít nový kotouč

Co typové označení prozrazuje o vlastnostech řezných a brusných kotoučů

Typové označení na řezném a brusném kotouči prozrazuje více než jen název výrobku. Dává důležité informace o výkonnostních třídách a složení nástroje. První písmeno popisuje, jaké brusné zrno je použito. Pokud následuje třímístné číslo, dává první číslice informaci o výkonnostní třídě (výkonnostní třída je uvedena ještě jednou pod názvem výrobku). Obě poslední číslice udávají, jaká velikost zrn byla použita. Písmena na konci typového označení informují o stupni tvrdosti řezného nebo brusného kotouče.

Druh zrna		Výkonnostní třída		Velikost zrn podle normy FEPA	Tvrdost		Výkonnostní třída
A	Aluminiumoxid	3	EXTRA	16	M	měkké	EXTRA
C	Karbid křemíku	6	SUPRA	24	N		SUPRA
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL	30	R		SPECIAL
				36	S		
				46	T	tvrdé	
				60			
				80			

Zde vysvětleno na příkladu řezného kotouče Z 960 TX:

Druh zrna		Výkonnostní třída		Velikost zrn podle normy FEPA	Tvrdost		Výkonnostní třída
Z	Zirkonkorund	9	SPECIAL	60	TX	tvrdé	SPECIAL

Bezpečná práce s brusnými nástroji Klingspor

Řezné a brusné kotouče Klingspor Kronenflex® jsou vyráběny podle předpisů oSa a EN 12413, což zajišťuje maximální bezpečnost pro uživatele.


Používejte ochranu očí


Používejte rukavice


Používejte protiprašnou masku


Dodržujte bezpečnostní doporučení


Používejte ochranu uší


Nepřípustné pro broušení za mokra


Nepřípustné pro boční broušení


Nepřípustné v případě poškození

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8–1,0 mm

O výrobku

Řezné kotouče Klingspor Kronenflex® s tloušťkou kotouče od 0,8 do 1,0 mm jsou tenké řezné kotouče s nejkratší dobou řezu a nejmenší tvorbou otřepů. Zvláště u tenkostěnných materiálů dosáhnou tyto kotouče svého plného výkonu a umožní precizní, rychlé řezy při nejmenším tepelném zatížení. Z důvodu vynikajícího řezného výkonu kotoučů postačuje již vlastní váha brusky jako přítlak. Řezné kotouče Klingspor Kronenflex® třídy 0,8 až 1,0 mm se vyznačují vysokou bezpečností, hospodárností a produktivitou.

Typické materiály pro tyto výrobky

- Ocel
- Nerezová ocel
- Stavební ocel
- Neželezné kovy
- Litinové materiály
- Tenkostěnné profily
- Tenké plechy
- Tenké potrubí
- Trapézové plechy
- Plochá ocel
- Kabelové kanály
- Ocelová lana

Typické oblasti použití pro tyto výrobky

- Výroba karosérií
- Údržbářské a opravárenské práce
- Zámečnictví
- Výroba oceli
- Výroba zařízení
- Výroba nádrží
- Údržba
- Stavební zámečnictví
- Výroba vozidel

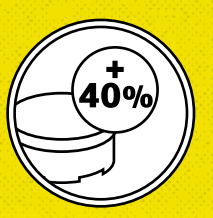
		Použití materiálu												
Typ	**Tloušťka [mm]**	**Ocel**	**Tvrzené oceli**	**Nástrojová ocel**	**Ušlechtilá ocel**	**Vysoce legované oceli**	**Oceli vzdorující rzi a kyselině**	**Hliník**	**Bronz**	**Měď**	**Mosaz**	**Zinkový odlitek**	**Litina**	**Strana**
A 980 TZ *SPECIAL*	0,8	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	**245**
A 60 *EXTRA*	1,0	●	◑	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**246, 247**
A 660 R *SUPRA*	1,0	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**248**
A 60 TZ *SPECIAL INOX*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**248, 249**
A 560 AC *ACCU*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**245**
A 960 TZ *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**249**
A 60 N *SUPRA*	1,0	◑	◑	◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑	**247**
K 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	●	**250**
Z 960 TX *SPECIAL*	1,0	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	●	◑	**250**
A 660 R *SUPRA* ***Malé řezné kotouče***	1,0–1,6	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**251**

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Kronenflex® Box

Řezné kotouče obvykle ztrácejí díky klimatickým vlivům v prvních týdnech po výrobě znatelně na své výkonnosti. Aby byly zachovány všechny výhody našeho nového výkonného kotouče, jsou k dostání tyto řezné kotouče ve vzduchotěsném boxu Kronenflex®. Ve srovnání s balením v kartonu zůstávají kotouče výrazně déle čerstvé a dosahují tím až o 40% vyššího výkonu.





Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 980 TZ *SPECIAL*







Třída	*SPECIAL*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■□□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Velmi krátké doby řezu - Obzvláště precizní a čisté řezy - Malé tepelné zatížení - Minimální tvorba otřepů a tím výrazné snížení nákladů na dodatečné opracování - Balení je po 25 ks v boxy Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 0,8 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	322182
125 x 0,8 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	322183

Řezný kotouč

A 560 AC *ACCU*

ACCU !







Třída	*ACCU*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■□□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■□□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Optimalizované vlastnosti při řezání díky krátkým dobám řezu a malému tepelnému zatížení - Pro všechny akumulátorové úhlové brusky

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331167
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331168

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 60 EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	262936
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	262937

Řezný kotouč

A 60 EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu - Baleno po 10-ti kusech v dóze

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení / dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	310499
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	10 kotoučů	310500

Minimální odběr = 5 dóz

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 60 EXTRA





Třída	*EXTRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■□□	Nerez	●
Agresivita	■■■■□□□	Kovy univerzálně	●
Životnost	■■■■■□□		

Výhody: Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Velmi dobrý poměr ceny a výkonu - Baleno po 10 kusech v dóze; vždy 5 dóz v prodejním boxy

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení / box	Číslo druhu zboží
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	5 dóz po 10-ti kotoučích	312031

Řezný kotouč

A 60 N SUPRA





Třída	*SUPRA*	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■□□□□	Hliník	●
Agresivita	■■■■■□□	Ocel	◑
Životnost	■■■■■□□		

Výhody: Speciální směs zabraňuje zanášení - Malá tvorba otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	264297
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	264298

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 660 R SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Malá tvorba otřepů - Velmi dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	328905
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	328906

Řezný kotouč

A 60 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů – Malé tepelné zatížení

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 1 x 16	▬	80 m/s	15300 1/min	25	202402
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	202400
115 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 1/min	25	233741
115 x 1 x 22,23 X-LOCK	▬	80 m/s	13300 1/min	25	351259
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	202401
125 x 1 x 22,23	⌒	80 m/s	12200 1/min	25	233742
125 x 1 x 22,23 X-LOCK	▬	80 m/s	12200 1/min	25	351258

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 60 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SPECIAL	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■□□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Snížená tvorba jisker - Malé tepelné zatížení - Baleno po 10-ti kusech v průhledné dóze

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení / dóza	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	10 kotoučů	310503
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12200 1/min	10 kotoučů	310504

Minimální odběr = 5 dóz

Řezný kotouč INOX

A 960 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

+40%

Třída	SPECIAL	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■■	Nerez	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■■		

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátké doby řezu a dlouhá životnost – Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Optimalizovaný pojivový systém pro výrazně delší životnost – Široké spektrum použití - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	13300 1/min	25	322180
125 x 1 x 22,23	▬▬	80 m/s	12200 1/min	25	322181

Řezné kotouče Kronenflex® 0,8 - 1,0 mm

pro ruční řezání

Keramický řezný kotouč

K 960 TX SPECIAL







KERAMIKA !

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Vysoce legovaná ocel	●
Uhlíková ocel	●
Titan	●

Výhody: Tenký řezný kotouč s keramickým zrnem pro maximální agresivitu a životnost - Bez železa, síry a chlóru - Vynikající výkony při každodenním použití - Maximální výkon při minimálním vynaložení síly - Balení po až 25 kusech v boxu Kronenflex® pro trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	328885
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	328886

Řezný kotouč INOX

Z 960 TX SPECIAL







ZIRKON !

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Nerez	●
Slitiny	●
Uhlíková ocel	●
Titan	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru – Ideální pro houževnaté tvrdé materiály jako titan a vysoce legované oceli – Zirkonkorund pro trvalé doostřování při používání – Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	322184
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	322185

Malé řezné kotouče Kronenflex®

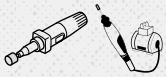
pro ruční řezání

Malý řezný kotouč

A 660 R

SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●

Výhody: Malá tvorba otřepů - Univerzální použití pro těžko přístupná místa - Řezání plechů, profilů a plného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
50 x 1 x 6	▬	100 m/s	38200 1/min	100	329096
50 x 1 x 10	▬	100 m/s	38200 1/min	100	329097
76 x 1 x 6	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329098
76 x 1 x 10	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329099
76 x 1,6 x 6	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329100
76 x 1,6 x 10	▬	100 m/s	25200 1/min	100	329101
100 x 1 x 6	▬	100 m/s	19000 1/min	25	329102
100 x 1 x 10	▬	100 m/s	19000 1/min	25	329103

Upínací kolík

SD 660



Výhody: Upínací kolík pro upnutí malých řezacích kotoučů A 660 R na přímé brusky, ohebné hřídele, vrtačky - Vhodný pro otvor 6 a 10 mm

Uchycení v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	Otvor 6 a 10 mm	1	337156

Řezné kotouče Kronenflex®
1,6 – 1,9 mm

O výrobku

Řezné kotouče Klingspor Kronenflex® s tloušťkou kotouče od 1,6 do 1,9 mm jsou kombinací velmi dobrého řezného výkonu a vysoké boční stability.

Přesvědčující argumenty nabízejí tyto kotouče především pro každodenní použití, pokud se opracovávají průřezy u materiálů střední tloušťky. Vyznačují se krátkou dobou řezu, dobrou stabilitou a malou tvorbou otřepů.

Díky těmto výhodám a široké oblasti použití jsou řezné kotouče Klingspor Kronenflex® třídy 1,6 až 1,9 mm výkonné univerzální kotouče pro denní použití v oblasti obrábění kovů.

Typické materiály pro tyto výrobky

- Ocel
- Nerezová ocel
- Stavební ocel
- Neželezné kovy
- Litinové materiály
- Plné materiály
- Plochá ocel
- Plechy
- Potrubí

Typické oblasti použití pro tyto výrobky

- Zámečnictví
- Loděnice
- Výroba oceli
- Výroba zařízení
- Stavební zámečnictví
- Výroba vozidel

		Použití materiálu												
Typ	**Tloušťka [mm]**	**Ocel**	**Tvrzené oceli**	**Nástrojová ocel**	**Ušlechtilá ocel**	**Vysoce legované oceli**	**Oceli vzdorující rzi a kyselině**	**Hliník**	**Bronz**	**Měď**	**Mosaz**	**Hliníkový odlitek**	**Zinkový odlitek**	**Strana**
A 346 *EXTRA*	1,6	●	◑	◑	●	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	**253**
A 646 R *SUPRA*	1,6–1,9	●	●	◑	◑	●	●							**253**
A 46 TZ *SPECIAL INOX*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑		●	**254**
A 946 TZ *SPECIAL*	1,6–1,9	●	●	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑	**255**

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 346 EXTRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	EXTRA
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Hliník	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - Řezný kotouč z kalcinovaného, kubického korundu, samoostřící - Malý vznik otřepů, delší životnost - Mimořádně vhodný na řezání tenčích materiálů jako profilů a trubek

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340936
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340938

Řezný kotouč

A 646 R SUPRA





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzální použití na ocel a nerezovou ocel - Řezný kotouč ze samoostřícího kalcinovaného korundu - Mimořádně velká agresivita při řezání plných ocelových materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	340947
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	340946
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	340945
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	340944
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340943
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	340942

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 46 TZ SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

XLOCK !

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Univerzálně použitelný na ocel a nerezovou ocel (INOX) - První volba pro profesionální aplikace a rychlé řezání náročných materiálů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	194071
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	187170
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	235378
115 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351257
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	187171
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	235379
125 x 1,6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351256
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	241472
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	221161
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	224084
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	265044

Řezné kotouče Kronenflex® 1,6 - 1,9 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 946 TZ SPECIAL







Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■■
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	●
Neželezné kovy	◑
Litina	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Extra dlouhá životnost ve všech aplikacích - Univerzální použitelnost pro obrábění kovů - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů - Malé tepelné zatížení - Balení je po 25 ks v boxu Kronenflex®, který zaručuje trvale vysoký výkon a ochranu před vlhkostí

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	339103
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	339109
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	339110
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	339111
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	339112
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339113
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	339114

Upínací příruba

FL 76



Výhody: Použití této upínací příruby zvyšuje stabilitu stran u tenkých řezných kotoučů v rovném provedení o průměru od 180 do 230 mm

Průměr v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
76	A 46 TZ + A 646 R + A 946 TZ	1	236130

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0–3,2 mm

O výrobku

Řezné kotouče Klingspor Kronenflex® s tloušťkou kotouče od 2,0 do 3,2 mm se vyznačují zvlášť vysokou boční stabilitou.
Důležité je toto především v praxi při použití, která vyžadují hluboké ponoření do pevného materiálu např. při řezání nálitků nebo velkých profilů. Enormní boční síly, které se při této práci mohou vyskytnout, kladou zvláštní požadavky na stabilitu kotouče.

I přes svoji šířku přesvědčují řezné kotouče Klingspor Kronenflex® třídy 2,0 až 3,2 mm svojí velmi dobrou řeznou rychlostí a dlouhou životností. Tím jsou tyto řezné kotouče ideální pro použití, která vyžadují zvláštní nároky na boční stabilitu kotouče.

Typické materiály pro tyto výrobku

- Ocel
- Nerezová ocel
- Stavební ocel
- Neželezné kovy
- Litinové materiály
- Kámen
- Umělé hmoty
- Minerální materiály
- Plné materiály
- Potrubí
- Plochá ocel
- Plechy

Typické oblasti použití pro tyto výrobku

- Slévárenství
- Zámečnictví
- Loděnice
- Výroba oceli
- Výroba zařízení
- Stavební zámečnictví
- Údržbové a opravárenské práce

		Použití materiálu													
Typ	Tloušťka [mm]	Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkový odlitek	Litina	Kámen / beton	Strana
A 24 *EXTRA*	2,0–3,2	●	◑	●	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑	◑		257
A 24 R *SUPRA*	2,5–3,0	●	●	●	◑	◑	◑					◑	◑		258
A 24 N *SUPRA INOX*	2,5–3,0	◑	●	◑	●	●	●	◑	◑	◑	◑				259
A 36 R *SUPRA INOX*	2,0–2,5	◑	◑	●	●	●	●		◑	◑	◑				259
A 36 TZ *SPECIAL INOX*	2,0	◑	◑	●	●	●	●						◑		260
A 24 R/36 *SPECIAL INOX*	2,5–3,0	◑	◑	●	●	●	●								261
A 24 TZ *SPECIAL*	2,5–3,0	◑		◑	●	●	●						◑		260
A 46 N *SUPRA*	2,5–3,0							●	●	●	●	◑			261
C 24 *EXTRA*	2,5–3,0													●	262
C 24 *R SUPRA*	2,5–3,0												◑	●	262

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 24

EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

XLOCK !

Výhody: Osvědčený výrobek - Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální použití pro opracování kovu - Rychlý řez také tvrdého materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188998
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242137
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188461
115 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	25	351255
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	209014
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242138
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188463
125 x 2,5 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	25	351254
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	209016
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235375
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235374
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	286455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13490
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189000
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	286456
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13492
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189002

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

A 24 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	◑
Litina	◑

Výhody: Optimalizovaná směs pro opracování kovu - Použitelný také pro nerezovou ocel - Dobrý řezný výkon

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	13754
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13297
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13466
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13295
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13738
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	6667
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13456
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13470
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13474
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13464
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13478

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 24 N SUPRA





Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Hliník	◑

Výhody: Speciální složení zabraňuje zanášení - Díky zušlechtěnému korundu vysoký úběr u nerezové oceli

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	3020
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2951
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	235377
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13455
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13469
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13463
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13477

Řezný kotouč INOX

A 36 R SUPRA





Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Dobrý řezný výkon - Optimalizovaná agresivita a životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	123208
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	126849
150 x 2 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	25	251752
180 x 2,5 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	123209
230 x 2,5 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	123833

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 36 TZ
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	◑

Výhody: Velmi dobrý řezný výkon také při nízkém přítlaku

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	25	136549
125 x 2 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	25	136550
180 x 2 x 22,23	▬	80 m/s	8500 1/min	25	136551
230 x 2 x 22,23	▬	80 m/s	6600 1/min	25	136552

Řezný kotouč INOX

A 24 TZ
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	◑
Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování nerezové oceli

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23	⌒	80 m/s	13300 1/min	25	136554
125 x 2,5 x 22,23	⌒	80 m/s	12200 1/min	25	136555
180 x 3 x 22,23	▬	80 m/s	8500 1/min	25	136558
230 x 3 x 22,23	▬	80 m/s	6600 1/min	25	136559

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč INOX

A 24 R/36 SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	SPECIAL
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Speciální kotouč pro jaderný průmysl - Bez železa, síry a chlóru

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	60534
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	2825
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	60537
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	60061

Řezný kotouč

A 46 N SUPRA





Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Hliník	●

Výhody: Speciální směs zabraňuje zanášení - Optimální řezný výkon na neželezných kovech

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	170707
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	170708
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	170709
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	170710

Řezné kotouče Kronenflex® 2,0 - 3,2 mm

pro ruční řezání

Řezný kotouč

C 24 EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●

Výhody: Univerzální řezný kotouč pro minerální materiály - Široké spektrum použití díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15300 1/min	25	188999
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	242143
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	188462
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	242144
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	188464
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	13489
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	25	189001
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13491
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	189003

Řezný kotouč

C 24 R SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●
Litina	◑

Výhody: Díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid optimální pro všechny minerální materiály

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	13465
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	13739
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13461
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	25	13475

Poznámky

Velké řezné kotouče Kronenflex®

O výrobku

Velké řezné kotouče Klingspor jsou výkonné, robustní kotouče pro speciální použití s vnějším průměrem 300 mm a více.

Jejich vysoká boční stabilita umožňuje bezpečný provoz také při řezání tvrdých materiálů. Zrnitosti a pryskyřice, speciálně optimalizované pro danou oblast použití, se starají o rychlý řez s malým tepelným zatížením materiálů a ovlivňují dlouhou životnost.

Velké řezné kotouče Klingspor Kronenflex jsou ideálním řešením od stolních a ručních brusek přes pokládání kolejí až k průmyslovému použití, a to v případě, kdy záleží na vynikajícím výkonu a maximální bezpečnosti.

		Stroje				Použití materiálu													
Typ	Tloušťka [mm]	Ruční brusky 80m/s	Ruční brusky 100m/s	Stolní brusky	Stacionární brusky < 5KW	Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkové odlitky	Litina	Kámen / beton	Asfalt	Strana
A 24 *EXTRA*	3,5	●				●	◑	●	◑	◑	◑						◑			267
C 24 *EXTRA*	3,5	●															◑	●	◑	267
A 24 R *SPECIAL*	3,5–4,0	●				●	●	●	●	●	●						◑			268
C 24 RA *SPECIAL*	3,5–4,0	●																◑	●	268
A 624 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●													269
A 924 SX *SPECIAL*	3,5–4,0		●			●	●													269
A 330 *EXTRA*	2,5			●		●	◑	◑	◑	◑	◑									271
A 630 N *SUPRA*	2,5			●		●	◑	◑	◑	◑	◑									271
A 930 N *SPECIAL*	2,5–3,5			●		●	◑	◑	◑	◑	◑									272
A 24 R *SUPRA*	3,0–4,5				●	●	●	●	◑	◑	◑						◑			270
A 24 N *SUPRA INOX*	3,5				●	◑	●	●	●	●	●	◑	◑	◑	◑	◑				270

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Řezné kotouče pro různé typy brusek:

- Ruční řezné brusky 80m/s
- Ruční řezné brusky s upínacím zařízením pro širokopatní kolejnice 100m/s
- Přenosné stolní řezné brusky < 3kW
- Stacionární řezné brusky do 5kW
- Stacionární řezné brusky > 5kW

POZOR! Stacionární řezné kotouče nesmějí být v žádném případě použity na ručních bruskách!

Výrobky pro ruční řezné brusky

Tyto produkty byly vyvinuty pro použití na ručních bruskách (benzínových, elektrických, vysokofrekvenčních).
Přitom je vždy důležité, aby souhlasila maximálně povolená nejvyšší pracovní rychlost s údaji na produktu. Na trhu jsou dostupné brusky 80 m/s a 100 m/s. Velké řezné kotouče pro ruční brusky od firmy Klingspor jsou přípustné pro 80 m/s.
Produkty pro pokládání kolejí jsou ve spojení s upínacím zařízením přípustné do 100 m/s.

Výrobky pro přenosné stolní řezné brusky

Řezné kotouče této produktové řady jsou vzhledem ke své tloušťce kotouče a svému provedení obzvláště vhodné pro stolní řezací brusky se slabým výkonem (kapovací pila). Tyto produkty nesmějí být použity na velkých stacionárních bruskách a / nebo ručních bruskách.
Vyznačují se vysokou řeznou rychlostí, která umožňuje rychlý a chladný řez.

Výrobky pro stacionární řezné brusky

Velké průřezy a těžké obrobky lze řezat na stacionárních bruskách hospodárně a bezpečně.
Produkty z této řady splňují extrémní požadavky na výkon a životnost. Dobrá agresivita zaručuje malé tepelné zatížení také u velkých průřezů.

Velké řezné kotouče Kronenflex®

Pokyny pro použití

Jaký kotouč pro jakou brusku?

Velké řezné kotouče pro stacionární brusky a ruční brusky jsou rozdílného provedení a jsou optimalizované svou konstrukcí pro ten daný typ brusky. Z bezpečnostních důvodů nesmějí být proto nikdy velké řezné kotouče pro stacionární brusky použity pro ruční brusky. Průměr otvoru velkého řezného kotouče nevypovídá o tom, zda se jedná o kotouč pro stacionární řezné brusky nebo o kotouč pro ruční brusky.
Následující tabulka Vám poskytuje závazný přehled o tom, jaký typ kotouče Klingspor lze použít na daném typu brusky.

					Bezpečnost	
Typ	**Ø [mm]**	**Tloušťka [mm]**	**Otvor Ø [mm]**	**Brusky**	**Max. pracovní rychlost**	**Způsob použití (EN12413)**	
***A 24** EXTRA*	300	3,5	20/22,23	Ruční brusky všeobecně (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční)	80 m/s	Ruční broušení	
***C 24** EXTRA*	300	3,5	20/22,23		80 m/s		
***A 330** EXTRA*	350	2,5	25,4	Přenosné stolní řezné brusky, kapovací pily	80 m/s	Broušení s přítlakem	<3 KW
***A 630 N** SUPRA*	350	2,5	25,4	Přenosné stolní řezné brusky, kapovací pily	80 m/s	Broušení s přítlakem	<3 KW
***A 24 R** SUPRA*	250	3	32	Stacionární řezné brusky	100 m/s	Broušení s přítlakem	>3 KW
	300	3	22,23/25,4/ 30/32		100 m/s		>3 KW
	350	3,5	25,4/32		100 m/s		>3 KW
	400	4,5	25,4/32/40		100 m/s		>3 KW
***A 24 N** SUPRA*	350	3,5	25,4		100 m/s		>3 KW
***A 24 R/06** SUPRA*	400	4	25,4		100 m/s		>5 KW
***A 924 R** SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4	Ruční brusky všeobecně (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční)	100 m/s	Ruční broušení	
	350	4	20/22, 23/25,4		100 m/s		
***A 24 R** SPECIAL*	300	3,5	20/22, 23/25,4		80 m/s		
	350	4	20/22, 23/25,4		80 m/s		
***T 24 AX** SPECIAL*	300	3,5	22,23	Ruční brusky s upínacím zařízením (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční, hydraulické)	100 m/s	Broušení s přítlakem	
	350	4	22,23/25,4		100 m/s		
	400	4,5	25,4		100 m/s		
***C 24 RA** SPECIAL*	300	3,5	20	Ruční brusky všeobecně, řezačky spár (benzínové, elektrické, vysokofrekvenční)	80 m/s	Ruční broušení	
	350	4	20/25,4		80 m/s		
***A 30 N** SPECIAL*	300	2,5	25,4	Přenosné stolní řezné brusky, kapovací pily	80 m/s	Broušení s přítlakem	<3 KW
	350	3	25,4		80 m/s		<3 KW
	400	3,5	25,4		80 m/s		<3 KW

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky

Řezný kotouč

A 24 EXTRA





Třída	EXTRA
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální použití při opracování kovu - Použití u benzínových a ručních brusek od 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288221
300 x 3,5 x 22,23	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288222

Řezný kotouč

C 24 EXTRA





Třída	EXTRA
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kámen/Beton	●

Výhody: Díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid optimální pro všechny minerální materiály - Použití u benzínových a ručních brusek od 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288223
300 x 3,5 x 22,23	▬▬	80 m/s	5100 1/min	10	288224

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky

Řezný kotouč

A 24 R SPECIAL





Třída	*SPECIAL*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■■□□	Nerez	◑
Životnost	■■■■■■□	Litina	◑

Výhody: Rychlý řez také tvrdého materiálu - Optimalizované složení pro opracování oceli - Použití také pro nerezovou ocel - Použití u benzínových a ručních brusek 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288245
300 x 3,5 x 22,23		80 m/s	5100 1/min	10	288246
300 x 3,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	288247
350 x 4 x 20		80 m/s	4400 1/min	10	288248
350 x 4 x 22,23		80 m/s	4400 1/min	10	288249
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	288250

Řezný kotouč

C 24 RA SPECIAL





Třída	*SPECIAL*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■□□	Asfalt	●
Agresivita	■■■■■□□	Kámen/Beton	◑
Životnost	■■■■■□□		

Výhody: Speciální směs pro asfalt - Ostré a hrubé zrno siliciumkarbid - Bez zanášení kotouče - Použití u benzínových a ručních brusek s řeznou rychlostí od 80 m/s

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 3,5 x 20		80 m/s	5100 1/min	10	288251
350 x 4 x 20		80 m/s	4400 1/min	10	288252
350 x 4 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	288253

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro motorové brusky s upínacím zařízením

Řezný kotouč

A 624 SX
SUPRA



NOVINKA !

Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Univerzální použití u všech typů kolejí - Špičkový produkt pro stroje s nižším výkonem (<5kW) a na tvrdé kolejnice - Rychlý řez díky měkkému pojivu - Pro použití na benzínových řezačkách s řeznou rychlostí od 100 m/s a s upínacím zařízením

Průměr x šířka x otvor v mm	**Forma**	**Max. pracovní rychlost**	**Přípustné otáčky**	**Jednotka balení**	**Číslo druhu zboží**
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353111
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	351433
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	340641
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	351436

Řezný kotouč

A 924 SX
SPECIAL



NOVINKA !

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Univerzální použití u všech typů kolejí - Špičkový produkt pro vysoce výkonné stroje (> 5kW) a na tvrdé kolejnice - Pro použití na benzínových řezačkách s řeznou rychlostí od 100 m/s a s upínacím zařízením - Velmi dobrá životnost

Průměr x šířka x otvor v mm	**Forma**	**Max. pracovní rychlost**	**Přípustné otáčky**	**Jednotka balení**	**Číslo druhu zboží**
305 x 3,5 x 22,23		100 m/s	6400 1/min	10	353093
356 x 4 x 22,23		100 m/s	5500 1/min	10	352325
356 x 4 x 25,4		100 m/s	5500 1/min	10	353097
406 x 4 x 25,4		100 m/s	4800 1/min	10	352324

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro stacionární řezání

Řezný kotouč

A 24 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■□□□	Nerez	◑
Životnost	■■■■■■□	Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování oceli - Použití také na nerezovou ocel - Dobrý řezný výkon - Optimální pro stacionární brusky 3-5 kW

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
250 x 3 x 32	▬	100 m/s	7600 1/min	10	2465
300 x 3 x 22,23	▬	100 m/s	6400 1/min	10	71365
300 x 3 x 25,4	▬	100 m/s	6400 1/min	10	6793
300 x 3 x 30	▬	100 m/s	6400 1/min	10	13524
300 x 3 x 32	▬	100 m/s	6400 1/min	10	6807
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13528
350 x 3,5 x 32	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13536
400 x 4,5 x 25,4	▬	100 m/s	4800 1/min	10	292933
400 x 4,5 x 32	▬	100 m/s	4800 1/min	10	292932
400 x 4,5 x 40	▬	100 m/s	4800 1/min	10	296567

Řezný kotouč INOX

A 24 N

SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■□□□□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■□□	Ocel	◑
Životnost	■■■■■□□	Hliník	◑

Výhody: Zušlechtěný korund - Speciální směs zabraňuje zanášení - Optimální pro stacionární brusky 3-5 kW

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
350 x 3,5 x 25,4	▬	100 m/s	5500 1/min	10	13527

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro přenosné stolní stroje

Řezný kotouč

A 330 EXTRA



Třída	EXTRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	◑
Hliník	◑
Litina	◑

Výhody: Dobrá stabilita v řezu - Dobré časy řezání při dlouhé životnosti - Doporučeno pro všechny běžné profily - Možnost použití se všemi běžnými řezacími bruskami (Chop saw) v řemeslech a průmyslu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	353327
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339069
406 x 3 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353329

Řezný kotouč

A 630 N SUPRA



Třída	SUPRA
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	◑
Hliník	◑
Litina	◑

Výhody: Agresivní provedení s dobrou životností - Mimořádně vhodné pro řezání plného materiálu - Optimalizované pojivo pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
305 x 2,5 x 25,4		80 m/s	5100 1/min	10	353325
350 x 2,5 x 25,4		80 m/s	4400 1/min	10	339070
406 x 3,2 x 25,4		80 m/s	3800 1/min	10	353328

Velké řezné kotouče Kronenflex®

pro přenosné stolní stroje

Řezný kotouč

A 930 N SPECIAL

NOVINKA !



Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■■□
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Ocel	●
Nerez	◑
Hliník	◑
Litina	◑

Výhody: Maximální agresivita a životnost pro univerzální použití - Malé tepelné zatížení - Malý vznik otřepů - Mimořádně vhodné pro řezání plného materiálu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 2,5 x 25,4	▬▭▬	80 m/s	5100 1/min	10	322627
350 x 3 x 25,4	▬▭▬	80 m/s	4400 1/min	10	322628

Poznámky

Brusné kotouče Kronenflex®

O výrobku

Brusné kotouče Kronenflex® se vyznačují schopností trvale vysokého záběru a maximálním brusným výkonem. Optimální poměr mezi brusným výkonem a životností je zaručen až do úplného spotřebování kotouče.

Brusné kotouče Kronenflex® pokrývají všechny důležité oblasti při opracování ploch, srážení hran a odstraňování otřepů. Společnost Klingspor Vám poskytuje důležité pomůcky při výběru brusných kotoučů. Od všeobecného obrábění kovů přes speciální použití u materiálů jako ocel, ušlechtilá ocel a neželezné kovy až po speciality pro stavbu potrubí a jaderný průmysl má firma Klingspor odpovídající nástroj. Program zakončují kotouče pro opracování kamene a brusné hrnce.

Při speciálních problémech nebo odborných dotazech jsou Vám k dispozici naši pracovníci obchodně technických služeb. Technické poradenství se může poskytovat jak u společnosti Klingspor, tak i přímo v místě použití.

Praktické tipy

Také pro brusné kotouče platí "zlaté pravidlo": čím je tvrdší materiál, tím měkčí je pojivo brusného kotouče.

Kromě toho hraje zcela zásadní úlohu účel opracování. Kouty a otřepy mají ostré hrany a proto se brusné zrno velmi lehce vytrhne z pojiva. Doporučuje se proto zvolit tvrdé pojivo.

Pokud se opracovávají naproti tomu plochy, popř. malé svary, může dojít lehce k otupění příliš tvrdého kotouče, který pak již nezabírá. Dosáhne se sice dlouhé životnosti, avšak malého úběru s vysokými pracovními náklady.

Pro rovinné broušení je nejvhodnější zvolit střední nebo měkké pojivo kotouče.

		Použití materiálu													
Typ	Tloušťka [mm]	Ocel	Tvrzené oceli	Nástrojová ocel	Ušlechtilá ocel	Vysoce legované oceli	Oceli vzdorující rzi a kyselině	Hliník	Bronz	Měď	Mosaz	Zinkový odlitek	Litina	Kámen / beton	Strana
A 24 *EXTRA*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑					◑	◑		276
A 24 *EXTRA T*	6,0–8,0	●	◑	◑	◑	◑	◑						◑		276
A 24 R *SUPRA*	4,0–10	●	●	●	◑	◑	◑						◑		277
A 24 R/01 *SPECIAL*	4,0	●	●	●	◑	◑	◑								277
A 24 N *SUPRA INOX*	6,0–8,0	◑	●	◑	●	●	●								278
A 24 R/36 *SPECIAL*	6,0	◑	◑	◑	●	●	●								278
A 46 N *SUPRA*	6,0–8,0							●	◑	◑	◑	◑			279
A 46 VZ *SPECIAL*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			279
A 546 AC *ACCU*	2,0	◑	◑	●	●	●	●					◑			280
A 624 T *SUPRA*	6,0	●	●	●	●	◑	◑					◑	●		280
A 24 TX *SPECIAL*	6	◑	◑	◑	◑	◑	◑						●		281
C 24 R *SUPRA*	6												◑	●	281
A 16 R *SUPRA*	55	●											◑		282
A 30 R *SUPRA*	55	●													282
C 16 R *SUPRA*	55												◑	●	283
C 30 R *SUPRA*	55												◑	●	283

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Brusné kotouče Kronenflex®

pro ruční broušení

Brusný kotouč

A 24 EXTRA





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Standardní kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu - Univerzální využití při opracování kovů - Špičkové výsledky broušení na všech na trhu běžných úhlových bruskách

Průměr x šířka x otvor v mm	**Forma**	**Max. pracovní rychlost**	**Přípustné otáčky**	**Jednotka balení**	**Číslo druhu zboží**
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	189004
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	188465
115 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	13300 1/min	10	351253
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	188466
125 x 6 x 22,23 X-LOCK		80 m/s	12200 1/min	10	351252
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	235371
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13444
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13446
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13447
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13448

Brusný kotouč

*A 24 EXTRA **T***





Třída	*EXTRA*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●

Výhody: Obzvláště tvrdý brusný kotouč - Optimální pro opracování hran a pro odstraňování houževnatých otřepů

Průměr x šířka x otvor v mm	**Forma**	**Max. pracovní rychlost**	**Přípustné otáčky**	**Jednotka balení**	**Číslo druhu zboží**
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13794
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13445

Brusný kotouč

A 24 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■□□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■■□□	Nerez	◑
Životnost	■■■■■□□	Litina	◑

Výhody: Optimalizované složení pro opracování oceli - Vhodný také pro opracování nerezové oceli - Rozsáhlý skladový program

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 4 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	13400
100 x 6 x 16		80 m/s	15300 1/min	10	6578
115 x 4 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13746
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	13401
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	240831
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	13402
150 x 6 x 22,23		80 m/s	10200 1/min	10	13403
180 x 10 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13423
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13408
180 x 7 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13413
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13418
230 x 4 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13428
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13433
230 x 8 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13438

Brusný kotouč

A 24 R/01
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■□□□	Ocel	●
Agresivita	■■■■■■□	Nerez	◑
Životnost	■■■□□□□		

Výhody: Speciální kotouč pro výrobu potrubí a nádrží - Vhodný pro kořenové svary - Opravy svarů

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 4 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	130825
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13756

Brusné kotouče Kronenflex®

pro ruční broušení

Brusný kotouč INOX

A 24 N

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■□□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Hliník	◑

Výhody: Vysoký úběr nerezové oceli - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2923
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2922
180 x 4 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13407
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13412
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13417
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	13432

Brusný kotouč

A 24 R/36

SPECIAL





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Speciální kotouč pro jaderný průmysl - Bez železa, síry a chlóru - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	2488
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2830
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	2463

Brusný kotouč

A 46 N SUPRA





Třída	SUPRA	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■□□□□	Hliník	●
Agresivita	■■■■■□□	Neželezné kovy	◑
Životnost	■■■■□□□		

Výhody: Bez zanášení kotouče při použití na neželezných kovech - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6622
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	2226
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13410
180 x 8 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13415

Řezný a brusný kotouč

A 46 VZ SPECIAL







Třída	SPECIAL	Oblasti použití:	
Tvrdost	■■■■■■□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	◑

Výhody: Dlouhá životnost - Kombinovaný kotouč: řezání a lehké broušení jedním kotoučem - Vysoká agresivita u řezání - Není nutná výměna kotouče

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	298176
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	298177

Brusné kotouče Kronenflex®
pro ruční broušení

Řezný a brusný kotouč

A 546 AC
ACCU





Třída	*ACCU*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■□□	Nerez	●
Agresivita	■■■■■■□	Ocel	●
Životnost	■■■■■■□	Neželezné kovy	●

ACCU !

Výhody: Kombinovaný kotouč - Řezání a lehké broušení bez výměny kotouče - Optimalizovaná agresivita pro všechny akumulátorové úhlové brusky

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 2 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	25	331283
125 x 2 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	25	331284

Brusný kotouč

A 624 T
SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■■□	Ocel	●
Agresivita	■■■■□□□	Nerez	●
Životnost	■■■■■■□	Litina	●

Výhody: Speciální složení pro opracování nejrůznějších materiálů - Optimální poměr mezi úběrem a opotřebením

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	325215
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	325216
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	325217
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	325218

Brusné kotouče Kronenflex®

pro ruční broušení

Brusný kotouč

A 24 TX
SPECIAL





Třída	*SPECIAL*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■■■□	Litina	●
Agresivita	■■■□□□□	Nerez	◑
Životnost	■■■■■□□	Ocel	◑

Výhody: Ideální pro opracování litiny - Vysoká agresivita a životnost díky zušlechtěnému korundu

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	231251
230 x 6 x 22,23		80 m/s	6600 1/min	10	231254

Brusný kotouč

C 24 R
SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■□□□□	Kámen/Beton	●
Agresivita	■■■■□□□	Litina	◑
Životnost	■■■■□□□		

Výhody: Ideální pro opracování kamene a minerálních materiálů - Vysoký úběr díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 6 x 22,23		80 m/s	13300 1/min	10	6664
125 x 6 x 22,23		80 m/s	12200 1/min	10	6665
180 x 6 x 22,23		80 m/s	8500 1/min	10	13409

Brusné hrnce Kronenflex®

pro ruční broušení

Brusný hrnec

A 16 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●
Litina	◑

Výhody: Pro broušení ploch a opracování svarů - Optimalizovaná agresivita díky hrubému zrnu

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13729

Brusný hrnec

A 30 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*
Tvrdost	■■■■□□□
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Ocel	●

Výhody: Pro broušení ploch a opracování svarů - Optimalizovaná agresivita a dlouhá životnost

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13728

Pozor: Brusné hrnce se smějí používat jen na úhlových bruskách s ochranným krytem pro brusné hrnce!

Brusné hrnce Kronenflex®

pro ruční broušení

Brusný hrnec

C 16 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■□□□	Kámen/Beton	●
Agresivita	■■■■■□□	Litina	◑
Životnost	■■■□□□□		

Výhody: Využití na plochách a hranách - Na kámen a minerální materiály - Optimalizovaná agresivita díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13727

Brusný hrnec

C 30 R

SUPRA





Třída	*SUPRA*	**Oblasti použití:**	
Tvrdost	■■■■□□□	Kámen/Beton	●
Agresivita	■■■■□□□	Litina	◑
Životnost	■■■■□□□		

Výhody: Využití na plochách a hranách - Díky ostrému a hrubému zrnu siliciumkarbid optimální pro kámen a minerální materiály

Průměr x výška x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 55 x 22,23		50 m/s	8600 1/min	6	13726

Pozor: Brusné hrnce se smějí používat jen na úhlových bruskách s ochranným krytem pro brusné hrnce!


K760

Diamantové nástroje

Plná kontrola nad všemi procesy: díky tomuto požadavku se stala společnost Klingspor jedním z předních světových výrobců nástrojů pro řezání a broušení. Nyní společnost plně využívá svých zkušeností s diamantovými nástroji jak v oblasti vývoje a výroby, tak ve vlastní globální distribuční síti a v oblasti služeb a logistiky.

Produkt	Nástroj	Použití materiálu	SPECIAL	SUPRA	EXTRA	Strana
Diamantové řezné kotouče Ø 100 - 230 mm	Úhlová bruska	Univerzální	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	290-294
				DT 612 UT	DT 350 U	
			DT 900 UD		DT 300 UT	
			DT 900 UT		DT 310 UT	
					DT 500 AC	
		Beton	DT 900 B		DT 350 B	295
		Kabřinec	DT 900 K			296
		Vápenec, potěr a abrazivní materiály		DT 600 AS		296
		Žula	DT 900 G	DT 600 G		297-298
				DT 600 GU		
		Obkladačky	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	298-300
			DT 900 FT			
			DT 900 FP			
		Maltové spáry		DN 600 U		301
Brusný talíř	Úhlová bruska	Beton		DS 600 B	DS 300 B	302-303
				DS 600 S		
		Vápenec, potěr a abrazivní materiály		DS 600 A		303
		Žula		DS 600 GC		304-305
				DS 600 GM		
				DS 600 GF		
		Adaptér M14			DZ 114	305
Diamantové řezné kotouče Ø 250 - 500 mm	Motorová řezací bruska, stolní bruska, řezačka spár	Univerzální	DT 900 U	DT 600 U	DT 300 U	306-310
			DT 900 US	DT 612 UT	DT 310 UT	
					DT 350 U	
		Obkladačky	DT 900 FL	DT 600 F	DT 300 F	310-311
		Kabřinec	DT 900 K			312
		Žáruvzdorné cihly	DT 900 R			312
		Asfalt	DT 902 A	DT 602 A	DT 350 A	313-315
			DT 910 A	DT 612 A		
		Asfalt / beton		DT 612 AB	DT 350 AB	316
		Čerstvý beton	DT 910 BF			317
		Beton	DT 900 B	DT 602 B	DT 350 B	317-319
			DT 902 B			
			DT 910 B			
		Redukční kroužky			DZ 100 RR	320
Vrtací korunky	Stojanová vrtačka	Beton	DR 912 B	DK 612 B		321-323
				DK 654 B		
		Jednotlivé segmenty, kruhové segmenty	DO 900 B	DE 600 B		324
	Vrtací kladivo	Beton		DD 600 U		325
		Sada adaptérů			ADS 200	325
	Vrtačka	Obkladačky		DB 600 F		326
	Úhlová bruska	Obkladačky		DK 600 F		327, 328
		Pomůcka pro navrtávání			ABH 80	328

Tři produktové řady

Pro každý požadavek správný nástroj: diamantové nástroje Klingspor se vyrábějí ve třech produktových řadách s pěti barevnými označeními pro rychlý přehled o nejdůležitějších použitích materiálu.



SPECIAL

Produktová řada 900 - vysoce výkonné nástroje s vynikajícím řezným výkonem a životností. Pro uživatele, kteří i při nejtěžším použití mají nejvyšší požadavky na výkon a spolehlivost svých nástrojů.



SUPRA

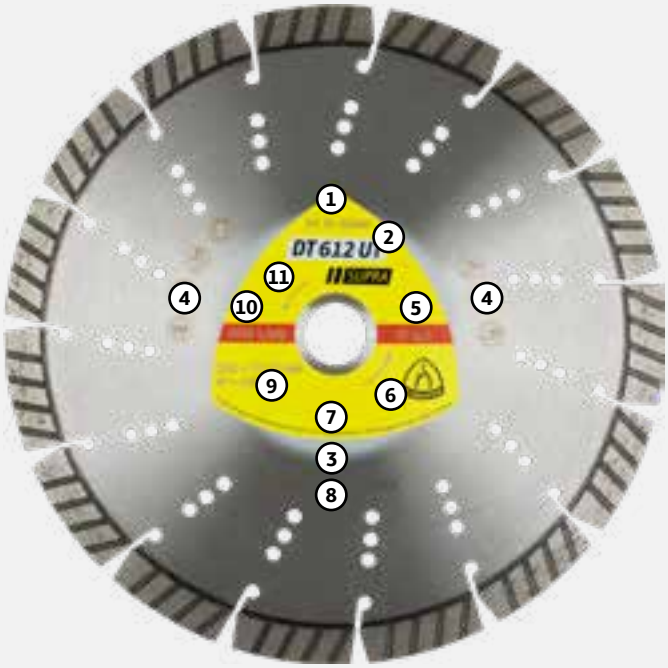
Produktová řada 600 - profesionální nástroje s vynikajícím poměrem ceny a výkonu. Pro uživatele, kteří potřebují spolehlivé a vysoce výkonné diamantové nástroje pro každodenní použití.



EXTRA

Produktová řada 300 - značková kvalita za atraktivní cenu. Pro uživatele, kteří mají na své nástroje profesionální požadavky, ale nepoužívají je v trvalém provozu.

1. **Klingspor číslo materiálu**
2. **Typ produktové řady**
3. **Oblast použití**
4. **Bezpečnostní piktogramy**
5. **Maximální pracovní rychlost**
6. **Logo -Klingspor**



7. **Informace o výrobci**
8. **Bezpečnostní standard**
9. **Rozměry v mm a coulech**
10. **Maximalně přípustný počet otáček**
11. **Směr otáčení**

Barevné značení diamantových nástrojů Klingspor

Asfalt	Obkladačky	Žáruvzdorné cihly	Beton	Univerzální
černá	zelená	modrá	červená	bílá

Piktogramy na stránkách o výrobku


Použití za mokra i za sucha


Použití za mokra


Použití za sucha


Kuželový segment


Použití za mokra


Použití za sucha


Turbo segment

Diamantové nástroje
Pokyny pro použití



1.

Standardní ozubení

- dobrá rychlost posuvu
- dobrý řezný výkon



2.

Turbo

- klidný chod
- čisté řezné hrany



3.

Uzavřený okraj

- čisté řezné hrany
- precizní práce



4.

Turbosegmenty

- klidný chod
- čisté řezné hrany
- vysoká řezná rychlost
- dlouhá životnost



5.

Krátké ozubení

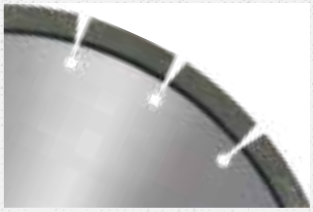
- vysoký řezný výkon
- čisté řezné hrany



6.

Široké ozubení

- vysoká rychlost posuvu



7.

Úzké ozubení

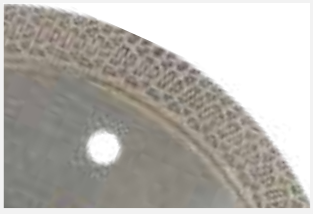
- čistý řez
- klidný chod díky malým vzdálenostem mezi segmenty



8.

Ochranné segmenty jádra

- optimální ochrana listu



9.

Uzavřený okraj se speciální geometrií

- pro extrémně čisté řezné hrany
- měkké a příjemné chování v řezu



10.

Uzavřený okraj s laserovými výřezy

- pro jemné a čisté řezné hrany
- speciálně na keramiku a jemnou kameninu

Počty otáček

Diamantové nástroje Klingspor jsou vysoce výkonné výrobky a byly vyvinuty tak, aby dosahovaly nejlepšího výkonu v rozsahu přímo pod jejich maximálními rychlostmi otáček. Na každém diamantovém nástroji jsou uvedeny maximální hodnoty pro počet otáček a maximální pracovní rychlost. Následující tabulka obsahuje všechny maximálně přípustné otáčky v závislosti na průměru a maximální povolené pracovní rychlosti diamantových nástrojů.

Maximální pracovní rychlost [m/s]

Ø [mm]	30	35	40	45	50	55	60	70	80	100
200	2.865	3.342	3.820	4.297	4.775	5.252	5.730	6.685	7.640	
230	2.491	2.906	3.322	3.737	4.152	4.567	4.982	5.813	6.643	
250	2.292	2.674	3.056	3.438	3.820	4.202	4.584	5.348	6.112	
300	1.910	2.228	2.547	2.865	3.183	3.502	3.820	4.456	5.093	6.360
350	1.637	1.910	2.183	2.456	2.728	3.001	3.274	3.820	4.366	5.450
400	1.432	1.671	1.910	2.149	2.387	2.626	2.865	3.342	3.820	4.770
450	1.273	1.485	1.698	1.910	2.122	2.334	2.547	2.971	3.395	4.240
500	1.146	1.337	1.528	1.719	1.910	2.101	2.292	2.674	3.056	3.810
550	1.042	1.215	1.389	1.563	1.736	1.910	2.084	2.431	2.778	
600	955	1.114	1.273	1.432	1.592	1.751	1.910	2.228	2.547	

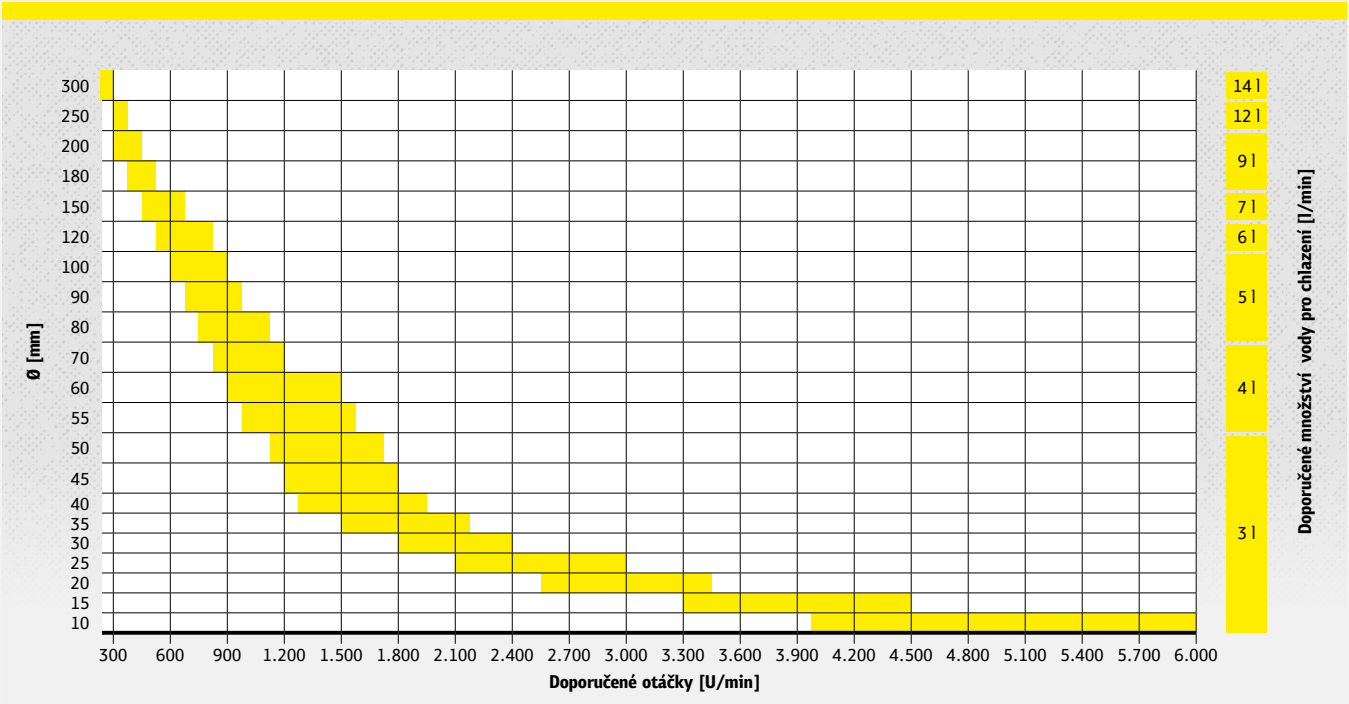
Počet otáček a množství vody pro chlazení

Doporučený rozsah otáček

Diagram udává ideální rozsah otáček pro vrtací korunky, v závislosti na průměru a maximální pracovní rychlosti.

Doporučení pro množství vody pro chlazení

Vrtací korunky se musí ochlazovat vodou při použití u všech materiálů. Doporučené množství vody pro chlazení se nachází na pravé straně tabulky.

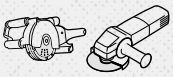


Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 300 U EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

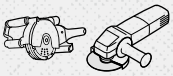
Výhody: Univerzální výrobek pro stavební materiály všeobecně - Dobrý řezný výkon - Dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 37,3 / 1,6 / 7	1	325345
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 36,4 / 1,6 / 7	1	325346
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	13 / 38,1 / 2 / 7	1	325347
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	16 / 40,2 / 2,3 / 7	1	325348

Diamantový kotouč

DT 350 U EXTRA







XLOCK !

Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

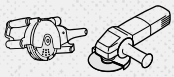
Výhody: Univerzální výrobek s laserem svařovanými standardními segmenty pro všechny stavební materiály - Snadný a rychlý řez s nízkými vibracemi s velmi dobrou životností - Optimální poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336214
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	350463
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336215
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	350464
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336216
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336219

Diamantový kotouč

DT 600 U SUPRA







XLOCK !

Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Univerzální použití - Vysoký řezný výkon - Dobrá životnost díky použití vysoce kvalitních materiálů a diamantů - Čisté řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16	80 m/s	15300 1/min	11 / 20 / 2,4 / 9	1	325025
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	322630
115 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	350461
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	322631
125 x 22,23 X-LOCK	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	350462
140 x 22,23	80 m/s	11000 1/min	17 / 20 / 2,4 / 9	1	325046
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	18 / 20 / 2,4 / 9	1	322632
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	322633
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	322634

Diamantový kotouč

DT 612 UT SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u téměř všech tvrdých materiálů - Dobrá životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	334044
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	334045
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 12	1	345388
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	334046
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	334047

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 U SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●
Tvrdé kamenivo	◑

Výhody: Extrémně vysoká řezná rychlost u téměř všech tvrdých materiálů díky speciálním turbosegmentům - Díky diamantům s titanovým povlakem navíc prodloužená životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325206
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325209
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325028
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325045

Diamantový kotouč

DT 900 UD SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●
Tvrdé kamenivo	◑

Výhody: Extrémně vysoká řezná rychlost díky speciálním turbosegmentům - Jádro Detenso bez vibrací pro efektivní snížení hluku - Prodloužená životnost díky diamantům s titanovým povlakem, vhodný pro téměř všechny tvrdé materiály

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325210

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 300 UT
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Střešní tašky	●

Výhody: Univerzální použití, dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení pro čisté hrany bez vylomení - Ideální pro pokrývače

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	330625
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325353
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325354
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	325355
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 7	1	325356

Diamantový kotouč

DT 310 UT
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Střešní tašky	●

Výhody: Univerzální použití - Dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení pro čisté hrany bez prasklin - Ideální pro pokrývače - Pro řezání pálené hlíny a střešních tašek

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334087
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334088
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2 / 10	1	334089
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334090
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	334091

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 500 AC ACCU

ACCU !



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

Výhody: Všestranný nástroj s turboozubením pro čisté hrany bez prasklin - Optimalizovaný řezný výkon při dobré životnosti pro všechny akumulátorové úhlové brusky

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331229
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	331230

Diamantový kotouč

DT 900 UT SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Střešní tašky	●

Výhody: Vlnitý list - Použití pro stavební materiály - Čisté řezné hrany - Vysoká agresivita

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	330626
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325364
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 2,2 / 10	1	325365
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325366
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2,5 / 10	1	325367

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 350 B EXTRA

NOVINKA !



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

Výhody: Diamantový řezný kotouč s optimálním poměrem ceny a výkonu pro opracování betonu - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	339828
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,4 / 10	1	345382
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	339829

Diamantový kotouč

DT 900 B SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Vápenopísková cihla	◑
Stavební materiály	◑

Výhody: Diamanty s titanovým povlakem pro prvotřídní řez - Vysoká řezná rychlost také u armovaného betonu - Velmi dlouhá životnost - Navrženo pro profesionální opracování betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325205
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325208
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325027
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325034

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 K SPECIAL





Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□



Oblasti použití:

Kabřinec	●
Betonové výrobky	◑
Stavební materiály	◑

Výhody: Vysoký řezný výkon - Vynikající životnost - Úzké ozubení pro klidný řez a čisté řezné hrany - Obzvlášť vhodný pro kabřince všech tvrdostí

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 12	1	325204
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 12	1	325207
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 12	1	325026
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 12	1	325033

Diamantový kotouč

DT 600 AS SUPRA





Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■■



Oblasti použití:

Vápenopísková cihla	●

Výhody: Díky použití tvrdých segmentů má kotouč vynikající životnost - Mimořádně dobře vhodný na pískovec, vápenec a abrazivní materiály

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,5 / 12	1	334039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,5 / 12	1	334040
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	11 / 33 / 2,5 / 12	1	336180
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,7 / 12	1	334041
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,7 / 12	1	334042

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 G SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Žula	●
Teraco	●

Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - Čistý řez - Dobrý poměr ceny a výkonu - Vhodný pro všechny typy žuly

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	13 / 20 / 2,4 / 9	1	325030
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	15 / 20 / 2,4 / 9	1	325032
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	22 / 20 / 2,6 / 9	1	325096
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	30 / 20 / 2,6 / 9	1	325162

Diamantový kotouč

DT 600 GU SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Žula	●
Teraco	●

Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - Čistý řez - Dobrý poměr ceny a výkonu - Vhodný pro všechny typy žuly

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	8 / 33 / 2,4 / 10	1	336614
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	9 / 33 / 2,4 / 10	1	336615
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	11 / 42 / 2,6 / 10	1	336616
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	15 / 42 / 2,6 / 10	1	336617

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 G SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Žula	●
Porfýr, křemenec	●
Teraco	●

Výhody: Vynikající řezné vlastnosti díky kuželovitým segmentům v extrémně úzkém ozubení - Jádro Detenso s nízkými vibracemi a pro snížení hlučnosti - Tichý a snadný řez - Čisté řezné hrany - Dlouhá životnost - Obzvlášť vhodný také pro žulu včetně porfýru a křemence

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	12 / 28 / 2,5 / 12	1	325029
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	13 / 28 / 2,5 / 12	1	325031
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	18 / 28 / 2,8 / 12	1	325049
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	24 / 28 / 2,8 / 12	1	325115

Diamantový kotouč

DT 300 F EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Čisté řezné hrany při opracování obkladaček - Cenově výhodný kvalitní kotouč

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330623
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325357
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325358
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325359
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325360

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 600 F SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Profesionální kotouč pro obkladačky a tvrdou kameninu - Precizní práce - Krátké doby řezu - Čisté řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	330624
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325368
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325369
150 x 22,23	80 m/s	10200 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325370
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325371
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325372

Diamantový kotouč

DT 900 FL SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, s laserovými výřezy
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Obkladačky	●	Mramor	●
Dlaždice	●		
Porcelán	●		
Keramika	●		

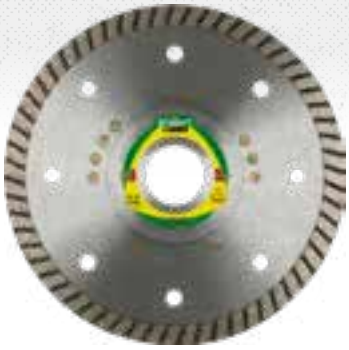
Výhody: Přesný nástroj na tvrdé obkladačky a dlaždice – Laserové výřezy pro maximálně klidný chod a perfektní řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331042
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7	1	331043
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331044
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331041

Diamantové řezné kotouče pro úhlové brusky

Diamantový kotouč

DT 900 FT SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●
Žula	●

Výhody: 1,4 mm tenký profesionální kotouč pro extrémní namáhání - Vynikající výsledky práce - Uzavřený okraj s turboozubením - Čisté hrany bez vylomení

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	80 m/s	15300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	330627
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325392
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 7,5	1	325393
180 x 22,23	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330628
230 x 22,23	80 m/s	6600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	330629

Diamantový kotouč

DT 900 FP SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, se speciální geometrií
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:		
Tvrdé dlaždice	●	Keramika ●
Porcelán	●	
Tvrdé obkladačky	●	
Tvrdá jemná kamenina	●	

Výhody: Extra tenký kotouč na tvrdé obkladačky a porcelán - Speciální geometrie umožňuje maximální řezné rychlosti a perfektní řezné hrany

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331039
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	CR / CR / 1,4 / 10	1	331040

Kotouč spárový

DN 600 U
SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:

Potěrové spáry	●
Omítka	●
Plynobeton	●

Výhody: Speciální kotoučový spárový protahovák v robustním provedení k odstranění zbytků malty z pálených cihel, přírodního kamene a kabřincových fasád - Speciální kladívkové segmenty - Optimální ochrana listu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 22,23	80 m/s	19100 1/min	6 / 30 / 6 / 7	1	330630
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 6 / 7	1	330631
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 8 / 7	1	330658
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 32 / 10 / 7	1	330663
115 x 22,23	80 m/s	13300 1/min	9 / 33 / 4,5 / 7	1	325380
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 6 / 7	1	330632
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 8 / 7	1	330662
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 32 / 10 / 7	1	330664
125 x 22,23	80 m/s	12200 1/min	10 / 33 / 4,5 / 7	1	325381

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 300 B
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Potěry	●
Stavební materiály	●

Výhody: Dvouřadý brusný talíř s vynikajícím úběrem - Vysoká agresivita s minimálním úsilím - Vynikající poměr ceny a výkonu - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 7 / 5,5	1	330622
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	325361
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7 / 5	1	325362
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 8 / 5	1	325363

Diamantový brusný talíř

DS 600 B
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton	●
Potěry	●
Stavební materiály	●

Výhody: Dvouřadý brusný talíř pro opracování betonu a brusných materiálů - Dobré odsávání prachu - Agresivní řezný výkon - Dlouhá životnost - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	16 / 8,5 / 5,5	1	330621
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	16 / 8,2 / 5,5	1	325377
125 x 22,23	23,5	80 m/s	12200 1/min	20 / 7,2 / 5,5	1	325378
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 8 / 5,5	1	325379

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 600 S
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Beton	●
Šamot	●
Přírodní kámen	●
Zdivo	●
Cihla	●

Výhody: Vynikající odvádění prachu díky speciálnímu tvaru otvorů (vějířový) - Nízká hmotnost díky lehkému ocelovému talíři - Stabilní výkon a chod s minimem vibrací - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20,5	80 m/s	15300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331022
115 x 22,23	20,5	80 m/s	13300 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331023
125 x 22,23	20,5	80 m/s	12200 1/min	16 / 7,2 / 5,5	1	331024
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	24 / 7,8 / 5,5	1	331025

Diamantový brusný talíř

DS 600 A
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Abrazivní materiály	●
Čerstvý beton	●
Pórobeton	●
Pískovec	●

Výhody: Vhodný na všechny abrazivní materiály - Vysoký brusný výkon při dlouhé trvanlivosti - Rychlé a hladké broušení povrchů díky dvěma řadám segmentů - Delší životnost díky optimalizovanému pojivu a diamantům - Jednoduché odvádění prachu skrz otvory v ocelovém tělese - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	20	80 m/s	15300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331026
115 x 22,23	20	80 m/s	13300 1/min	14 / 8,2 / 5,5	1	331027
125 x 22,23	24,5	80 m/s	12200 1/min	18 / 7,2 / 5	1	331028
180 x 22,23	30,5	80 m/s	8500 1/min	22 / 7,8 / 5,3	1	331029

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 600 GC
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Žula	●
Tvrdé kamenivo	●
Mramor	◑

Výhody: Diamantový brusný talíř s turbo ozubením na žulu - Maximální kvalita pro perfektní broušení tvrdé žuly - Čisté broušení na hranách - Tři různé tvrdosti pro jemné, střední a hrubé broušení - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	22,85	80 m/s	15300 1/min	Turbo / hrubý / 20 / 7,3	1	331051
115 x 22,23	22,85	80 m/s	13300 1/min	Turbo / hrubý / 20 / 7,3	1	331052
125 x 22,23	22,85	80 m/s	12200 1/min	Turbo / hrubý / 20 / 7,3	1	331053

Diamantový brusný talíř

DS 600 GM
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Žula	●
Tvrdé kamenivo	●
Mramor	◑

Výhody: Diamantový brusný talíř s turbo ozubením na žulu - Maximální kvalita pro perfektní broušení tvrdé žuly - Čisté broušení na hranách - Tři různé tvrdosti pro jemné, střední a hrubé broušení - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 16 / 22,23	22,85	80 m/s	15300 1/min	Turbo / střední / 20 / 7,3	1	331054
115 x 22,23	22,85	80 m/s	13300 1/min	Turbo / střední / 20 / 7,3	1	331055
125 x 22,23	22,85	80 m/s	12200 1/min	Turbo / střední / 20 / 7,3	1	331056

Diamantové brusné talíře pro úhlové brusky

Diamantový brusný talíř

DS 600 GF
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Pájeno
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Žula	●
Tvrdé kamenivo	●
Mramor	◑

Výhody: Diamantový brusný talíř s turbo ozubením na žulu - Maximální kvalita pro perfektní broušení tvrdé žuly - Čisté broušení na hranách - Tři různé tvrdosti pro jemné, střední a hrubé broušení - Adaptér M14 k dispozici, viz DZ 114

Průměr x otvor v mm	Výška brusného talíře v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
100 x 22,23	22,85	80 m/s	15300 1/min	Turbo / jemný / 20 / 7,3	1	331057
115 x 22,23	22,85	80 m/s	13300 1/min	Turbo / jemný / 20 / 7,3	1	331058
125 x 22,23	22,85	80 m/s	12200 1/min	Turbo / jemný / 20 / 7,3	1	331059

Adaptér M14

DZ 114





Výhody: Pro použití brusných talířů s otvorem Ø 22,23 mm na M14, vhodný pro všechny diamantové brusné talíře Klingspor

Uchycení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
Závit M 14	1	331332

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 300 U
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■□□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●

Výhody: Univerzální výrobek pro stavební materiály všeobecně - Dobrý řezný výkon - Dobrý poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	326831
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325349
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	17 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325351
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325350
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	20 / 50,1 / 2,8 / 7	1	325352

Diamantový kotouč

DT 310 UT
EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený turbookraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

Výhody: Univerzální použití - Dobrý řezný výkon, dobrý poměr ceny a výkonu - Turboozubení pro čisté hrany bez prasklin

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334092
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339121
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	334093
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 3 / 10	1	339123

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 350 U
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●

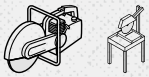
Výhody: Univerzální výrobek s laserem svařovanými standardními segmenty pro všechny stavební materiály - Snadný a rychlý řez s nízkými vibracemi s velmi dobrou životností - Optimální poměr ceny a výkonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336223
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	336220
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336224
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	336221
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	347486

Diamantový kotouč

DT 600 U
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Krátké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vysoký řezný výkon - Dlouhá životnost díky kvalitním materiálům a diamantům - Čisté řezné hrany - Univerzální použití - Snadný řez díky krátkým ozubeným segmentům

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325183
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325184
300 x 30	100 m/s	6400 1/min	32 / 24 / 2,8 / 10	1	325185
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325194
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325195
350 x 30	100 m/s	5500 1/min	37 / 24 / 3 / 10	1	325196
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347484
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347485
400 x 30	100 m/s	4800 1/min	43 / 24 / 3,6 / 10	1	347527

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

POZOR: Pokračování DT 600 U Supra, Diamantový kotouč

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325201
450 x 30	100 m/s	4300 1/min	48 / 24 / 3,6 / 10	1	325200
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325203
500 x 30	100 m/s	3900 1/min	54 / 24 / 3,6 / 10	1	325202

Diamantový kotouč

DT 612 UT
SUPRA





Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:

Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Stavební materiály	●

Výhody: Speciální turbosegmenty pro velmi vysokou řeznou rychlost u téměř všech tvrdých materiálů - Dobrá životnost, také u armovaného betonu

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340224
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	340229
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340227
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	340230
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347482
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347493

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 U SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké/široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Stavební materiály	●
Beton univerzální	●
Starý beton, armovaný	●
Vápenopísková cihla	●
Žula	●

Výhody: Univerzální vysoce výkonný nástroj - Extrémně vysoká řezná rychlost - Speciální segmentové pojivo pro dlouhou životnost a čistý řez - Vyvinutý pro profesionální použití

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325053
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325067
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325052
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325066
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325100
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325084
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325099
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349233
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349246
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 10	1	349234
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349245
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325133
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325176
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325132
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325175
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325155
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325164
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325154
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325163

Diamantové řezné kotouče pro stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 US SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●
Žula	●

Výhody: Univerzálně použitelný vysoce výkonný nástroj - Extrémně vysoká řezná rychlost - Speciální segmenty pro dlouhou životnost a čistý řez - Vyvinut pro profesionální použití - Díky sendvičovému jádru mimořádně dobře vhodný pro práci se sníženým hlukem

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	334062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	334063
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	334065
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	334066

Diamantový kotouč

DT 300 F EXTRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Standardní nástroj pro čisté hrany bez vylomení - Dobrý poměr ceny a výkonu - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325454

Diamantové řezné kotouče pro stolní pily

Diamantový kotouč

DT 600 F
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Profesionální kotouč na dlažbu a tvrdou kameninu - Uzavřený okraj pro čisté hrany bez vylomení - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25,4 / 30	80 m/s	8500 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	325455
200 x 25,4 / 30	80 m/s	7600 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325373
250 x 25,4 / 30	80 m/s	6100 1/min	CR / CR / 1,9 / 7	1	325374
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325375
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	325376

Diamantový kotouč

DT 900 FL
SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Slinutý
Segmentace	Uzavřený, s laserovými výřezy
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:			
Obkladačky	●	Mramor	●
Dlaždice	●		
Porcelán	●		
Keramika	●		

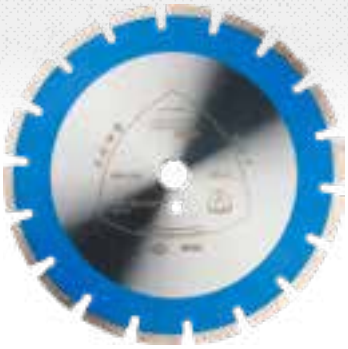
Výhody: Přesný nástroj na tvrdé obkladačky a dlaždice - Laserové výřezy pro maximálně klidný chod a perfektní řezné hrany - Redukční kroužek z 30 mm na 25,4 mm je přiložen

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
180 x 25,4 / 30	100 m/s	10650 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331045
200 x 25,4 / 30	100 m/s	9550 1/min	CR / CR / 1,6 / 7	1	331046
230 x 25,4 / 30	100 m/s	8350 1/min	CR / CR / 1,8 / 7	1	331048
250 x 25,4 / 30	100 m/s	7600 1/min	CR / CR / 2 / 7	1	331047
300 x 25,4 / 30	100 m/s	6400 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331049
350 x 25,4 / 30	100 m/s	5500 1/min	CR / CR / 2,2 / 7	1	331050

Diamantové řezné kotouče pro stolní pily

Diamantový kotouč

DT 900 K SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké/široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Kabřinec	●
Betonové výrobky	●
Stavební materiály	◑

Výhody: Vysoký řezný výkon - Vynikající životnost - Úzké ozubení pro tichý řez a čisté řezné hrany - Obzvlášť vhodný pro kabřinec všech tvrdostí

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325051
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325065
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325050
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325064
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325083
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325098
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325082
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325097

Diamantový kotouč

DT 900 R SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké/široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Šamot	●
Žáruvzdorné cihly, univerzální	●

Výhody: Vysoce výkonný kotouč, speciálně vyvinutý pro šamot a žáruvzdorné cihly - Velmi vysoká řezná rychlost - Vynikající životnost - Čistý řez

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325055
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325069
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325054
300 x 30	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 10	1	325068
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325087
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325102
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3 / 10	1	325086
350 x 30	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3 / 10	1	325101
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325119

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

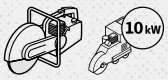
POZOR: Pokračování DT 900 R, Diamantový kotouč

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325143
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,2 / 10	1	325118
400 x 30	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,2 / 10	1	325142
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325135
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325178
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,6 / 10	1	325134
450 x 30	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,6 / 10	1	325177
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 10	1	325156
500 x 30	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325165

Diamantový kotouč

DT 350 A EXTRA







Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:

Asfalt	●
Pískovec	●

Výhody: Diamantový řezný kotouč s vynikajícím poměrem ceny a výkonu pro všeobecné opravářské práce - Speciálně vyvinutý pro použití na asfalt - Šikmý ochranný segment pro předcházení podbroušení a optimální ochranu nosného listu

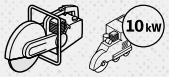
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337731
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	337729
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337732
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	337730
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349236
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349237
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	337734
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	337735

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 602 A
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Pískovec	●

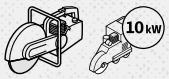
Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Dobrý poměr ceny a výkonu - Speciálně vyvinut pro použití na asfalt - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	327025
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	325060
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	327026
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	325092
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349228
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349240
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	325128
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	325171

Diamantový kotouč

DT 612 A
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Pískovec	●

Výhody: Vysoká řezná rychlost při dobré životnosti - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Speciálně vyvinutý pro použití na asfalt - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330075
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330076
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349227
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330078
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330079

Diamantové řezné kotouče pro řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 902 A SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Asfalt	●
Pískovec	●
Čerstvý beton	●
Potěry	●

Výhody: Vysoká řezná rychlost - Dobrá životnost - 12 mm vysoké segmenty - Ochranné segmenty pro ochranu jádra

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	325062
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	325094
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349239
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 12	1	325130
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325173

Diamantový kotouč

DT 910 A SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Asfalt	●
Pískovec	●
Čerstvý beton	●
Potěry	●

Výhody: Dobré / snadné řezání - 12 mm vysoké segmenty - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Velmi dobrá životnost

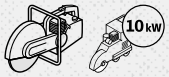
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	325077
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	325110
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349229
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	325161
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	325189

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 350 AB
EXTRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■□□□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Beton	●

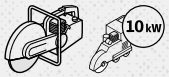
Výhody: Kombinovaný výrobek pro veškeré opravářské práce v asfaltu a betonu díky laserově svařovaným blokovým segmentům, turbosegmentům a šikmým ochranným segmentům - Použitelný na benzínových řezacích bruskách a řezačkách spár do 10 kW

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340232
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 12	1	340241
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340236
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 12	1	340240
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 12	1	349235

Diamantový kotouč

DT 612 AB
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Asfalt	●
Beton	●

Výhody: Vhodný na asfalt a beton - Speciálně vyvinutý pro použití na obou materiálech - Dobrá řezná rychlost, dobrá životnost

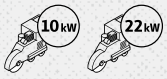
Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	332344
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 10	1	330080
350 x 20	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	332345
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 10	1	330081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349225
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 10	1	349226
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		28 / 40 / 3,7 / 10	1	330083
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 10	1	330084

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / stolní pily / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 910 BF SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	S ochrannými segmenty
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Čerstvý beton	●

Výhody: Dobré řezné vlastnosti, snadné řezání - 12 mm vysoké segmenty - Ochranné segmenty pro ochranu jádra - Velmi dobrá životnost díky kvalitním diamantům ve vysoké koncentraci - Mimořádně dobře vhodný na čerstvý beton

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 12	1	330085
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 12	1	330086
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 12	1	349224
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		30 / 40 / 3,7 / 12	1	330088
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		35 / 40 / 3,7 / 12	1	330089

Diamantový kotouč

DT 350 B EXTRA

NOVINKA !





Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■□□

Oblasti použití:	
Beton	●
Starý beton, armovaný	◑

Výhody: Diamantový řezný kotouč s optimálním poměrem ceny a výkonu pro opracování betonu - Rychlý řez s nízkými vibracemi - Optimální životnost

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	21 / 40 / 2,8 / 10	1	352749
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	24 / 40 / 3 / 10	1	339830
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	28 / 40 / 3,6 / 10	1	351133

Diamantové řezné kotouče pro motorové řezačky / řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 602 B
SUPRA







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■□□□

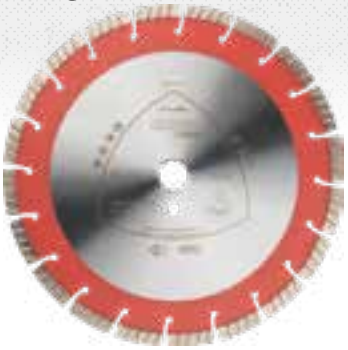
Oblasti použití:	
Starý beton	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Dobré řezné vlastnosti - Vysoká řezná rychlost - Obzvlášť vhodný pro středně armovaný beton - Použitelný také pro elektrické řezačky spár

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 9	1	325056
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 9	1	325088
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 9	1	349242
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 9	1	325136
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 9	1	325167

Diamantový kotouč

DT 900 B
SPECIAL







Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Turbo
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton, armovaný	●
Beton univerzální	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	◑

Výhody: Vysoce výkonný kotouč s vysokou řeznou rychlostí díky turbosegmentům - Speciálně vyvinutý pro snadné řezání betonu - Navíc prodloužená životnost díky diamantům s titanovým povlakem

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 20	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325078
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min	20 / 40 / 2,8 / 12	1	325079
350 x 20	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325080
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min	22 / 40 / 3 / 12	1	325081
400 x 20	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347489
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min	26 / 40 / 3,6 / 12	1	347490

Diamantové řezné kotouče pro řezačky spár

Diamantový kotouč

DT 902 B SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Široké ozubení
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Starý beton	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Velmi dobré řezné vlastnosti - Velmi vysoká řezná rychlost - Vhodný také pro silně armovaný beton

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		18 / 40 / 2,8 / 11	1	325058
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		21 / 40 / 3,2 / 11	1	325090
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		24 / 40 / 3,6 / 11	1	349241
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		26 / 40 / 3,7 / 11	1	325138
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		30 / 40 / 3,7 / 11	1	325169

Diamantový kotouč

DT 910 B SPECIAL



Vlastnosti	
Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Úzké ozubení
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:	
Starý beton	●
Starý beton, armovaný	●

Výhody: Velmi dobré řezné vlastnosti - Vysoká řezná rychlost - Velmi dobrá životnost - Vhodný také pro silně armovaný beton

Průměr x otvor v mm	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Ozubení	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
300 x 25,4	100 m/s	6400 1/min		21 / 40 / 2,8 / 11	1	325073
350 x 25,4	100 m/s	5500 1/min		24 / 40 / 3,2 / 11	1	325106
400 x 25,4	100 m/s	4800 1/min		28 / 40 / 3,6 / 11	1	349230
450 x 25,4	100 m/s	4300 1/min		32 / 40 / 3,7 / 11	1	325182
500 x 25,4	100 m/s	3900 1/min		36 / 40 / 3,7 / 11	1	325193

Redukční kroužky

Redukční kroužky

DZ 100 RR





Výhody: Redukční kroužky s ozubením pro lepší držení

Rozměry v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
2 x 25,4 x 20	DT 300 U (325350)	1	328933
2,5 x 25,4 x 20	DT 602 A + DT 600 U	1	328934
1,2 x 22,23 x 15,88	Otvor 22,23 mm	1	337148
1,2 x 22,23 x 20	Otvor 22,23 mm	1	337282
2 x 30 x 25,4	Otvor 30,00 mm	1	337344
2 x 25,4 x 22,23	Otvor 25,4 mm	1	353265
2,5 x 30 x 25,4	Otvor 30,00 mm	1	353266
2,5 x 30 x 20	Otvor 30,00 mm	1	353267
2 x 30 x 22,23	Otvor 30,00 mm	1	353268
2 x 30 x 20	Otvor 30,00 mm	1	353269
9 x 25,4 x 20	Otvor 25,4 mm	1	339133

Vrtací korunky se závitem R ½“

Vrtací korunka R ½“ BSP vnější závit

DK 612 B
SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Beton univerzální	●

Výhody: Vrtací korunky pro univerzální použití - Vysoká řezná rychlost a životnost - Střešní segmenty pro rychlý řez - Použití pro elektrické vrtačky - Náhradní díly viz DE 600 B

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
52	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325720
56	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325721
61	Závit 1/2“	300	5 / 24 / 2,5 / 10	1	325722
71	Závit 1/2“	300	7 / 24 / 2,5 / 10	1	325724
81	Závit 1/2“	300	8 / 24 / 2,5 / 10	1	325755
91	Závit 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325756
101	Závit 1/2“	300	9 / 24 / 2,5 / 10	1	325757
111	Závit 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325758
121	Závit 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325759
130	Závit 1/2“	300	10 / 24 / 2,5 / 10	1	325761
140	Závit 1/2“	300	11 / 24 / 2,5 / 10	1	325762
150	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325763
160	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325764
170	Závit 1/2“	300	12 / 24 / 2,5 / 10	1	325765
180	Závit 1/2“	300	13 / 24 / 2,5 / 10	1	325766
200	Závit 1/2“	300	15 / 24 / 2,5 / 10	1	325768

Vrtací korunky se závitem 1 ¼“ UNC

Vrtací korunka 1 ¼“ UNC vnitřní závit

DK 654 B

SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Beton univerzální	●

Výhody: Vrtací korunky pro univerzální použití - Velmi rychlý řez - Dlouhá životnost - Střešní segmenty jako u DK612B - Použití pro elektrické a hydraulické stroje - Náhradní segmenty viz DE 600 B

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
52	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325769
56	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325770
61	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325771
62	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325772
66	Závit 1 1/4“	450	5 / 24 / 3,5 / 11	1	325773
72	Závit 1 1/4“	450	6 / 24 / 3,5 / 11	1	325774
82	Závit 1 1/4“	450	7 / 24 / 3,5 / 11	1	325775
92	Závit 1 1/4“	450	8 / 24 / 3,5 / 11	1	325776
102	Závit 1 1/4“	450	9 / 24 / 3,5 / 11	1	325777
112	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 3,5 / 11	1	325778
122	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325779
132	Závit 1 1/4“	450	10 / 24 / 4 / 11	1	325781
142	Závit 1 1/4“	450	11 / 24 / 4 / 11	1	325782
152	Závit 1 1/4“	450	12 / 24 / 4 / 11	1	325783
162	Závit 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325784
172	Závit 1 1/4“	450	13 / 24 / 4 / 11	1	325785
182	Závit 1 1/4“	450	14 / 24 / 4 / 11	1	325786
202	Závit 1 1/4“	450	15 / 24 / 4,5 / 11	1	325787
225	Závit 1 1/4“	450	16 / 24 / 4,5 / 11	1	325788
250	Závit 1 1/4“	450	17 / 24 / 4,5 / 11	1	325789
300	Závit 1 1/4“	450	22 / 20 / 5 / 11	1	325790

Vrtací korunky s kruhovými segmenty, závit R ½“

Vrtací korunka R ½“ BSP vnější závit

DR 912 B SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Beton univerzální	●

Výhody: Rychlý řez - Dlouhá životnost u armovaného betonu - Použití pro ruční nebo stojanové vrtačky

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325791
10	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325792
12	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325793
14	Závit 1/2“	300	1 / 2 / 10	1	325794
15	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325795
16	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325796
18	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325797
20	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325798
22	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325799
24	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325800
25	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325801
26	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325802
28	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325803
30	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325804
32	Závit 1/2“	300	1 / 2,5 / 10	1	325805
35	Závit 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325806
40	Závit 1/2“	300	1 / 3 / 10	1	325807
42	Závit 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325808
52	Závit 1/2“	300	1 / 3,5 / 10	1	325811

Segmenty vrtacích korunek pro DK 654 a DK 61
Kruhové segmenty pro vrtací korunky DR 912 B

Jednotlivý segment

DE 600 B
SUPRA



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Beton univerzální	●

Výhody: Jednotlivé segmenty / střešní segmenty pro rychlý řez - Náhradní vrtací segmenty pro vrtací korunky DK 612 B a DK 654 B

Délka v mm	Vhodné pro	Segment v mm Délka / šířka / výška / rádius	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
20	Ø >272	20 / 5 / 11 / G	30	325839
24	Ø 56-62	24 / 3,5 / 11 / 30	30	325833
24	Ø 72-87	24 / 3,5 / 11 / 40	30	325834
24	Ø 92-112	24 / 3,5 / 11 / 50	30	325835
24	Ø 107-142	24 / 4 / 11 / 60	30	325836
24	Ø 142-182	24 / 4 / 11 / 80	30	325837
24	Ø 182-272	24 / 4 / 11 / 100	30	325838

Kruhový segment

DO 900 B
SPECIAL



Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Segmentace	Standardní
Agresivita	■■■■■■■
Životnost	■■■■■■■

Oblasti použití:

Beton univerzální	●

Výhody: Náhradní kruhový segment pro vrtací korunky DR 912 B

Průměr v mm	Segment v mm Šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	2 / 10	10	325812
10	2 / 10	10	325813
12	2 / 10	10	325814
14	2 / 10	10	325815
15	2,5 / 10	10	325816
16	2,5 / 10	10	325817
18	2,5 / 10	10	325818
20	2,5 / 10	5	325819
22	2,5 / 10	5	325820
24	2,5 / 10	5	325821

Korunkové vrtáky na zásuvky a sada adaptérů

▸▸ POZOR: Pokračování DO 900 B, Kruhový segment

Průměr v mm	Segment v mm Šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
25	2,5 / 10	5	325822
26	2,5 / 10	5	325823
28	2,5 / 10	5	325824
30	2,5 / 10	3	325825
32	2,5 / 10	3	325826
35	3 / 10	3	325827
40	3 / 10	3	325828
42	3,5 / 10	3	325829
52	3,5 / 10	3	325832

Záhlubník

DD 600 U
SUPRA







Vlastnosti

Provedení	Svařovaný laserem
Okraj	Segmentovaný
Agresivita	■■■■□□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:

Zdivo	●
Stavební materiály	●
Vápenopísková cihla	●

Výhody: Vhodný pro opracování měkkých až středně tvrdých materiálů jako např. cihel, kabřince a šamotových cihel - Šestihranné uchycení se středícím vrtákem je k dodání samostatně (viz ADS200)

Průměr v mm	Uchycení	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / délka / šířka / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
68	Závit M 16	70	3 / 24 / 3,5 / 7	1	325390
82	Závit M 16	70	4 / 24 / 3,5 / 7	1	325391

Sada adaptérů

ADS 200





Výhody: SDS/ šestihranné uchycení se středícím vrtákem 8 mm; pro DD 600 U

Rozměry v mm	Uchycení	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
115	Šestihranné	DD 600 U	1	236442
115	SDS uchycení	DD 600 U	1	236588

Diamantové vrtáky pro jemnou kameninu

Diamantový vrták

DB 600 F
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Výhody: Vrták pro vrtání nasucho pro bodově přesné vrtání tvrdých materiálů, jako např. jemná kamenina, žulové obklady a kachle - Čisté řezné hrany - Přesné otvory - Bez prasklin, trhlin, roztříštění - Integrovaný studený vosk - Bez potřeby vody - Vynikající poměr ceny a výkonu

Průměr v mm	Uchycení	Přípustné otáčky	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	32	1 / 10	1	325382
8	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325527
10	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325383
12	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325384
14	1/4" bit, šestihranné	3000 1/min	40	1 / 10	1	325528

Sada diamantových vrtáků

DB 600 F
SUPRA ***Set***



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Kachle	●
Glazované kamnářské kachle	●

Vlastnosti: Šestidílná sada diamantových vrtáků v kufříku Klingspor

Obsah: 2x Ø 6 mm (325382), 1x Ø 8 mm (325527), 1x Ø 10 mm (325383), 1x Ø 12 mm (325384), 1x Ø 14 mm (325528), 1x navrtávák (313807)

Výhody: Diamantové vrtací korunky a nerezový navrtávák v praktickém a robustním hliníkovém kufříku

Rozměry v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
200 x 140 x 55	3000 1/min	1	331021

Vrtací korunka pro vrtání za sucha pro jemnou kameninu

Vrtací korunka pro vrtání za sucha

DK 600 F
SUPRA



Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Obklady	●
Kachle	●

Výhody: Vrtací korunka pro vrtání za sucha pro všechny běžné úhlové brusky - Vhodná pro nejtvrdší dlažby, zdiva a jemnou kameninu - Ruční centrování - Bodově přesné vrtání - Čisté hrany, přesné otvory - Bez prasklin, trhlin, roztříštění - Bez potřeby vody

Průměr v mm	Uchycení	Přípustné otáčky	Užitná délka v mm	Segment v mm Počet / výška	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
6	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330670
8	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330671
10	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330672
12	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330673
14	Závit M 14	13300 1/min	35	1 / 10	1	330674
20	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330675
22	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330676
25	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330677
26	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325385
30	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330678
35	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330679
38	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325386
40	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330680
45	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330681
50	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330682
58	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325387
65	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325388
68	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	330683
70	Závit M 14	13300 1/min	45	1 / 15	1	325389
82	Závit M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330685
112	Závit M 14	13300 1/min	50	1 / 15	1	330684

Sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha pro jemnou kameninu a příslušenství

Sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha

DK 600 F SUPRA **Set**







Vlastnosti	
Provedení	Letováno ve vakuu
Okraj	Uzavřený okraj

Oblasti použití:	
Jemná kamenina	●
Obklady	●
Kachle	●

Vlastnosti: Šestidílná sada vrtacích korunek pro vrtání za sucha v kufříku Klingspor
Obsah: 2x Ø 6 mm (330670), 2x Ø 8 mm(330671), 1x Ø 10 mm (330672), 1x Ø 12 mm (330673)
Výhody: Vrtací korunky pro vrtání za sucha v praktickém a robustním hliníkovém kufříku

Rozměry v mm	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
110 x 130 x 100	13300 1/min	1	331076

Pomůcka pro navrtávání

ABH 80





Výhody: Pomůcka pro navrtávání k profesionálnímu diamantovému vrtáku pro vrtání za sucha DB 600 F

Rozměry v mm	Vhodné pro	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
x 55	DB 600 F	1	313807

Poznámky


Schleiffix

Elastické brusné nástroje

O výrobku

Brusné nástroje R-Flex

…se používají k jemnému broušení povrchů nejrůznějších materiálů. Vysoká životnost a tvarová stabilita je i přes jejich elastickou strukturu zaručena až do úplného opotřebení.

Brusné a leštící stopkové kotoučky

…docilují zvláštní povrchové efekty s rovnoměrným výbrusem. Mramorovací tělíska R-Flex se úspěšně používají k opracování nerezové oceli a hliníku při výrobě nádrží a zařízení pro velkokuchyně.



Upínací stopka mramorovacího tělíska R-Flex (s ofrézovanou plochou) ve standardním provedení

Mramorovací tělíska Schleiffix

…čistí, leští a matují nejrůznější materiály jako kov, dřevo, barvy, plastické hmoty, gumu a papír. Kromě použití v řemeslné výrobě se hodí také pro práce v domácnosti a k péči o auto, např. také k čištění spodních ploch žehliček, hran lyží a pod. Účinek brusiv Schleiffix se ještě zesílí přidáním vody, mýdla, petroleje a nebo past. Výrobky ve čtyřech různých velikostech zrna umožňují optimální opracování nejrůznějších povrchů.

Kotouč R-Flex

Kotouče R-Flex je možno dodat v různých tvrdostech a rozměrech, se siliciumcarbidem nebo korundem. Typickou oblastí použití je například odjehlení umělých hmot, jemné broušení chirurgických nástrojů, obtahování a broušení nožů atd.
Kotouče R-Flex lze díky elastickému pojivu snadno profilovat a přizpůsobí se při broušení tvarům obrobku.

Mramorovací tělíska

… dosahují mimořádných povrchových efektů se stejnoměrným, velmi jemným vzhledem po broušení. Mramorovací tělíska R-Flex se úspěšně používají k opracování povrchů např. při stavbě nádrží a zásobníků (pivovary, vinařství a výroba sektů) a ve výrobě zařízení pro velké kuchyně. K dispozici jsou s druhem pojiva E (speciálně na hliník a neželezné kovy) i s měkčími, elastickými pojivy W a T (na nerezovou ocel), přičemž pojivo T vytváří o něco lesklejší výbrus na plochách nerezové oceli a navíc je vhodné pro univerzální použití.

Mramorovací tělíska Klingspor jsou ze skladu dodávány se stopkou 6 mm, s ofrézovanou plochou, díky které je možné nástroje bezpečně upevnit šroubem v upínce stroje. Pokud to je požadováno – nebo potřeba kvůli stroji – jsou mramorovací tělíska k dostání také bez zploštění a s kompletně kulatou stopkou jako zboží na zakázku.

		Použití materiálu												
Označení	Typ	Železo	Ocel	Nerez	Neželezné kovy	Dřevo	Barva / lak	Sklo / kámen	Umělá hmota	Kůže	Papír	Keramika	Porcelán	Strana
R-Flex	*RFS 651 pojivo E*			●	●									333
	RFM 652 pojivo E				●									333
	RFR 654 pojivo Z/E	●	●	●	●	◑	◑	◑	●			◑	◑	336
Schleiffix	*SFM 656 pojivo W*			●										334
	SFM 656 pojivo T			●										334
	SFK 655 ruční kostka	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	335

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití

Elastické brusné nástroje
Pokyny pro použití

Brusná a lešticí stopková tělíska R-Flex a kotouče R-Flex jsou díky elasticky vázanému zrnu velmi vhodná pro jemné opracování povrchů. Pro různé případy použití nabízí Klingspor rozsáhlý program nástrojů v mnoha rozměrech, velikostech zrn a vždy třech různých tvrdostech pojiva (tvrdé, střední a měkké). Následující tabulky poskytují přehled o disponibilních provedeních:



Příklad ozdobného výbrusu s mramorovacím tělískem R-Flex SFM 656 na nerezovém plechu

Rozměry stopky R-Flex RFS 651

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
15	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
20	15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 450 ks
25	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
30	10, 15, 20, 25, 30	60, 120, 240	10	od 250 ks
40	10, 15, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 160 ks
50	10, 20, 30, 40	60, 120, 240	10	od 110 ks
60	30, 40	60, 120, 240	10	od 90 ks

Rozměry kotouče R-Flex RFR 654

Ø [mm]	Možné šířky [mm]	Velikost zrn	Minimální objednací množství	Požadovaný druh/ velikost zrn
100	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 15 ks
125	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 12 ks
150	10, 15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks
175	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks
200	15, 20, 25, 30, 35	60, 120, 240	1	od 6 ks

Jiné druhy zrnitostí na vyžádání

Pro bezpečné používání brusných a lešticích stopkových tělísek R-Flex a kotoučů R-Flex respektujte všeobecná „Bezpečnostní doporučení FEPA pro správné používání brusných nástrojů“ a „Bezpečnostní pokyny FEPA pro vázané brusné prostředky“.

Druhy pojiva pro brusná a lešticí stopková tělíska RFS 651 a kotouče R-Flex RFR 654

Druhy pojiv		Druh zrna	Tvrdost	Maximální pracovní rychlost
Z	houževnaté, oděruvzdorné	korund	tvrdé	do 32 m/s
E	nezanášejí se (zvlášť vhodné pro hliník)	SiC	střední	do 16 m/s
W	elastické, odolné oděru, matně lesklý výbrus (vhodné zvláště na nerezovou ocel)	SiC	měkké	do 5 m/s

Druhy pojiva pro mramorovací tělíska

Druhy pojiv		Druh zrna	Tvrdost	Maximální pracovní rychlost
W	elastické, odolné oděru, matně lesklý výbrus (vhodné zvláště na nerezovou ocel)	SiC	měkké	do 5 m/s
T	elastické, větší oděr, pro větší lesk (vhodné zvláště na nerezovou ocel)	SiC	měkké	do 5 m/s
E	nezanášejí se (zvlášť vhodné pro hliník)	SiC	střední	do 16 m/s

U výroby zboží na zakázku si vyhrazujeme právo na odchylku v dodaném množství!

Elastické brusné nástroje

Brusné a leštící stopkové kotoučky, mramorovací tělíska

R-Flex stopkové kotoučky

RFS 651





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Hliník	●
Nerez	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Mnohostranně využitelné brusné a leštící stopkové kotoučky pro dokončování a začišťování - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelné až do úplného opotřebení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
40 x 15 x 6	60	E	16 m/s	7600 1/min	10	14006
40 x 15 x 6	120	E	16 m/s	7600 1/min	10	14007
40 x 15 x 6	240	E	16 m/s	7600 1/min	10	14008
50 x 10 x 6	240	E	16 m/s	6100 1/min	10	14012
60 x 30 x 6	60	E	16 m/s	5000 1/min	10	14030
60 x 30 x 6	120	E	16 m/s	5000 1/min	10	14031
60 x 30 x 6	240	E	16 m/s	5000 1/min	10	14032

Mramorovací tělíska R-Flex

RFM 652





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Hliník	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Výsledkem je hedvábně matný vzhled brouseného povrchu - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelné až do úplného opotřebení - K dispozici ve dvou provedeních: se zploštělou částí stopky pro snadné a bezpečné upnutí (standardní provedení, skladové zboží) a s kulatou stopkou (zboží na zakázku)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 30 x 6	60	E	8 m/s	5000 1/min	10	14033
30 x 30 x 6	120	E	8 m/s	5000 1/min	10	14034
40 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3800 1/min	10	14036
50 x 30 x 6	60	E	8 m/s	3000 1/min	10	14037
50 x 30 x 6	120	E	8 m/s	3000 1/min	10	14038

Elastické brusné nástroje

Mramorovací tělíska

Mramorovací tělíska Schleiffix

SFM 656



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:	
Nerez	●

Výhody: Výsledkem dokončení povrchů z nerezové oceli je lesklý povrch - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelné až do úplného opotřebení - K dispozici ve dvou provedeních: se zploštělou částí stopky pro snadné a bezpečné upnutí (standardní provedení, skladové zboží) a s kulatou stopkou (zboží na zakázku)

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x výška x stopka v mm	Zrno	Pojivo	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
30 x 30 x 6	60	T	5 m/s	3200 1/min	10	334988
30 x 30 x 6	60	W	5 m/s	3200 1/min	10	13856
30 x 30 x 6	120	W	5 m/s	3200 1/min	10	13857
40 x 30 x 6	60	T	5 m/s	2400 1/min	10	334991
40 x 30 x 6	60	W	5 m/s	2400 1/min	10	13859
40 x 30 x 6	120	T	5 m/s	2400 1/min	10	334992
40 x 30 x 6	120	W	5 m/s	2400 1/min	10	13860
50 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1900 1/min	10	334993
50 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1900 1/min	10	13862
50 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1900 1/min	10	334994
50 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1900 1/min	10	13863
60 x 30 x 6	60	T	5 m/s	1600 1/min	10	334995
60 x 30 x 6	60	W	5 m/s	1600 1/min	10	13865
60 x 30 x 6	120	T	5 m/s	1600 1/min	10	334996
60 x 30 x 6	120	W	5 m/s	1600 1/min	10	13866

Ruční kostka

SFK 655



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:			
Barva/Lak	●	Kůže	●
Sklo/Kámen	●	Kovy univerzálně	●
Dřevo	●		
Umělá hmota	●		

Výhody: Univerzálně použitelná ruční kostka pro dokončování a začištění - Použitelná na mnoho druhů materiálů - Účinek výrazně zvyšuje použití přídavných látek - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelná až do úplného opotřebení

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | **30** | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Zrno	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 20	30	18	13800
80 x 50 x 20	60	18	13801
80 x 50 x 20	120	18	13802
80 x 50 x 20	240	18	13803
150 x 80 x 20	30	1	13804
150 x 80 x 20	60	1	13805
150 x 80 x 20	120	1	63231
150 x 80 x 20	240	1	13807

Ruční kostka

SFK 655 Set



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	SiC

Oblasti použití:			
Barva/Lak	●	Kůže	●
Sklo/Kámen	●	Kovy univerzálně	●
Dřevo	●		
Umělá hmota	●		

Výhody: Univerzálně použitelná ruční kostka pro dokončování a začištění - Použitelná na mnoho druhů materiálů - Účinek výrazně zvyšuje použití přídavných látek - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelná až do úplného opotřebení - Obsah: 18 ks v boxy / 6 x zrno 60, 120, 240

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka x výška v mm	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
80 x 50 x 20	1	72129

Elastické brusné nástroje

Kotouč R-Flex

Kotouč R-Flex

RFR 654





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá hmota
Druh zrna	Korund/SiC

Oblasti použití:			
Nerez	●	Umělá hmota	●
Ocel	●	Sklo	◑
Neželezné kovy	●		
Hliník	●		

Výhody: Mnohostranně použitelný brusný kotouč - Odjehlování, matování a jemné broušení jedním nástrojem - Dobře se přizpůsobuje obrysům obrobku - Díky elastické struktuře jemné broušení - Použitelný až do úplného opotřebení - K dispozici korund (Z pojivo) a Sic (E a W pojivo)

Rozmezí zrnitosti:

16	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	2000

Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Poznámky



Frézy z tvrdokovu

O výrobku

Energické frézování a snadné opracování povrchů a tvarů
Tvrdokovové frézy Klingspor se uplatňují všude tam, kde je na obtížně přístupných místech požadován maximální výkon z hlediska úběru a životnosti. Frézy jsou vyráběny se zohledněním nejvyšších standardů kvality a s maximální přesností.

Široký sortiment tvarů a rozměrů výrobků nabízí optimální řešení pro každé použití. Díky výběru druhů ozubení rychle dosáhnete požadovaného výsledku na nejrůznějších materiálech.

Typ			Forma	Strana
HF 100 A	(ZYA)		Válcová	**342**
HF 100 B	(ZYAS)		Válcová s čelním ozubením	**343**
HF 100 C	(WRC)		Válcová zaoblená	**344**
HF 100 D	(KUD)		Kulová	**345**
HF 100 E	(TRE)		Elipsová	**346**
HF 100 F	(RBF)		Kuželová	**346**
HF 100 G	(SPG)		Kuželová špičatá	**347**
HF 100 H			Plamínková	**348**

Typ			Forma	Strana
HF 100 J	(KSJ)		Kuželová pro zapouštění (60°)	**348**
HF 100 K	(KSK)		Kuželová pro zapouštění (90°)	**349**
HF 100 L	(KEL)		Kuželová zaoblená	**349**
HF 100 M	(SKM)		Kuželová špičatá	**350**
HF 100 N	(WKN)		Rybinovitá	**350**

Sady fréz		
HF 100	40-ti dílný set	**351**
HF 100	5-ti dílný set	**351**
HF 100 Steel	5-ti dílný set	**352**
HF 100 Inox	5-ti dílný set	**352**

	Materiál																						
	ocel							měkké neželezné kovy				tvrdé neželezné kovy				materiály odolné proti vysoké teplotě		litina		umělá hmota				
Ozubení	Uhlíková ocel	Nástrojová ocel	Nelegovaná ocel	Cementační ocel	Ocelolitina	Legovaná ocel	Tvrzená ocel	Hliník	Mosaz	Měď	Zinek	Bronz	Titan	Slitina titanu	Slitina hliníku (vysoký podíl SiC)	Slitina na bázi niklu	Slitina na bázi kobaltu	Šedá litina	Bílá litina	Hmota zesílená skelným vláknem	Hmota zesílená karbonovým vláknem	Tvrdá guma	Termoplastický materiál	Duroplasty
2	◑	◑	●	●	●	◑	◑		●	●	◑	●	●	◑	●	◑	◑	◑	◑					●
3								●	◑	◑	●											◑	◑	
6	●	●	●	●	●	●	●		◑	◑		◑	◑	◑	◑	●	●	●	●	◑	◑			◑
10	●	●	●	●	●	●	●											●	●					
11																●	●							

● = Hlavní oblast použití ◑ = Možné použití

Přehled ozubení

2
Standardní ozubení s vlastnostmi uzpůsobenými pro konečnou úpravu při univerzálním využití



3 Hliník
Vysoký úběr a snížené zanášení u měkkých, houževnatých materiálů jako hliník a plast



6 Prodejní megahit
Střídavé zuby pro univerzální použití, optimalizovaná manipulace a menší třísky. Nízké vibrace



Nová vysoce výkonná ozubení pro obrábění oceli a nerezové oceli (INOX)

Nově vyvinuté geometrie břitů 10 (ocel) a 11 (INOX) umožňují znatelně větší úběr materiálu ve srovnání s křížovým ozubením standardní frézy a jsou přizpůsobeny speciálně pro danou skupinu materiálů.

Výhody jednotlivě:
- vyšší agresivita a řezný výkon
- zlepšený odvod hoblin
- výrazně delší životnost díky menšímu lepení materiálu
- nižší tepelné zatížení nástroje a obrobku
- redukce náběhové barvy při INOX použití

10 Vysoce výkonné ozubení na ocel
Optimalizované ozubení pro obrábění oceli; znatelně větší úběr materiálu ve srovnání se standardním křížovým ozubením



11 Vysoce výkonné ozubení na INOX
Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí; znatelně větší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením



Další ozubení na vyžádání!

Důležité bezpečnostní pokyny

- Mějte prosím na paměti, že v kontaktu s obrobkem je maximálně 30% obvodu nástroje.
- U fréz s břity ze slinutého karbidu s prodlouženou stopkou je nutno odpovídajícím způsobem snížit počet otáček.
- Frézy s břity ze slinutého karbidu upínejte pouze do upnutí bez vůle.
- Dbejte na to, aby zvolená fréza pracovala v povoleném rozsahu počtu otáček.
- Nerespektování bezpečnostních pokynů je spojeno s bezpečnostními riziky a může mít negativní vliv na výkon frézy.
- Respektujte také bezpečnostní piktogramy na obalu.

Maximální počty otáček

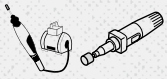
Průměr hlavy v mm	Povolená maximální rychlost (ot./min)
2/2,4/3	100.000
4/4,8/5/6/6,3	65.000
8/9,6/10/11	55.000
12/12,7	35.000
16	25.000
19,2	20.000
25,4	15.000

Doporučené počty otáček

	Optimální rozsah počtu otáček (ot./min) odstupňovaný podle materiálů. Hodnoty v závorkách jsou doporučenými hodnotami pro spouštění, pokud chybějí empirické hodnoty			
Průměr hlavy (mm)	neželezné kovy	hliník, plast	nekalená ocel	kalená ocel, ušlechtilá ocel
2/2,4/3	**45.000**	**60.000**	**60.000**	**60.000**
	(65.000)	(65.000)	(80.000)	(80.000)
	do 80.000	**do 80.000**	**do 80.000**	**do 80.000**
4/4,8/5/6/6,3	**22.000**	**15.000**	**45.000**	**30.000**
	(45.000)	(40.000)	(50.000)	(40.000)
	do 60.000	**do 60.000**	**do 60.000**	**do 45.000**
8/9,6/10/11	**15.000**	**10.000**	**30.000**	**19.000**
	(30.000)	(25.000)	(30.000)	(25.000)
	do 40.000	**do 50.000**	**do 40.000**	**do 30.000**
12/12,7	**11.000**	**7.000**	**22.000**	**15.000**
	(25.000)	(20.000)	(25.000)	(20.000)
	do 30.000	**do 30.000**	**do 30.000**	**do 22.000**
16	**9.000**	**6.000**	**18.000**	**12.000**
	(20.000)	(15.000)	(20.000)	(15.000)
	do 20.000	**do 20.000**	**do 20.000**	**do 18.000**
19,2	**8.000**	**5.000**	**15.000**	**10.000**
	(12.000)	(10.000)	(15.000)	(10.000)
	do 17.000	**do 17.000**	**do 17.000**	**do 15.000**
25,4	**6.000**	**4.000**	**10.000**	**7.000**
	(10.000)	(8.000)	(10.000)	(8.000)
	do 13.000	**do 13.000**	**do 13.000**	**do 11.000**

Frézy z tvrdokovu

HF 100 A



Vlastnosti: Válcová fréza bez čelního ozubení - Označení podle DIN 8032: ZYA
Výhody: Univerzální možnosti využití - Zvláště vhodná pro opracování ploch

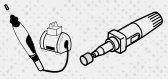




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295482
6	18	50	6	2	1	295521
9,6	19	64	6	3	1	295563
12,7	25	70	6	3	1	295604
6	18	50	6	6	1	295531
8	19	64	6	6	1	295552
9,6	19	64	6	6	1	295568
12,7	19	64	6	6	1	295594
12,7	25	70	6	6	1	295609
16	25	70	6	6	1	295621
6	18	50	6	10	1	334116
8	19	64	6	10	1	334118
9,6	19	64	6	10	1	334120
12,7	25	70	6	10	1	334122
6	18	50	6	11	1	334117
8	19	64	6	11	1	334119
9,6	19	64	6	11	1	334121
12,7	25	70	6	11	1	334123

Frézy z tvrdokovu

HF 100 B





Vlastnosti: Válcová fréza s čelním ozubením - Označení podle DIN 8032: ZYAS

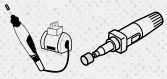
Výhody: Díky čelnímu ozubení vhodná pro opracování slepých otvorů a čelních ploch na vnitřních obrysech



Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	295483
6,3	12,7	55	3	6	5	295507
6	18	50	6	2	1	295522
12,7	25	70	6	2	1	295603
6	18	50	6	3	1	295526
9,6	19	64	6	3	1	295564
12,7	25	70	6	3	1	295605
6	18	50	6	6	1	295532
8	19	64	6	6	1	295553
9,6	19	64	6	6	1	295569
12,7	19	64	6	6	1	295595
12,7	25	70	6	6	1	295610
16	25	70	6	6	1	295622
6	18	50	6	10	1	334124
8	19	64	6	10	1	334125
9,6	19	64	6	10	1	334131
12,7	25	70	6	10	1	334132

Frézy z tvrdokovu

HF 100 C



Vlastnosti: Válcová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: WRC
Výhody: Univerzálně použitelná na plochy, obrysy a poloměry

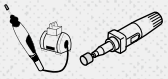




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	2	5	295649
3	14	38	3	6	5	295654
6,3	12,7	44	3	6	5	295673
6	18	50	6	2	1	295686
12,7	25	70	6	2	1	295747
6	18	50	6	3	1	295688
9,6	19	63	6	3	1	295725
12,7	25	70	6	3	1	295750
6	18	50	6	6	1	295694
8	19	63	6	6	1	295713
9,6	19	63	6	6	1	295727
12,7	19	64	6	6	1	295741
12,7	25	70	6	6	1	295753
16	25	70	6	6	1	295763
6	18	50	6	10	1	334133
8	19	64	6	10	1	334135
9,6	19	64	6	10	1	334137
12,7	25	70	6	10	1	334140
6	18	50	6	11	1	334134
8	19	64	6	11	1	334136
9,6	19	64	6	11	1	334138
12,7	25	70	6	11	1	334139

Frézy z tvrdokovu

HF 100 D



Vlastnosti: Kulová fréza - Označení podle DIN 8032: KUD
Výhody: Opracování obrysů - Odjehlování vývrtů



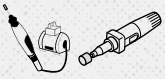


Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	2,5	38	3	2	5	295778
3	2,5	38	3	6	5	295784
4	3,4	38	3	6	5	295798
6	4,7	50	6	2	1	295815
9,6	8	54	6	3	1	300054
12,7	11	56	6	3	1	295857
6	4,7	50	6	6	1	295819
8	6	52	6	6	1	295831
9,6	8	54	6	6	1	295843
12,7	11	56	6	6	1	295859
16	14	60	6	6	1	295868
6	4,7	50	6	10	1	334141
8	6	52	6	10	1	334143
9,6	8	54	6	10	1	334146
12,7	11	56	6	10	1	334147
6	4,7	50	6	11	1	334142
8	6	52	6	11	1	334144
9,6	8	54	6	11	1	334145
12,7	11	56	6	11	1	334148

Frézy z tvrdokovu

Frézy z tvrdokovu

HF 100 E



Vlastnosti: Elipsová fréza - Označení podle DIN 8032: TRE
Výhody: Frézování koutových svarů - Vhodná pro opracování tvarovaných dílců

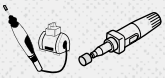




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
8	15	60	6	6	1	295909
9,6	16	60	6	6	1	295916
12,7	22	67	6	6	1	295925
12,7	22	67	6	10	1	334149
12,7	22	67	6	11	1	334150

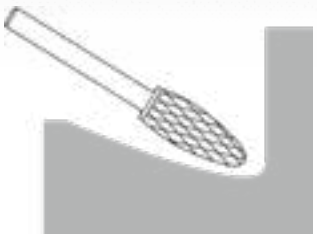
Frézy z tvrdokovu

HF 100 F



Vlastnosti: Kuželová zaoblená fréza - Označení podle DIN 8032: RBF
Výhody: Vhodná pro opracování tvarovaných dílců





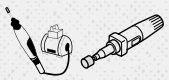
Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	2	5	295946
3	14	38	3	6	5	295951
9,6	19	64	6	3	1	295985
12,7	25	70	6	3	1	296007
6	18	50	6	6	1	295971
9,6	19	64	6	6	1	295987
8	20	65	6	6	1	295978
12,7	25	70	6	6	1	296010
16	25	70	6	6	1	296020
6	18	50	6	10	1	334151
9,6	19	64	6	10	1	334155
8	20	65	6	10	1	334153

POZOR: Pokračování HF 100 F, Frézy z tvrdokovu

Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
12,7	25	70	6	10	1	334157
6	18	50	6	11	1	334152
9,6	19	64	6	11	1	334156
8	20	65	6	11	1	334154
12,7	25	70	6	11	1	334158

Frézy z tvrdokovu

HF 100 G



Vlastnosti: Kuželová špičatá fréza se zploštělou špicí - Označení podle DIN 8032: SPG
Výhody: Ideální pro srážení hran - Odjehlování vyvrtaných otvorů



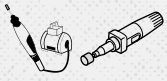


Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	2	5	296043
3	14	38	3	6	5	296047
6,3	12,7	45	3	6	5	296055
6	18	50	6	6	1	296062
8	19	64	6	6	1	296066
9,6	19	64	6	6	1	296074
12,7	19	64	6	6	1	296079
12,7	25	70	6	6	1	296086
6	18	50	6	10	1	334159
8	19	64	6	10	1	334161
9,6	19	64	6	10	1	334164
12,7	25	70	6	10	1	334165
6	18	50	6	11	1	334160
8	19	64	6	11	1	334162
9,6	19	64	6	11	1	334163
12,7	25	70	6	11	1	334166

Frézy z tvrdokovu

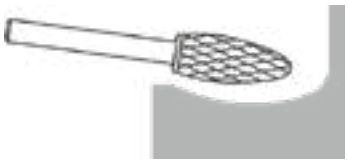
Frézy z tvrdokovu

HF 100 H



Vlastnosti: Plamínková fréza - Bez označení podle DIN 8032
Výhody: Vhodná pro opracování tvarovaných dílců

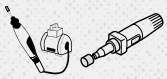




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	6	38	3	6	5	296106
8	19	64	6	6	1	296193
9,6	19	65	6	6	1	297074
12,7	32	77	6	6	1	296194
8	19	64	6	10	1	334167
12,7	32	77	6	10	1	334169
8	19	64	6	11	1	334168
12,7	32	77	6	11	1	334170

Frézy z tvrdokovu

HF 100 J



Vlastnosti: Kuželová fréza - Úhel 60° - Označení podle DIN 8032: KSJ
Výhody: Vhodná k opracování hran, např. zkosení hran

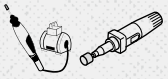




Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Frézy z tvrdokovu

HF 100 K





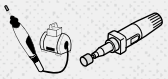
Vlastnosti: Kuželová fréza - Úhel 90° - Označení podle DIN 8032: KSK
Výhody: Odjehlování vyvrtaných otvorů - Opracování hran, např. zkosení hran



Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

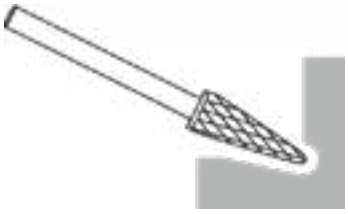
Frézy z tvrdokovu

HF 100 L





Vlastnosti: Kónická fréza se zaoblenou hlavou - Označení podle DIN 8032: KEL
Výhody: Pro opracování těžko přístupných míst

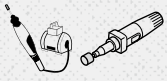


Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	14	38	3	6	5	296199
9,6	30	76	6	3	1	300055
12,7	32	77	6	3	1	297470
6	18	50	6	6	1	296200
8	25,4	70	6	6	1	296205
9,6	30	76	6	6	1	296201
12,7	32	77	6	6	1	296192
9,6	30	76	6	10	1	334172
12,7	32	77	6	10	1	334173
10	20	65	6	11	1	334204
8	25,4	70	6	11	1	334171
12,7	32	77	6	11	1	334174

Frézy z tvrdokovu

Frézy z tvrdokovu

HF 100 M



Vlastnosti: Kónická fréza se špičatou hlavou - Označení podle DIN 8032: SKM
Výhody: Odjehlovací práce - Pro opracování kónických vrtů a drážek - Ideální pro modelářské práce

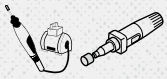




Průměr v mm	Výška v mm	Celková délka v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
3	11	38	3	2	5	296204
3	11	38	3	6	5	296114
6	20	50	6	6	1	296136
9,6	16	64	6	6	1	296144
8	18	64	6	6	1	300052
12,7	22	71	6	6	1	296148

Frézy z tvrdokovu

HF 100 N



Vlastnosti: Rybinovitá fréza bez čelního ozubení - Označení podle DIN 8032: WKN
Výhody: Vhodná pro opracování těžko přístupných míst a vnitřních hran nebo kónických profilů

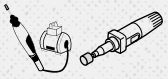




Dodávané rozměry a minimální množství pro objednání na vyžádání

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Set





Vlastnosti: Čtyřicetidílná sada fréz, ozubení 6, v uzavíratelném prezentačním boxy Klingspor

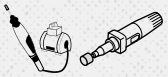
Obsah: 2 x HF 100 B 6x18x6 (295532), 2 x HF 100 C 6x18x6 (295694), 2 x HF100 F 6x18x6 (295971), 2 x HF100 G 6x18x6 (296062), 2 x HF 100 L 6x18x6 (296200), 2 x HF 100 B 8x19x6 (295553), 2 x HF 100 C 8x19x6 (295713), 2 x HF 100 F 8x20x6 (295978), 2 x HF 100 G 8x19x6 (296066), 2 x HF 100 L 8x25,4x6 (296205), 2 x HF 100 B 9,6x19x6 (295569), 2 x HF 100 C 9,6x19x6 (295727), 2 x HF 100 F 9,6x19x6 (295987), 2 x HF 100 G 9,6x19x6 (296074), 2 x HF 100 L 9,6x30x6 (296201), 2 x HF 100 B 12,7x25x6 (295610), 2 x HF 100 C 12,7x25x6 (295753), 2 x HF 100 F 12,7x25x6 (296010), 2 x HF 100 G 12,7x25x6 (296086), 2 x HF 100 L 12,7x32x6 (296192)

Výhody: Přehledná prezentace nejprodávanějšího sortimentu

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
335 x 225 x 380	6	6	1	300627

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Set





Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 6, v boxy Klingspor

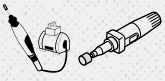
Obsah: HF 100 B 9,6x19x6 (295569), HF 100 C 9,6x19x6 (295727), HF 100 D 9,6x8x6 (295843), HF 100 E 9,6x16x6 (295916), HF 100 F 9,6x19x6 (295987)

Výhody: Prezentace nejprodávanějšího zboží - Praktické a bezpečné uložení fréz

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	6	1	336927

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Steel





Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 10, v šroub. boxy Klingspor

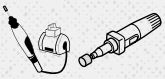
Obsah: HF 100 A 9,6x19x6 (334120), HF 100 C 9,6x19x6 (334137), HF 100 D 9,6x8x6 (334146), HF 100 F 9,6x19x6 (334155), HF 100 L 9,6x30x6 (334172)

Výhody: Prezentace vysoce výkonného ozubení na ocel (Cut 10), praktické a bezpečné uložení fréz - Optimalizované ozubení pro obrábění oceli a ocelolitiny - Znatelně vyšší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	10	1	337154

Frézy z tvrdokovu

HF 100 Inox





Vlastnosti: Pětidílná sada fréz, ozubení 11, v boxy Klingspor

Obsah: HF 100 A 9,6x19,0x6 (334121), HF 100 C 9,6x19x6 (334138), HF 100 D 9,6x8x6 (334145), HF 100 F 9,6x19x6 (334156), HF 100 L 10x20x6 (334204)

Výhody: Prezentace vysoce výkonného ozubení INOX - Praktické a bezpečné skladování fréz - Optimalizované ozubení pro obrábění austenitických, korozivzdorných a kyselinám odolných ušlechtilých ocelí - Znatelně vyšší výkon obrábění ve srovnání se standardním křížovým ozubením

Rozměry v mm	Průměr stopky v mm	Ozubení	Jednotka balení	Číslo druhu zboží
70 x 70 x 100	6	11	1	334221

Poznámky

SB-Program

Samoobslužný program společnosti Klingspor je optimální prezentace pro obchod s nářadím
Kompletní sortiment pro rychlý výběr a nákup. Nejpoužívanější zrnitosti v optimálním balení. Jednotný design balení, zřetelné označení zboží pro rychlý výběr.

Systém, který nabízí společnost Klingspor pro prezentaci produktů, má oslovit zákazníka a podpořit prodej. Na přehledných stojanových modulech jsou umístěny důležité artikly brusiva na podložkách ze samoobslužného programu s návrhy vybavení stojanového modulu. Stojanové moduly mohou být libovolně kombinovány a samozřejmě přizpůsobeny Vašim individuálním požadavkům. Kompaktní a úsporný stojanový systém umožňuje optimálně využít prodejní plochu.

Odborný poradce společnosti Klingspor Vám bude rád k dispozici.

	Použití materiálu								Stroje								
Typ	Ocel	Ušlechtilá ocel	Barva / lak / tmel	Dřevo	Kovy univerzálně	Neželezné kovy	Plast	Sklo / Kámen	Ruční broušení	Brusná kostka	Vibrační bruska	Ruční pilník	Ruční pásová bruska	Úhlové brusky	Excentrická bruska	Trojúhelníková bruska / tzv. delta bruska	Strana
PL 31 B			●	●	◑				●	●	●						356
PS 11 A			●			◑	●	◑	●								359
PS 11 C			●			◑	●	◑	●								358
PL 31 B			●	●	◑				●								360
KL 371 X					●	●			●								360
PL 31 B			●	●	◑						●						359
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑				●						362
CS 310 XF	●	●			●	●						●					356
LS 309 XH			◑	●	●	●							●				357
CS 561	●	◑		◑	●	●	◑							●			358
A 60 TZ	●	●				●								●			364
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑								●		362
PS 22 K		◑	◑	●	●		◑									●	364

● = Hlavní použití ◑ = Možné použití

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s optimálním poměrem ceny a výkonu - Optimalizované chování při opotřebení, výrobek pro ruční broušení a ručně vedenou brusku

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
115 x 5000	40	241817
115 x 5000	60	241818
115 x 5000	80	241819
115 x 5000	120	241820
115 x 5000	180	241821

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 1 role

Pásy pro ruční pásový pilník, plátno

CS 310 XF SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	XF-bavlna

Oblasti použití:	
Nerez	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Ocel	●

Výhody: Univerzální typ pro opracování rádiusů a obrysů pásovou bruskou v různých oblastech opracování kovu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | 80 | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Číslo druhu zboží
13 x 457	40	F4G	248820
13 x 457	60	F4G	248821
13 x 457	120	F4G	248822

Jednotka dodání (min. množství) = 6 balení á 3 pásy

Brusné plátno

LS 309 XH SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●
Barva/Lak/Tmel	◑

Výhody: Speciální typ pro ruční pásové brusky - Univerzálně použitelný pro dřevo, kov, barvy a laky - Široká nabídka pásů skladem pro všechny běžné brusky

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | **100** | **120** | **150** | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Forma pro spojení pásu	Číslo druhu zboží
65 x 410	60	F5	7001
65 x 410	80	F5	7002
65 x 410	120	F5	7004
75 x 457	40	F5	9189
75 x 457	60	F5	9176
75 x 457	80	F5	9172
75 x 457	100	F5	9171
75 x 457	120	F5	7138
75 x 480	60	F5	7007
75 x 480	80	F5	7008
75 x 480	120	F5	7010
75 x 533	40	F5	7018
75 x 533	60	F5	7019
75 x 533	80	F5	7020
75 x 533	100	F5	7021
75 x 533	120	F5	7022
75 x 533	150	F5	7023
75 x 533	180	F5	7077
100 x 560	40	F5	7036
100 x 560	60	F5	7037
100 x 560	80	F5	7038
100 x 560	100	F5	7039
100 x 560	120	F5	7040
100 x 610	40	F5	7080
100 x 610	60	F5	7081
100 x 610	80	F5	7082
100 x 610	100	F5	7083
100 x 610	120	F5	7084
105 x 620	40	F5	7030
105 x 620	60	F5	7031
105 x 620	80	F5	7032
105 x 620	120	F5	7034

Jednotka dodání (min. množství) = 6 balení á 3 pásy

Brusný vulkánfíbrový kotouč

CS 561 SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý

Oblasti použití:			
Ocel	●	Nerez	◑
Neželezné kovy	●	Dřevo	◑
Kovy univerzálně	●		
Umělá hmota	◑		

Výhody: Univerzální použití - Velký výběr průměrů, zrnitostí a forem děrování

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr x otvor v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
115 x 22	24	⊛ 30	255905
115 x 22	40	⊛ 30	255906
115 x 22	60	⊛ 30	255907
115 x 22	80	⊛ 30	255908
115 x 22	120	⊛ 30	255909
125 x 22	24	⊛ 30	255910
125 x 22	40	⊛ 30	255911
125 x 22	60	⊛ 30	255912
125 x 22	80	⊛ 30	255913
125 x 22	120	⊛ 30	255914

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 kotoučů

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 C SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	C-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	120	241787
230 x 280	180	241789

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusný papír, vodovzdorný

PS 11 A SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	SiC
Druh posypu	hustý
Podložka	A-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Umělá hmota	●
Sklo/Kámen	◑
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Speciální brusný papír pro autoopravny a lakovny - Optimální pro tvrdé a houževnaté povrchy - Velmi dobrá přizpůsobivost při vysoké stabilitě - Pro broušení za sucha i mokra

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | **400** | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	240	241790
230 x 280	400	241791

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	241776
230 x 280	60	241777
230 x 280	80	241778
230 x 280	120	241779
230 x 280	240	241780

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Brusné plátno, modré

KL 371 X SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	hustý
Podložka	X-bavlna

Oblasti použití:	
Kovy univerzálně	●
Neželezné kovy	●

Výhody: Cenově výhodný univerzální výrobek pro rovinné ruční broušení

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 180 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Číslo druhu zboží
230 x 280	40	241781
230 x 280	60	241783
230 x 280	80	241784
230 x 280	120	241785
230 x 280	240	241786

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 archů

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení



Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Výrobek s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 **240** 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
93 x 230	40		241732
93 x 230	60		241733
93 x 230	80		241734
93 x 230	120		241735
93 x 230	180		241736
93 x 230	40	GL 9	241725
93 x 230	60	GL 9	241726
93 x 230	80	GL 9	241727

POZOR: Pokračování PL 31 B SB-balení, Dokončovací papír

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
93 x 230	120	GL 9	241728
93 x 230	180	GL 9	241729
93 x 230	240	GL 9	241730
115 x 280	40		241678
115 x 280	60		241679
115 x 280	80		241680
115 x 280	120		241681
115 x 280	180		241682
115 x 280	40	GL 1	241670
115 x 280	60	GL 1	241671
115 x 280	80	GL 1	241673
115 x 280	120	GL 1	241674

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 10 pásků

Dokončovací papír

PL 31 B SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Klih
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	B-papír

Oblasti použití:	
Barva/Lak/Tmel	●
Dřevo	●
Kovy univerzálně	◑

Výhody: Produkt s dobrým poměrem ceny a výkonu - Optimální pro ruční broušení a broušení ruční bruskou - Velmi jemný výbrus - **Set obsahuje** 3ks zrna 40, 3 ks zrna 80 a 4ks zrna 120

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
93 x 230	Několik velikostí zrna		241738
93 x 230	Několik velikostí zrna	GL 9	241731
115 x 280	Několik velikostí zrna		241684

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 10 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Vysoký obráběcí výkon - Pro homogenně obroušenou plochu

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | **240** | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
115 x 230	40	GL 15	241663
115 x 230	60	GL 15	241664
115 x 230	80	GL 15	241665
115 x 230	120	GL 15	241666
115 x 230	180	GL 15	241667

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 10 pásků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | **60** | **80** | 100 | **120** | 150 | **180** | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	40	GLS 15	241656
96	60	GLS 15	241657
96	80	GLS 15	241658
96	120	GLS 15	241659
96	180	GLS 15	241660

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení à 5 trojúhelníků

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry

Rozmezí zrnitosti:

16 24 30 36 **40** 50 **60** **80** 100 **120** 150 **180** 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Průměr v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
115	40	○ 0	278805
115	60	○ 0	278806
115	80	○ 0	278807
115	120	○ 0	278808
115	180	○ 0	278809
115	40	GLS 4	243219
115	60	GLS 4	241608
115	80	GLS 4	243220
115	120	GLS 4	241610
115	180	GLS 4	241611
125	40	○ 0	278810
125	60	○ 0	278811
125	80	○ 0	278812
125	120	○ 0	278813
125	180	○ 0	278814
125	40	GLS 5	241614
125	60	GLS 5	241625
125	80	GLS 5	241626
125	120	GLS 5	241627
125	180	GLS 5	241628
150	40	GLS 3	241649
150	60	GLS 3	241650
150	80	GLS 3	241651
150	120	GLS 3	241652
150	180	GLS 3	241653
150	40	GLS 51	319068
150	60	GLS 51	319069
150	80	GLS 51	319070
150	120	GLS 51	319071
150	180	GLS 51	319073

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení á 5 kotoučů

Brusný papír na suchý zip

PS 22 K SB-balení Set





Vlastnosti	
Pojivo	Umělá pryskyřice
Druh zrna	Korund
Druh posypu	polootevřený
Podložka	E-papír

Oblasti použití:	
Dřevo	●
Kovy univerzálně	●
Nerez	◑
Barva/Lak/Tmel	◑
Umělá hmota	◑

Výhody: Univerzální brusný kotouč pro opracování kovu a dřeva - Homogenní kresba - K dispozici různá rozmezí zrnitosti a rozměry - **Kotouče:** Set obsahuje 2ks zrna 40, 2 ks zrna 80 a 2ks zrna 120

Rozmezí zrnitosti:

16 | 24 | 30 | 36 | **40** | 50 | 60 | **80** | 100 | **120** | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 | 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000

Šířka x délka v mm	Zrno	Druh provedení	Číslo druhu zboží
96	Několik velikostí zrna	GLS 15	241662
125	Několik velikostí zrna	GLS 5	241630
150	Několik velikostí zrna	GLS 51	319072

Jednotka dodání (min. množství) = 5 balení = 30 kusů (kotouče, trojúhelníky)

Řezný kotouč

A 60 TZ SPECIAL SB-balení





Fe·S·Cl <0,1%

Třída	*SPECIAL*
Tvrdost	■■■■■□□
Agresivita	■■■■■□□
Životnost	■■■■■■□

Oblasti použití:	
Nerez	●
Ocel	●
Neželezné kovy	◑

Výhody: Bez železa, síry a chlóru - Krátká doba řezu - Malá tvorba otřepů – Malé tepelné zatížení

Průměr x šířka x otvor v mm	Forma	Max. pracovní rychlost	Přípustné otáčky	Číslo druhu zboží
115 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	13300 1/min	257875
125 x 1 x 22,23	▬	80 m/s	12200 1/min	257876

Jednotka dodání (min. množství) = 1 balení à 10 řezných kotoučů

Poznámky

Prodejní místo

Flexibilní, snadná údržba, reprezentativní: Nový, modulární systém prodejních míst od společnosti Klingspor

Od showroomu až po prodej v plné šířce sortimentu. Reprezentativní, podporující prodej a přitom s maximálně snadnou údržbou – požadavky na systém prodejních míst jsou mnohostranné a stále se mění. Nový systém prodejních míst Klingspor lze flexibilně konfigurovat podle individuálních nároků.

Flexibilita

Ať už jde o prezentaci zboží v prodejní místnosti nebo o podporu image v showroomu, ať jde o optimalizaci prostoru na dvou metrech regálů ve volném prostoru nebo na desetimetrové stěně: Nový systém prodejních míst je flexibilně rozšiřitelný a perfektně se přizpůsobí požadavkům na koncepci Vaší prodejny. Stěnové prvky a prezentační pomůcky jsou k dispozici v řadě barev, vhodných pro celkové uspořádání Vašeho prodejního prostoru.

Maximálně reprezentativní

Moduly jsou vhodným doplňkem pro Vaši prodejnu, podpoří Vaši prezentaci a upoutají pozornost. Lze je individuálně vybavit dle Vašich potřeb. Centrálním bodem je velký obrobek s typickými příklady použití.

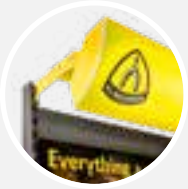
Minimální nároky na péči

Díky vyměnitelným magnetickým fóliím je Vaše stěna stále aktuální. Velmi snadno tak zvýrazníte novinky a propagační materiály. Díky úložnému prostoru ve spodním soklu rychle doplníte vyprodaný sortiment.

Katalog pro prodejní místa

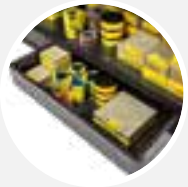
Pro další informace o vybavení Klingspor pro prodejní místa včetně detailních údajů k jednotlivým modulům a částem příslušenství si jednoduše vyžádejte náš aktuální katalog pro prodejní místa.





Podsvětlené horní lišty

Jednoduché, ale účinné: S podsvětlenými horními lištami, které svítí jak dopředu tak i na výrobky, velmi jednoduše zvýrazníte své prodejní místo.



Volitelný úložný prostor

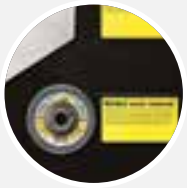
Podklady pro poradenství nebo žádané zboží, se kterým chcete stěnu opět rychle doplnit, pohodlně uložíte v úložném prostoru ve spodní liště.

Prodejní místo

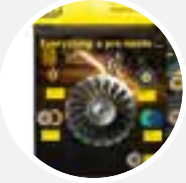




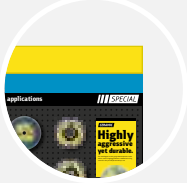
Flexibilní označení díky snímatelným magnetickým fóliím
Rychlá orientace, méně otázek a rychlé umístění.



Reprezentativní modul pro podporu image
Skutečný hit - uživatelsky přehledně zvýrazníte bestsellery svého sortimentu. Vedle šestihranu z nerezové oceli s příklady různého opracování je možné umístit i vlastní obrobky.



Možnost individuálních koncepcí
Přizpůsobte si stěnu tak, aby vyhovovala individuálním potřebám Vašich zákazníků. Rádi Vám poradíme!



Magnetické horní lišty
Díky magnetickým fóliím, umístěným libovolně dle Vašich potřeb, je zajištěna snadná a rychlá orientace.

Bezpečnostní doporučení

OBECNÁ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Nesprávné použití brusných nástrojů je velmi nebezpečné.

- Respektujte zásadně pokyny uvedené na brusném nástroji a na brusce.
- Ujistěte se, že brusné těleso je vhodné pro plánovaný účel použití. Před každým uvedením do provozu ověřte, že brusná tělesa nejsou poškozena.
- Respektujte pokyny týkající se odborné manipulace a skladování brusného nástroje.

Během používání brusného nástroje mějte na paměti možná rizika a řiďte se podle doporučených bezpečnostních doporučení, týkající se následujících bodů:

- tělesný kontakt s brusným nástrojem při pracovní rychlosti
- zranění způsobená poškozením brusného nástroje během používání
- částice, jiskry, plyny a prach tvořící se při broušení
- hluk
- vibrace

Používejte pouze brusné nástroje, které splňují nejvyšší bezpečnostní normy.
Tyto produkty jsou označeny příslušným číslem normy EN a / nebo značkou „oSa“:

- EN 12413 pro brusná tělesa z pojeného brusného materiálu
- EN 13236 pro brusná tělesa s diamantem nebo nitridem boru
- EN 13743 pro speciální brusivo na podložce (fíbrové brusné kotouče, lamelové brusné kotouče, vějířové brusné kotouče a lamelové stopkové brusné kotouče)

Nikdy nepoužívejte brusky, jejichž pracovní stav není v pořádku nebo které obsahují vadné konstrukční díly.
Zaměstnavatelé by měli provést zhodnocení rizika všech pracovních postupů broušení, aby bylo vždy možno přijmout odpovídající bezpečnostní opatření. Měli by zajistit dostatečné proškolení zaměstnanců zaměřené na dodržování povinností.
Tento prospekt obsahuje pouze nejdůležitější bezpečnostní doporučení. Další informace o bezpečném používání brusných nástrojů získáte v komplexních bezpečnostních pokynech FEPA nebo u Svazu německých výrobců brusiva.

- bezpečnostní pokyny FEPA pro pojený brusný materiál a brusná tělesa s diamantem a CBN
- bezpečnostní pokyny FEPA pro brusné nástroje s diamantem a CBN pro použití v segmentech stavebnictví a přírodní kámen
- bezpečnostní pokyny FEPA pro speciální brusivo na podložce

Bezpečnostní preventivní opatření proti možným nebezpečím

Tělesný kontakt s brusným nástrojem

- Při použití brusných nástrojů se doporučuje nejvyšší opatrnost a pečlivost. Dlouhé vlasy si svažte dozadu. Práci neprovádějte ve volném oděvu. Odložte kravatu a šperky.
- Zajistěte, aby nedošlo k neúmyslnému spuštění stroje před upnutím nebo výměnou brusného kotouče. Bude-li to nutné, odpojte stroj od přívodu elektřiny.
- Ochranná zařízení, připevněná ke stroji nikdy neodstraňujte a před zapnutím stroje zajistěte jejich řádný stav a upevnění.
- Pokud se stroj nebo nástroj vede ručně, používejte zásadně rukavice a pracujte ve vhodném oděvu. U rukavic se doporučuje stupeň ochrany minimálně podle normy EN 388, kategorie 2.
- Než stroj po vypnutí necháte bez dohledu, měli byste zajistit, že skutečně bude v klidu.

Zranění způsobená poškozením brusného nástroje během používání

- Zacházení s brusnými nástroji vyžaduje nejvyšší míru pečlivosti, protože je lze snadno poškodit. Před použitím byste měli veškeré produkty zkontrolovat a ověřit si, že nejsou poškozeny.
- Brusné nástroje by měly být skladovány tak, aby se vyloučilo působení škodlivých vlivů, jako je vlhkost, mráz, velké výkyvy teploty a mechanické poškození.
- Brusiva na podložce jsou použitelná minimálně 5 let, pokud jsou dodrženy skladovací teploty mezi 18-22 ° C a relativní vlhkost vzduchu 45-65% a jsou vyloučeny mechanické vlivy, včetně účinků způsobených zářením, chemikáliemi, plísněmi a jinými mikroorganismy.
- Brusné pásy by se měly skladovat na tyči nebo na háku o průměru nejméně 50 mm.
- Nikdy nepoužívejte brusivo, jehož doba upotřebení již uplynula. U brusiva bez údaje doby upotřebení respektujte dobu životnosti následujících produktů: plastem a šelakem pojené brusivo - 3 roky, brusné kotouče s pryžovým pojivem - 5 let, keramicky pojené brusné kotouče - 10 let.
- Respektujte varovné a bezpečnostní pokyny na brusných nástrojích nebo na jejich obalu.
- Používejte vždy brusné nástroje, vhodné pro ten který účel použití. Nástroj, který nelze dostatečně identifikovat, by se neměl nikdy použít.
- Při upínání respektujte pokyny na etiketě nebo na brusném nástroji, například týkající se směru otáčení nebo způsobu upnutí.
- Při upínání nikdy nepoužívejte násilí a na brusném nástroji nikdy neprovádějte změny.
- Nikdy nepřekračujte maximální povolenou pracovní rychlost.
- Zajistěte, aby se používaly vhodné upínací příruby. Dále zajistěte, aby tyto příruby byly v dobrém mechanickém stavu a aby byly zbaveny všech cizích těles, jako například obrusu.
- Tam, kde je to předepsáno, používejte proložky mezi brusným tělesem a upínací přírubou.
- Upínací prostředek neutahujte příliš pevně.
- Po každém upnutí proveďte zkoušku chodu při pracovní rychlosti a při správně umístěném ochranném krytu, která má trvat nejméně 30 vteřin. Při ní držte stroj tak, aby vás při případném poškození nemohly zasáhnout úlomky.
- Ze strojů nikdy neodstraňujte ochranné kryty. Zajistěte jejich dobrý stav a řádné umístění.
- Nástroj musí být řádně a bezpečně upnut a podložka pod obrobek musí být správně a pevně nastavena.
- Stroj spusťte pouze tehdy, pokud mezi obrobkem a brusným nástrojem není kontakt.
- Zabraňte mechanickému poškození brusného tělesa působením síly, nárazů nebo zahřátí.
- Bruste výlučně tou částí brusného nástroje, která je k tomu určena. Zabraňte broušení okraji brusných pásů, využívejte co nejvíce střed pásů.
- Zabraňte zablokování a nerovnoměrnému opotřebení, zajistíte tak vysokou pracovní účinnost brusného nástroje. Bude-li to zapotřebí, pravidelně orovnávejte brusný kotouč.
- Po odpojení by se stroj měl sám uvést do klidového stavu bez použití tlaku na povrch.
- Před zastavením stroje odpojte přívod chladicího maziva a odstraňte přebytečné chladicí mazivo z brusného tělesa.
- Brusné pásy, které nepoužíváte, by neměly být upnuty.



Bezpečnostní doporučení

Částice, jiskry, plyny a prach tvořící se při broušení

- Vdechování brusného prachu může vést k poškození plic.
- Všechny procesy broušení prováděné za sucha by měly být prováděny s využitím vhodných odsávacích systémů.
- Brusné nástroje nepoužívejte v blízkosti hořlavých materiálů.
- Použití respiračních masek podle normy EN 149 se doporučuje u broušení za sucha i v případech, kdy jsou k dispozici odsávací systémy.
- Ochranné kryty nebo poklopy by měly být nastaveny tak, aby od těla odváděly částice a jiskry vznikající při broušení.
- Pro ochranu osob nacházejících se v blízkosti je zapotřebí dalších opatření.
- Při broušení se zásadně doporučuje ochrana očí. Pro ruční broušení se doporučují ochranné brýle nebo ochrana obličeje.
- Doporučuje se ochrana očí s minimálním ochranným faktorem podle normy EN 166, stupeň B.
- Používejte vhodné brusné nástroje. Nevhodný výrobek může produkovat nadměrné množství částic a prachu.

Hluk

- Pro všechna použití s ručním vedením brusky nebo nástroje se doporučuje ochrana sluchu podle normy EN 352.
- Zajistěte, aby brusný nástroj byl vhodný pro daný účel použití. Nevhodný produkt může působit nadměrný hluk.

Vibrace

- Pracovní postupy s ručně vedeným brusným nástrojem nebo opracovávaným kusem mohou způsobit poškození zdraví vyvolané vibracemi.
- Pokud se po deseti minutách nepřetržitého používání brusného nástroje dostaví svědění, píchání nebo pocit necitlivosti, přijměte okamžitě opatření.
- Vibrace jsou silněji vnímány v chladnějších pracovních podmínkách. Doporučujeme udržovat ruce v teple a pravidelně hýbat prsty. Používejte moderní přístroje s nízkou hladinou vibrací.
- Dbejte na řádný stav nástrojů. Při výskytu nadměrných vibrací stroj vypněte a nechejte jej zkontrolovat.
- Používejte kvalitní brusivo a dbejte na jeho dobrý mechanický stav.
- Upevňovací přírubu a brusné talíře udržujte v dobrém mechanickém stavu a při opotřebení nebo deformaci je vyměňte.
- Nástroj nebo stroj při použití nesvírejte příliš pevně, na opracovávaný kus nevyvíjejte přílišný tlak.
- Vyvarujte se nepřetržitého provozu brusného nástroje.
- Používejte vhodné brusné nástroje, protože nevhodný výrobek může vyvolávat nadměrné vibrace.
- Sledujte, zda vaše tělo nevykazuje symptomy poškození zdraví způsobené vibracemi - případně se poraďte s lékařem.

LIKVIDACE BRUSNÝCH NÁSTROJŮ

- Opotřebené a vadné brusné nástroje by se měly likvidovat podle regionálních nebo národních předpisů.
- Další informace naleznete na listech s bezpečnostními údaji dodavatele.
- Mějte na paměti, že brusné nástroje mohou být kontaminovány procesem broušení nebo obrusem.
- Likvidované brusné nástroje by se měly zničit, aby se vyloučilo jejich další použití.

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY PRO SPRÁVNÉ POUŽÍVÁNÍ BRUSNÝCH PÁSŮ

1. Obecné bezpečnostní pokyny

- Ověřit, zda se vlastnosti a rozměry brusného pásu hodí pro daný stroj a způsob použití. Přitom je nutno respektovat pokyny výrobce stroje.
- Nepoužívat v blízkosti snadno zápalných materiálů.
- Zabránit, aby se do kontaktu se strojem nedostaly dlouhé vlasy, volné části oděvu a šperky a nebyly do něj vtaženy. Přijmout odpovídající bezpečnostní opatření.
- Zajistit, aby nedošlo k ohrožení osob prachem, jiskrami, třískami, kouřem, mlhou nebo hlukem. Procesy opracování brusnými pásy mohou produkovat vysoké koncentrace prachu, kouře nebo také mlhy, což může vedle ohrožení života také představovat nebezpečí výbuchu.
- K otevření krytů stroje nebo jeho odložení přistoupit až po úplném zastavení stroje.

2. Speciální bezpečnostní pokyny

- Brusné pásy mohou prasknout, a proto je třeba přijmout bezpečnostní opatření proti ohrožení způsobenému přetržením pásu. Ochranná opatření zahrnují bezpečnostní preventivní opatření na stroji a osobní ochranné pomůcky.
- Brusky, které nejsou vybaveny zcela krytým pracovním prostorem, vyžadují komplexní ochranné vybavení uživatele (např. ochranné rukavice, koženou zástěru, ochranu obličeje, protiprachovou masku).
- Zkontrolovat uzavření krytu stroje. Stávající ochranné kryty za žádných okolností neodstraňovat. Dotek nebo kontakt s pohybujícími se brusnými pásy mohou způsobit těžká zranění.
- Při upínání respektovat šipku směru chodu pásu, je-li uvedena.
- Zkontrolovat správnost upnutí, případně přísun opracovávaného materiálu.
- Spustit stroj a s broušením začít až poté, co pás dosáhl své pracovní rychlosti.
- Pokud není výslovně uvedena vhodnost pro použití za mokra, je nutno používat brusné pásy výlučně pro práci za sucha (příp. se informovat u výrobce).
- Brusný pás zatěžovat pokud možno plošně a ve střední části. Vyloučit broušení okraji a silné bodové zatěžování.
- Vyloučit přetěžování a přehřívání brusného pásu vlivem příliš vysokého tlaku broušení.
- Brusné pásy pravidelně kontrolovat pro vyloučení nadměrného opotřebení a poškození (např. trhliny na hranách, prasknutí nebo výrazné projevy opotřebení v místech spoje) a případně je vyměnit.

Kvůli mimořádné různorodosti použití a druhů strojů se tyto bezpečnostní pokyny soustředí na základní aspekty bezpečnosti. Další bezpečnostní doporučení a pokyny nalezete v příslušných zákonech, nařízeních, bezpečnostních předpisech a bezpečnostních normách.

Všeobecné obchodní podmínky

1. ÚVODNÍ USTANOVENÍ
Tyto obchodní podmínky (dále jen „obchodní podmínky“) obchodní společnosti KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o., se sídlem Brno, Hilleho 1842/5, PSČ 602 00, identifikační číslo: 48529362, zapsané v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 10641 (dále jen „prodávající“) upravují v souladu s ustanovením § 1751 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „občanský zákoník“) vzájemná práva a povinnosti smluvních stran vzniklé v souvislosti nebo na základě kupní smlouvy (dále jen „kupní smlouva“) uzavírané mezi prodávajícím a jinou osobou (dále jen „kupující“). Ustanovení obchodních podmínek jsou nedílnou součástí kupní smlouvy.

2. UZAVŘENÍ KUPNÍ SMLOUVY
Veškerá prezentace zboží umístěná v ceníku prodávajícího je informativního charakteru a prodávající není povinen uzavřít kupní smlouvu ohledně tohoto zboží. Odchylky proti údajům o rozměrech, hmotnostech zboží a jeho balení, zobrazení a popisům v prospektech nebo ceníku prodávajícího jsou přípustné. Ustanovení § 1732 odst. 2 občanského zákoníku se nepoužije.

Ceník obsahuje informace o zboží, a to včetně uvedení cen jednotlivého zboží. Ceny zboží jsou uvedeny bez daně z přidané hodnoty (dále jen „DPH“) a všech souvisejících poplatků. Tímto ustanovením není omezena možnost prodávajícího uzavřít kupní smlouvu za individuálně sjednaných podmínek. Prodávající si vyhrazuje právo změny cen v průběhu platnosti ceníku.

Minimální cena zboží pro jednotlivou objednávku činí 2.500,- Kč nebo 100,- EUR bez DPH. V případě objednávky zboží v ceně nad 5.000,- Kč nebo 200,- EUR bez DPH, dodávaného v jedné zásilce na jedno místo určené kupujícím na území České republiky nebo Slovenské republiky, nese prodávající náklady na dodání zboží kupujícímu. V opačném případě prodávající účtuje náklady spojené s balením a dodáním zboží na místo určené kupujícím na území České republiky nebo Slovenské republiky v paušální výši 500,- Kč nebo 20,- EUR bez DPH za každou zásilku. Cena zboží vychází z ceníku zboží platného v den potvrzení objednávky kupujícího prodávajícím. Fakturována bude cena zboží s DPH platná v den dodávky zboží. Vícenáklady za kupujícím, vyžádaný zvláštní nebo zrychlený způsob zaslání zboží nese kupující, a to i tehdy, když nese náklady spojené s balením a dodáním zboží prodávající.

Pro objednání zboží zašle kupující prodávajícímu objednávku s údaji o objednávaném zboží, tj. artiklové číslo materiálu. Pokud se jedná o zboží, které je potřeba konfigurovat, zašle kupující v objednávce rovněž rozměr, zrno, typ a spoj. Údaje uvedené v objednávce jsou prodávajícím považovány za správné. Prodávající je vždy oprávněn požádat kupujícího o dodatečné potvrzení objednávky (například písemně či telefonicky).

Smluvní vztah mezi prodávajícím a kupujícím vzniká doručením přijetí objednávky (potvrzení), jež je prodávajícím zasláno kupujícímu (např. elektronickou poštou) nebo odevzdáním zboží kupujícímu.

Kupující souhlasí s použitím komunikačních prostředků na dálku při uzavírání kupní smlouvy.

Kupující tímto přebírá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu § 1765 odst. 2 občanského zákoníku.

3. PLATEBNÍ PODMÍNKY
Cenu zboží a případné náklady spojené s dodáním zboží dle kupní smlouvy kupující uhradí prodávajícímu bezhotovostně převodem na účet prodávajícího. Kupující nabývá vlastnictví ke zboží zaplacením celé kupní ceny zboží. Prodávající je plátcem daně z přidané hodnoty.

Společně s kupní cenou je kupující povinen zaplatit prodávajícímu také náklady spojené s balením a dodáním zboží ve smluvené výši. Není-li uvedeno výslovně jinak, rozumí se dále kupní cenou i náklady spojené s dodáním zboží.
V případě bezhotovostní platby je kupní cena splatná na základě faktury prodávajícího. Kupující je povinen uhradit fakturu ve lhůtě splatnosti. Kupující není oprávněn se opozdit s úhradou faktury z jakéhokoli důvodu ani uhradit fakturu jen z části, a to ani po uplatnění práv z vadného plnění. Je-li kupující v prodlení s úhradou faktury, má prodávající právo další dodávky bez jakékoli náhrady kupujícímu zastavit, ukončit poskytování veškerých slev kupujícímu, v případě prodlení delšího než 60 dnů účtovat kupujícímu smluvní pokutu 0,1% z dlužné částky za každý den prodlení a v případě prodlení delšího než 90 dnů účtovat navíc kupujícímu smluvní pokutu ve výši 10% z dlužné částky. Nárok na náhradu škody zůstává prodávajícímu zachován.
V případě bezhotovostní platby je kupující povinen uhrazovat kupní cenu zboží společně s uvedením variabilního symbolu platby. V případě bezhotovostní platby je závazek kupujícího uhradit kupní cenu splněn okamžikem připsání příslušné částky na účet prodávajícího.

4. PŘEPRAVA A DODÁNÍ ZBOŽÍ

V případě, že je způsob dopravy smluven na základě zvláštního požadavku kupujícího, nese kupující riziko a případné dodatečné náklady spojené s tímto způsobem dopravy. Je-li prodávající podle kupní smlouvy povinen dodat zboží na místo určené kupujícím v objednávce, je kupující povinen převzít zboží při dodání. Při dodávkách zboží dopravními prostředky, které zprostředkoval prodávající, je kupující povinen zajistit faktickou možnost příjezdu dopravního prostředku (nákladního vozidla/kamionu) se zbožím až do požadovaného místa vykládky včetně místa vykládky tak, aby mohl být náklad vyložen bez překážek a bez čekání. Při porušení této povinnosti kupujícím je prodávající či dopravce zprostředkovaný prodávajícím oprávněn nepředat zboží a kupující je povinen uhradit veškeré náklady na dopravné, prostoje a jiné účelně vynaložené náklady na zmařenou dopravu.

V případě, že je z důvodů na straně kupujícího nutno zboží doručovat opakovaně nebo jiným způsobem, než bylo uvedeno v objednávce, je kupující povinen uhradit náklady spojené s opakovaným doručováním zboží, resp. náklady spojené s jiným způsobem doručení.

Při převzetí zboží od přepravce je kupující povinen zkontrolovat neporušenost obalů zboží a v případě jakýchkoliv závad toto neprodleně oznámit přepravci. V případě shledání porušení obalu svědčícího o neoprávněném vniknutí do zásilky nemusí kupující zásilku od přepravce převzít.

5. PRÁVA Z VADNÉHO PLNĚNÍ

Práva a povinnosti smluvních stran ohledně práv z vadného plnění se řídí příslušnými obecně závaznými předpisy (zejména ustanoveními § 1914 až 1925 a § 2099 až 2117 občanského zákoníku). Práva z vadného plnění uplatňuje kupující u prodávajícího v jeho sídle. Za okamžik uplatnění reklamace se považuje okamžik, kdy prodávající obdržel od kupujícího reklamované zboží.

Malé odchylky v barvě, vzhledu a v rozměrech zboží nejsou vadou zboží. Kupující zboží prohlédne co nejdříve po přechodu nebezpečí škody na věci a přesvědčí se o jeho vlastnostech a množství. Neoznámí-li kupující vadu bez zbytečného odkladu poté, co ji mohl při včasné prohlídce a dostatečné péči zjistit, pozbývá práva z vadného plnění. Při zaslání nabídek, informačních dopisů, ceníků popř. poradenství v rámci konzultace s kupujícím, nepřebírá prodávající žádnou odpovědnost za užívání nebo způsob použití dodaného zboží, pokud to nebylo výslovně a písemně mezi prodávajícím a kupujícím sjednáno. Kupující je povinen přesvědčit se o použitelnosti dodaného zboží pro jím předpokládaný způsob použití.

6. VRÁCENÍ ZBOŽÍ

Vrácení zboží uvedeného v ceníku prodávajícího je možné pouze po splnění všech dále uvedených podmínek: po předchozí písemné dohodě kupujícího s prodávajícím, nejpozději do 30 dnů od dodání zboží prodávajícím kupujícímu, v originálním a neporušeném obalu, nepoužité, nepoškozené a schopné dalšího prodeje. Zboží vrací kupující prodávajícímu na náklady kupujícího. Za každou vrácenou položku účtuje prodávající kupujícímu poplatek ve výši 500,- Kč nebo 20,- EUR bez DPH. Zboží, které není uvedeno v ceníku, je nevratné.

7. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

Pokud vztah založený kupní smlouvou obsahuje mezinárodní (zahraniční) prvek, pak strany sjednávají, že vztah se řídí českým právem. Pro rozhodování veškerých sporů vzniklých z kupní smlouvy či v souvislosti s ní je dána pravomoc českých soudů, přičemž místně příslušným soudem k řízení v případných sporech je Krajský soud v Brně resp. Městský soud v Brně.

Je-li některé ustanovení obchodních podmínek neplatné nebo neúčinné, nebo se takovým stane, namísto neplatných ustanovení nastoupí ustanovení, jehož smysl se neplatnému ustanovení co nejvíce přibližuje. Neplatností nebo neúčinností jednoho ustanovení není dotknutá platnost ostatních ustanovení. Změny a doplňky kupní smlouvy či obchodních podmínek vyžadují písemnou formu.

Tyto obchodní podmínky nabývají platnosti dne 1.1.2020.

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.
Chyby v tisku vyhrazeny

Poznámky

Poznámky

Poznámky

Klingspor N.V. / S.A.
Herent, België / Belgique

Клингспор България ЕООД
София, България

KLINGSPOR Brusivo, spol. sr.o.
Brno, Česká republika

Klingspor A/S
Kolding, Danmark

Klingspor Schleifsysteme GmbH & Co. KG
Haiger, Deutschland

Klingspor Abrasivos S.A.
Alcobendas (Madrid), España

Klingspor S.A.S.
Le Perray en Yvelines, France

Klingspor Abrasives Limited
Worksop, Nottinghamshire
Great Britain

Klingspor S.R.L
Brescia, Italia

Klingspor Magyarország Kft.
Budapest, Magyarország

Klingspor B.V.
Sittard, Nederland

Klingspor Schleifwerkzeuge Gesmbh
Wien, Österreich

Klingspor Sp. z o.o.
Bielsko, Polska

Klingspor Sp. z o.o.
Kozy, Polska

Klingspor România SRL
Pantelimon, Ilfov, România

Клингспор ООО
Москва, Россия

Klingspor d.o.o. Beograd
Beograd, Republika Srbija

Klingspor Suisse GmbH
Bubendorf, Suisse

Клінгспор ТОВ
Великі Мости, Львівська обл.,
Україна

Klingspor Qingdao Ltd.
Qingdao, P.R. China

Klingspor Abrasive (Shanghai) Co. Ltd.
Shanghai, P.R. China

Klingspor India Private Limited
Pune, India

Klingspor PTE LTD
Singapore, Singapore

Klingspor PTE LTD
Bangkok, Ratcha-anachak Thai

Klingspor Middle East FZCO
Dubai, United Arab Emirates

Klingspor Vietnam Limited
Ho Chi Minh City, Vietnam

Klingspor Argentina SRL
Partido Belén de Escobar,
Argentina

Klingspor Abrasivos Industriais Ltd
Pinhais, Brasil

Comercial Klingspor Chile Ltda.
Pudahuel, Santiago, Chile

Klingspor SAC
Lima, Perú

Klingspor Inc.
Stoney Creek, Ontario, Canada

Klingspor Abrasivos S.A. de C.V.
Tijuana, Mexico

Klingspor Abrasives, Inc.
Hickory, North Carolina, USA

Klingspor Abrasives South Africa (Pty) Ltd.
Spartan-Kempton Park,
South Africa

Klingspor Australia Pty Ltd
Silverwater, Australia

320983-12/2019

KLINGSPOR Brusivo, spol. s r.o.

Hilleho 5
CZ-602 00 Brno
Česká republika

Tel +420 541 211 971
Fax +420 541 215 516
Mail brusivo@klingspor.cz
Web www.klingspor.cz

/KlingsporCeskaRepublika

Klingspor AG